

K0398



Beszelő szerszám menetes betétekhez

Termékleírás / Termékillustrációk



Leírás

Működési mód:

Beszelő szerszámok menetes betétekhez

Termékáttekintés

Menetes betétek

Termékleírás / Termékillustrációk



Leírás

Alapanyag:

Menetes betét, acél vagy nemesacél.

Kivitel:

passzívált.

További információk:

A menetes betétek lehetővé teszik a sérült, kiszakadt és szoruló menetes furatok újrafelhasználását, ill. javítását. Ily módon lehetőség adódik a minőségi termékek selejtjeinek visszanyerésére.

A menetes betétek különböző anyagokhoz alkalmasak, még könnyűfémekhez és öntvényekhez is.

Az M6 belső menetnél nagyobb menetes betéteket kettő helyett négy rögzítőekkel szállítjuk. Megengedett mérettűrések: A felsorolt menetekre a közepes tűrésosztály vonatkozik, azaz belső menethez 6H és külső menethez 6g. További méretek $\pm 0,25$ mm.

Műszaki útmutatást lásd "Menetes betétek használati utasítása".

Előnyök:

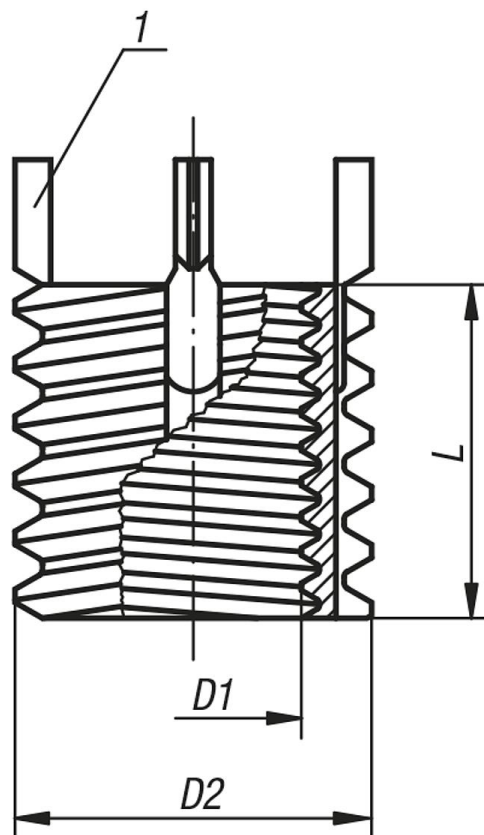
- Könnyű és gyors beszerelés.
- A betétek rögzítése ékekkel történik úgy, hogy a deformációkból vagy rezgésekből eredő elfordulás kiküszöböljük.
- A szerelőszerzámon kívül egyéb speciális szerszámokra nincs szükség.

Rajzi hivatkozás:

- 1) Rögzítőék

Menetes betétek

Rajzok



Termékáttekintés

Menetes betétek és beszerelő szerszámok

Rendelési szám	Anyag alaptest	D1 belső menet	D2 külső menet	L hossz	Beszerelési fúró Ø	Beszerelési súllyesztő Ø +0,25	Beszerelési menet-fúró	Beszerelési minimális menetmélység	Kiszerezési fúró Ø	Kiszerezési furatmélység	Beszerelő szerszámok rendelési száma
K0398.05	Acél	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.06	Acél	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.08	Acél	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.08X1	Acél	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.10	Acél	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.10X125	Acél	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.12	Acél	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.12X125	Acél	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.105	Nemesacél	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.106	Nemesacél	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.108	Nemesacél	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.108X1	Nemesacél	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.110	Nemesacél	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.110X125	Nemesacél	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.112	Nemesacél	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.112X125	Nemesacél	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Menetes betétek, megerősített

Termékleírás / Termékillesztrációk



Leírás

Alapanyag:

Menetes betét, acél vagy nemesacél.

Kivitel:

passzívált.

További információk:

A menetes betétek lehetővé teszik a sérült, kiszakadt és szoruló menetes furatok újrafelhasználását, ill. javítását. Ily módon lehetőség adódik a minőségi termékek selejtjeinek visszanyerésére. A menetes betétek különböző anyagokhoz alkalmasak, még könnyűfémekhez és öntvényekhez is.

Az M6 belső menetnél nagyobb menetes betéteket kettő helyett négy rögzítőéssel szállítjuk. Megengedett mérettűrések: A felsorolt menetekre a közepes tűrésosztály vonatkozik, azaz belső menethez 6H és külső menethez 6g. További méretek $\pm 0,25$ mm.

A megerősített menetes betétekkel olyan kivittelt kínálunk, amely a nagyobb igénybevételű alkalmazásoknak megfelelő erősebb keresztmetszettel rendelkezik. Műszaki útmutatást lásd "Menetes betétek használati utasítása"

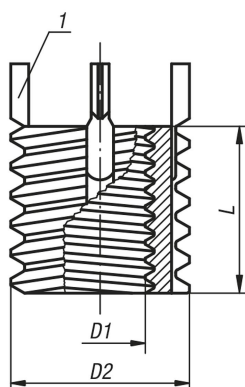
Előnyök:

- Könnyű és gyors beszerelés.
- A betétek rögzítése ékekkel történik úgy, hogy a deformációkból vagy rezgésekből eredő elfordulás kiküszöböljük.
- A szerelőszerzámon kívül egyéb speciális szerzőszámokra nincs szükség.

Rajzi hivatkozás:

- 1) Rögzítőék

Rajzok



Termékáttekintés

Megerősített menetes betétek és beszerelő szerzőszámok

Rendelési szám	Anyag alaptest	D1 belső menet	D2 külső menet	L hossz	Beszerelési fűró \emptyset	Beszerelési süllyesztő \emptyset +0,25	Beszerelési menet-fűró	Beszerelési minimális menetmélység	Kiszerelési fűró \emptyset	Kiszerelési furatmélység	Beszerelő szerzőszámok rendelési száma
K0399.04	Acél	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804

Menetes betétek, megerősített

Termékáttekintés

Rendelési szám	Anyag alaptípus	D1 belső menet	D2 külső menet	L hossz	Beszerezési fúró Ø	Beszerezési súllyesztő Ø +0,25	Beszerezési menet-fúró	Beszerezési minimális menetmélység	Kiszerezési fúró Ø	Kiszerezési furatmélység	Beszerező szerszámok rendelési száma
K0399.05	Acél	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.06	Acél	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.08	Acél	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.08X1	Acél	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.10	Acél	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.10X125	Acél	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.12	Acél	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.12X125	Acél	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.14	Acél	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.14X15	Acél	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.16	Acél	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.16X15	Acél	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.18X15	Acél	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.20	Acél	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.20X15	Acél	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.22X15	Acél	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.24	Acél	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.24X2	Acél	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.104	Nemesacél	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0399.105	Nemesacél	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.106	Nemesacél	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.108	Nemesacél	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.108X1	Nemesacél	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.110	Nemesacél	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.110X125	Nemesacél	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.112	Nemesacél	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.112X125	Nemesacél	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.114	Nemesacél	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.114X15	Nemesacél	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.116	Nemesacél	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.116X15	Nemesacél	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.118X15	Nemesacél	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.120	Nemesacél	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.120X15	Nemesacél	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.122X15	Nemesacél	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.124	Nemesacél	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.124X2	Nemesacél	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824

Menetes betétek, tömör

Termékleírás / Termékillusztrációk



Leírás

Alapanyag:
Menetes betét, acél.

Kivitel:
passzívált.

További információk:

A menetes betétek lehetővé teszik a sérült, kiszakadt és szoruló menetes furatok újrafelhasználását, ill. javítását. Ily módon lehetőség adódik a minőségi termékek selejtjeinek visszanyerésére.

A menetes betétek különböző anyagokhoz alkalmasak, még könnyűfémekhez és öntvényekhez is.

Megeng. mérettűrések: A felsorolt menetekre a közepes tűrésosztály vonatkozik, azaz külső menethez 6g. További méretek $\pm 0,25$ mm.

A tömör menetes betéteket akkor használjuk, ha a munkadarabokban túl nagyra fúrt mentes furatokat vagy be nem tartott furattávolságokat kell újra gyártani.

Műszaki útmutatást lásd "Menetes betétek használati utasítása.

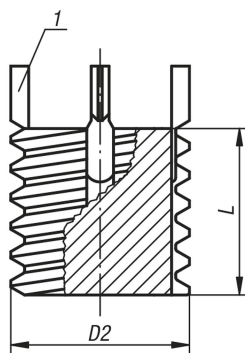
Előnyök:

- Könnyű és gyors beszerelés.
- A betétek rögzítése ékekkel történik úgy, hogy a deformációkból vagy rezgésekből eredő elfordulás kiküszöböljük.
- A szerelőszerzámon kívül egyéb speciális szerszámokra nincs szükség.

Rajzi hivatkozás:

- 1) Rögzítőék

Rajzok



Termékáttekintés

Tömör menetes betétek és beszerelő szerszámok

Rendelési szám	D2 külső menet	L hossz	Beszerelési fúró Ø	Beszerelési süllyesztő Ø +0,25	Beszerelési menet- fúró	Beszerelési minimális menetmélység	Kiszerelesi fúró Ø	Kiszerelesi furatmélység	Beszerelő szerszámok rendelési száma
K0400.08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0400.808
K0400.10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0400.810
K0400.12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0400.812

Menetes betétek, tömör**Termékáttekintés**

Rendelési szám	D2 külső menet	L hossz	Beszerelesi fúró Ø	Beszerelesi süllyesztő Ø +0,25	Beszerelesi menet- fúró	Beszerelesi minimális menetmélység	Kiszerelesi fúró Ø	Kiszerelesi furatmélység	Beszerelei szerszámok rendelési száma
K0400.14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0400.814
K0400.16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0400.816
K0400.18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0400.818
K0400.20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0400.820
K0400.22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0400.822
K0400.24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0400.824
K0400.30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0400.830

Menetes betétek, belső menet, önbiztosító

Termékleírás / Termékillusztációk



Leírás

Alapanyag:

Menetes betét, nemesacél.

Kivitel:

passzívált.

További információk:

A menetes betétek lehetővé teszik a sérült, kiszakadt és szoruló menetes furatok újrafelhasználását, ill. javítását. Ily módon lehetőség adódik a minőségi termékek selejtjeinek visszanyerésére.

A menetes betétek különböző anyagokhoz alkalmasak, még könnyűfémekhez és öntvényekhez is.

Az M6 belső menethnél nagyobb menetes betétek kettő helyet négy rögzítőekkel kerülnek szállításra.

Megeng. mérettűrések:

A felsorolt menetekre a közepes tűrésosztály vonatkozik, azaz belső menethez 6H és külső menethez 6g. További méretek $\pm 0,25$ mm.

Műszaki útmutatást lásd "Menetes betétek használati utasítása"

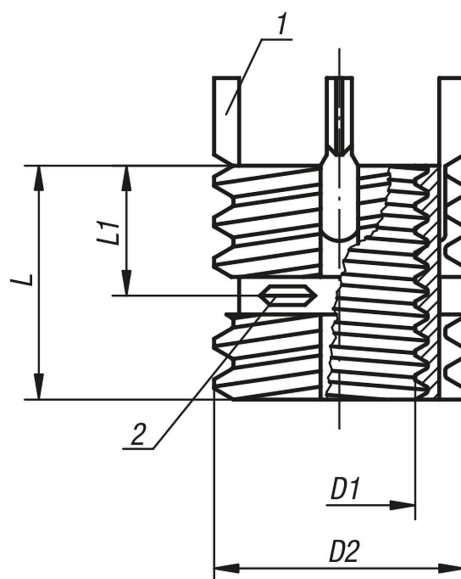
Előnyök:

- Könnyű és gyors beszerelés.
- A betétek rögzítése ékekkel történik úgy, hogy a deformációkból vagy rezgésekből eredő elfordulás kiküszöböljük.
- A szerelőszerzámon kívül egyéb speciális szerszámokra nincs szükség.

Rajzi hivatkozás:

- 1) Rögzítőék
- 2) A belső menet önbiztosító eleme

Rajzok



Menetes betétek, belső menet, önbiztosító**Termékáttekintés****Menetes betétek, belső menet, önbiztosító, és beszerelő szerszámok**

Rendelési szám	D1 belső menet	D2 külső menet	L1 hossz	L hossz	Beszerelési fúró Ø	Beszerelési süllyesztő Ø +0,25	Beszerelési menet- fúró	Beszerelési minimális menetmélység	Kiszerezési fúró Ø	Kiszerezési furatmélység	Beszerelő szerszámok rendelési száma
K0401.105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0401.106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0401.108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0401.110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0401.112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Menetes betétek, megerősített, belső menet, önbiztosító

Termékleírás / Termékillusztációk



Leírás

Alapanyag:

Menetes betét, nemesacél.

Kivitel:

passzívált.

További információk:

A menetes betétek lehetővé teszik a sérült, kiszakadt és szoruló menetes furatok újrafelhasználását, ill. javítását. Ily módon lehetőség adódik a minőségi termékek selejtjeinek visszanyerésére.

A menetes betétek különböző anyagokhoz alkalmasak, még könnyűfémekhez és öntvényekhez is.

Az M6 belső menethnél nagyobb menetes betétek kettő helyet négy rögzítőekkel kerülnek szállításra.

Megeng. mérettűrések:

A felsorolt menetekre a közepes tűrésosztály vonatkozik, azaz belső menethez 6H és külső menethez 6g. További méretek $\pm 0,25$ mm.

Műszaki útmutatást lásd "Menetes betétek használati utasítása"

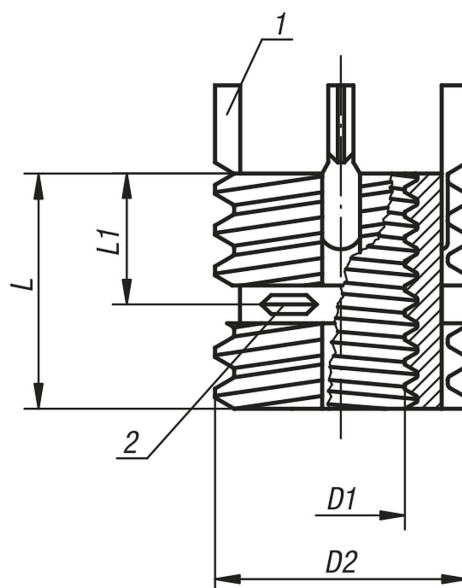
Előnyök:

- Könnyű és gyors beszerelés.
- A betétek rögzítése ékekkel történik úgy, hogy a deformációkból vagy rezgésekből eredő elfordulás kiküszöböljük.
- A szerelőszerzámon kívül egyéb speciális szerszámokra nincs szükség.

Rajzi hivatkozás:

- 1) Rögzítőék
- 2) A belső menet önbiztosító eleme

Rajzok



Menetes betétek, megerősített, belső menet, önbiztosító

Termékáttekintés

Menetes betétek, megerősített, belső menet, önbiztosító, és beszerelő szászámok

Rendelési szám	D1 belső menet	D2 külső menet	L1 hossz	L hossz	Beszerelési fúró Ø	Beszerelési süllyesztő Ø +0,25	Beszerelési menet- fúró	Beszerelési minimális menetmélység	Kiszereleési fúró Ø	Kiszereleési furatmélység	Beszerelő szászámok rendelési száma
K0402.104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0402.105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0402.106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0402.108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0402.110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0402.112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0402.114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0402.116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0402.120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820

Termékleírás / Termékillustrációk



Leírás

További információk:

A javító készlet lehetővé teszi a sérült, kiszakadt és szoruló menetes furatok újrafelhasználását, ill. javítását. Ily módon lehetőség adódik a minőségi termékek selejtjeinek visszanyerésére.

A menetes betétek különböző anyagokhoz alkalmasak, még könnyűfémekhez és öntvényekhez is.

Az M6 belső menetnél nagyobb menetes betétek kettő helyet négy rögzítővel kerülnek szállításra.

Megeng. mérettűrések:

A felsorolt menetekre a közepes tűrésosztály vonatkozik, azaz belső menethez 6H és külső menethez 6g. További méretek $\pm 0,25$ mm.

Műszaki útmutatást lásd "Menetes betétek használati utasítása.

Előnyök:

- Könnyű és gyors beszerelés.
- A betétek rögzítése ékekkel történik úgy, hogy a deformációkból vagy rezgésekből eredő elfordulás kiküszöböljük.
- A szerelőszerzőn kívül egyéb speciális szerszámokra nincs szükség.

Termékáttekintés

Javitókészlet

Rendelési szám	Menetbetét tartalom belső menetek	Menetbetét tartalom külső menetek	Betétek hossza	Betétek darabszáma	Beszerelő szerszámok darabszáma	Menetbetét rendelési száma
K0653.01	M5	M8	8	8	1	K0398.05 K0398.06 K0398.08
	M6	M10x1,25	10	8	1	K0398.08X1 K0398.10 K0398.10X125
	M8	M12x1,25	12	6	1	K0398.12 K0398.12X125
	M8x1	M12x1,25	12	6	-	
	M10	M14x1,5	14	4	1	
	M10x1,25	M14x1,5	14	4	-	
	M12	M16x1,5	16	3	1	
	M12x1,25	M16x1,5	16	3	-	

Beszelő szerszámok menetes betétekhez, önmetsző

Termékleírás / Termékillustrációk



Leírás

Alapanyag:

Acél.

Kivitel:

Kézi beselő szerszám, horganyzott.

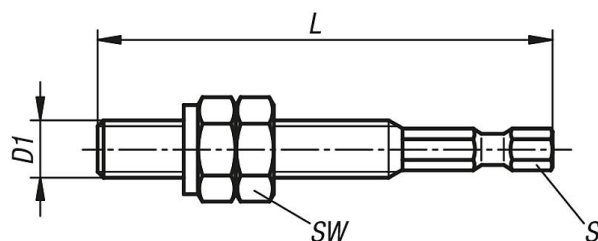
Gépi beselő szerszám, barnított.

További információk:

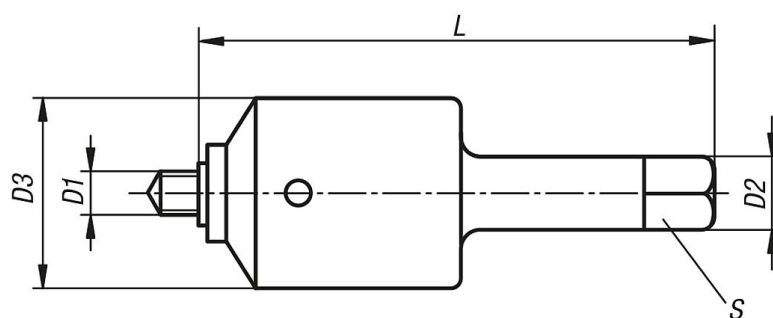
A kézi becsavarás a kézi beselő szerszámmal és a fordítóvassal történik. A gépi szerelés a gépi beselő szerszámmal történik, lehetőség szerint menetmetsző gépeken.

Rajzok

Hand-Einbauwerkzeug



Maschinen-Einbauwerkzeug



Termékáttekintés

Rendelési szám	Kivitel	D1	D2	D3	L	S	SW	Behajtási nyomatékok irányértékek, Nm	Fordulatszám-irányértékek könnyűfémhez, perc-1
K0978.803	Kézi beselő szerszám	M3	-	-	46	1/4	5,5	2,5	-
K0978.804	Kézi beselő szerszám	M4	-	-	48	1/4	7	5,5	-
K0978.805	Kézi beselő szerszám	M5	-	-	57	1/4	8	10	-
K0978.806	Kézi beselő szerszám	M6	-	-	62	1/4	10	15	-
K0978.808	Kézi beselő szerszám	M8	-	-	72	1/4	13	28	-
K0978.810	Kézi beselő szerszám	M10	-	-	82	1/4	17	40	-
K0978.812	Kézi beselő szerszám	M12	-	-	92	1/4	19	60	-

**Beszerező szerszámok menetes betétekhez, önmetsző****Termékáttekintés**

Rendelési szám	Kivitel	D1	D2	D3	L	S	SW	Behajtási nyomatékok irányértékek, Nm	Fordulatszám-irányértékek könnyűfémhez, perc-1
K0978.903	Gépi beszerelő szerszám	M3	8	18	80	6	-	2,5	650 - 900
K0978.904	Gépi beszerelő szerszám	M4	8	18	80	6	-	5,5	400 - 600
K0978.905	Gépi beszerelő szerszám	M5	12,5	30	96,5	10	-	10	400 - 600
K0978.906	Gépi beszerelő szerszám	M6	12,5	30	96,5	10	-	15	280 - 400
K0978.908	Gépi beszerelő szerszám	M8	12,5	30	96,5	10	-	28	280 - 400
K0978.910	Gépi beszerelő szerszám	M10	13	40	110	10	-	40	200 - 300
K0978.912	Gépi beszerelő szerszám	M12	13	40	110	10	-	60	200 - 300
K0978.916	Gépi beszerelő szerszám	M16	13	40	110	10	-	160	150 - 200

Menetes betétek, önmetsző, vágóhoronnyal

Termékleírás / Termékillesztrációk



Leírás

Alapanyag:

Acél vagy 1.4305 nemesacél.

Kivitel:

Acél, betétedzésű, horganyzott, sárga passzívált (króm (VI)-mentes).

Nemesacél, csupasz.

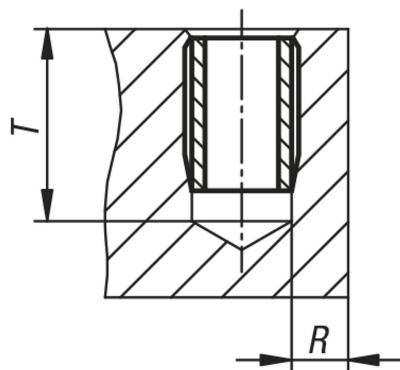
További információk:

Önmetsző menetes betétek nagy terhelhetőségű, kopásálló és rezgésálló csavarkötések létesítésére alacsony nyírószilárdságú anyagokban, pl. alumíniumban és alumínium ötvözetekben, sárgarézben, bronzban, öntöttvasban, duroplasztban és termoplastban.

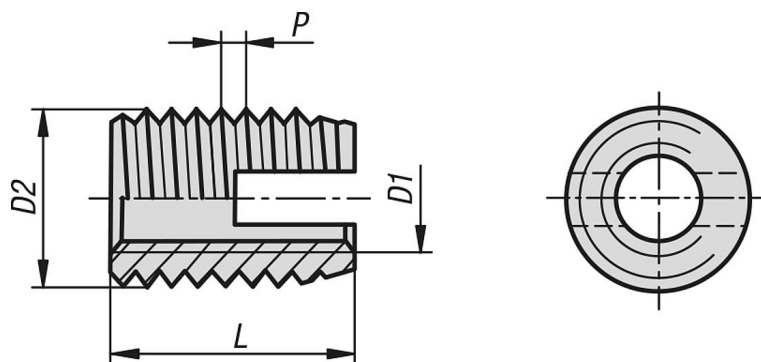
A menetes betétek az alsó végeiken kúpos alakúak, és egy vágóhoronnyal rendelkeznek. Becsavaráskor felfogó menetet metszenek a furatba. Ez abszolút biztonságos és szoros rögzülést biztosít a felfogó anyagban.

D1 belső menet ISO szerint 6H.

A vágóhornyos menetes betétek bizonyos anyagokban csekély mértékben befelé rugóznak a vágóhorony-tartományban. Egy ún. csavarbiztosító hatás lép fel. Amennyiben ez nem kívánatos, úgy a vágófuratos menetes betétek használatát javasoljuk.



Rajzok



Termékáttekintés

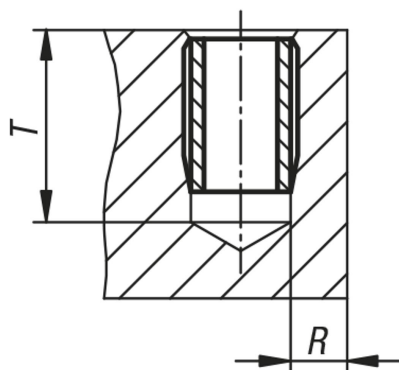
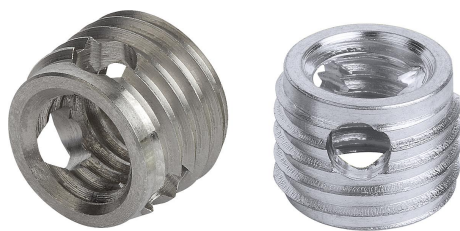
Rendelési szám	Anyag alaptest	D1	D2	P	L	T min.	R min. könnyűfémnél	R min. öntöttvasnál	R min. műanyagoknál	Kézi beszerelő szerszám rendelési száma	Gépi beszerelő szerszám rendelési száma
K0978.03	Acél	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.04	Acél	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.05	Acél	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.06	Acél	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.08	Acél	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.10	Acél	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.12	Acél	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.16	Acél	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916
K0978.103	Nemesacél	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.104	Nemesacél	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904

**Menetes betétek, önmetsző, vágóhoronnyal****Termékáttekintés**

Rendelési szám	Anyag alaptest	D1	D2	P	L	T min.	R min. könnyűfémnél	R min. öntöttvasnál	R min. műanyagoknál	Kézi beszerelő szerszám rendelési száma	Gépi beszerelő szerszám rendelési száma
K0978.105	Nemesacél	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.106	Nemesacél	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.108	Nemesacél	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.110	Nemesacél	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.112	Nemesacél	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.116	Nemesacél	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916

Menetes betétek, önmetsző, vágófuratokkal

Termékleírás / Termékillustrációk



Leírás

Alapanyag:

Acél vagy 1.4305 nemesacél.

Kivitel:

Acél, betétedzésű, horganyzott, sárga passzívált (króm (VI)-mentes).
Nemesacél, csupasz.

További információk:

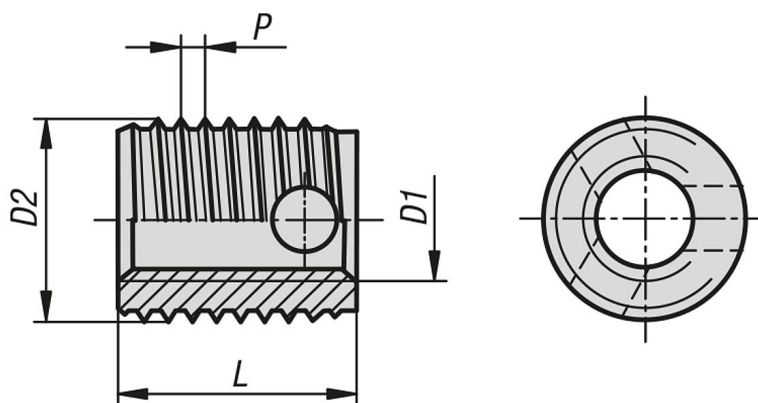
Önmetsző menetes betétek nagy terhelhetőségű, kopásálló és rezgésálló csavarkötések létesítésére alacsony nyírászilárdságú anyagokban, pl. alumíniumban és alumínium ötvözetekben, sárgarézben, bronzban, öntöttvasban, duroplasztban és termoplasztban.

A menetes betétek az alsó végeiken kúpos alakúak, és három vágófurattal rendelkeznek. Becsavaráskor felfogó menetet metszenek a furatba. Ez abszolút biztonságos és szoros rögzülést biztosít a felfogó anyagban.

D1 belső menet ISO szerint 6H.

A vágófuratos menetes betétek különösen a nehezen forgácsolható anyagokhoz lettek tervezve. A vastagabb falnak köszönhetően a forgácsolás során nagyobb erő vehető fel, amely a három vágófuraton oszlik el.

Rajzok



Termékáttekintés

Menetes betétek, önmetsző, vágófuratokkal

Rendelési szám	Anyag alaptest	D1	D2	P	L	T min.	R min. könnyűfémnél	R min. öntöttvasnál	R min. műanyagoknál	Kézi beszerelő szerszám rendelési száma	Gépi beszerelő szerszám rendelési száma
K0979.03	Acél	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	Acél	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	Acél	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	Acél	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	Acél	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	Acél	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.12	Acél	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912

**Menetes betétek, önmetsző, vágófuratokkal****Termékáttekintés**

Rendelési szám	Anyag alaptest	D1	D2	P	L	T min.	R min. könnyűfémnél	R min. öntöttvasnál	R min. műanyagoknál	Kézi beszerelő szerszám rendelési száma	Gépi beszerelő szerszám rendelési száma
K0979.103	Nemesacél	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.104	Nemesacél	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.105	Nemesacél	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.106	Nemesacél	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.108	Nemesacél	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.110	Nemesacél	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.112	Nemesacél	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912