



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG – 823

Hochleistungs – Gewindemaschine Typ HG – 22 Servo



Daten und Funktionen

- Hochleistungs-Servomotor mit Fremdlüfter und Leistung ca.15KW bei 100% ED
- Leitpatroneneinrichtung zur Realisierung höchster Takthäufigkeit
- Zentralschmiersystem zur Leitpatronenschmierung und somit Verschleißminimierung
- Werkstückzähler, Gesamtstückzahl der Maschine und rückstellbarer Tagesstückzähler
- max. Spindeldrehzahl 1800 1/min. stufenlos über Bedienfeld verstellbar
- 2-Vorlauf- und 2-Rücklaufdrehzahlen getrennt voneinander einstellbar
- Zweihandbedienung oder Lichtvorhang lt. Maschinenschutzgesetz, alternativ Einbindung in automatische Steuerungssysteme möglich
- Anbaumöglichkeit für Mehrspindelköpfe nach Wahl
- Ausgleichsgewicht im Spindelkörper durch einstellbares Pneumatiksystem
- Minimalmengen-Schmiersystem auf Basis Sprühsystem oder Tropfendosierer
- Auflaufschutz zur Verhinderung von Maschinenschäden bei Crash durch schwimmend gelagerte Hauptspindel und automatischen Rücklauf

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de