



Anwendungsbeispiel HG – 823

## Hochleistungs – Gewindemaschine Typ HG – 22 Servo



### Daten und Funktionen

- Hochleistungs-Servomotor mit Fremdlüfter und Leistung ca.15KW bei 100% ED
- Leitpatroneneinrichtung zur Realisierung höchster Takthäufigkeit
- Zentralschmiersystem zur Leitpatronenschmierung und somit Verschleißminimierung
- Werkstückzähler, Gesamtstückzahl der Maschine und rückstellbarer Tagesstückzähler
- max. Spindeldrehzahl 1800 1/min. stufenlos über Bedienfeld verstellbar
- 2-Vorlauf- und 2-Rücklaufdrehzahlen getrennt voneinander einstellbar
- Zweihandbedienung oder Lichtvorhang lt. Maschinenschutzgesetz, alternativ Einbindung in automatische Steuerungssysteme möglich
- Anbaumöglichkeit für Mehrspindelköpfe nach Wahl
- Ausgleichsgewicht im Spindelkörper durch einstellbares Pneumatiksystem
- Minimalmengen-Schmiersystem auf Basis Sprühsystem oder Tropfendosierer
- Auflaufschutz zur Verhinderung von Maschinenschäden bei Crash durch schwimmend gelagerte Hauptspindel und automatischen Rücklauf

### **Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest  
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0  
homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444 , D – 59474 Soest  
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66  
e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)