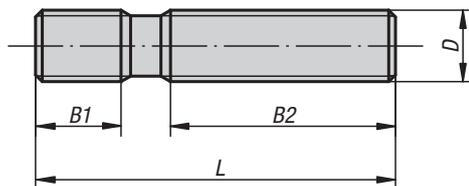


## Maschinenelemente, Vorrichtungselemente



## Stiftschrauben

DIN 6379



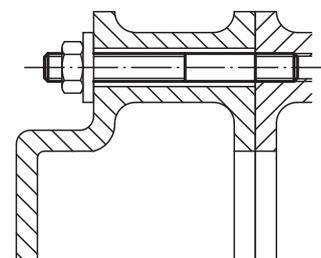
**Werkstoff:**  
Vergütungsstahl.

**Ausführung:**  
Gewinde gerollt.  
M6–M12 vergütet auf 10.9, schwarz.  
M14–M36 vergütet auf 8.8, schwarz.

**Bestellbeispiel:**  
K0697.12125

## KIPP Stiftschrauben DIN 6379

Bestellnummer	D	L	B1	B2
K0697.0632	M6	32	9	16
K0697.0640	M6	40	9	20
K0697.0650	M6	50	9	30
K0697.0663	M6	63	9	40
K0697.0680	M6	80	9	50
K0697.06100	M6	100	9	63
K0697.0840	M8	40	11	20
K0697.0863	M8	63	11	40
K0697.0880	M8	80	11	50
K0697.08100	M8	100	11	63
K0697.08125	M8	125	11	75
K0697.08160	M8	160	11	100
K0697.1050	M10	50	13	25
K0697.1080	M10	80	13	50
K0697.10100	M10	100	13	75
K0697.10125	M10	125	13	75
K0697.10160	M10	160	13	100
K0697.10200	M10	200	13	125
K0697.1250	M12	50	15	25
K0697.1263	M12	63	15	32
K0697.1280	M12	80	15	50
K0697.12100	M12	100	15	63
K0697.12125	M12	125	15	75
K0697.12160	M12	160	15	100
K0697.12200	M12	200	15	125
K0697.1463	M14	63	17	32
K0697.1480	M14	80	17	50
K0697.14100	M14	100	17	63
K0697.14125	M14	125	17	75
K0697.14160	M14	160	17	100
K0697.14200	M14	200	17	125
K0697.14250	M14	250	17	160
K0697.1663	M16	63	19	32
K0697.1680	M16	80	19	50
K0697.16100	M16	100	19	63
K0697.16125	M16	125	19	75
K0697.16160	M16	160	19	100
K0697.16200	M16	200	19	125
K0697.16250	M16	250	19	160
K0697.16315	M16	315	19	180



## Stiftschrauben

DIN 6379

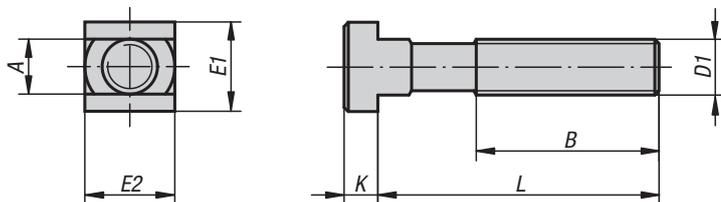


Bestellnummer	D	L	B1	B2
K0697.16350	M16	350	19	200
K0697.16500	M16	500	20	315
K0697.1880	M18	80	23	50
K0697.18125	M18	125	23	75
K0697.18160	M18	160	23	100
K0697.18200	M18	200	23	125
K0697.18250	M18	250	23	150
K0697.18315	M18	315	23	180
K0697.2080	M20	80	27	32
K0697.20125	M20	125	27	70
K0697.20160	M20	160	27	100
K0697.20200	M20	200	27	125
K0697.20250	M20	250	27	160
K0697.20315	M20	315	27	200
K0697.20400	M20	400	27	250
K0697.20500	M20	500	27	315
K0697.22100	M22	100	31	45
K0697.22160	M22	160	31	100
K0697.22200	M22	200	31	125
K0697.22250	M22	250	31	160
K0697.22315	M22	315	31	180
K0697.22400	M22	400	31	250
K0697.24100	M24	100	35	45
K0697.24125	M24	125	35	63
K0697.24160	M24	160	35	100
K0697.24200	M24	200	35	125
K0697.24250	M24	250	35	160
K0697.24315	M24	315	35	200
K0697.24400	M24	400	35	250
K0697.24500	M24	500	35	315
K0697.24630	M24	630	35	315
K0697.27125	M27	125	39	56
K0697.27200	M27	200	39	125
K0697.27315	M27	315	39	200
K0697.27400	M27	400	39	250
K0697.27500	M27	500	39	315
K0697.30125	M30	125	43	56
K0697.30200	M30	200	43	125
K0697.30315	M30	315	43	200
K0697.30500	M30	500	43	315
K0697.30700	M30	700	43	400
K0697.301000	M30	1000	44	400
K0697.36160	M36	160	51	80
K0697.36200	M36	200	51	125
K0697.36250	M36	250	51	160
K0697.36315	M36	315	51	200
K0697.36400	M36	400	51	250
K0697.36500	M36	500	51	315
K0697.36700	M36	700	51	400



## Schrauben für T-Nuten

DIN 787



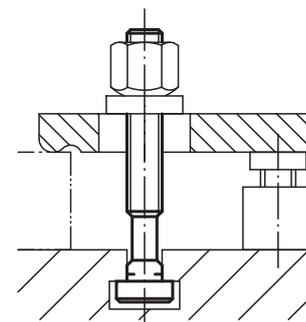
**Werkstoff:**  
Vergütungsstahl.

**Ausführung:**  
geschmiedet, gefräste Nutenführung,  
gerolltes Gewinde.  
M6–M12 vergütet auf 10.9, schwarz.  
M14–M36 vergütet auf 8.8, schwarz.

## KIPP Schrauben für T-Nuten DIN 787

Bestellnummer	Nutennennmaß	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.0625	6	M6	25	5,7	15	10	4
K0698.0640	6	M6	40	5,7	28	10	4
K0698.0663	6	M6	63	5,7	40	10	4
K0698.0832	8	M8	32	7,7	22	13	6
K0698.0850	8	M8	50	7,7	35	13	6
K0698.0880	8	M8	80	7,7	50	13	6
K0698.1040	10	M10	40	9,7	30	15	6
K0698.1063	10	M10	63	9,7	45	15	6
K0698.10100	10	M10	100	9,7	60	15	6
K0698.1250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0698.1263	12	M12	63	11,7	40	18	7
K0698.1280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0698.12100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0698.12125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0698.12160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0698.12200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0698.1450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0698.1463	14	M12	63	13,7	45	22	8
K0698.1480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0698.14100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0698.14125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0698.14160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0698.14200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0698.16631	16	M14	63	15,7	45	25	9
K0698.16801	16	M14	80	15,7	55	25	9
K0698.161001	16	M14	100	15,7	65	25	9
K0698.161251	16	M14	125	15,7	75	25	9
K0698.161601	16	M14	160	15,7	100	25	9
K0698.162501	16	M14	250	15,7	150	25	9
K0698.1663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0698.1680	16	M16	80	15,7	55	25	9
K0698.16100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0698.16125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0698.16160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0698.16200	16	M16	200	15,7	125	25	9
K0698.16250	16	M16	250	15,7	150	25	9

**Bestellbeispiel:**  
K0698.1263



# Schrauben für T-Nuten

DIN 787

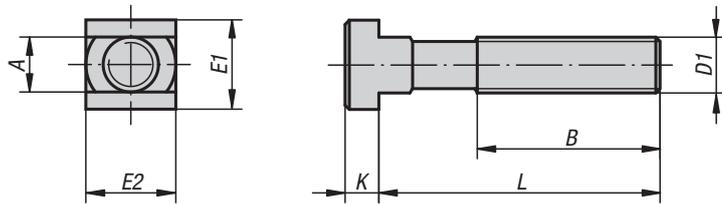


Bestellnummer	Nutennennmaß	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.1863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0698.1880	18	M16	80	17,7	55	28	10
K0698.18100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0698.18125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0698.18160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0698.18200	18	M16	200	17,7	125	28	10
K0698.18250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0698.2080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0698.20100	20	M20	100	19,7	65	32	12
K0698.20125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0698.20160	20	M20	160	19,7	110	32	12
K0698.20200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0698.20250	20	M20	250	19,7	150	32	12
K0698.20315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0698.2280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0698.22100	22	M20	100	21,7	65	35	14
K0698.22125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0698.22160	22	M20	160	21,7	110	35	14
K0698.22200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0698.22250	22	M20	250	21,7	150	35	14
K0698.22315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0698.24100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0698.24125	24	M24	125	23,7	85	40	16
K0698.24160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0698.24200	24	M24	200	23,7	125	40	16
K0698.24250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0698.24315	24	M24	315	23,7	190	40	16
K0698.24400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0698.28100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0698.28125	28	M24	125	27,7	85	44	18
K0698.28160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0698.28200	28	M24	200	27,7	125	44	18
K0698.28250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0698.28315	28	M24	315	27,7	190	44	18
K0698.28400	28	M24	400	27,7	240	44	18
K0698.36125	36	M30	125	35,6	80	54	22
K0698.36160	36	M30	160	35,6	110	54	22
K0698.36200	36	M30	200	35,6	135	54	22
K0698.36250	36	M30	250	35,6	150	54	22
K0698.36315	36	M30	315	35,6	200	54	22
K0698.36500	36	M30	500	35,6	300	54	22
K0698.42160	42	M36	160	41,6	100	65	26
K0698.42250	42	M36	250	41,6	175	65	26
K0698.42400	42	M36	400	41,6	250	65	26



## Schrauben für T-Nuten

DIN 787, 12.9



## KIPP Schrauben für T-Nuten DIN 787, 12.9

Bestellnummer	Nutennennmaß	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0699.11250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0699.11280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0699.112100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0699.112125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0699.112160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0699.112200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0699.11450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0699.11480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0699.114100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0699.114125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0699.114160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0699.114200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0699.11663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0699.116100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0699.116125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0699.116160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0699.116250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0699.11863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0699.118100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0699.118125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0699.118160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0699.118250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0699.12080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0699.120125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0699.120200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0699.120315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0699.12280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0699.122125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0699.122200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0699.122315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0699.124100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0699.124160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0699.124250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0699.124400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0699.128100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0699.128160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0699.128250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0699.128400	28	M24	400	27,7	240	44	18

**Werkstoff:**

Vergütungsstahl.

**Ausführung:**

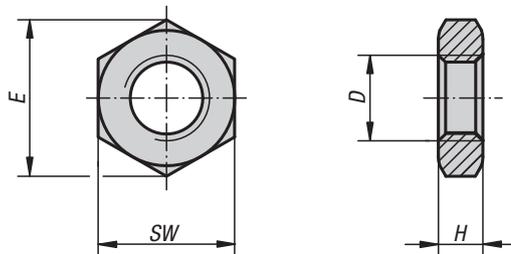
geschmiedet, gefräste Nutenführung, gerolltes Gewinde, vergütet auf 12.9, schwarz.

**Bestellbeispiel:**

K0699.112125

## Sechskantmuttern, niedrige Form

DIN 439

**Werkstoff:**

Stahl oder Edelstahl (A 2).

**Ausführung:**

Stahl Festigkeitsklasse 04, galvanisch verzinkt oder brüniert. Edelstahl A 2, blank.

**Bestellbeispiel:**

K0700.10

**Hinweis:**

Diese Sechskant-Mutter wird bei Schraubenverbindungen mit eingeschränkter Belastbarkeit verwendet, z.B. als Kontermutter bei Gabelgelenken oder Gelenkköpfen.

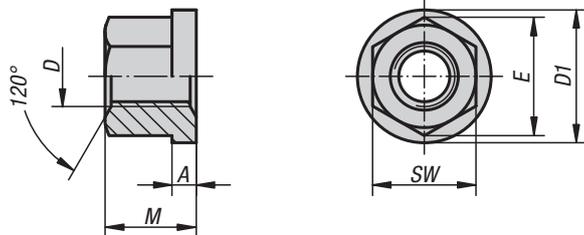
## KIPP Sechskantmuttern, niedrige Form DIN 439

Bestellnummer Stahl verzinkt	Bestellnummer Edelstahl	Bestellnummer Stahl brüniert	Ausführung	D	E	H	SW
K0700.05	K0700.105	K0700.205	Rechtsgewinde	M5	8,79	2,7	8
K0700.06	K0700.106	K0700.206	Rechtsgewinde	M6	11,05	3,2	10
K0700.006	K0700.1062	K0700.2063	Rechtsgewinde	M6x0,75	11,05	3,2	10
K0700.08	K0700.108	K0700.208	Rechtsgewinde	M8	14,38	4	13
K0700.008	K0700.1083	K0700.2083	Rechtsgewinde	M8x1	14,38	4	13
K0700.10	K0700.110	K0700.210	Rechtsgewinde	M10	18,9	5	17
K0700.103	K0700.1103	K0700.2103	Rechtsgewinde	M10x1	18,9	5	17
K0700.104	K0700.1104	-	Rechtsgewinde	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.12	K0700.112	K0700.212	Rechtsgewinde	M12	21,1	6	19
K0700.123	K0700.1123	-	Rechtsgewinde	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.124	K0700.1124	K0700.2124	Rechtsgewinde	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.16	K0700.116	K0700.216	Rechtsgewinde	M16	26,76	8	24
K0700.163	K0700.1163	K0700.2163	Rechtsgewinde	M16x1,5	26,76	8	24
K0700.183	-	-	Rechtsgewinde	M18x1,5	29,56	9	27
K0700.203	K0700.1203	K0700.2203	Rechtsgewinde	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.223	K0700.1223	-	Rechtsgewinde	M22x1,5	36,9	10	32
-	K0700.1243	K0700.2243	Rechtsgewinde	M24x2	39,6	12	36
K0700.061	K0700.1061	-	Linksgewinde	M6	11,05	3,2	10
K0700.081	K0700.1081	-	Linksgewinde	M8	14,38	4	13
K0700.101	K0700.1101	-	Linksgewinde	M10	18,9	5	17
K0700.1031	K0700.11031	-	Linksgewinde	M10x1	18,9	5	17
K0700.1041	K0700.11041	-	Linksgewinde	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.121	K0700.1121	-	Linksgewinde	M12	21,1	6	19
K0700.1231	K0700.11231	-	Linksgewinde	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.1241	K0700.11241	-	Linksgewinde	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.161	K0700.1161	-	Linksgewinde	M16	26,76	8	24
K0700.2031	K0700.12031	-	Linksgewinde	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.2231	K0700.12231	-	Linksgewinde	M22x1,5	36,9	10	32



## Sechskantmuttern 1,5 D hoch mit Bund

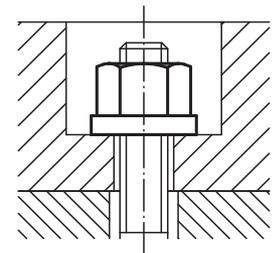
DIN 6331 erweitert

**Werkstoff:**

Vergütungsstahl oder Edelstahl (A 2).

**Ausführung:**Stahl Festigkeitsklasse 10, schwarz.  
Edelstahl A 2-70, blank.**Bestellbeispiel:**

K0701.16



## KIPP Sechskantmuttern 1,5 D hoch mit Bund DIN 6331 erweitert

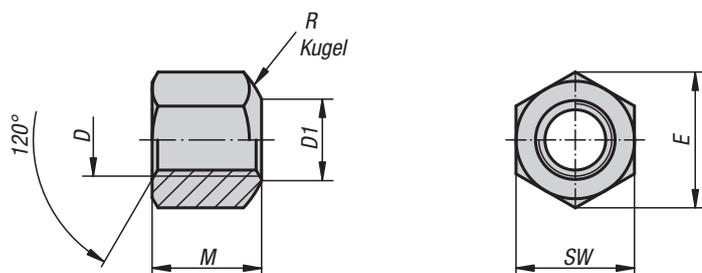
Bestellnummer	Material	D	M = 1,5 x D	A	D1	SW	E
K0701.05	Stahl	M5	7,5	2	12	9	10,4
K0701.06	Stahl	M6	9	3	14	10	11,5
K0701.08	Stahl	M8	12	3,5	18	13	15
K0701.10	Stahl	M10	15	4	22	16	18,5
K0701.101	Stahl	M10	15	4	22	17	19,6
K0701.12	Stahl	M12	18	4	25	18	20,8
K0701.121	Stahl	M12	18	4	25	19	21,9
K0701.14	Stahl	M14	21	4,5	28	22	25,4
K0701.16	Stahl	M16	24	5	31	24	27,7
K0701.18	Stahl	M18	27	5	34	27	31,2
K0701.20	Stahl	M20	30	6	37	30	34,6
K0701.22	Stahl	M22	33	6	40	34	36,9
K0701.24	Stahl	M24	36	6	45	36	41,6
K0701.30	Stahl	M30	45	8	58	46	53,1
K0701.36	Stahl	M36	54	10	68	55	63,5
K0701.806	Edelstahl	M6	9	3	14	10	11,5
K0701.808	Edelstahl	M8	12	3,5	18	13	15
K0701.810	Edelstahl	M10	15	4	22	16	18,5
K0701.811	Edelstahl	M10	15	4	22	17	19,6
K0701.812	Edelstahl	M12	18	4	25	18	20,8
K0701.8121	Edelstahl	M12	18	4	25	19	21,9
K0701.816	Edelstahl	M16	24	5	31	24	27,7
K0701.820	Edelstahl	M20	30	6	37	30	34,6

## Sechskantmuttern 1,5 D hoch

DIN 6330 erweitert



Form B  
mit einseitig kugelige Auflagefläche

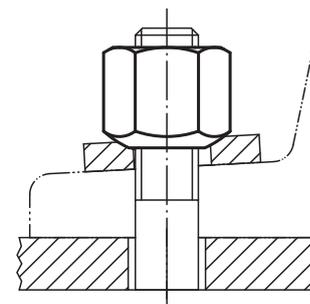


**Werkstoff:**  
Vergütungsstahl oder Edelstahl (A 2).

**Ausführung:**  
vergütet auf 10, schwarz. Edelstahl A 2-70, blank.

**Bestellbeispiel:**  
K0702.12

**Hinweis:**  
Zur Sechskantmutter können Kegelpfannen K0729  
Form D und G verwendet werden.



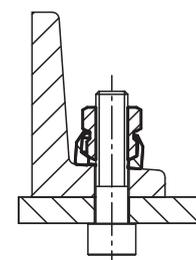
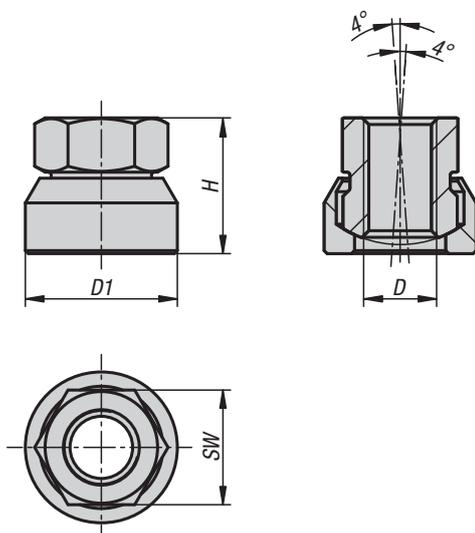
## KIPP Sechskantmuttern 1,5 D hoch DIN 6330 erweitert

Bestellnummer	Material	D	M = 1,5 x D	D1	SW	E	R
K0702.05	Stahl	M5	7,5	6,5	9	10,4	7
K0702.06	Stahl	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.08	Stahl	M8	12	9	13	15	11
K0702.10	Stahl	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.101	Stahl	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.12	Stahl	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.121	Stahl	M12	18	14	19	21,9	17
K0702.14	Stahl	M14	21	16	22	25,4	20
K0702.16	Stahl	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.18	Stahl	M18	27	20	27	31,2	24,5
K0702.20	Stahl	M20	30	22	30	34,6	27
K0702.22	Stahl	M22	33	24	32	36,9	29
K0702.24	Stahl	M24	36	26	36	41,6	32
K0702.30	Stahl	M30	45	32	46	53,1	41
K0702.36	Stahl	M36	54	38	55	63,5	50
K0702.806	Edelstahl	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.808	Edelstahl	M8	12	9	13	15	11
K0702.810	Edelstahl	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.811	Edelstahl	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.812	Edelstahl	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.816	Edelstahl	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.820	Edelstahl	M20	30	22	30	34,6	27

**K0794**

# Sechskantmuttern

mit Kugelpfanne

**Werkstoff:**  
Vergütungsstahl.**Ausführung:**  
vergütet auf 900 N/mm<sup>2</sup>, brüniert.**Bestellbeispiel:**  
K0794.12

## KIPP Sechskantmuttern mit Kugelpfanne

Bestellnummer	D	D1	H	SW
K0794.08	M8	18	15	13
K0794.10	M10	22	18,5	17
K0794.12	M12	25	22,5	19
K0794.16	M16	31	29	24

**K0584**

# Spannkraftverstärker

**Werkstoff:**

Lagergehäuse Stahl.

**Ausführung:**

brüniert.

**Bestellbeispiel:**

K0584.06

**Hinweis:**

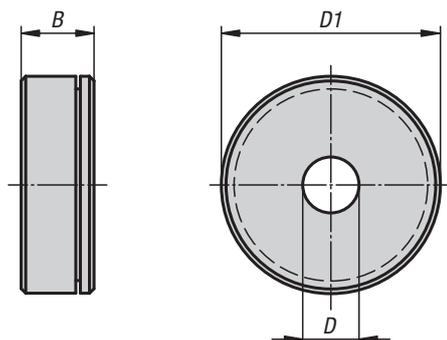
Der Spannkraftverstärker wird in der Regel in Verbindung mit Spann- oder Klemmelementen eingesetzt. Durch die integrierte Lagereinheit, bestehend aus einem Axial-Nadelkranz und zwei Axiallagerscheiben, kann bei gleicher Hebellänge ca. die doppelte Spannkraft erreicht werden.

**Vorteile:**

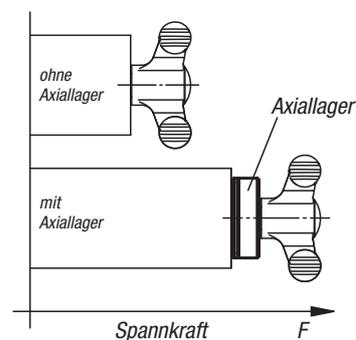
Durch die feststehende Auflagefläche wird das Bauteil geschont.

Die höhere Vorspannkraft bewirkt ein geringeres Setzverhalten im Gewinde.

Als Spann- oder Klemmelemente können z.B. Klemmhebel, Flügel- und Sterngriffe, Rändelknöpfe oder Sechskant- und Zylinderschrauben ihre Anwendung finden.



Bei konstantem Moment



## KIPP Spannkraftverstärker

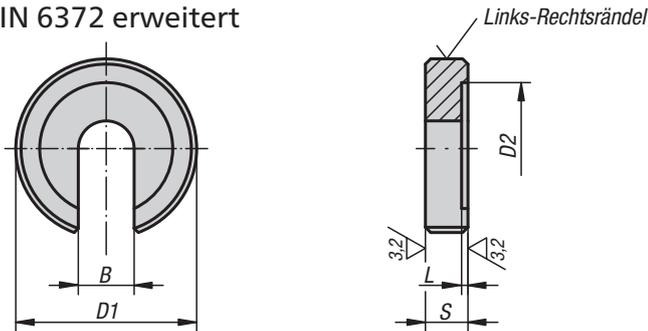
Bestellnummer	B	D	D1
K0584.06	8	6	24
K0584.08	8	8	25
K0584.10	8	10	30
K0584.12	8	12	35

# K0730

## Vorsteckscheiben für Vorrichtungen



DIN 6372 erweitert



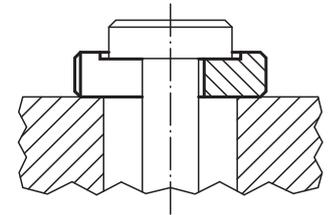
**Werkstoff:**  
Vergütungsstahl.

**Ausführung:**  
vergütet und brüniert.

**Bestellbeispiel:**  
K0730.12

### KIPP Vorsteckscheiben für Vorrichtungen DIN 6372 erweitert

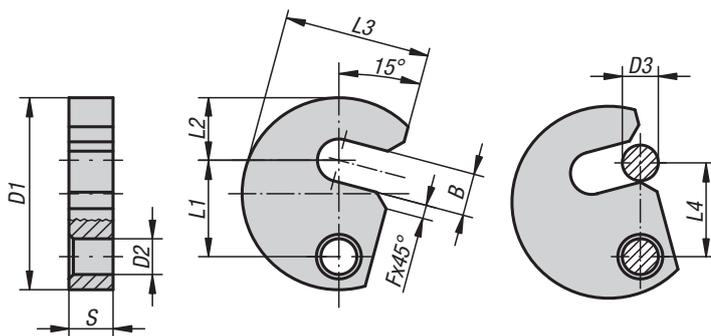
Bestellnummer	B	D1	D2	L	S
K0730.05	5,25	17	12	0,75	5
K0730.06	6,4	22	16	0,8	6
K0730.08	8,4	28	21	1	7
K0730.10	10,5	34	25	1,2	8
K0730.12	13	40	30	1,8	9
K0730.14	14,5	48	33	1,8	12
K0730.16	17	56	37	1,8	12
K0730.20	21	64	45	2	14
K0730.24	25	75	52	2	16
K0730.30	31	90	65	2	18
K0730.36	37	100	75	2,5	20



# K0703

## Schwenkscheiben für Vorrichtungen

DIN 6371



**Werkstoff:**  
Vergütungsstahl 1.0760.

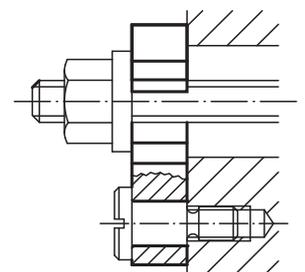
**Ausführung:**  
nitriert und brüniert.

**Bestellbeispiel:**  
K0703.12

**Hinweis:**  
K0703.14 ist nicht auf dem amtlichen Normblatt vorgesehen. Passende Flachkopfschrauben siehe K0704.

### KIPP Schwenkscheiben für Vorrichtungen DIN 6371

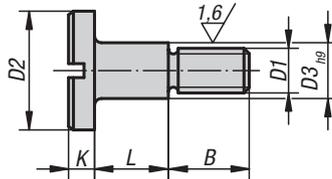
Bestellnummer	B	D1	D2	D3	F	L1	L2	L3	L4	S
K0703.06	7,5	38	9	6	3	19,6	11	29	19	9,8
K0703.08	9,5	43	9	8	3	21,6	14	32,5	21	9,8
K0703.10	11,5	48	9	10	3	23,6	17	36,5	23	9,8
K0703.12	13,5	61	11	12	3	29,6	22	45	29	11,8
K0703.14	15,5	65	11	14	3	31,6	23	49	31	11,8
K0703.16	17,5	68	11	16	3	33,6	25	50	33	11,8
K0703.20	21,5	74	11	20	4	36,6	28	55	36	11,8



**K0704**

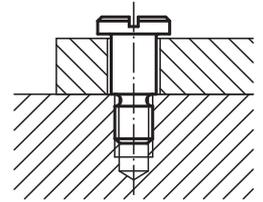
# Flachkopfschrauben mit Schlitz und Ansatz

DIN 923

**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
brüniert, Festigkeitsklasse 5.8.**Bestellbeispiel:**  
K0704.08**Hinweis:**  
Passend zu Schwenkscheiben K0703.

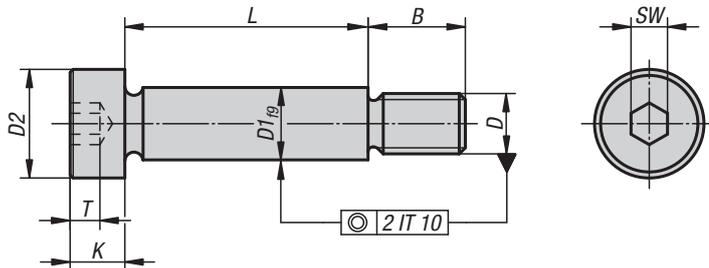
## KIPP Flachkopfschrauben mit Schlitz und Ansatz DIN 923

Bestellnummer	D1	D2	D3	L	B	K
K0704.06	M6	13	8	10 +0,15/+0,07	9	3,1
K0704.08	M8	16	10	12 +0,2/+0,1	11	3,8
K0704.10	M10	20	13	16 +0,2/+0,1	13,5	4,6

**K0705**

# Passschrauben mit Ansatz

ähnlich DIN ISO 7379

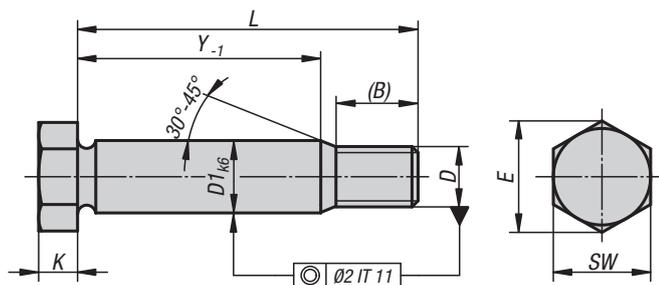
**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
Festigkeitsklasse 12.9, Brüniert. Schaftdurchmesser geschliffen.**Bestellbeispiel:**  
K0705.06X20 (Länge L mit angeben)**Hinweis:**  
Passschrauben mit Ansatz können mehr als gewöhnliche Schrauben: Sie gelten als „Konstruktionselement“ für vielfältige Aufgaben. Häufig führen sie zur wirtschaftlichsten Lösung, weil sie komplizierte Konstruktionen vereinfachen. Passschrauben mit Ansatz ermöglichen die heute ausschlaggebenden Rationalisierungseffekte.

## KIPP Passschrauben mit Ansatz ähnlich DIN ISO 7379

Bestellnummer	D1	D	D2	B	K	T	SW	L
K0705.06X	6	M5	10	9,5 ±0,25	4,5	2,4	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.08X	8	M6	13	11 ±0,25	5,5	3,3	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.10X	10	M8	16	13 ±0,25	7	4,2	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.12X	12	M10	18	16 ±0,40	9	4,9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.16X	16	M12	24	18 ±0,40	11	6,6	8	40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.20X	20	M16	30	22 ±0,40	14	8,8	10	50/60/70/80/90/100/120

# Passschrauben mit langem Gewindezapfen, Sechskant

DIN 609

**Werkstoff:**

Stahl.

**Ausführung:**

Festigkeitsklasse 8.8, brüniert. Schaftdurchmesser geschliffen.

**Bestellbeispiel:**

K0706.09X40 (Länge L mit angeben)

**Hinweis:**

Passschrauben werden eingesetzt, wenn die Schraubverbindung Querkräfte aufnehmen muss oder wenn die Lage der Werkstücke zueinander gesichert werden soll.

## KIPP Passschrauben mit langem Gewindezapfen, Sechskant DIN 609

Bestellnummer	D1	D	(B) Hilfsmaß	E	K	SW	Y	L
K0706.09X25	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	8	25
K0706.09X30	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	13	30
K0706.09X35	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	18	35
K0706.09X40	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	23	40
K0706.09X45	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	28	45
K0706.09X50	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	33	50
K0706.09X60	9	M8	16,5	14,38	5,3	13	41	60
K0706.11X30	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	10	30
K0706.11X35	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	15	35
K0706.11X40	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	20	40
K0706.11X45	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	25	45
K0706.11X50	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	30	50
K0706.11X60	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	38	60
K0706.11X70	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	48	70
K0706.11X80	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	58	80
K0706.11X90	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	68	90
K0706.11X100	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	78	100

**Passschrauben mit langem Gewindezapfen, Sechskant**

DIN 609

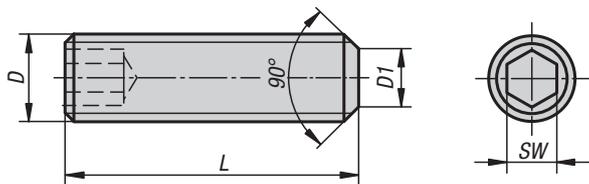
**KIPP Passschrauben mit langem Gewindezapfen, Sechskant DIN 609**

Bestellnummer	D1	D	(B) Hilfsmaß	E	K	SW	Y	L
K0706.13X35	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	11,5	35
K0706.13X40	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	16,5	40
K0706.13X45	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	21,5	45
K0706.13X50	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	26,5	50
K0706.13X60	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	34,5	60
K0706.13X70	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	44,5	70
K0706.13X80	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	54,5	80
K0706.13X90	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	64,5	90
K0706.13X100	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	74,5	100
K0706.17X40	17	M16	25	26,17	10	24	11,5	40
K0706.17X45	17	M16	25	26,17	10	24	16,5	45
K0706.17X50	17	M16	25	26,17	10	24	21,5	50
K0706.17X60	17	M16	27	26,17	10	24	29,5	60
K0706.17X70	17	M16	27	26,17	10	24	39,5	70
K0706.17X80	17	M16	27	26,17	10	24	49,5	80
K0706.17X90	17	M16	27	26,17	10	24	59,5	90
K0706.17X100	17	M16	27	26,17	10	24	69,5	100
K0706.21X50	21	M20	28,5	32,95	12,5	30	17,5	50
K0706.21X60	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	25,5	60
K0706.21X70	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	35,5	70
K0706.21X80	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	45,5	80
K0706.21X90	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	55,5	90
K0706.21X100	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	65,5	100
K0706.21X120	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	85,5	120
K0706.25X60	25	M24	36,5	39,35	15	36	19	60
K0706.25X70	25	M24	36,5	39,35	15	36	29	70
K0706.25X80	25	M24	36,5	39,35	15	36	39	80
K0706.25X90	25	M24	36,5	39,35	15	36	49	90
K0706.25X100	25	M24	36,5	39,35	15	36	59	100
K0706.25X120	25	M24	36,5	39,35	15	36	79	120



# Gewindestifte mit Innensechskant und Kegelpuppe

DIN 913

**Werkstoff:**

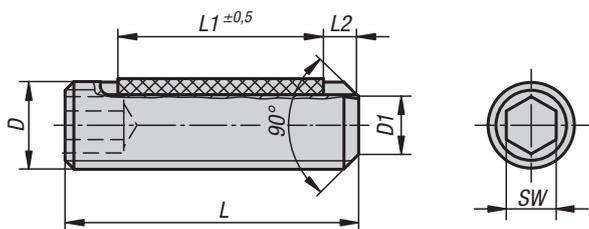
Stahl oder Edelstahl (A 2).

LONG-LOK-Gewindesicherung Nylon.

**Ausführung:**Stahl Festigkeitsklasse 45 H, schwarz.  
Edelstahl A 2-70, blank.**Bestellbeispiel:**

K0707.110X20 (Länge L mit angeben)

mit LONG-LOK Gewindesicherung



L2 = ca. zwei Gewindegänge

## KIPP Gewindestifte mit Innensechskant und Kegelpuppe DIN 913

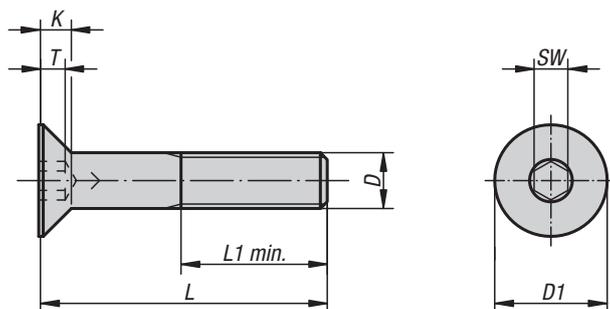
Bestellnummer	Material	D	L	D1	SW
K0707.03X	Stahl	M3	5/6/8/10/12/16/20	2	1,5
K0707.04X	Stahl	M4	5/6/8/10/12/16/20/25	2,5	2
K0707.05X	Stahl	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2,5
K0707.06X	Stahl	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4	3
K0707.08X	Stahl	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	5,5	4
K0707.10X	Stahl	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	7	5
K0707.103X	Edelstahl	M3	5/6/8/10/12	2	1,5
K0707.104X	Edelstahl	M4	5/6/8/10/12/16/20	2,5	2
K0707.105X	Edelstahl	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2,5
K0707.106X	Edelstahl	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40	4	3
K0707.108X	Edelstahl	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5,5	4
K0707.110X	Edelstahl	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	7	5

## KIPP Gewindestifte mit Innensechskant und Kegelpuppe DIN 913, LONG-LOK gesichert

Bestellnummer	Material	Ausführung	D	L	L1	D1	SW
K0707.203X	Stahl	LONG-LOK	M3	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	2	1,5
K0707.204X	Stahl	LONG-LOK	M4	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2,5	2
K0707.205X	Stahl	LONG-LOK	M5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	3,5	2,5
K0707.206X	Stahl	LONG-LOK	M6	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	4	3
K0707.208X	Stahl	LONG-LOK	M8	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	5,5	4
K0707.210X	Stahl	LONG-LOK	M10	10/12/16/20	5/5/9/9	7	5
K0707.303X	Edelstahl	LONG-LOK	M3	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	2	1,5
K0707.304X	Edelstahl	LONG-LOK	M4	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2,5	2
K0707.305X	Edelstahl	LONG-LOK	M5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	3,5	2,5
K0707.306X	Edelstahl	LONG-LOK	M6	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	4	3
K0707.308X	Edelstahl	LONG-LOK	M8	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	5,5	4
K0707.310X	Edelstahl	LONG-LOK	M10	10/12/16/20	5/5/9/9	7	5

## Senkschrauben mit Innensechskant

DIN 7991

**Werkstoff:**

Stahl oder Edelstahl (A 2)

**Ausführung:**Stahl Festigkeitsklasse 8.8, schwarz.  
Edelstahl A 2-70, blank.**Bestellbeispiel:**

K0708.106X20 (Länge L mit angeben)

## KIPP Senkschrauben mit Innensechskant DIN 7991

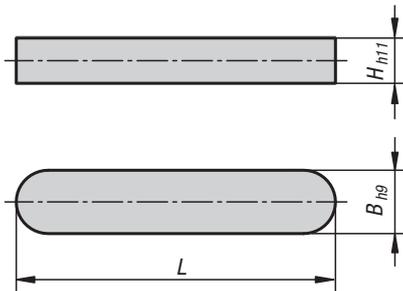
Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	L	L1 min.	K	T	D1	SW
K0708.04X	K0708.104X	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.05X	K0708.105X	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.06X	K0708.106X	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.08X	K0708.108X	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.10X	K0708.110X	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.12X	K0708.112X	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.16X	K0708.116X	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10



**K0696**

# Passfedern

DIN 6885 A

**Werkstoff:**

Stahl 1.1192.

**Ausführung:**

blank.

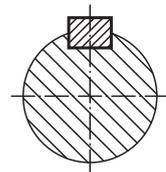
**Bestellbeispiel:**

K0696.04X12 (Länge L mit angeben)

**Auf Anfrage:**

Passfedern in Edelstahl 1.4571.

Anwendungsbeispiel:

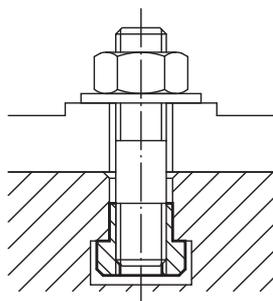
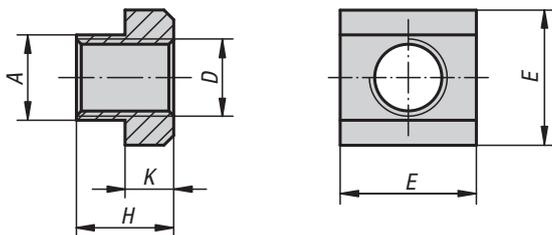


## KIPP Passfedern DIN 6885 A

Bestellnummer	B	H	L = Länge
K0696.03X	3	3	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.04X	4	4	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.05X	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.06X	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45
K0696.08X	8	7	14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.10X	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.12X	12	8	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.14X	14	9	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.16X	16	10	50/56/63/70/80/90/100

# Muttern für T-Nuten

DIN 508 erweitert



**Werkstoff:**

Vergütungsstahl Güte 10, EN AW-7075 oder  
Edelstahl 1.4305.

**Ausführung:**

Stahl schwarz.  
Aluminium und Edelstahl blank.

**Bestellbeispiel:**

K0377.20

**Hinweis:**

Muttern für T-Nuten aus Aluminium sind mit  
Gewindeeinsätzen aus Stahl versehen.

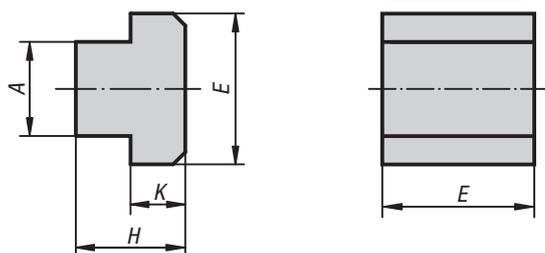
## KIPP Muttern für T-Nuten DIN 508 erweitert

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Aluminium	Bestellnummer Edelstahl	Nutennennmaß	D	A	E	H	K
K0377.05	K0377.204	-	6	M5/M4	5,6	10	8	4
K0377.06	K0377.206	K0377.806	8	M6	7,6	13	10	6
K0377.061	K0377.2061	-	10	M6	9,6	15	12	6
K0377.08	-	K0377.808	10	M8	9,6	15	12	6
K0377.081	K0377.208	-	12	M8	11,5	18	14	7
K0377.10	-	K0377.810	12	M10	11,5	18	14	7
K0377.082	-	-	14	M8	13,5	22	16	8
K0377.101	K0377.210	-	14	M10	13,5	22	16	8
K0377.12	-	K0377.812	14	M12	13,5	22	16	8
K0377.121	-	-	16	M12	15,6	25	18	9
K0377.14	-	K0377.814	16	M14	15,6	25	18	9
K0377.122	-	-	18	M12	17,5	28	20	10
K0377.141	-	-	18	M14	17,5	28	20	10
K0377.16	-	K0377.816	18	M16	17,5	28	20	10
K0377.123	-	-	20	M12	19,6	32	24	12
K0377.161	-	-	20	M16	19,6	32	24	12
K0377.18	-	-	20	M18	19,6	32	24	12
K0377.124	K0377.216	-	22	M12/M16	21,6	35	28	14
K0377.181	-	-	22	M18	21,6	35	28	14
K0377.20	-	-	22	M20	21,6	35	28	14
K0377.163	-	-	24	M16	23,6	40	32	16
K0377.201	-	-	24	M20	23,6	40	32	16
K0377.22	-	-	24	M22	23,6	40	32	16
K0377.164	-	-	28	M16	27,6	44	36	18
K0377.202	-	-	28	M20	27,6	44	36	18
K0377.24	-	-	28	M24	27,6	44	36	18
K0377.27	-	-	32	M27	31,5	50	40	20
K0377.241	-	-	36	M24	35,5	54	44	22
K0377.30	-	-	36	M30	35,5	54	44	22
K0377.36	-	-	42	M36	41,5	65	52	26



# Muttern für T-Nuten

Rohlinge

**Werkstoff:**

Vergütungsstahl oder Edelstahl 1.4305.

**Bestellbeispiel:**

K0378.16

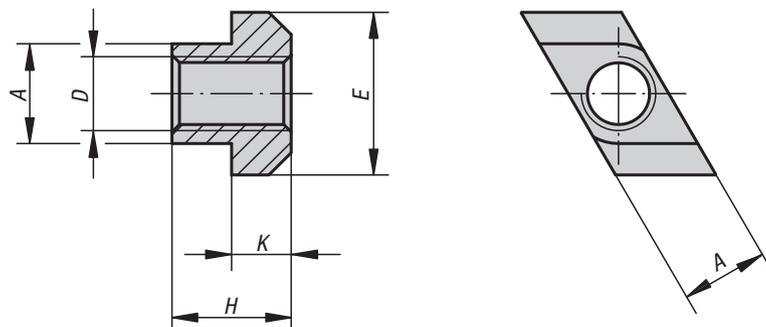
**Hinweis:**

Mit diesen Rohlingen können Muttern für T-Nuten mit nicht gängigem Gewinde wirtschaftlich hergestellt werden.

## KIPP Muttern für T-Nuten, Rohlinge

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	Nutennennmaß	A	E	H	K
K0378.06	-	6	5,6	10	8	4
K0378.08	K0378.808	8	7,6	13	10	6
K0378.10	K0378.810	10	9,6	15	12	6
K0378.12	K0378.812	12	11,5	18	14	7
K0378.14	K0378.814	14	13,5	22	16	8
K0378.16	-	16	15,6	25	18	9
K0378.18	-	18	17,5	28	20	10
K0378.20	-	20	19,6	32	24	12
K0378.22	-	22	21,6	35	28	14
K0378.24	-	24	23,6	40	32	16
K0378.28	-	28	27,6	44	36	18
K0378.36	-	36	35,5	54	44	22
K0378.42	-	42	41,6	65	52	26

## Rhombusmuttern für T-Nuten

**Werkstoff:**

Vergütungsstahl.

**Ausführung:**

vergütet auf 8 und brüniert.

**Bestellbeispiel:**

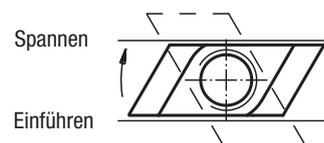
K0379.114

**Hinweis:**

Der Vorteil der Rhombusmuttern für T-Nuten liegt darin, dass sie von oben eingesetzt werden können. Sie sind besonders zweckmäßig bei langen T-Nuten oder wenn die Belegung des Maschinentisches das seitliche Einführen von Spannschrauben oder Muttern für T-Nuten nicht erlaubt.

**Anwendung:**

Von oben einsetzen, dann drehen und auf Anschlag in der Nut achten.



## KIPP Rhombusmuttern für T-Nuten

Bestellnummer	Nutennennmaß	D	A	E	H	K
K0379.105	6	M5	5,6	10	8	4
K0379.106	8	M6	7,6	13	10	6
K0379.108	10	M8	9,7	15	12	6
K0379.110	12	M10	11,7	18	14	7
K0379.210	14	M10	13,5	22	16	8
K0379.310	18	M10	17,5	28	20	10
K0379.112	14	M12	13,7	22	16	8
K0379.114	16	M14	15,7	25	18	9
K0379.116	18	M16	17,7	28	20	10
K0379.216	20	M16	19,7	32	24	12
K0379.316	22	M16	21,5	35	28	14
K0379.416	28	M16	27,5	44	36	18
K0379.118	20	M18	19,7	32	24	12
K0379.120	22	M20	21,7	35	28	14
K0379.124	28	M24	27,7	44	36	18
K0379.130	36	M30	35,6	54	44	22
K0379.136	42	M36	41,5	65	52	26

# K0396

## Augenschrauben

DIN 444 Form B



**Werkstoff:**

Stahl, Festigkeitsklasse 8.8 oder Edelstahl.

**Ausführung:**

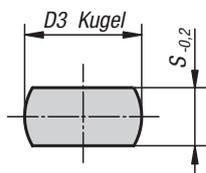
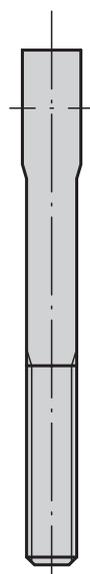
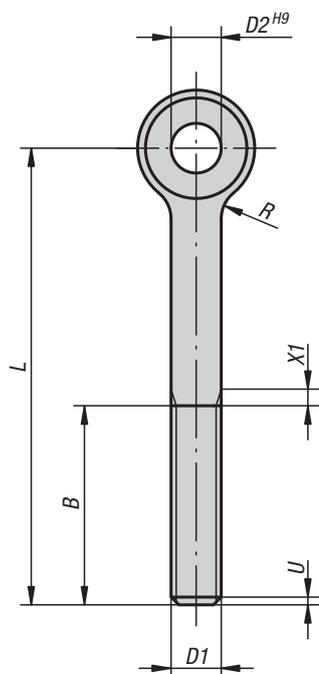
Stahl brüniert. Edelstahl blank.

**Bestellbeispiel:**

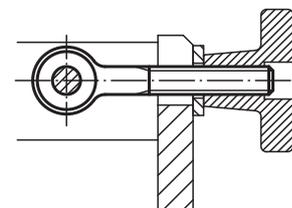
K0396.12100

**Hinweis:**

Passender Achsbolzen siehe K0007.



U = max. 2 P  
unvollständiges Gewinde  
X1 nach DIN 76 Teil 1

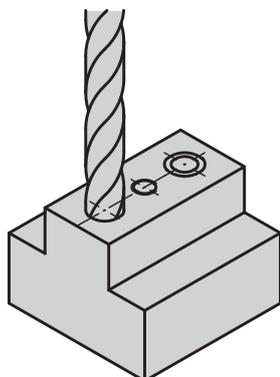


### KIPP Augenschrauben DIN 444

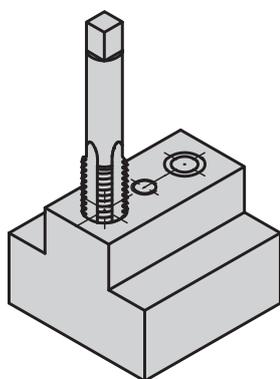
Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1	L	D2	D3	B	S	R
K0396.0550	K0396.10550	M5	50	5	12	16	6	2,5
K0396.0575	-	M5	75	5	12	16	6	2,5
K0396.0650	K0396.10650	M6	50	6	14	18	7	4
K0396.0675	K0396.10675	M6	75	6	14	18	7	4
K0396.0850	K0396.10850	M8	50	8	18	22	9	4
K0396.0875	K0396.10875	M8	75	8	18	22	9	4
K0396.1075	K0396.11075	M10	75	10	20	26	12	4
K0396.10100	K0396.110100	M10	100	10	20	26	12	4
K0396.1275	K0396.11275	M12	75	12	25	30	14	6
K0396.12100	K0396.112100	M12	100	12	25	30	14	6
K0396.12120	K0396.112120	M12	120	12	25	30	14	6
K0396.12130	K0396.112130	M12	130	12	25	36	14	6
K0396.1475	K0396.11475	M14	75	14	28	36	16	6
K0396.14130	K0396.114130	M14	130	14	28	36	16	6
K0396.16130	K0396.116130	M16	130	16	32	44	17	6
K0396.20140	K0396.120140	M20	140	18	40	52	22	6

# Bedienungsanleitung für Gewindeeinsätze

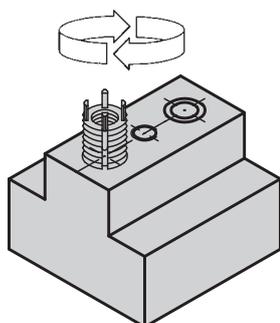
## Einbauanweisung



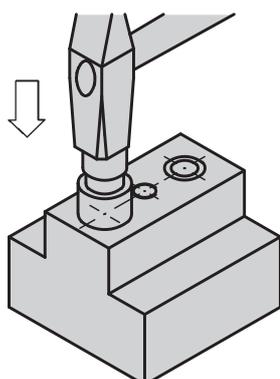
1.\* Kernloch oder altes Gewinde ausbohren und ansenken (82° – 100°).



2.\* Vorgesehenes Gewinde mit Standardgewindebohrer schneiden.



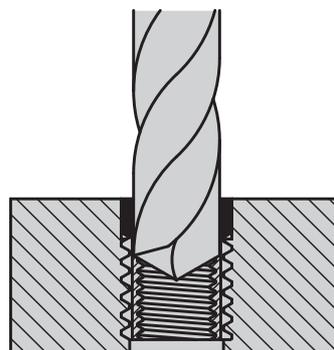
3. Einsatz bis knapp unterhalb der Oberfläche (0,3 – 0,7 mm) einschrauben.



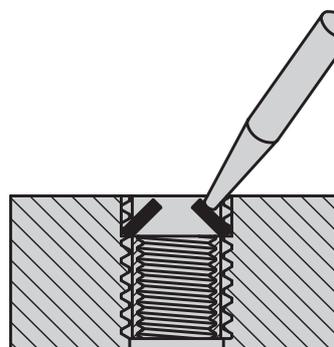
4. Keile mit Einbauwerkzeug durch leichte Hammerschläge eintreiben.

\* Für Schritte 1 und 2 siehe Tabelle Einbau für die Montage der Gewindeeinsätze.

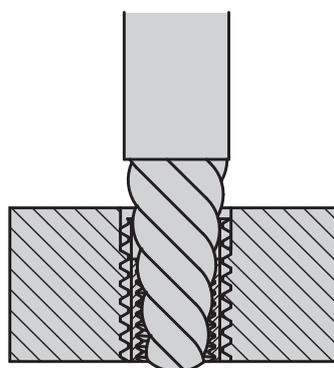
## Ausbauanweisung



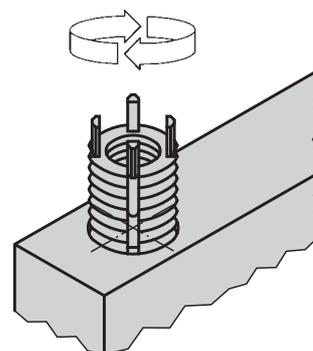
1.\* Werkstoff zwischen den Keilen und dem Innengewinde bis zur angegebenen Tiefe ausbohren.



2. Keile nach innen biegen und abbrechen.



3. Alten Einsatz mit Schraubenausdrehwerkzeug entfernen.

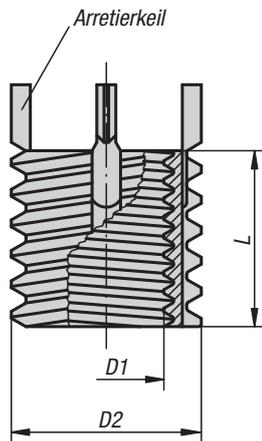


4. Neuen Einsatz in Original-Gewindebohrung einbauen.

\* Für Schritt 1 siehe Tabelle Ausbau für die Demontage der Gewindeeinsätze.



## Gewindeeinsätze

**Werkstoff:**

Gewindeeinsatz Stahl oder Edelstahl.

**Ausführung:**

passiviert.

**Bestellbeispiel:**

Gewindeeinsatz K0398.12

Einbauwerkzeug K0398.812

**Hinweis:**

Gewindeeinsätze ermöglichen die Wiederverwendung bzw. Reparatur von beschädigten, ausgerissenen und festgefressenen Gewindebohrungen. Somit ist auch die Ausschussrückgewinnung von hochwertigen Produkten möglich.

Gewindeeinsätze eignen sich für den Einsatz in unterschiedlichen Werkstoffen, auch für Leichtmetalle und Gussteile.

Einsätze mit Innengewinde größer als M6, werden mit vier anstelle von zwei Arretierkeilen geliefert. Zul. Maßabweichungen: Bei den aufgeführten Gewinden gilt die Toleranzklasse mittel, d.h. 6H für Muttergewinde und 6g für Bolzensgewinde. Restliche Maße  $\pm 0,25$  mm.

Technischer Hinweis siehe Bedienungsanleitung für Gewindeeinsätze.

**Vorteile:**

- Leichter und schneller Einbau.
- Der Einsatz wird mit Keilen fixiert, so dass ein Verdrehen aufgrund von Verwindungen oder Vibrationen verhindert wird.
- Außer dem Einbauwerkzeug sind keine weiteren Sonderwerkzeuge erforderlich.

## KIPP Gewindeeinsätze und Einbauwerkzeuge

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1 Innengewinde	D2 Außengewinde	L Länge	Einbau Bohrer Ø	Einbau Senk Ø +0,25	Einbau Gewinde- bohrer	Einbau Mindest- Gewindetiefe	Ausbau Bohrer Ø	Ausbau Bohrtiefe	Bestellnummer Einbauwerkzeuge
K0398.05	K0398.105	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.06	K0398.106	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.08	K0398.108	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.08X1	K0398.108X1	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.10	K0398.110	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.10X125	K0398.110X125	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.12	K0398.112	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.12X125	K0398.112X125	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

## Gewindeeinsätze verstärkt

**Werkstoff:**

Gewindeeinsatz Stahl oder Edelstahl.

**Ausführung:**

passiviert.

**Bestellbeispiel:**Gewindeeinsatz verstärkt K0399.12  
Einbauwerkzeug K0399.812**Hinweis:**

Gewindeeinsätze ermöglichen die Wiederverwendung bzw. Reparatur von beschädigten, ausgerissenen und festgefressenen Gewindebohrungen. Somit ist auch die Ausschussrückgewinnung von hochwertigen Produkten möglich. Gewindeeinsätze eignen sich für den Einsatz in unterschiedlichen Werkstoffen, auch für Leichtmetalle und Gussteile.

Einsätze mit Innengewinde größer als M6, werden mit vier anstelle von zwei Arretierkeilen geliefert.

Zul. Maßabweichungen:

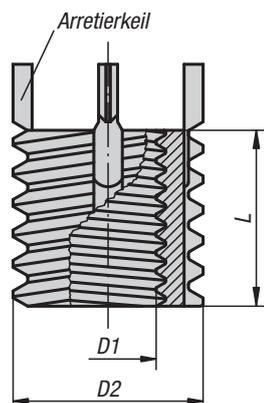
Bei den aufgeführten Gewinden gilt die Toleranzklasse mittel, d.h. 6H für Muttergewinde und 6g für Bolzengewinde. Restliche Maße  $\pm 0,25$  mm.

Mit den Gewindeeinsätzen verstärkt bieten wir zusätzlich eine Ausführung mit stärkerem Querschnitt für Einsatzfälle mit erhöhter Belastung an.

Technischer Hinweis siehe Bedienungsanleitung für Gewindeeinsätze.

**Vorteile:**

- Leichter und schneller Einbau.
- Der Einsatz wird mit Keilen fixiert, so dass ein Verdrehen aufgrund von Verwindungen oder Vibrationen verhindert wird.
- Außer dem Einbauwerkzeug sind keine weiteren Sonderwerkzeuge erforderlich.

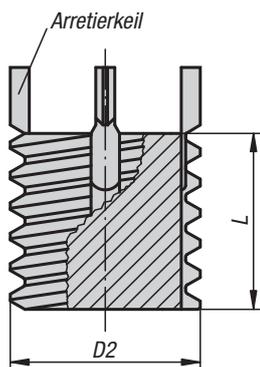


## KIPP Gewindeeinsätze verstärkt und Einbauwerkzeuge

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1 Innengewinde	D2 Außengewinde	L Länge	Einbau Bohrer Ø	Einbau Senk Ø +0,25	Einbau Gewinde- bohrer	Einbau Mindest- Gewindetiefe	Ausbau Bohrer Ø	Ausbau Bohrtiefe	Bestellnummer Einbauwerkzeuge
K0399.04	K0399.104	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0399.05	K0399.105	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.06	K0399.106	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.08	K0399.108	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.08X1	K0399.108X1	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.10	K0399.110	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.10X125	K0399.110X125	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.12	K0399.112	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.12X125	K0399.112X125	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.14	K0399.114	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.14X15	K0399.114X15	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.16	K0399.116	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.16X15	K0399.116X15	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.18X15	K0399.118X15	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.20	K0399.120	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.20X15	K0399.120X15	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.22X15	K0399.122X15	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.24	K0399.124	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.24X2	K0399.124X2	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824



## Gewindeeinsätze Vollkörper

**Werkstoff:**

Gewindeeinsatz Stahl.

**Ausführung:**

passiviert.

**Bestellbeispiel:**

Gewindeeinsatz Vollkörper K0400.10X125

Einbauwerkzeug K0400.810

**Hinweis:**

Gewindeeinsätze ermöglichen die Wiederverwendung bzw. Reparatur von beschädigten, ausgerissenen und festgefressenen Gewindebohrungen. Somit ist auch die Ausschussrückgewinnung von hochwertigen Produkten möglich.

Gewindeeinsätze eignen sich für den Einsatz in unterschiedlichen Werkstoffen, auch für Leichtmetalle und Gussteile.

Zul. Maßabweichungen: Bei den aufgeführten Gewinden gilt die Toleranzklasse mittel, d.h. 6g für Bolzengewinde.

Restliche Maße  $\pm 0,25$  mm.

Vollkörper-Gewindeeinsätze werden dann verwendet, wenn in Werkstücken zu groß gebohrte Gewindelöcher oder nicht eingehaltene Bohrabstände wieder neu gefertigt werden sollen.

Technischer Hinweis siehe Bedienungsanleitung für Gewindeeinsätze.

**Vorteile:**

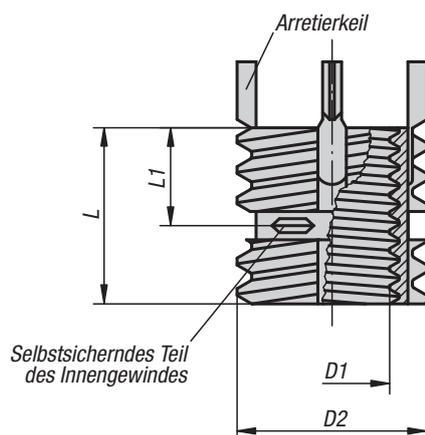
- Leichter und schneller Einbau.
- Der Einsatz wird mit Keilen fixiert, so dass ein Verdrehen aufgrund von Verwindungen oder Vibrationen verhindert wird.
- Außer dem Einbauwerkzeug sind keine weiteren Sonderwerkzeuge erforderlich.

## KIPP Gewindeeinsätze Vollkörper und Einbauwerkzeuge

Bestellnummer	D2 Außengewinde	L Länge	Einbau Bohrer $\emptyset$	Einbau Senk $\emptyset$ +0,25	Einbau Gewinde- bohrer	Einbau Mindest- Gewindetiefe	Ausbau Bohrer $\emptyset$	Ausbau Bohrtiefe	Bestellnummer Einbauwerkzeuge
K0400.08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0400.808
K0400.10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0400.810
K0400.12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0400.812
K0400.14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0400.814
K0400.16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0400.816
K0400.18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0400.818
K0400.20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0400.820
K0400.22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0400.822
K0400.24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0400.824
K0400.30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0400.830

# Gewindeeinsätze

## Innengewinde selbstsichernd


**Werkstoff:**

Gewindeeinsatz Edelstahl.

**Ausführung:**

passiviert.

**Bestellbeispiel:**

Gewindeeinsatz K0401.112

Einbauwerkzeug K0398.812

**Hinweis:**

Gewindeeinsätze ermöglichen die Wiederverwendung bzw. Reparatur von beschädigten, ausgerissenen und festgefressenen Gewindebohrungen. Somit ist auch die Ausschussrückgewinnung von hochwertigen Produkten möglich.

Gewindeeinsätze eignen sich für den Einsatz in unterschiedlichen Werkstoffen, auch für Leichtmetalle und Gussteile.

Einsätze mit Innengewinde größer als M6, werden mit vier anstelle von zwei Arretierkeilen geliefert.

Zul. Maßabweichungen:

Bei den aufgeführten Gewinden gilt die Toleranzklasse mittel, d.h. 6H für Muttergewinde und 6g für Bolzengewinde.

Restliche Maße  $\pm 0,25$  mm.

Technischer Hinweis siehe Bedienungsanleitung für Gewindeeinsätze.

**Vorteile:**

- Leichter und schneller Einbau.
- Der Einsatz wird mit Keilen fixiert, so dass ein Verdrehen aufgrund von Verwindungen oder Vibrationen verhindert wird.
- Außer dem Einbauwerkzeug sind keine weiteren Sonderwerkzeuge erforderlich.

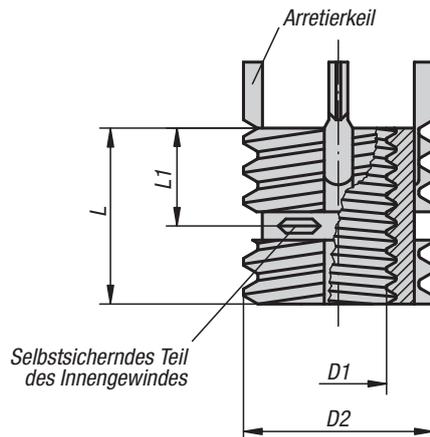


### KIPP Gewindeeinsätze, Innengewinde selbstsichernd und Einbauwerkzeuge

Bestellnummer	D1 Innengewinde	D2 Außengewinde	L1 Länge	L Länge	Einbau Bohrer Ø	Einbau Senk Ø +0,25	Einbau Gewinde- bohrer	Einbau Mindest- Gewindetiefe	Ausbau Bohrer Ø	Ausbau Bohrtiefe	Bestellnummer Einbauwerkzeuge
K0401.105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0401.106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0401.108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0401.110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0401.112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

# Gewindeeinsätze verstärkt

Innengewinde selbstsichernd



### Werkstoff:

Gewindeeinsatz Edelstahl.

### Ausführung:

passiviert.

### Bestellbeispiel:

Gewindeeinsatz verstärkt K0402.110  
Einbauwerkzeug K0399.812

### Hinweis:

Gewindeeinsätze ermöglichen die Wiederverwendung bzw. Reparatur von beschädigten, ausgerissenen und festgefressenen Gewindebohrungen. Somit ist auch die Ausschussrückgewinnung von hochwertigen Produkten möglich.

Gewindeeinsätze eignen sich für den Einsatz in unterschiedlichen Werkstoffen, auch für Leichtmetalle und Gussteile.

Einsätze mit Innengewinde größer als M6, werden mit vier anstelle von zwei Arretierkeilen geliefert.

Zul. Maßabweichungen:

Bei den aufgeführten Gewinden gilt die Toleranzklasse mittel, d.h. 6H für Muttergewinde und 6g für Bolzengewinde. Restliche Maße  $\pm 0,25$  mm.

Technischer Hinweis siehe Bedienungsanleitung für Gewindeeinsätze.

### Vorteile:

- Leichter und schneller Einbau.
- Der Einsatz wird mit Keilen fixiert, so dass ein Verdrehen aufgrund von Verwindungen oder Vibrationen verhindert wird.
- Außer dem Einbauwerkzeug sind keine weiteren Sonderwerkzeuge erforderlich.

## KIPP Gewindeeinsätze verstärkt, Innengewinde selbstsichernd und Einbauwerkzeuge

Bestellnummer	D1 Innengewinde	D2 Außengewinde	L1 Länge	L Länge	Einbau Bohrer Ø	Einbau Senk Ø +0,25	Einbau Gewinde- bohrer	Einbau Mindest- Gewindetiefe	Ausbau Bohrer Ø	Ausbau Bohrtiefe	Bestellnummer Einbauwerkzeuge
K0402.104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0402.105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0402.106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0402.108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0402.110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0402.112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0402.114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0402.116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0402.120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820

# Reparatursatz


**Werkstoff:**

Gewindeeinsatz Stahl.

**Ausführung:**

passiviert.

**Bestellbeispiel:**

K0653.01

**Hinweis:**

Der Reparatursatz ermöglicht die Wiederverwendung bzw. Reparatur von beschädigten, ausgerissenen und festgefressenen Gewindebohrungen. Somit ist auch die Ausschussrückgewinnung von hochwertigen Produkten möglich.

Gewindeeinsätze eignen sich für den Einsatz in unterschiedlichen Werkstoffen, auch für Leichtmetalle und Gussteile.

Einsätze mit Innengewinde größer als M6, werden mit vier anstelle von zwei Arretierkeilen geliefert.

Zul. Maßabweichungen:

Bei den aufgeführten Gewinden gilt die Toleranzklasse mittel, d.h. 6H für Muttergewinde und 6g für Bolzensgewinde. Restliche Maße  $\pm 0,25$  mm.

Technischer Hinweis siehe Bedienungsanleitung für Gewindeeinsätze.

**Vorteile:**

- Leichter und schneller Einbau.
- Der Einsatz wird mit Keilen fixiert, so dass ein Verdrehen aufgrund von Verwindungen oder Vibrationen verhindert wird.
- Außer dem Einbauwerkzeug sind keine weiteren Sonderwerkzeuge erforderlich.

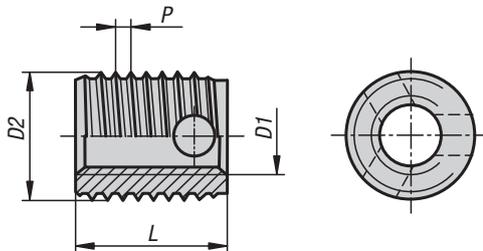
## KIPP Reparatursatz

Bestellnummer	Enthaltene Gewindeeinsätze Innengewinde	Enthaltene Gewindeeinsätze Außengewinde	Länge der Einsätze	Anzahl der Einsätze	Anzahl Einbauwerkzeug	Bestellnummer Gewindeeinsatz
K0653.01	M5	M8	8	8	1	K0398.05
	M6	M10x1,25	10	8	1	K0398.06
	M8	M12x1,25	12	6	1	K0398.08
	M8x1	M12x1,25	12	6	-	K0398.08X1
	M10	M14x1,5	14	4	1	K0398.10
	M10x1,25	M14x1,5	14	4	-	K0398.10X125
	M12	M16x1,5	16	3	1	K0398.12
	M12x1,25	M16x1,5	16	3	-	K0398.12X125



# Gewindeeinsätze selbstschneidend

mit Schneidbohrungen


**Werkstoff:**

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

**Ausführung:**

Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, gelb passiviert (Chrom VI-frei).

Edelstahl blank.

**Bestellbeispiel:**

K0979.03

**Hinweis:**

Selbstschneidende Gewindeeinsätze zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester und vibrations sicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit wie z.B. Aluminium und Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze, Gusseisen, Duroplaste und Thermoplaste.

Die Gewindeeinsätze sind am unteren Ende konisch geformt und besitzen drei Schneidbohrungen. Sie schneiden beim Eindrehen in ein Aufnahme Loch ihr Aufnahmegewinde selbst. Dies garantiert eine absolut sichere und feste Verankerung im Aufnahmematerial.

Innengewinde D1 nach ISO 6H.

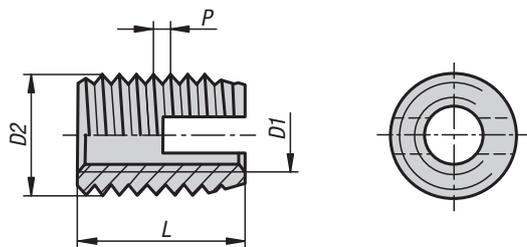
Die Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen sind besonders für schwer zerspanbare Werkstoffe konstruiert. Durch die dickere Wandung kann mehr Kraft beim Zerspanen aufgenommen werden, die sich zudem auf drei Schneidbohrungen verteilt.

## KIPP Gewindeeinsätze selbstschneidend mit Schneidbohrungen

Bestellnummer	Material	D1	D2	P	L	T min.	R min. bei Leichtmetall	R min. bei Gußeisen	R min. bei Kunststoffe	Bestellnummer Hand-Einbauwerkzeug	Bestellnummer Maschinen-Einbauwerkzeug
K0979.03	Stahl	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	Stahl	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	Stahl	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	Stahl	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	Stahl	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	Stahl	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.12	Stahl	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0979.103	Edelstahl	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.104	Edelstahl	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.105	Edelstahl	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.106	Edelstahl	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.108	Edelstahl	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.110	Edelstahl	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.112	Edelstahl	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912

# Gewindeeinsätze selbstschneidend

mit Schneidschlitz



## Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

## Ausführung:

Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, gelb passiviert (Chrom VI-frei).  
Edelstahl blank.

## Bestellbeispiel:

K0978.03

## Hinweis:

Selbstschneidende Gewindeeinsätze zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester und vibrationssicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit wie z.B. Aluminium und Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze, Gusseisen, Duroplaste und Thermoplaste.

Die Gewindeeinsätze sind am unteren Ende konisch geformt und besitzen einen Schneidschlitz. Sie schneiden beim Eindrehen in ein Aufnahme Loch ihr Aufnahmegewinde selbst. Dies garantiert eine absolut sichere und feste Verankerung im Aufnahmematerial.

Innengewinde D1 nach ISO 6H.

Die Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz federn in manchen Werkstoffen im Schneidschlitzbereich geringfügig nach innen. Es entsteht so ein gewisser Schraubensicherungseffekt. Ist dies nicht gewünscht empfehlen wir die Gewindeeinsätze mit Schneidbohrung.

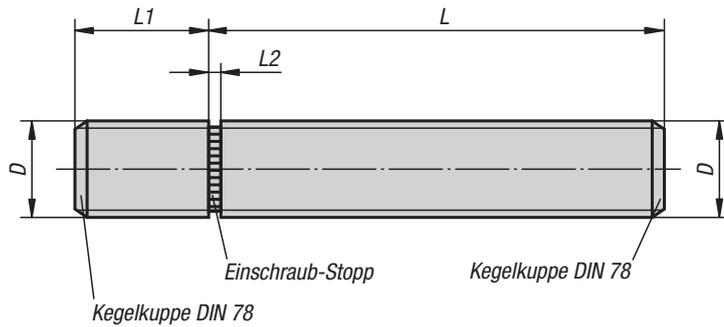
## KIPP Gewindeeinsätze selbstschneidend mit Schneidschlitz

Bestellnummer	Material	D1	D2	P	L	T min.	R min. bei Leichtmetall	R min. bei Gußeisen	R min. bei Kunststoffe	Bestellnummer Hand-Einbauwerkzeug	Bestellnummer Maschinen-Einbauwerkzeug
K0978.03	Stahl	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.04	Stahl	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.05	Stahl	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.06	Stahl	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.08	Stahl	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.10	Stahl	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.12	Stahl	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.16	Stahl	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916
K0978.103	Edelstahl	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.104	Edelstahl	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.105	Edelstahl	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.106	Edelstahl	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.108	Edelstahl	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.110	Edelstahl	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.112	Edelstahl	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.116	Edelstahl	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916



# Gewindestifte

mit Einschraub-Stopp zum Einkleben


**Werkstoff:**

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

**Ausführung:**

Stahl blau chromatiert. Edelstahl blank.

**Bestellbeispiel:**

K0404.1040201

**Hinweis:**

Die Gewindestifte mit Einschraub-Stopp wurden speziell für den Einsatz als „Einklebestifte“ konzipiert. Sie ermöglichen, dass bei kleinen bzw. mittleren Serien wirtschaftlich mechanische Verbindungselemente mit Außengewinde hergestellt werden können. Zum Einkleben haben sich in der Praxis die LOCTITE-Produkte 638 und 648 (siehe K0655) bewährt.

## KIPP Gewindestifte mit Einschraub-Stopp

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	L	L1	L2
K0404.1040201	K0404.1040202	M4	20	6	1
K0404.1040301	K0404.1040302	M4	30	6	1
K0404.1040401	K0404.1040402	M4	40	6	1
K0404.1040501	K0404.1040502	M4	50	6	1
K0404.1050201	K0404.1050202	M5	20	8	1
K0404.1050301	K0404.1050302	M5	30	8	1
K0404.1050401	K0404.1050402	M5	40	8	1
K0404.1050501	K0404.1050502	M5	50	8	1
K0404.1050601	K0404.1050602	M5	60	8	1
K0404.1060201	K0404.1060202	M6	20	9	1,5
K0404.1060301	K0404.1060302	M6	30	9	1,5
K0404.1060401	K0404.1060402	M6	40	9	1,5
K0404.1060501	K0404.1060502	M6	50	9	1,5
K0404.1060601	K0404.1060602	M6	60	9	1,5
K0404.1080201	K0404.1080202	M8	20	12	1,5
K0404.1080301	K0404.1080302	M8	30	12	1,5
K0404.1080401	K0404.1080402	M8	40	12	1,5
K0404.1080501	K0404.1080502	M8	50	12	1,5
K0404.1080601	K0404.1080602	M8	60	12	1,5
K0404.1080801	K0404.1080802	M8	80	12	1,5
K0404.1100201	K0404.1100202	M10	20	14	2
K0404.1100301	K0404.1100302	M10	30	14	2
K0404.1100401	K0404.1100402	M10	40	14	2
K0404.1100501	K0404.1100502	M10	50	14	2
K0404.1100601	K0404.1100602	M10	60	14	2
K0404.1100801	K0404.1100802	M10	80	14	2
K0404.1120301	K0404.1120302	M12	30	17	2
K0404.1120401	K0404.1120402	M12	40	17	2
K0404.1120501	K0404.1120502	M12	50	17	2
K0404.1120601	K0404.1120602	M12	60	17	2
K0404.1120801	K0404.1120802	M12	80	17	2
K0404.1160301	K0404.1160302	M16	30	22	2
K0404.1160401	K0404.1160402	M16	40	22	2
K0404.1160501	K0404.1160502	M16	50	22	2
K0404.1160601	K0404.1160602	M16	60	22	2
K0404.1160801	K0404.1160802	M16	80	22	2

# Gewindestifte-Sets

mit Einschraub-Stopp zum Einkleben


**Werkstoff:**

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

**Ausführung:**

Stahl blau chromatiert. Edelstahl blank.

**Bestellbeispiel:**

K0405.01

**Hinweis:**

Die Gewindestifte mit Einschraub-Stopp wurden speziell für den Einsatz als „Einklebestifte“ konzipiert. Sie ermöglichen, dass bei kleinen bzw. mittleren Serien wirtschaftlich mechanische Verbindungselemente mit Außengewinde hergestellt werden können. Zum Einkleben haben sich in der Praxis die LOCTITE-Produkte 638 und 648 bewährt. Technische Daten siehe K0404.

**Sicherheit:**

Für Sicherheitsdatenblätter besuchen Sie unsere Internetseite.

## KIPP Gewindestifte-Sets mit Einschraub-Stopp

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	Inhalt (Stk.) (LOCTITE-Kleber 638 und 648 im Lieferumfang nicht enthalten)
K0405.01	K0405.02	M5x20 (20 stk.), M5x40 (20 stk.), M5x60 (10 stk.), M6x20 (20 stk.), M6x40 (20 stk.), M6x60 (10 stk.), M8x20 (10 stk.), M8x40 (10 stk.), M8x60 (6 stk.), M10x20 (10 stk.), M10x40 (10 stk.), M10x60 (6 stk.), M12x40 (6 stk.), M12x60 (6 stk.)

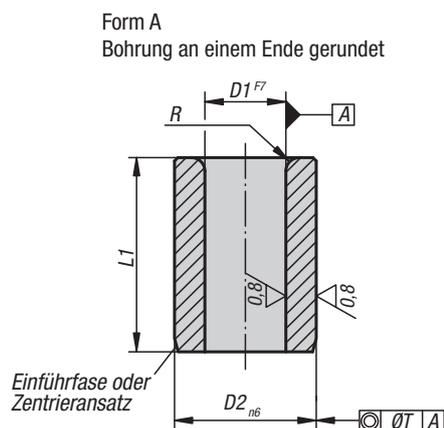
## KIPP LOCTITE-Kleber (Zubehör)

Bestellnummer	Ausführung	Gebinde	Druckscherfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Losbrechmoment Nm	Temperaturbeständigkeit
K0655.6380010	LOCTITE 638	10 ml Flasche	20-35	35-60	-55 °C bis 150 °C
K0655.6480010	LOCTITE 648	10 ml Flasche	16-30	30-55	-55 °C bis 175 °C



## Zylindrische Bohrbuchsen

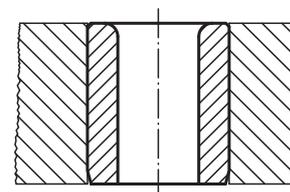
DIN 179

**Werkstoff:**

Spezialeinsatzstahl.

**Ausführung:**gehärtet auf  $740 \pm 80$  HV 10 und geschliffen.**Bestellbeispiel:**

K1021.A0120X06

(zylindrische Bohrbuchse Form A mit  
 $D1 = 1,2$  mm und  $L1 = 6$  mm)**Hinweis:**Bei Durchmesser  $D1$  über 15 mm sind die Abstufungen  
0,5 mm.

## KIPP Zylindrische Bohrbuchsen DIN 179

D1	D2	L1	Ausführung	R	T
von 0,4 bis 0,8	3	6	kurz	1	0,01
von 0,9 bis 1,0	3	6/9	kurz/mittel	1	0,01
von 1,1 bis 1,8	4	6/9	kurz/mittel	1	0,01
von 1,9 bis 2,6	5	6/9	kurz/mittel	1	0,01
von 2,7 bis 3,3	6	8/12/16	kurz/mittel/lang	1	0,01
von 3,4 bis 4,0	7	8/12/16	kurz/mittel/lang	1	0,01
von 4,1 bis 5,0	8	8/12/16	kurz/mittel/lang	1	0,01
von 5,1 bis 6,0	10	10/16/20	kurz/mittel/lang	1,5	0,02
von 6,1 bis 8,0	12	10/16/20	kurz/mittel/lang	1,5	0,02
von 8,1 bis 10,0	15	12/20/25	kurz/mittel/lang	2	0,02
von 10,1 bis 12,0	18	12/20/25	kurz/mittel/lang	2	0,02
von 12,1 bis 15,0	22	16/28/36	kurz/mittel/lang	2	0,02
von 15,5 bis 18,0	26	16/28/36	kurz/mittel/lang	2	0,02
von 18,5 bis 22,0	30	20/36/45	kurz/mittel/lang	3	0,02
von 22,5 bis 26,0	35	20/36/45	kurz/mittel/lang	3	0,02
von 26,5 bis 30,0	42	25/45/56	kurz/mittel/lang	3	0,02
von 30,5 bis 35,0	48	25/45/56	kurz/mittel/lang	3	0,04
von 35,5 bis 42,0	55	30/56/67	kurz/mittel/lang	3,5	0,04
von 42,5 bis 48,0	62	30/56/67	kurz/mittel/lang	3,5	0,04

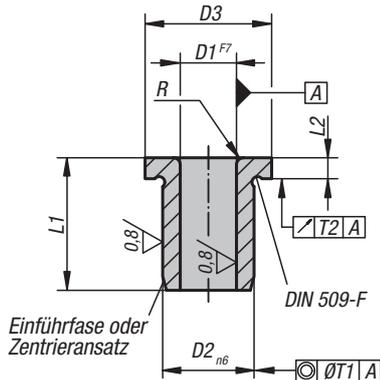
# K1022

## Bundbohrbuchsen

DIN 172



Form A  
Bohrung an einem Ende gerundet

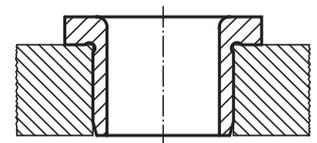


**Werkstoff:**  
Spezialeinsatzstahl.

**Ausführung:**  
gehärtet auf 740 ±80 HV 10 und geschliffen.

**Bestellbeispiel:**  
K1022.A0120X09  
(Bundbohrbuchse Form A mit  
D1 = 1,2 mm und L1 = 9 mm)

**Hinweis:**  
Bei Durchmesser D1 über 15 mm sind die Abstufungen  
0,5 mm.



### KIPP Bundbohrbuchsen DIN 172

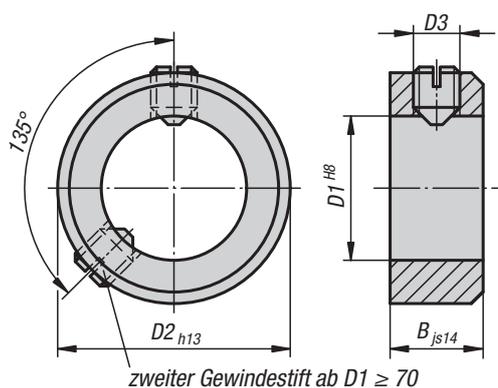
D1	D2	D3	L1	Ausführung	L2	R	T1	T2
von 0,4 bis 0,8	3	6	6	mittel	2	1	0,01	0,03
von 0,9 bis 1,0	3	6	6/9	kurz/mittel	2	1	0,01	0,03
von 1,1 bis 1,8	4	7	6/9	kurz/mittel	2	1	0,01	0,03
von 1,9 bis 2,6	5	8	9/6	mittel/kurz	2	1	0,01	0,03
von 2,7 bis 3,3	6	9	8/12/16	kurz/mittel/lang	2,5	1	0,01	0,03
von 3,4 bis 4,0	7	10	8/12/16	kurz/mittel/lang	2,5	1	0,01	0,03
von 4,1 bis 5,0	8	11	8/12/16	kurz/mittel/lang	2,5	1	0,01	0,03
von 5,1 bis 6,0	10	13	10/16/20	kurz/mittel/lang	3	1,5	0,02	0,03
von 6,1 bis 8,0	12	15	10/16/20	kurz/mittel/lang	3	1,5	0,02	0,03
von 8,1 bis 10,0	15	18	12/20/25	kurz/mittel/lang	3	2	0,02	0,03
von 10,1 bis 12,0	18	22	12/20/25	kurz/mittel/lang	4	2	0,02	0,03
von 12,1 bis 15,0	22	26	16/28/36	kurz/mittel/lang	4	2	0,02	0,03
von 15,5 bis 18,0	26	30	16/28/36	kurz/mittel/lang	4	2	0,02	0,03
von 18,5 bis 22,0	30	34	20/36/45	kurz/mittel/lang	5	3	0,02	0,03
von 22,5 bis 26,0	35	39	20/36/45	kurz/mittel/lang	5	3	0,02	0,05
von 26,5 bis 30,0	42	46	25/45/56	kurz/mittel/lang	5	3	0,02	0,05
von 30,5 bis 35,0	48	52	25/45/56	kurz/mittel/lang	5	3	0,04	0,05
von 35,5 bis 42,0	55	59	30/56/67	kurz/mittel/lang	5	3,5	0,04	0,05
von 42,5 bis 48,0	62	66	30/56/67	kurz/mittel/lang	6	3,5	0,04	0,05



**K0406**

# Stellringe

DIN 705, Stahl



Form A  
mit Gewindestift DIN 553  
(Schlitz)

Form E  
mit Gewindestift DIN 914  
(Innensechskant)

**Werkstoff:**  
Stahl.

**Ausführung:**  
blank.

**Bestellbeispiel:**  
K0406.100301

## KIPP Stellringe DIN 705, Stahl

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form E	D1	B	D2	D3 Gewindestift
K0406.100301	K0406.300301	3	5	7	M2x3
K0406.100401	K0406.300401	4	5	8	M2,5x3
K0406.100501	K0406.300501	5	6	10	M3x4
K0406.100601	K0406.300601	6	8	12	M4x5
K0406.100701	K0406.300701	7	8	12	M4x5
K0406.100801	K0406.300801	8	8	16	M4x6
K0406.100901	K0406.300901	9	10	18	M5x8
K0406.101001	K0406.301001	10	10	20	M5x8
K0406.101101	K0406.301101	11	10	20	M5x8
K0406.101201	K0406.301201	12	12	22	M6x8
K0406.101401	K0406.301401	14	12	25	M6x8
K0406.101501	K0406.301501	15	12	25	M6x8
K0406.101601	K0406.301601	16	12	28	M6x8
K0406.101801	K0406.301801	18	14	32	M6x8

## Stellringe

DIN 705, Stahl



## KIPP Stellringe DIN 705, Stahl

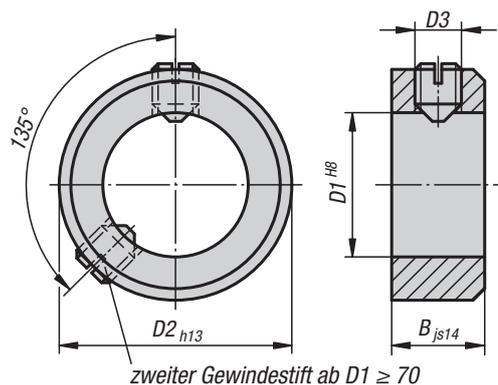
Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form E	D1	B	D2	D3 Gewindestift
K0406.102001	K0406.302001	20	14	32	M6x8
K0406.102401	K0406.302401	24	16	40	M8x12
K0406.102501	K0406.302501	25	16	40	M8x10
K0406.102601	K0406.302601	26	16	40	M8x10
K0406.102801	K0406.302801	28	16	45	M8x12
K0406.103001	K0406.303001	30	16	45	M8x10
K0406.103201	K0406.303201	32	16	50	M8x12
K0406.103501	K0406.303501	35	16	56	M8x12
K0406.103601	K0406.303601	36	16	56	M8x12
K0406.103801	K0406.303801	38	16	56	M8x12
K0406.104001	K0406.304001	40	18	63	M10x16
K0406.104201	K0406.304201	42	18	63	M10x16
K0406.104501	K0406.304501	45	18	70	M10x16
K0406.104801	K0406.304801	48	18	70	M10x16
K0406.105001	K0406.305001	50	18	80	M10x16
K0406.105601	K0406.305601	56	18	80	M10x16
K0406.105201	K0406.305201	52	18	80	M10x16
K0406.105501	K0406.305501	55	18	80	M10x16
K0406.105801	K0406.305801	58	20	90	M10x16
K0406.106001	K0406.306001	60	20	90	M10x16
K0406.106301	K0406.306301	63	20	90	M10x16
K0406.106801	K0406.306801	68	20	100	M10x20
K0406.106501	K0406.306501	65	20	100	M10x20
K0406.107001	K0406.307001	70	20	100	M10x20
K0406.107201	K0406.307201	72	22	110	M12x20
K0406.107501	K0406.307501	75	22	110	M12x20
K0406.108001	K0406.308001	80	22	110	M12x20
K0406.108501	K0406.308501	85	22	125	M12x25
K0406.109001	K0406.309001	90	22	125	M12x20
K0406.110001	K0406.310001	100	25	140	M12x25



**K0406**

# Stellringe

DIN 705, Edelstahl

**Werkstoff:**  
Edelstahl 1.4305.**Ausführung:**  
blank.**Bestellbeispiel:**  
K0406.100302Form A  
mit Gewindestift DIN 553  
(Schlitz)Form E  
mit Gewindestift DIN 914  
(Innensechskant)

## KIPP Stellringe DIN 705, Edelstahl

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form E	D1	B	D2	D3 Gewindestift
K0406.100302	K0406.300302	3	5	7	M2x3
K0406.100402	K0406.300402	4	5	8	M2,5x3
K0406.100502	K0406.300502	5	6	10	M3x4
K0406.100602	K0406.300602	6	8	12	M4x5
K0406.100702	K0406.300702	7	8	12	M4x5
K0406.100802	K0406.300802	8	8	16	M4x6
K0406.100902	K0406.300902	9	10	18	M5x8
K0406.101002	K0406.301002	10	10	20	M5x8
K0406.101102	K0406.301102	11	10	20	M5x8
K0406.101202	K0406.301202	12	12	22	M6x8
K0406.101402	K0406.301402	14	12	25	M6x8
K0406.101502	K0406.301502	15	12	25	M6x8
K0406.101602	K0406.301602	16	12	28	M6x8
K0406.101802	K0406.301802	18	14	32	M6x8

## Stellringe

DIN 705, Edelstahl



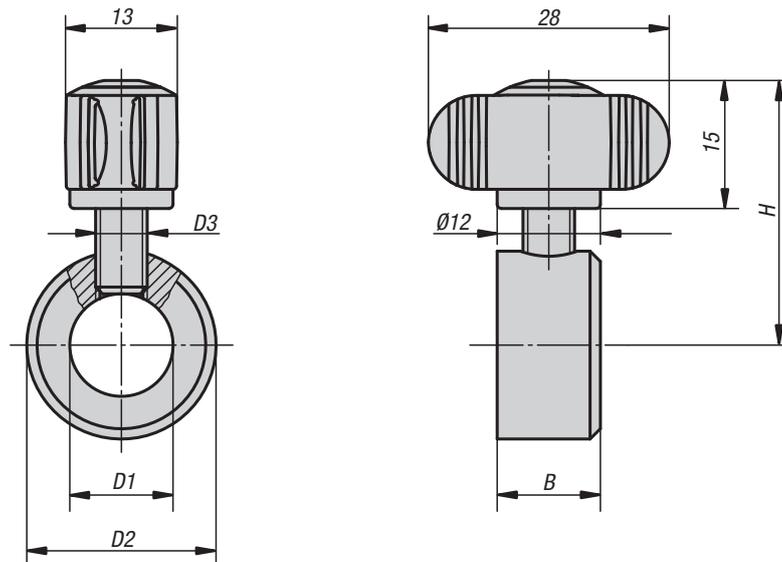
## KIPP Stellringe DIN 705, Edelstahl

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form E	D1	B	D2	D3 Gewindestift
K0406.102002	K0406.302002	20	14	32	M6x8
K0406.102402	K0406.302402	24	16	40	M8x12
K0406.102502	K0406.302502	25	16	40	M8x10
K0406.102602	K0406.302602	26	16	40	M8x10
K0406.102802	K0406.302802	28	16	45	M8x12
K0406.103002	K0406.303002	30	16	45	M8x10
K0406.103202	K0406.303202	32	16	50	M8x12
K0406.103502	K0406.303502	35	16	56	M8x12
K0406.103602	K0406.303602	36	16	56	M8x12
K0406.103802	K0406.303802	38	16	56	M8x12
K0406.104002	K0406.304002	40	18	63	M10x16
K0406.104202	K0406.304202	42	18	63	M10x16
K0406.104502	K0406.304502	45	18	70	M10x16
K0406.104802	K0406.304802	48	18	70	M10x16
K0406.105002	K0406.305002	50	18	80	M10x16
K0406.105202	K0406.305202	52	18	80	M10x16
K0406.105502	K0406.305502	55	18	80	M10x16
K0406.105602	K0406.305602	56	18	80	M10x16
K0406.105802	K0406.305802	58	20	90	M10x16
K0406.106002	K0406.306002	60	20	90	M10x16
K0406.106302	K0406.306302	63	20	90	M10x16
K0406.106502	K0406.306502	65	20	100	M10x20
K0406.106802	K0406.306802	68	20	100	M10x20
K0406.107002	K0406.307002	70	20	100	M10x20
K0406.107202	K0406.307202	72	22	110	M12x20
K0406.107502	K0406.307502	75	22	110	M12x20
K0406.108002	K0406.308002	80	22	110	M12x20
K0406.108502	K0406.308502	85	22	125	M12x25
K0406.109002	K0406.309002	90	22	125	M12x20
K0406.110002	K0406.310002	100	25	140	M12x25



# Stellringe mit Flügelgriff

ähnlich DIN 705, Stahl



### Werkstoff:

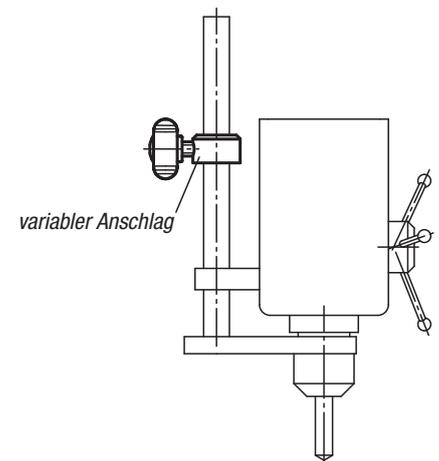
Stellring Stahl.  
Flügelgriff Thermoplast.  
Gewindebolzen Stahl Festigkeitsklasse 5.8.

### Ausführung:

Stellring blank.  
Flügelgriff schwarzgrau.  
Gewindebolzen blau chromatiert.

### Bestellbeispiel:

K0407.100601

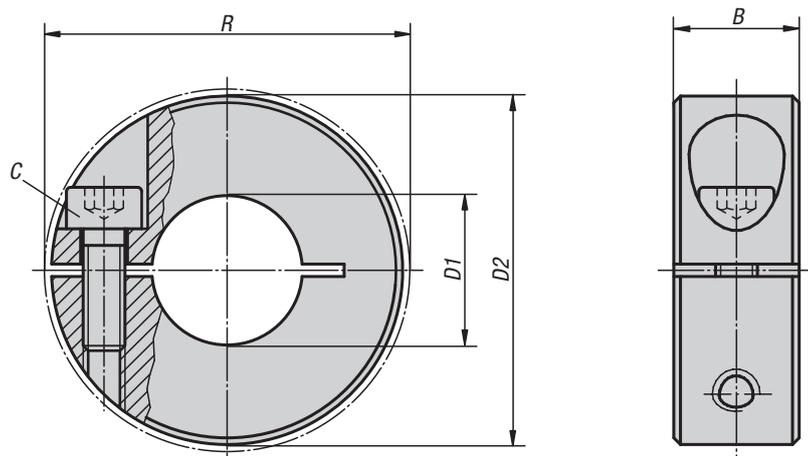
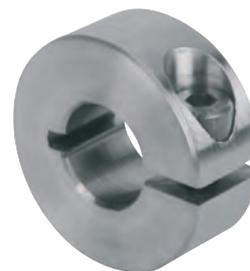


## KIPP Stellringe mit Flügelgriff ähnlich DIN 705, Stahl

Bestellnummer	B	D1	D2	D3	H
K0407.100601	8	6	12	M4	26
K0407.100801	8	8	16	M4	27
K0407.101001	10	10	20	M5	30
K0407.101201	12	12	22	M6	31
K0407.101601	12	16	28	M6	33
K0407.102001	14	20	32	M6	35
K0407.102501	16	25	40	M8	37,5
K0407.103201	16	32	50	M8	46

## Klemmringe

geschlitzt

**Werkstoff:**

Stahl 1.0718.

Edelstahl 1.4305.

**Ausführung:**

blank.

**Bestellbeispiel:**

K0611.01001

**Hinweis:**

Klemmringe geschlitzt umschließen die Welle mit einer gleichmäßigen Verteilung der Klemmkraft. Dies führt zu einer maßgenauen Passung und sehr großen Haltekraften ohne die Welle zu beschädigen.

Die Wellentoleranz sollte innerhalb h11 liegen.

**Temperaturbereich:**

-40 °C bis +175 °C.

**Auf Anfrage:**

Andere Abmessungen.

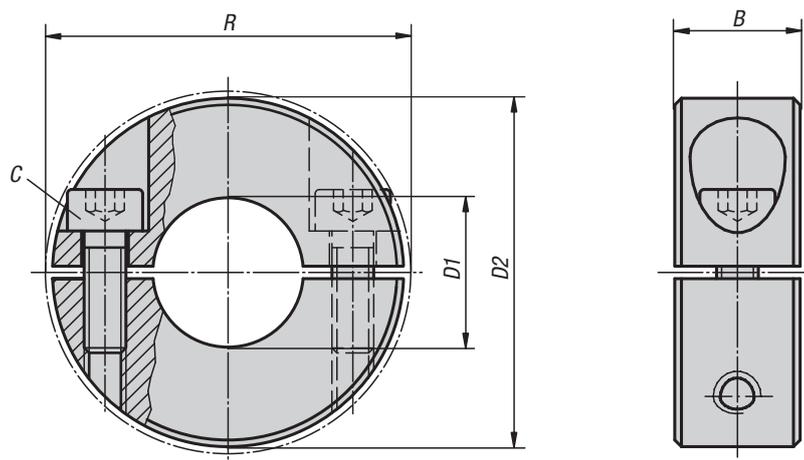
## KIPP Klemmringe geschlitzt

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.00401	K0611.00402	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.00501	K0611.00502	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.00601	K0611.00602	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.00801	K0611.00802	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.01001	K0611.01002	9	M3x10	10	24	26
K0611.01201	K0611.01202	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.01501	K0611.01502	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.01601	K0611.01602	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.01801	K0611.01802	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.02001	K0611.02002	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.02201	K0611.02202	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.02501	K0611.02502	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.02801	K0611.02802	15	M6x18	28	48	53,5
K0611.03001	K0611.03002	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.04001	K0611.04002	15	M6x18	40	60	64,8
K0611.05001	K0611.05002	19	M8x25	50	78	83,9



## Klemmringe

geteilt

**Werkstoff:**

Stahl 1.0718.  
Edelstahl 1.4305.

**Ausführung:**

blank.

**Bestellbeispiel:**

K0612.01001

**Hinweis:**

Klemmringe geteilt umschließen die Welle mit einer gleichmäßigen Verteilung der Klemmkraft. Dies führt zu einer maßgenauen Passung und sehr großen Haltekraften ohne die Welle zu beschädigen.

Die Wellentoleranz sollte innerhalb h11 liegen.

Durch die zweiteilige Ausführung ist eine einfache und schnelle Montage möglich ohne angrenzende Bauteile zu demontieren.

**Temperaturbereich:**

-40 °C bis +175 °C.

**Auf Anfrage:**

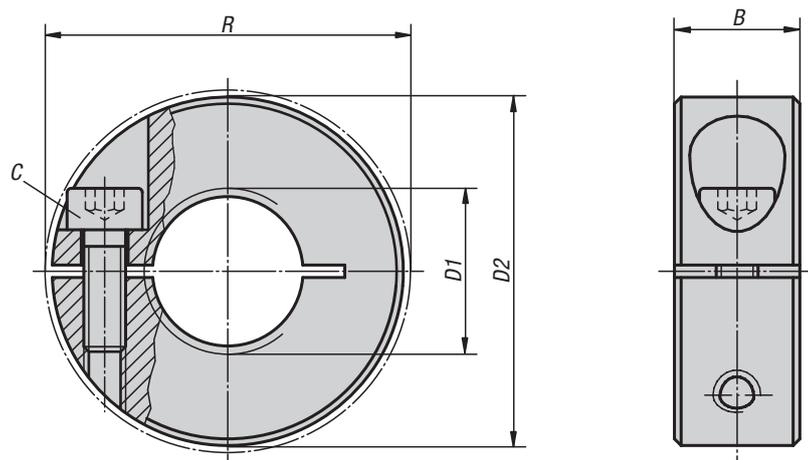
Andere Abmessungen.

## KIPP Klemmringe geteilt

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0612.00401	K0612.00402	9	M3x8	4	16	20,7
K0612.00501	K0612.00502	9	M3x8	5	16	20,7
K0612.00601	K0612.00602	9	M3x8	6	16	20,7
K0612.00801	K0612.00802	9	M3x8	8	18	22,4
K0612.01001	K0612.01002	9	M3x10	10	24	26
K0612.01201	K0612.01202	11	M4x12	12	28	31,8
K0612.01501	K0612.01502	13	M5x16	15	34	39,4
K0612.01601	K0612.01602	13	M5x16	16	34	39,4
K0612.01801	K0612.01802	13	M5x16	18	36	41,1
K0612.02001	K0612.02002	15	M6x18	20	40	46,4
K0612.02201	K0612.02202	15	M6x18	22	42	48,1
K0612.02501	K0612.02502	15	M6x18	25	45	50,8
K0612.02801	K0612.02802	15	M6x18	28	48	53,5
K0612.03001	K0612.03002	15	M6x18	30	54	58,4
K0612.04001	K0612.04002	15	M6x18	40	60	64,8
K0612.05001	K0612.05002	19	M8x25	50	78	83,9

# Klemmringe

mit Gewinde


**Werkstoff:**

Stahl 1.0718.  
Edelstahl 1.4305.

**Ausführung:**

blank.

**Bestellbeispiel:**

K0986.0601

**Hinweis:**

Klemmringe mit Gewinde umschließen das Gegenstück mit einer gleichmäßigen Verteilung der Klemmkraft.

**Temperaturbereich:**

-40 °C bis +175 °C.

## KIPP Klemmringe mit Gewinde

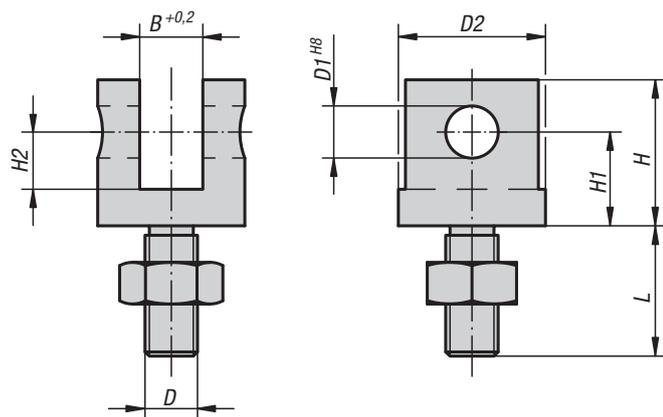
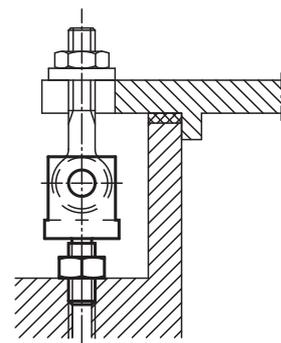
Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	B	C	D1	D2	R
K0986.0401	K0986.0402	9	M3x8	M4	16	20,7
K0986.0501	K0986.0502	9	M3x8	M5	16	20,7
K0986.0601	K0986.0602	9	M3x8	M6	16	20,7
K0986.0801	K0986.0802	9	M3x8	M8	18	22,4
K0986.1001	K0986.1002	9	M3x10	M10	24	26
K0986.1201	K0986.1202	11	M4x12	M12	28	31,8
K0986.1601	K0986.1602	13	M5x16	M16	34	39,4
K0986.2001	K0986.2002	15	M6x18	M20	40	46,4



**K0397**

# Gabelstücke

mit Gewindebolzen

**Werkstoff:**  
Vergütungsstahl 1.1191.**Ausführung:**  
vergütet und brüniert.**Bestellbeispiel:**  
K0397.05**Hinweis:**  
Passender Achsbolzen siehe K0007.

## KIPP Gabelstücke mit Gewindebolzen

Bestellnummer	D	D1	D2	B	H	H1	H2	L
K0397.05	M5	5	12	6	16	10	7	14,5
K0397.06	M6	6	16	7	19	12	8	15
K0397.08	M8	8	20	9	23	15	10	20
K0397.10	M10	10	28	12	28	18	11	25
K0397.12	M12	12	30	14	34	21	13,5	30
K0397.14	M14	14	36	16	37	23	15	35
K0397.16	M16	16	40	17	42	26	17	40
K0397.20	M20	18	50	22	52	32	21	50

# Für Notizen

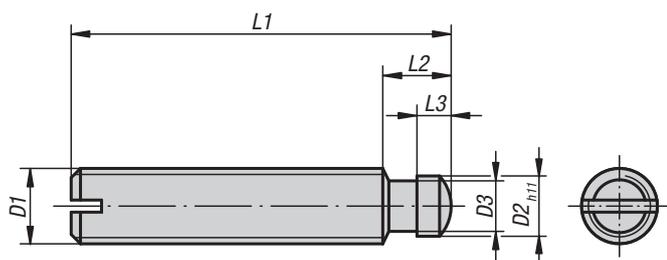


A large grid of graph paper for taking notes, consisting of a 20x20 grid of squares.



# Gewindestifte

mit Druckzapfen DIN 6332



### Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl.

### Ausführung:

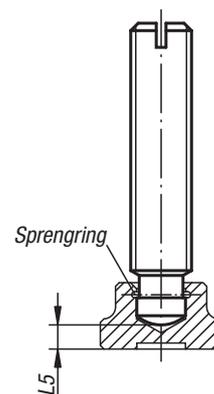
Stahl: Druckzapfen einsatzgehärtet, schwarz.  
Edelstahl: blank.

### Bestellbeispiel:

K0390.12X60 (Länge L1 mit angeben)

### Hinweis:

Der Druckzapfen der Gewindestifte DIN 6332 ist so ausgebildet, dass er sowohl direkt als auch in Verbindung mit einem Druckstück K0392 zum Spannen verwendet werden kann.



## KIPP Gewindestifte mit Druckzapfen DIN 6332

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D1	L1	D2	D3	L2	L3	L5
K0390.06X	K0390.061X	M6	30/35/40/50	4,5	4	6	2,5	2,2
K0390.08X	K0390.081X	M8	35/40/45/50/60	6	5,4	7,5	3	3
K0390.10X	K0390.101X	M10	50/55/60/65/80	8	7,2	9	4,5	3,6
K0390.12X	K0390.121X	M12	60/65/70/80/100	8	7,2	10	4,5	4,5
K0390.14X	K0390.141X	M14	60/80/100	10	9	12	5	5
K0390.16X	K0390.161X	M16	65/70/80/100/125	12	11	12	5	5,3
K0390.20X	K0390.201X	M20	80/90/100/125/150	15,5	14,4	14	5,5	5,6

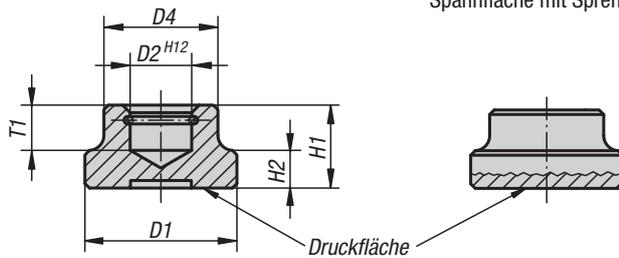
# Druckstücke

DIN 6311 erweitert



Form S  
Druckstück mit Sprengring

Form T  
niedere Bauart, große  
Spannfläche mit Sprengring



**Werkstoff:**

Stahl: einsatzgehärtet. Sprengring Federstahl.  
Edelstahl: blank. Sprengring Edelstahl.

**Ausführung:**

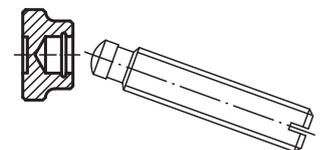
Stahl brüniert. Edelstahl blank.

**Bestellbeispiel:**

K0392.12

**Hinweis:**

Zur Montage Druckzapfen so weit wie möglich in die Richtung der Sprengringöffnung neigen. Sprengring wird montiert geliefert.



## KIPP Druckstücke DIN 6311 erweitert

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	Form	D1	D2	D4	H1	H2	T1	für Gewindestifte mit Druckzapfen DIN 6332
K0392.06	K0392.061	S	12	4,6	10	7	2,5	4	M6
K0392.08	K0392.081	S	16	6,1	12	9	4	5	M8
K0392.10	K0392.101	S	20	8,1	15	11	5	6	M10
K0392.12	K0392.121	S	25	8,1	18	13	7	7	M12
K0392.16	K0392.161	S	32	12,1	22	15	7	7,5	M16
K0392.20	K0392.201	S	40	15,6	28	16	9	8	M20
K0392.108	-	T	25	6,1	12	8	4	4,5	M8
K0392.110	-	T	32	8,1	18	10	6	6	M10 / M12
K0392.116	-	T	40	12,1	22	12	7	7	M16

**K0394**

# Druckspindeln

**Werkstoff:**

Sterngriff: Thermoplast.

Buchse: Stahl.

Gewindestift: Stahl, Festigkeitsklasse 5.8.

Druckstück: Kunststoff PA 6.

**Ausführung:**

Sterngriff, Druckstück schwarz.

Buchse verzinkt und blau chromatiert.

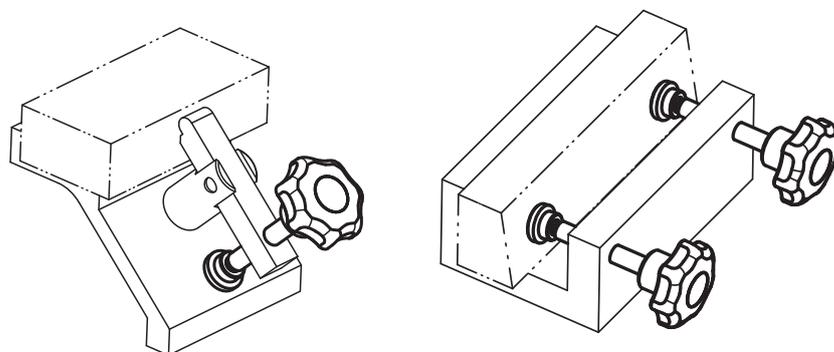
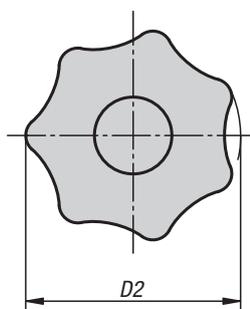
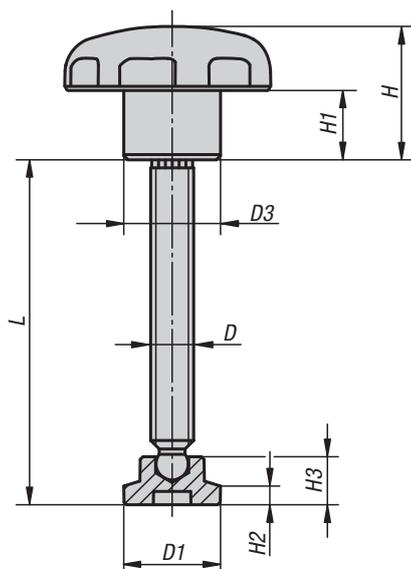
Gewindestift brüniert.

**Bestellbeispiel:**

K0394.06053

**Hinweis:**

Das Druckstück wird lose mitgeliefert. Dieses kann durch einfaches Eindrücken mit der Gewindestift verbunden werden.

**KIPP Druckspindeln**

Bestellnummer	D	D1	D2	D3	L	H	H1	H2	H3
K0394.06053	M6	15	32	14	53,8	20	10	2,5	7,6
K0394.08064	M8	18	40	18	64,6	25	13	3,5	9
K0394.10070	M10	21	50	22	70,1	32	17	4	11
K0394.12086	M12	25	63	26	86	40	21	5	13

**K0376**

# Klemmnaben

**Werkstoff:**

Vergütungsstahl 1.1206.

**Ausführung:**

brüniert.

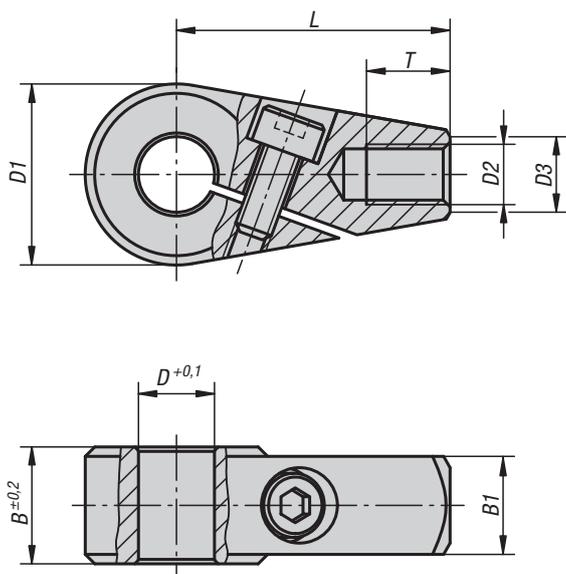
**Bestellbeispiel:**

K0376.1012

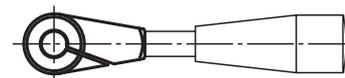
**Hinweis:**

Klemmnaben können schnell und einfach auf Wellen aufgesteckt, in der richtigen Betätigungslage justiert und dann geklemmt werden. Zur sicheren Drehmomentübertragung sollte die Toleranz der Welle h11 nicht überschreiten.

Am Befestigungsgewinde (D2) können Griffstangen angeschraubt werden.

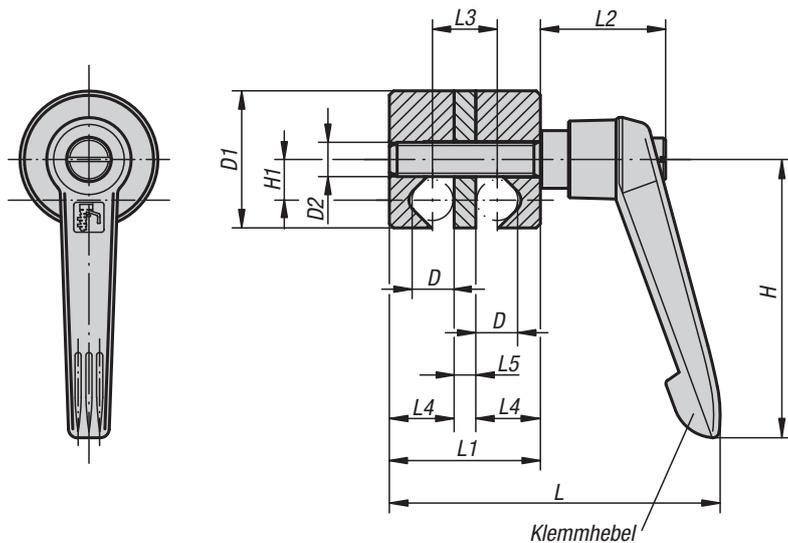


## KIPP Klemmnaben



Bestellnummer	D	D1	D2	D3	B	B1	L	T
K0376.0810	10	24	M8	10	15,5	13	36	11
K0376.0812	12	24	M8	10	15,5	13	36	11
K0376.1012	12	28	M10	12	17,5	15	41	14
K0376.1014	14	28	M10	12	17,5	15	41	14
K0376.1214	14	32	M12	14	19,5	17	45	16
K0376.1216	16	32	M12	14	19,5	17	45	16

## Spanngelenke

**Werkstoff:**

Klemmhebel:

Griffteil glasfaserverstärkter Thermoplast, schwarzgrau.

Stahlteile:

Festigkeitsklasse 5.8.

Restliche Bauteile:

Hochfestes Aluminium.

**Ausführung:**

Stahlteile brüniert.

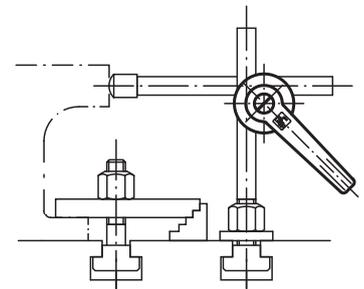
Aluminium neusilber eloxiert.

**Bestellbeispiel:**

K0133.03

**Hinweis:**

Spanngelenke werden zur Klemmung runder Querschnitte (Stäbe, Rohre etc.) eingesetzt und sind stufenlos verstellbar. Die bewusste einfache Konstruktion in Verbindung mit dem verstellbaren Klemmhebel ermöglicht eine schnelle Klemmung.

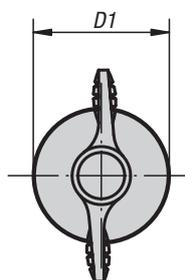
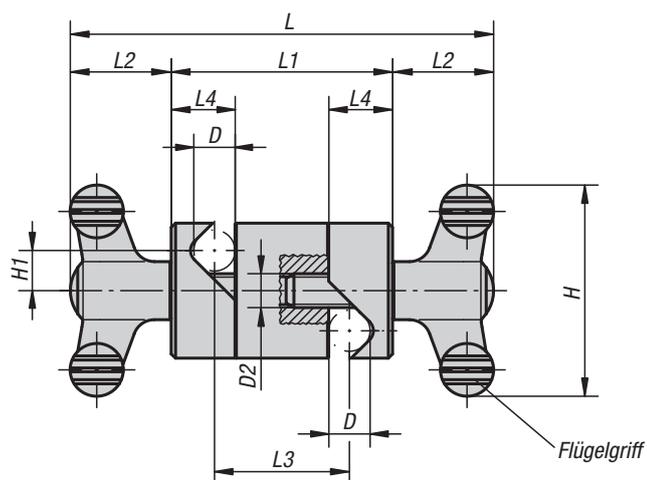
**KIPP Spanngelenke**

Bestellnummer	Größe	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1
K0133.01	1	8	28	M8	72	31	29	13	13	5	65	8,5
K0133.02	2	10	32	M8	76	35	29	15	15	5	65	9,5
K0133.03	3	12	36	M8	81	40	29	18	17	6	65	10,5
K0133.04	4	16	45	M10	103	50	37,5	22	22	6	80	13,5
K0133.05	5	20	74	M10	131	70	42,5	30	30	10	95	22

**K0134**

# Spanngelenke

einzeln verstellbar

**Werkstoff:**

Flügelgriff:  
Griffteil Thermoplast, schwarzgrau.  
Gewindebolzen Stahl 5.8.  
Restliche Bauteile:  
Hochfestes Aluminium.

**Ausführung:**

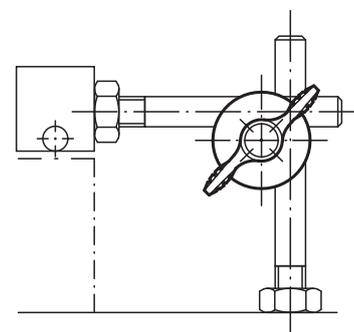
Stahlteile blau chromatiert.  
Aluminium neusilber eloxiert.

**Bestellbeispiel:**

K0134.02

**Hinweis:**

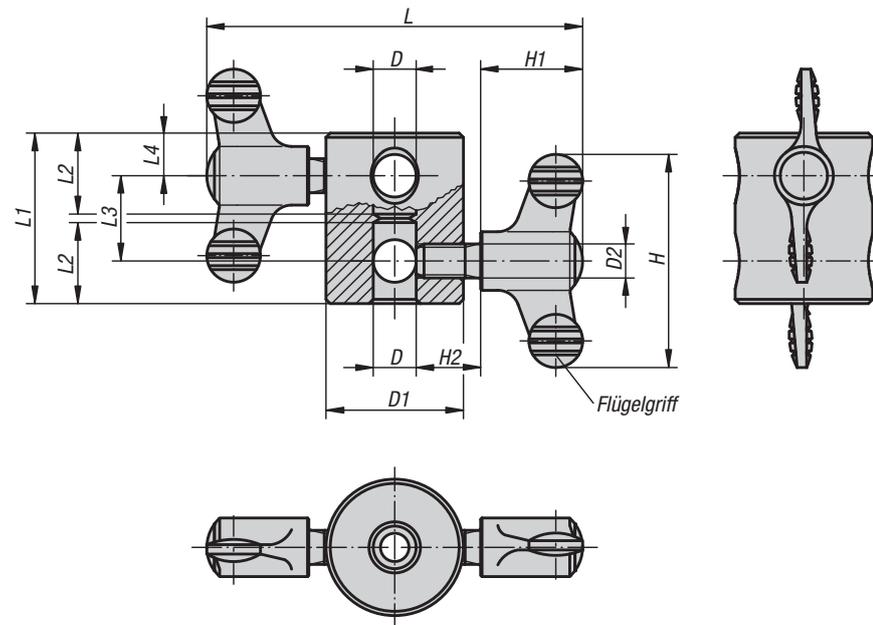
Spanngelenke werden zur Klemmung runder Querschnitte (Stäbe, Rohre etc.) eingesetzt und können einzeln und stufenlos verstellbar werden.  
Die bewusst einfache Konstruktion in Verbindung mit den Flügelgriffen ermöglicht eine schnelle Klemmung.



## KIPP Spanngelenke einzeln verstellbar

Bestellnummer	Größe	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1
K0134.01	1	8	28	M8	90	42	24	24	13	50	8,5
K0134.02	2	10	32	M8	100	52	24	32	15	50	9,5
K0134.03	3	12	36	M8	104	56	24	34	17	50	10,5
K0134.04	4	16	45	M10	143,2	72	35,6	44	22	75	13,5
K0134.05	5	20	74	M10	173,2	102	35,6	62	30	75	22

# Multiverbindungsstücke


**Werkstoff:**

Flügelgriff:  
Griffteil Thermoplast, schwarzgrau.  
Gewindebolzen Stahl 5.8.  
Grundkörper:  
Hochfestes Aluminium.

**Ausführung:**

Stahlteile blau chromatiert.  
Aluminium neusilber eloxiert.

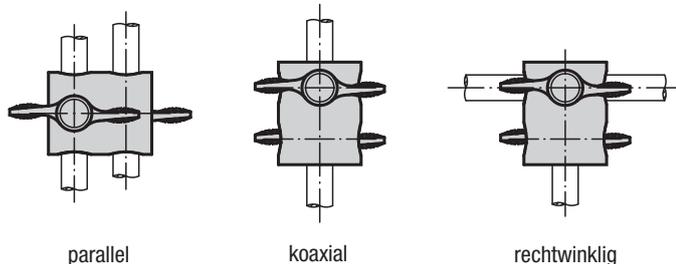
**Bestellbeispiel:**

K0135.04

**Hinweis:**

Mit den Multiverbindungsstücken können runde Querschnitte (Stäbe, Rohre etc.) koaxial oder parallel verlängert werden. Durch eine parallele Anordnung von z.B. Stäben kann auch eine Verstärkung bzw. Versteifung eines Aufbaus erreicht werden. Außerdem bietet das Bohrungssystem im Grundkörper die Möglichkeit, dass rechtwinklige Verbindungen hergestellt werden können.

Anordnung:



parallel

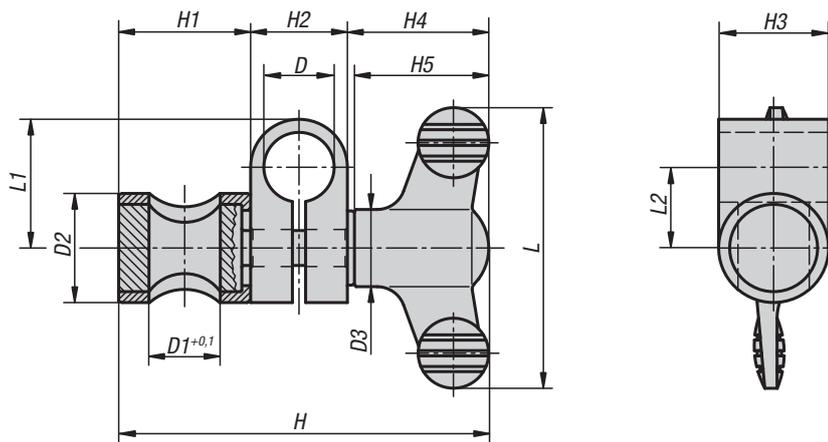
koaxial

rechtwinklig

## KIPP Multiverbindungsstücke

Bestellnummer	Größe	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2
K0135.01	1	8	28	M8	86	36	17	20	8	50	24	15
K0135.02	2	10	32	M8	88	40	19	20	10	50	24	15
K0135.03	3	12	36	M8	90	44	21	20	12	50	24	15
K0135.04	4	16	45	M10	127,2	56	27	24	16	75	35,6	20

## Spanngelenke

**Werkstoff:**

Hülse und Bolzen Stahl.  
Klemmstück hochfestes Aluminium.  
Flügelgriff Thermoplast, schwarzgrau.

**Ausführung:**

Hülse und Bolzen hochglanzverchromt.  
Klemmstück schwarz eloxiert.

**Bestellbeispiel:**

K0136.1616

**Hinweis:**

Stufenlos einstellbar. Schnelle Klemmung durch den Flügelgriff.

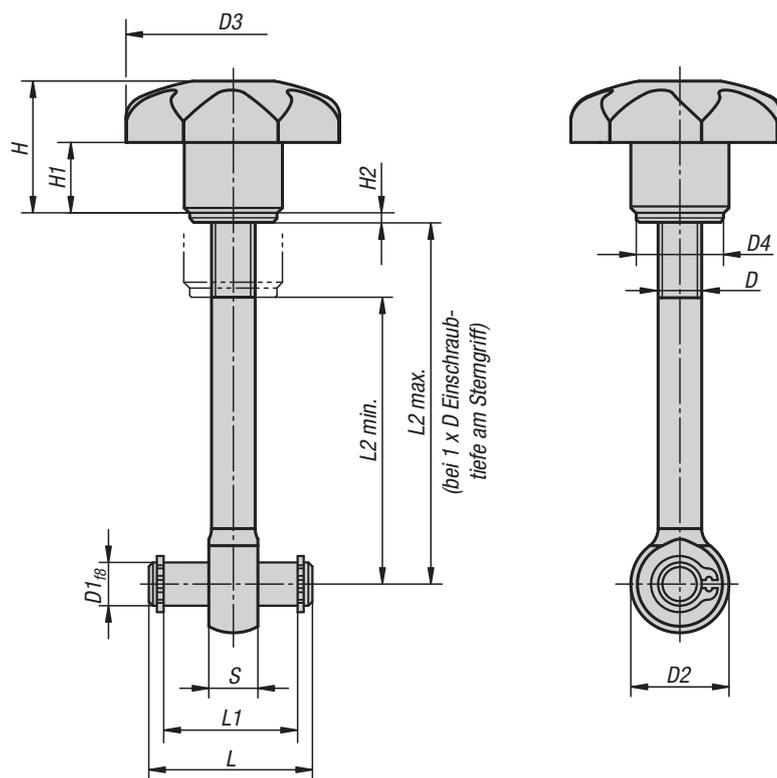
**Auf Anfrage:**

Unterschiedliche Kombinationen der Durchmesser D und D1.

## KIPP Spanngelenke

Bestellnummer	Größe	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2
K0136.0606	1	6	6	14	12	43,6	15	9	14	19,6	18	38	13	8,5
K0136.0808	2	8	8	16	14	54,6	17	12	16	25,6	24	50	18	12
K0136.1010	3	10	10	18	14	60,6	20	15	18	25,6	24	50	22	14,5
K0136.1212	4	12	12	20	21	77,2	23	17	20	37,2	35,6	75	24	15,5
K0136.1616	5	16	16	25	21	90,2	31	22	25	37,2	35,6	75	29,5	18,5
K0136.2020	6	20	20	30	21	98,2	36	25	30	37,2	35,6	75	30	17,5

## Schwenkschrauben

**Werkstoff:**

Sterngriff: Thermoplast.

Buchse Stahl.

Scheibe: Stahl 140 HV.

Augenschraube: Stahl, Festigkeitsklasse 8.8.

Achsbolzen: Vergütungsstahl 1.1181.

**Ausführung:**

Sterngriff schwarz.

Buchse verzinkt und blau chromatiert.

Scheibe blank.

Augenschraube brüniert.

Achsbolzen vergütet, geschliffen, blank.

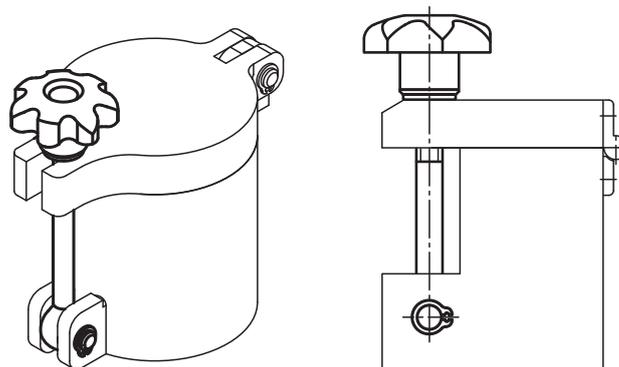
**Bestellbeispiel:**

K0053.06050

**Hinweis:**

Die Schwenkschrauben werden unmontiert geliefert.

Passende Sicherungsringe sind beigefügt.



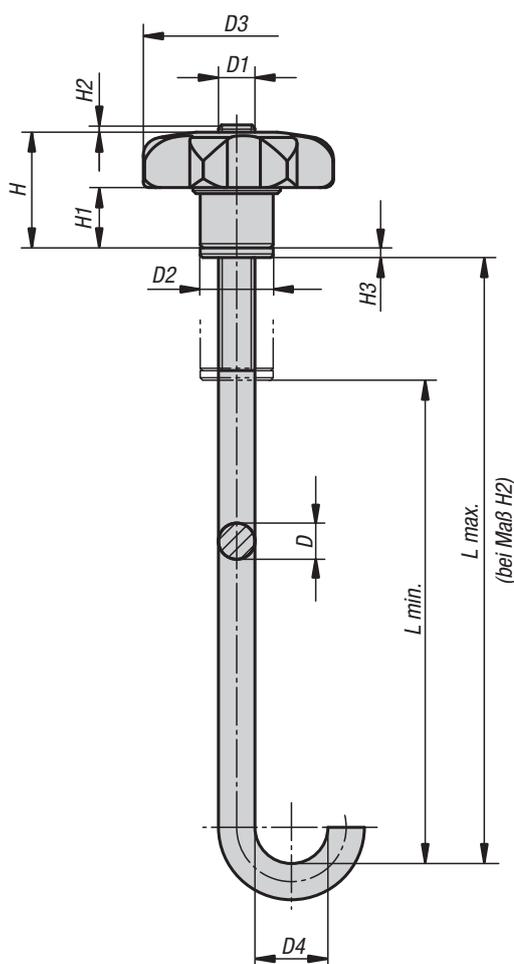
## KIPP Schwenkschrauben

Bestellnummer	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	L2 min.	L2 max.	S
K0053.06050	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	32	44	7
K0053.06075	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	57	69	7
K0053.08050	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	28	42	9
K0053.08075	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	53	67	9
K0053.10075	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	49	65	12
K0053.10100	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	74	90	12

**K0054**

# Haken

mit Schnellspann-Sterngriff

**Werkstoff:**

Haken Stahl 1.0718.

Schnellspann-Sterngriff Thermoplast.

Buchse Stahl.

Scheibe Stahl 140 HV.

**Ausführung:**

Haken und Buchse verzinkt und blau chromatiert.

Schnellspann-Sterngriff schwarz.

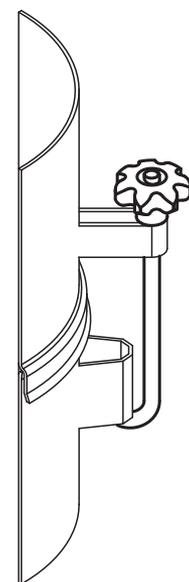
Scheibe blank.

**Bestellbeispiel:**

K0054.05075

**Hinweis:**

Die Baugruppe wird unmontiert geliefert.

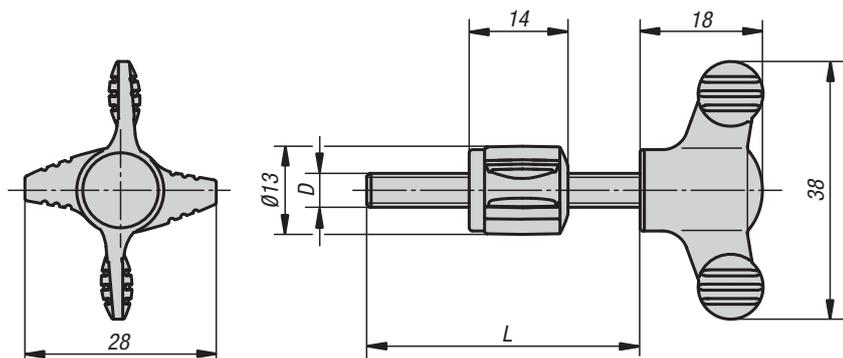
**KIPP Haken mit Schnellspann-Sterngriff**

Bestellnummer	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	L min.	L max.	Spannkraft F kN
K0054.05075	5	M5	10	25	10	15,5	8	0,5	1	60	75	1
K0054.05100	5	M5	10	25	10	15,5	8	0,5	1	85	100	1
K0054.06100	6	M6	12	32	12	19,5	10	1	1,6	80	100	1,5
K0054.06125	6	M6	12	32	12	19,5	10	1	1,6	105	125	1,5
K0054.08125	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	100	125	2
K0054.08140	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	115	140	2

**K0182**

# Flügelschrauben

mit Kontergriff

**Werkstoff:**

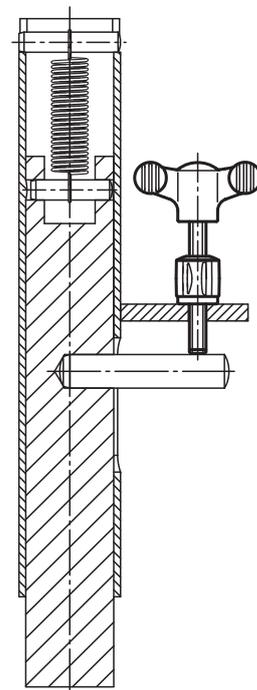
Flügelschraube: Thermoplast.  
 Gewindebolzen aus Stahl 5.8.  
 Kontergriff: Thermoplast.  
 Buchse aus Stahl.

**Ausführung:**

Flügelschraube, Kontergriff schwarzgrau.  
 Stahlteile blau chromatiert.

**Bestellbeispiel:**

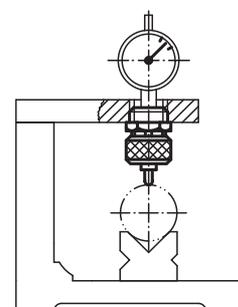
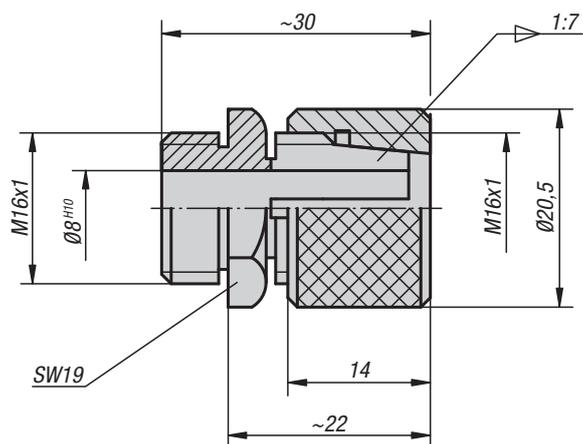
K0182.904X30

**KIPP Flügelschrauben mit Kontergriff**

Bestellnummer	D	L
K0182.904X30	M4	30
K0182.904X40	M4	40
K0182.905X30	M5	30
K0182.905X40	M5	40
K0182.906X30	M6	30
K0182.906X40	M6	40

**K0629**

# Verschraubung für Messuhren

mit Einspannschaft  $\varnothing 8$ **Werkstoff:**  
Vergütungsstahl.**Ausführung:**  
brüniert. Zangenkörper vergütet.**Bestellbeispiel:**  
K0629.08

## KIPP Verschraubung für Messuhren mit Einspannschaft $\varnothing 8$

Bestellnummer

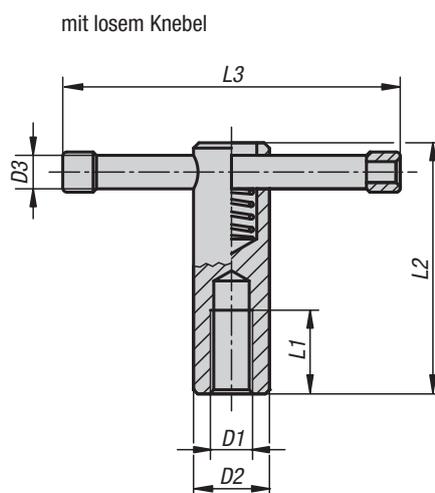
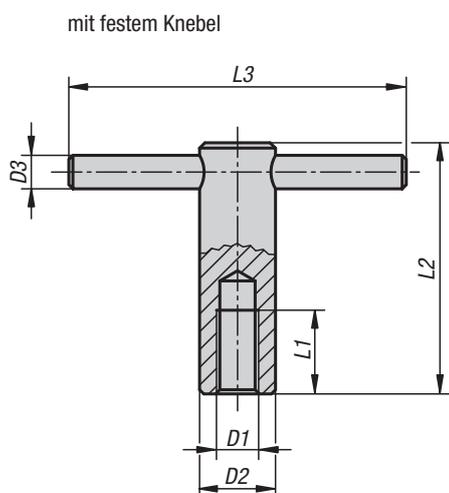
Abmessungen

K0629.08

siehe Zeichnung

# Knebelmuttern

mit festem oder losem Knebel DIN 6305 bzw. DIN 6307



**Werkstoff:**  
Stahl.

**Ausführung:**  
brüniert.

**Bestellbeispiel:**  
K0755.210

**Hinweis:**  
Bei Knebelmuttern mit losem Knebel ist der Knebel verschiebbar und wird durch die Druckfeder in jeder Lage festgehalten. Die Ringe begrenzen den Verschiebeweg.  
Bei Knebelmuttern mit festem Knebel ist der Knebel eingepresst.

## KIPP Knebelmuttern mit festem oder losem Knebel DIN 6305 bzw. DIN 6307

Bestellnummer	Ausführung	D1	D2	D3	L1	L2	L3
K0755.110	fester Knebel	M10	18	8	20	60	80
K0755.112	fester Knebel	M12	20	10	25	70	100
K0755.116	fester Knebel	M16	24	12	35	85	120
K0755.120	fester Knebel	M20	30	16	40	95	140
K0755.210	loser Knebel	M10	18	8	20	60	80
K0755.212	loser Knebel	M12	20	10	25	70	100
K0755.216	loser Knebel	M16	24	13	35	85	120
K0755.220	loser Knebel	M20	30	16	40	95	140

# Knefelschrauben

mit festem oder losem Knebel DIN 6304 bzw. DIN 6306



**Werkstoff:**

Stahl.

**Ausführung:**

brüniert, Druckzapfen gehärtet.

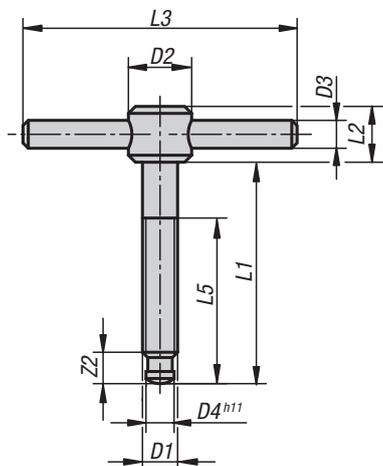
**Bestellbeispiel:**

K0756.106X40

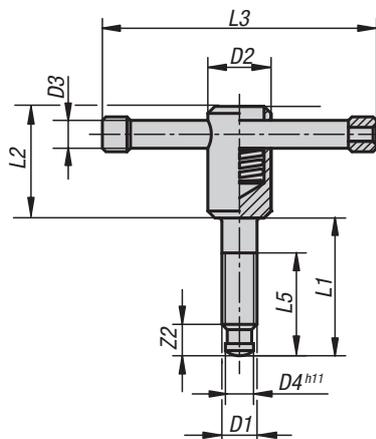
**Hinweis:**

Bei Knefelschrauben mit losem Knebel ist der Knebel verschiebbar und wird durch die Druckfeder in jeder Lage festgehalten. Die Ringe begrenzen den Verschiebeweg. Bei Knefelschrauben mit festem Knebel ist der Knebel eingepresst.

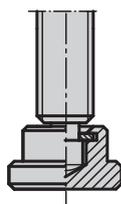
mit festem Knebel



mit losem Knebel



Druckstücke DIN 6311 siehe K0392

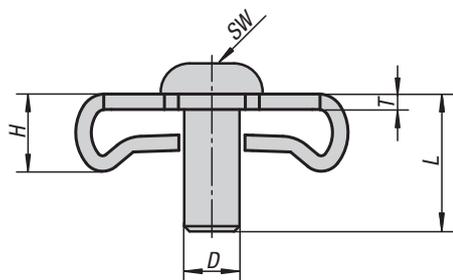
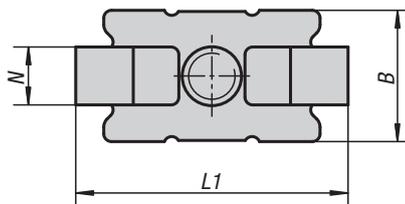


## KIPP Knefelschrauben mit festem oder losem Knebel DIN 6304 bzw. DIN 6306

Bestellnummer	Ausführung	L1	D1	D2	D3	D4	L2	L3	L5	Z2
K0756.106X40	fester Knebel	40	M6	12	5	4,5	10	50	30	6
K0756.106X50	fester Knebel	50	M6	12	5	4,5	10	50	40	6
K0756.108X50	fester Knebel	50	M8	14	6	6	12	60	35	7,5
K0756.108X60	fester Knebel	60	M8	14	6	6	12	60	45	7,5
K0756.110X60	fester Knebel	60	M10	18	8	8	14	80	40	9
K0756.110X70	fester Knebel	70	M10	18	8	8	14	80	50	9
K0756.112X70	fester Knebel	70	M12	20	10	8	18	100	50	10
K0756.112X80	fester Knebel	80	M12	20	10	8	18	100	60	10
K0756.116X75	fester Knebel	75	M16	24	12	12	20	120	55	12
K0756.116X90	fester Knebel	90	M16	24	12	12	20	120	70	12
K0756.116X110	fester Knebel	110	M16	24	12	12	20	120	90	12
K0756.120X75	fester Knebel	75	M20	30	16	15,5	28	140	55	14
K0756.120X90	fester Knebel	90	M20	30	16	15,5	28	140	70	14
K0756.120X110	fester Knebel	110	M20	30	16	15,5	28	140	90	14
K0756.210X40	loser Knebel	40	M10	18	8	8	32	80	30	9
K0756.210X50	loser Knebel	50	M10	18	8	8	32	80	40	9
K0756.212X50	loser Knebel	50	M12	20	10	8	35	100	40	10
K0756.212X60	loser Knebel	60	M12	20	10	8	35	100	50	10
K0756.216X55	loser Knebel	55	M16	24	13	12	40	120	45	12
K0756.216X70	loser Knebel	70	M16	24	13	12	40	120	60	12
K0756.216X90	loser Knebel	90	M16	24	13	12	40	120	80	12
K0756.220X55	loser Knebel	55	M20	30	16	15,5	45	140	45	14
K0756.220X70	loser Knebel	70	M20	30	16	15,5	45	140	60	14
K0756.220X90	loser Knebel	90	M20	30	16	15,5	45	140	80	14

## Verbindungssätze Standard

Typ I

**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1031.06**Hinweis:**  
Die Verbindungssätze eignen sich für eine rechteckige Verbindung von zwei Aluminiumprofilen. Die Verbindung ist verdrehgesichert. Bei größeren Profilen können für eine höhere Festigkeit mehrere Verbindungssätze an der Stirnseite verbaut werden.

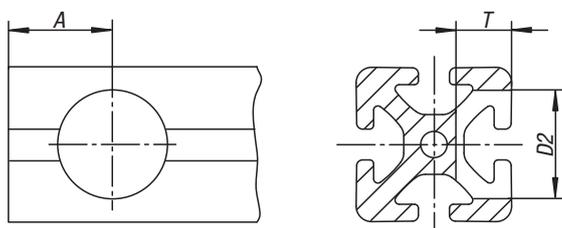
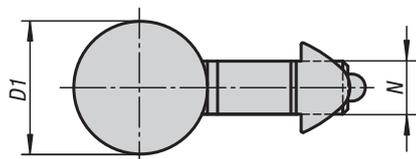
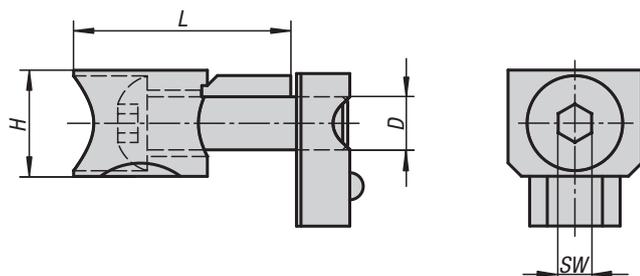
Geringer Bearbeitungsaufwand. Gewinde in das stirnseitige Kernloch schneiden. Durchgangsbohrung zum Anziehen der Schraube in das gegenüberliegende Profil bohren.

## KIPP Verbindungssätze Standard Typ I

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D	B	H	L	L1	N	T	SW
K1031.06	I	6	M6	13	7,3	14	27,5	6	2	4
K1031.08	I	8	M8	17	9,5	20	35	8	2	5

## Verbindungssätze Universal

Typ I

**Werkstoff:**

Verbinder Zinkdruckguss.  
Schraube und Nutenstein Stahl.

**Ausführung:**

verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K1032.06

**Hinweis:**

Die Verbindungssätze eignen sich für eine rechtwinklige Verbindung von zwei Aluminiumprofilen. Die Verbindungssätze erlauben eine freie Positionierung der Profile. Die Verbindung ist verdrehgesichert (der Verdrehenschutz kann über eine Sollbruchstelle entfernt werden). Bei größeren Profilen können für eine höhere Festigkeit mehrere Verbindungssätze an der Stirnseite verbaut werden. Der nachträgliche Einbau in bestehende Konstruktionen ist möglich.

Geringer Bearbeitungsaufwand. Der Verbindersatz benötigt nur eine einseitige Bohrbearbeitung.



## KIPP Verbindungssätze Universal Typ I

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D	D1	H	L	N	SW	A	D2	T
K1032.06	I	6	M6	16	12,5	25,2	6,2	4	15	16	12,7
K1032.08	I	8	M8	20	16	33,5	8	5	20	20	16

## Verbindungssätze Zentral

Typ I



**Werkstoff:**  
Stahl.

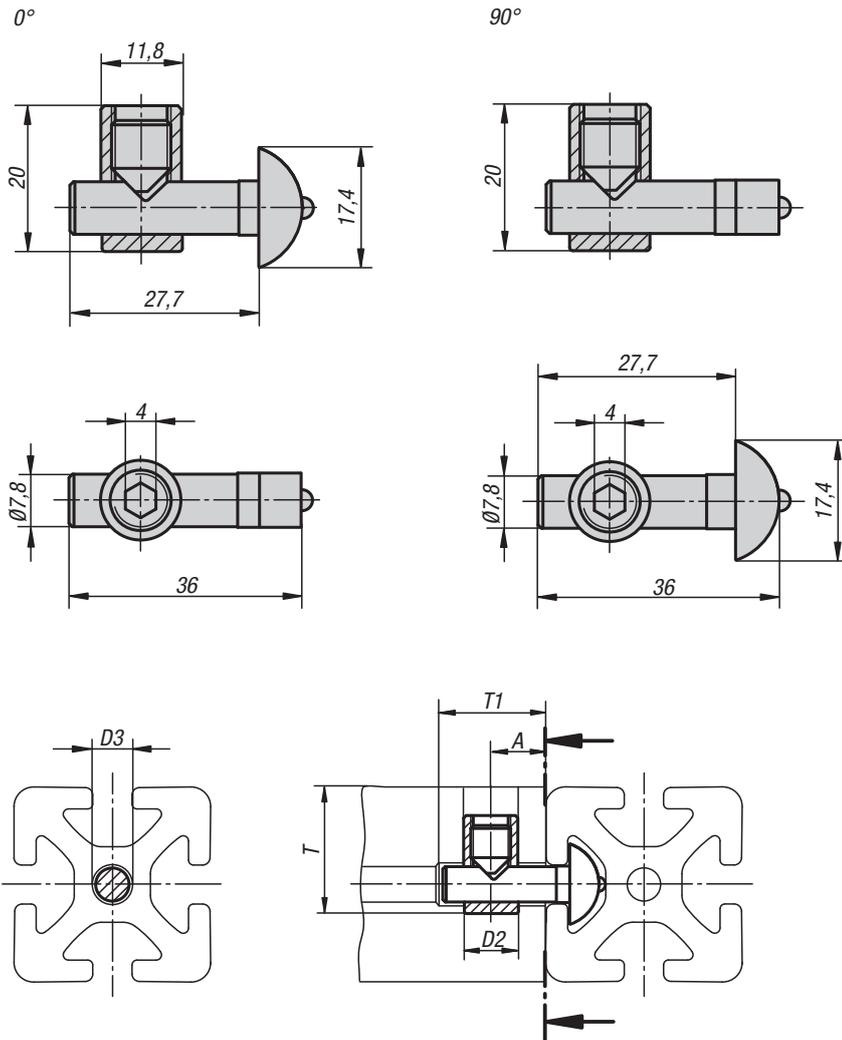
**Ausführung:**  
verzinkt.

**Bestellbeispiel:**  
K1033.0800

**Hinweis:**  
Die Verbindungssätze eignen sich für eine rechtwinklige Verbindung von zwei Aluminiumprofilen. Die Verbindungssätze erlauben eine freie Positionierung der Profile. Die im rechten Winkel zueinander stehenden Profilmuten bleiben frei. Flächenelemente können dadurch ohne weitere Bearbeitung in den Profilmuten aufgenommen werden.

Durch die verminderte Klemmkraft und fehlender Verdrehsicherung sollten diese Verbindersätze nur in Kombination mit Flächenelementen und gering belasteten Konstruktionen verwendet werden.

Geringer Bearbeitungsaufwand. Zur Montage muss ein Loch in eines der Profile gebohrt werden und das Kernloch muss aufgebohrt werden.



## KIPP Verbindungssätze Zentral Typ I

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	Ausführung	A	D2	D3	T	T1
K1033.0800	I	8	0°	15	12	8	28	28
K1033.0890	I	8	90°	15	12	8	28	28

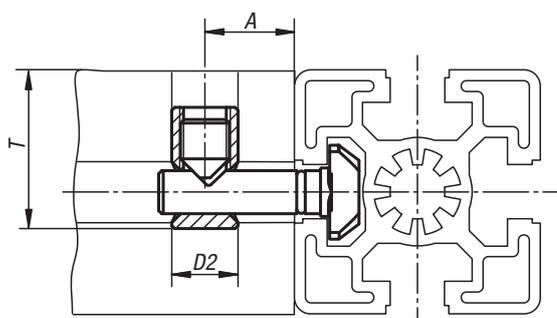
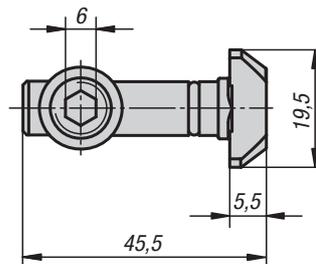
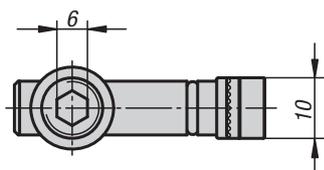
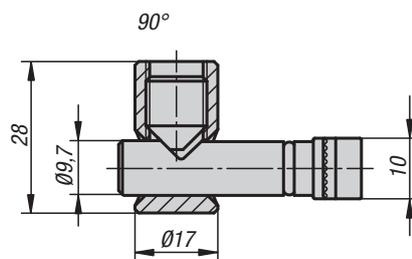
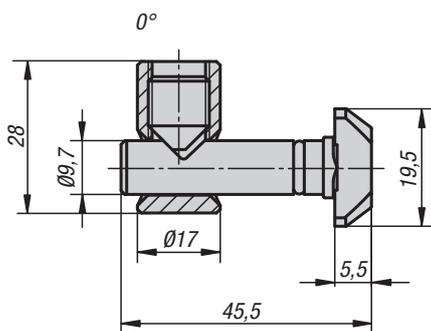
## Verbindungssätze Zentral

Typ B

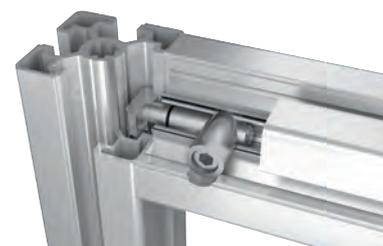
**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1034.1000**Hinweis:**  
Die Verbindungssätze eignen sich für eine rechtwinklige Verbindung von zwei Aluminiumprofilen. Die Verbindungssätze erlauben eine freie Positionierung der Profile. Die im rechten Winkel zueinander stehenden Profilmuten bleiben frei. Flächenelemente können dadurch ohne weitere Bearbeitung in den Profilmuten aufgenommen werden.

Durch die verminderte Klemmkraft und fehlender Verdrehsicherung sollten diese Verbindersätze nur in Kombination mit Flächenelementen und gering belasteten Konstruktionen verwendet werden.

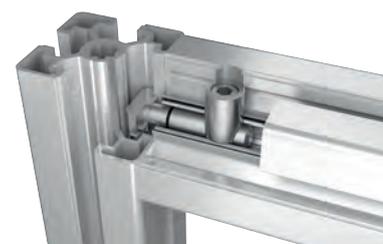
Geringer Bearbeitungsaufwand. Zur Montage muss ein Loch in eines der Profile gebohrt werden. Die Bohrung D2 kann auch als Durchgangsbohrung ausgeführt werden.



0°



90°

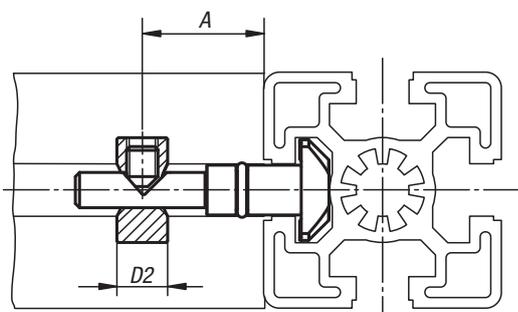
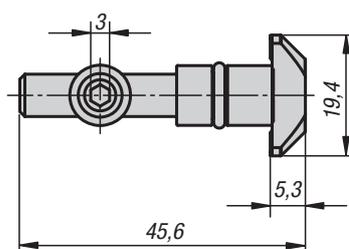
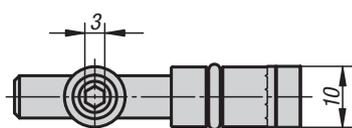
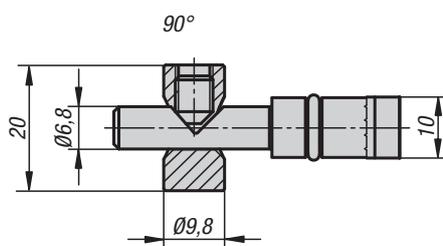
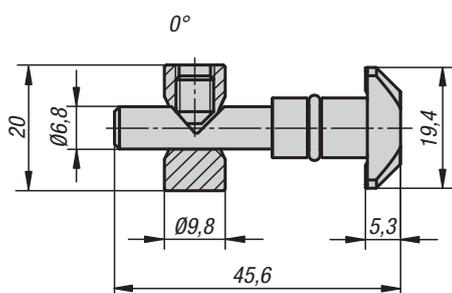


## KIPP Verbindungssätze Zentral Typ B

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	Ausführung	A	D2	T			
						bei Profil 40	bei Profil 45	bei Profil 50	bei Profil 60
K1034.1000	B	10	0°	22,5	17	31	34	36	41
K1034.1090	B	10	90°	22,5	17	31	34	36	41

## Verbindungssätze Zentral

Typ B



**Werkstoff:**  
Stahl.

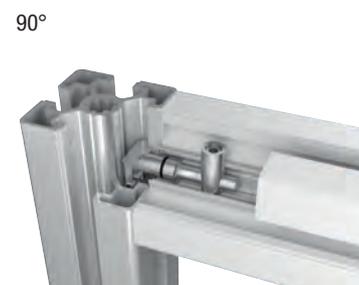
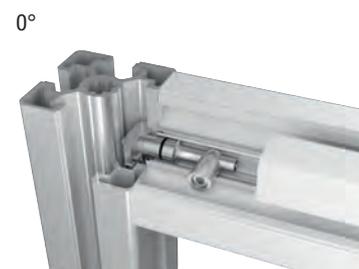
**Ausführung:**  
verzinkt.

**Bestellbeispiel:**  
K1035.1000

**Hinweis:**  
Die Verbindungssätze eignen sich für eine rechteckige Verbindung von zwei Aluminiumprofilen. Die Verbindungssätze erlauben eine freie Positionierung der Profile. Die im rechten Winkel zueinander stehenden Profilluten bleiben frei. Flächenelemente können dadurch ohne weitere Bearbeitung in den Profilluten aufgenommen werden.

Durch die verminderte Klemmkraft und fehlender Verdrehsicherung sollten diese Verbindersätze nur in Kombination mit Flächenelementen und gering belasteten Konstruktionen verwendet werden.

Geringer Bearbeitungsaufwand. Zur Montage muss ein Loch in eines der Profile gebohrt werden. Durch den verringerten Bolzendurchmesser wird die Nut dabei nicht verletzt und kann mit einem Abdeckprofil vollständig verdeckt werden.

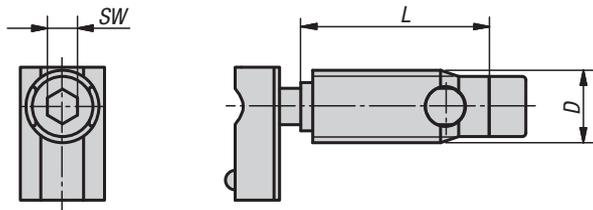


## KIPP Verbindungssätze Zentral Typ B

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	Ausführung	A	D2
K1035.1000	B	10	0°	22,5	9,8
K1035.1090	B	10	90°	22,5	9,8

# Verbindungssätze Automatik

Typ I

**Werkstoff:**

Stahl.

**Ausführung:**

verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K1036.06

**Hinweis:**

Die Verbindungssätze eignen sich für eine rechtwinklige Verbindung von zwei Aluminiumprofilen. Die Verbindungssätze erlauben eine freie Positionierung der Profile.

Keine Bearbeitung der Profile nötig. Der Verbinder wird stirnseitig in die Profilvernut eingeschraubt (Linksgewinde). Der Verbinder besitzt ein selbstschneidendes Gewinde. Die Verwendung von Schmiermittel wird empfohlen.

Verbindungssätze Automatik sollten grundsätzlich paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden.

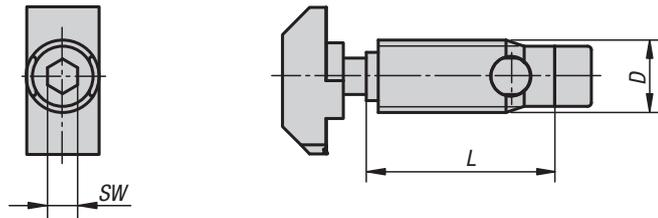


## KIPP Verbindungssätze Automatik Typ I

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D	L	SW
K1036.06	I	6	10	27	4
K1036.08	I	8	12	31	5

# Verbindungssätze Automatik

Typ B

**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1037.1012**Hinweis:**  
Die Verbindungssätze eignen sich für eine rechtwinklige Verbindung von zwei Aluminiumprofilen. Die Verbindungssätze erlauben eine freie Positionierung der Profile.

Keine Bearbeitung der Profile nötig. Der Verbinder wird stirnseitig in die Profilvernuth eingeschraubt (Linksgewinde). Der Verbinder besitzt ein selbstschneidendes Gewinde. Die Verwendung von Schmiermittel wird empfohlen.

Verbindungssätze Automatik sollten grundsätzlich paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden.



## KIPP Verbindungssätze Automatik Typ B

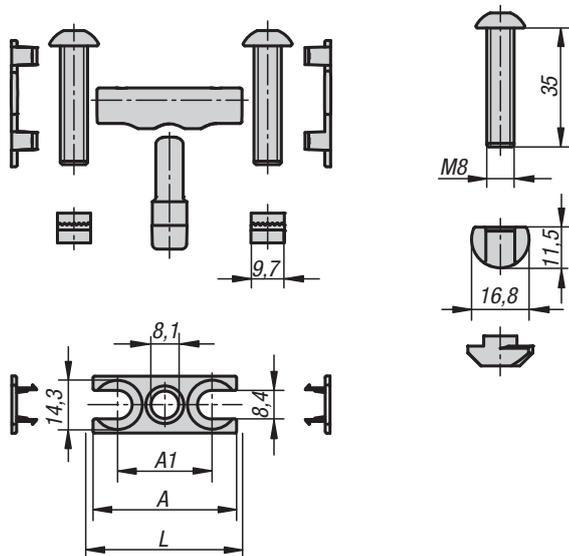
Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D	L	SW
K1037.1012	B	10	12	35	5
K1037.1013	B	10 leicht	13	35	5

## Bolzenverbindersätze

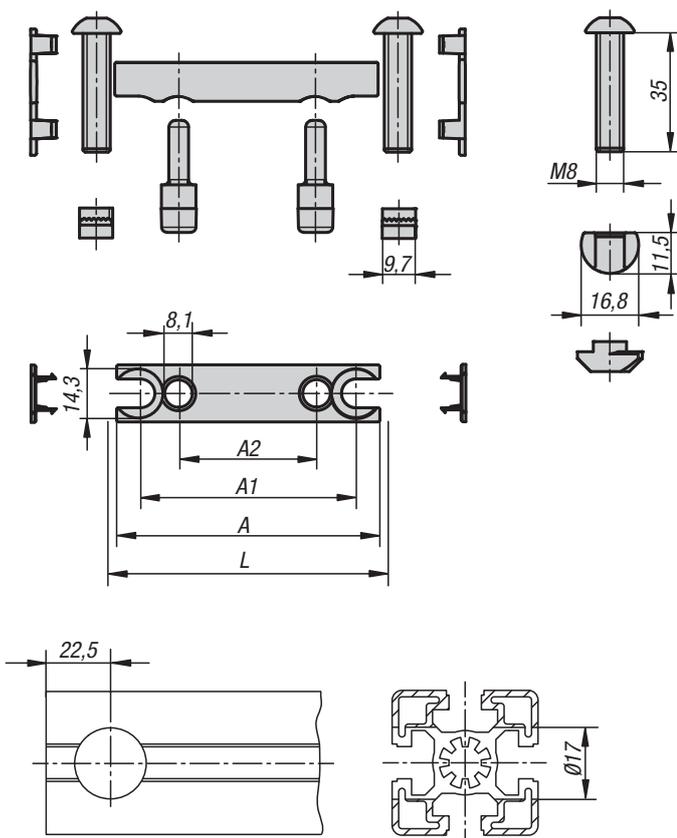
Typ B



-1040 / -1045 / -1060



-1080 / -1090

**Werkstoff:**

Bolzen, Schrauben und Hammermuttern Stahl.  
Zentrierstift und Abdeckkappen Polyamid,  
glasfaserverstärkt.

**Ausführung:**

Bolzen, Schrauben und Hammermuttern verzinkt.  
Zentrierstift und Abdeckkappen schwarz.

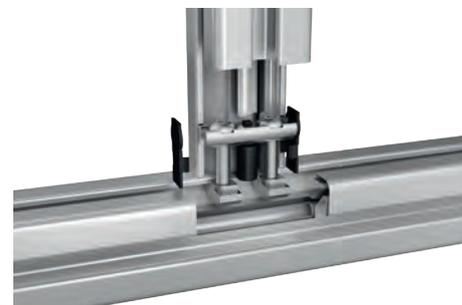
**Bestellbeispiel:**

K1038.1040

**Hinweis:**

Die Verbindungssätze eignen sich für eine rechtwinklige Verbindung von zwei Aluminiumprofilen. Die Verbindungssätze erlauben eine freie Positionierung der Profile. Für hohe Belastungen und zur Aufnahme von Torsionskräften geeignet.

Geringer Bearbeitungsaufwand. Der Verbindersatz benötigt nur eine einseitige Bohrbearbeitung Ø17mm.



## KIPP Bolzenverbindersätze Typ B

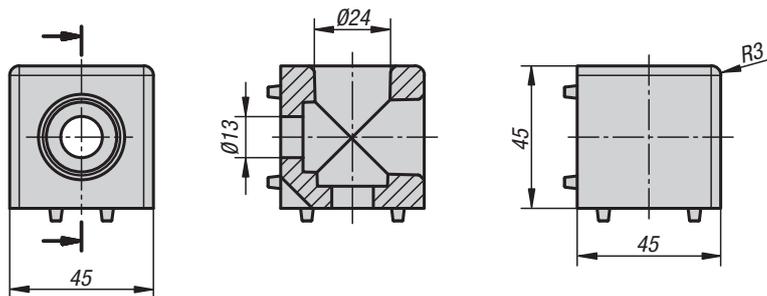
Bestellnummer	Typ	Nutbreite	A	A1	A2	L
K1038.1040	B	10	37	23	-	40
K1038.1045	B	10	42	28	-	45
K1038.1060	B	10	57	43	-	60
K1038.1080	B	10	77	63	40	80
K1038.1090	B	10	87	73	45	90

# Würfelfbindersätze

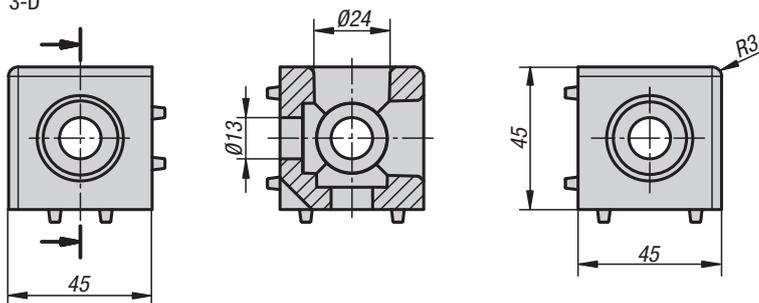
Typ B



2-D



3-D

**Werkstoff:**

Würfel Aluminiumdruckguss.  
Schrauben Stahl.  
Abdeckkappen Polyamid.

**Ausführung:**

Aluminium blank.  
Schrauben mit selbstformendem Gewinde.  
Abdeckkappen schwarz.

**Bestellbeispiel:**

K1039.102

**Hinweis:**

Mit dem Würfelfbinder können zwei bzw. drei Profile stirnseitig miteinander verbunden werden. Die Würfelfbinder besitzen Führungsnasen die eine perfekte und sichere Montage gewährleisten. Die Verschraubung am Profil erfolgt durch selbstformende Gewindeschrauben. Die offenen Bohrungen können mit den Abdeckkappen verschlossen werden.

Die im rechten Winkel zueinander stehenden Profilmuten bleiben frei. Flächenelemente können dadurch ohne weitere Bearbeitung in den Profilmuten aufgenommen werden.

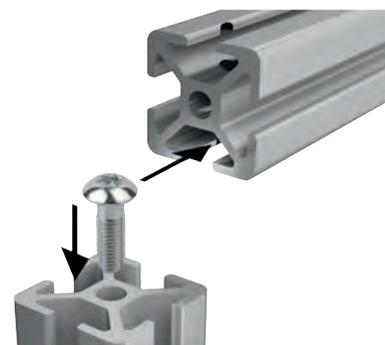
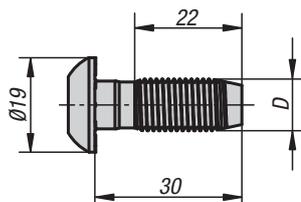
**KIPP Würfelfbindersätze Typ B**

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	Ausführung
K1039.102	B	10	2-D
K1039.103	B	10	3-D

**K1040**

# Zentralschraube

Typ B

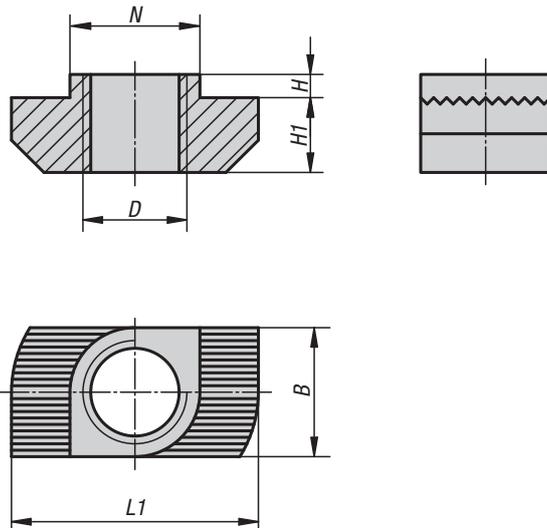
**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1040.1012**Hinweis:**  
Selbstformende Gewindeschraube für die stirnseitige Kernbohrung. Ideal für Befestigungen ohne Winkel oder weitere Verbinder die keinen hohen Belastungen ausgesetzt sind.

## KIPP Zentralschraube Typ B

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D	SW
K1040.1012	B	10	S12	T50

**K1028**

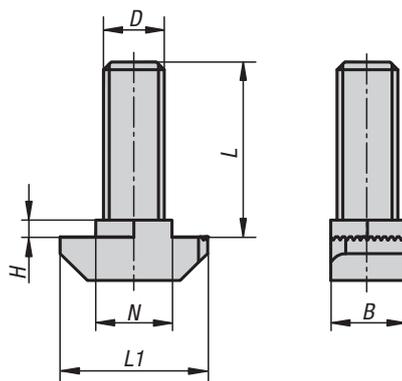
# Hammermuttern

**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1028.0804015**Hinweis:**  
Universelles Befestigungselement. Die Hammermutter wird in die Profilnut eingeschwenkt und kann somit auch in bestehende Systeme nachträglich eingebracht werden. Die Riffelung bricht die Eloxalschicht auf und schafft eine sichere, elektrisch leitfähige Verbindung.

## KIPP Hammermuttern

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D	N	B	H	H1	L1
K1028.0804015	B	8	M4	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.0805015	B	8	M5	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.0806015	B	8	M6	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.1004030	B	10	M4	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1005017	-	10	M5	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1005030	B	10	M5	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1006017	-	10	M6	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1006030	B	10	M6	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1008017	-	10	M8	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1008030	B	10	M8	9,7	9,7	3	5,8	19

## Hammerkopfschrauben

**Werkstoff:**

Stahl.

**Ausführung:**

verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K1029.0806015X16

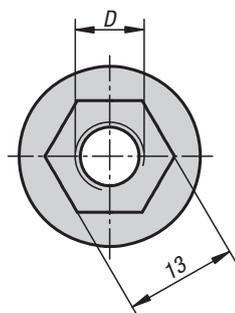
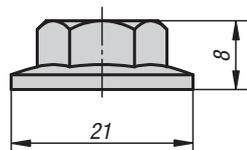
**Hinweis:**

Universelles Befestigungselement. Die Hammerkopfschraube wird in die Profilvernut eingeschwenkt und kann somit auch in bestehende Systeme nachträglich eingebracht werden. Die Riffelung bricht die Eloxalschicht auf und schafft eine sichere, elektrisch leitfähige Verbindung.



## KIPP Hammerkopfschrauben

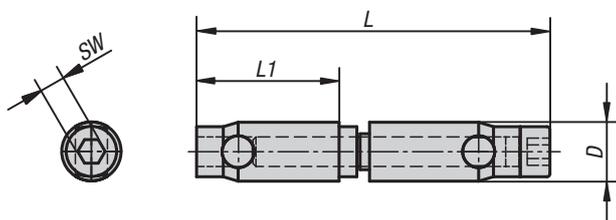
Bestellnummer	Typ	Nutbreite	B	D	H	L	L1	N
K1029.0806015X16	B	8	7,7	M6	1,5	16	16	7,7
K1029.0806015X20	B	8	7,7	M6	1,5	20	16	7,7
K1029.0806015X25	B	8	7,7	M6	1,5	25	16	7,7
K1029.1008030X20	B	10	9,7	M8	3	20	19	9,7
K1029.1008030X25	B	10	9,7	M8	3	25	19	9,7
K1029.1008030X30	B	10	9,7	M8	3	30	19	9,7
K1029.1008030X40	B	10	9,7	M8	3	40	19	9,7
K1029.1008030X60	B	10	9,7	M8	3	60	19	9,7

**K1030****Bundmutter****Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1030.08**Hinweis:**  
Mutter mit großem Bund. Ideal in Verbindung mit einer Hammerkopfschraube.**KIPP Bundmutter**

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D
K1030.08	B	10	M8

**K1041****Stoßverbindungsätze Automatik**

Typ I

**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1041.06**Hinweis:**  
Die Verbindungsätze eignen sich für eine stirnseitige Verbindung von zwei Profilen der gleichen Baureihe.

Keine Bearbeitung der Profile nötig. Der Verbinder wird stirnseitig in die Profilvernut eingeschraubt (Verbinder mit Durchgangsbohrung Linksgewinde. Verbinder mit Innengewinde Rechtsgewinde). Der Verbinder besitzt ein selbstschneidendes Gewinde. Die Verwendung von Schmiermittel wird empfohlen.

**KIPP Stoßverbindungsätze Automatik Typ I**

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D	L	L1	SW
K1041.06	I	6	10	60	24	4
K1041.08	I	8	12	69	27	5

Automatik-Verbindungsätze sollten grundsätzlich paarweise eingesetzt werden. Bei großen Profilen und Belastungen sind mehrere Paare erforderlich.

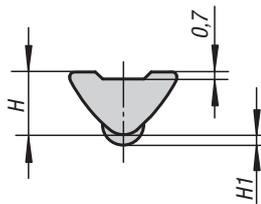
**K1023**

# Nutensteine

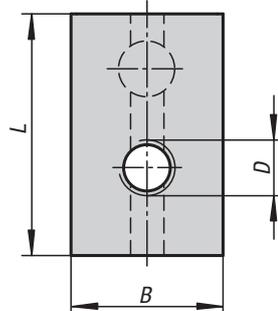
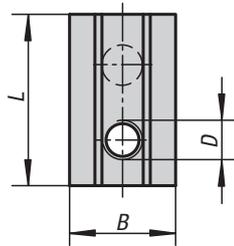
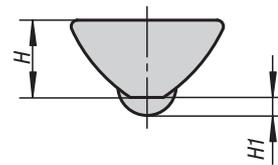
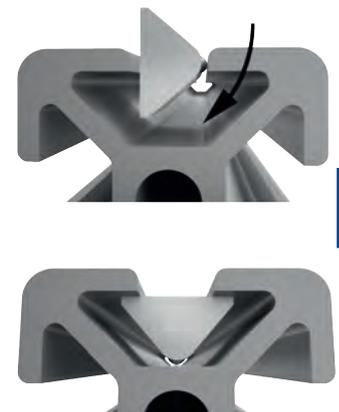
einschwenkbar Typ I



Form A



Form B

**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1023.0604**Hinweis:**  
Der Nutenstein wird in die Profilvernut eingeschwenkt und kann somit auch in bestehende Systeme nachträglich eingebracht werden. Durch die federnd gelagerte Kugel ist eine Fixierung des Nutensteins an jeder beliebigen Stelle in der Profilvernut möglich.

## KIPP Nutensteine einschwenkbar Typ I

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	Form	D	B	H	H1	L
K1023.0604	I	6	A	M4	10,5	6,3	1	17
K1023.0605	I	6	A	M5	10,5	6,3	1	17
K1023.0606	I	6	A	M6	10,5	6,3	1	17
K1023.0804	I	8	B	M4	13,7	7	1,7	22
K1023.0805	I	8	B	M5	13,7	7	1,7	22
K1023.0806	I	8	B	M6	13,7	7	1,7	22
K1023.0808	I	8	B	M8	13,7	7	1,7	22

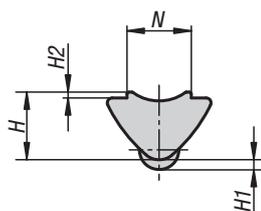
**K1024**

# Nutensteine

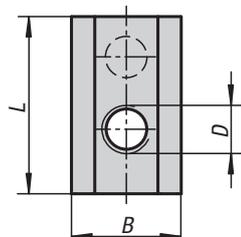
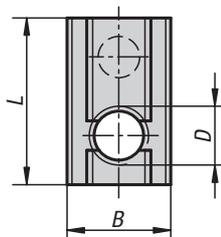
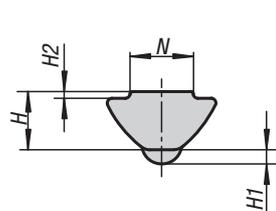
einschwenkbar mit Steg Typ I



Form A



Form B

**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1024.0604**Hinweis:**  
Der Nutenstein wird in die Profilnut eingeschwenkt und kann somit auch in bestehende Systeme nachträglich eingebracht werden. Durch die federnd gelagerte Kugel ist eine Fixierung des Nutensteins an jeder beliebigen Stelle in der Profilnut möglich. Der Steg zentriert den Nutenstein in der Profilnut und gewährleistet dadurch immer eine optimale Auflagefläche.

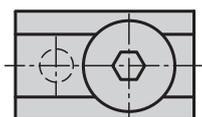
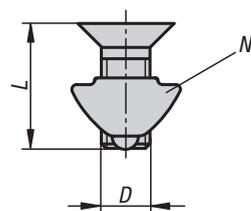
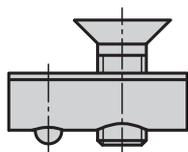
## KIPP Nutensteine einschwenkbar mit Steg Typ I

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	Form	D	N	B	H	H1	H2	L
K1024.0604	I	6	A	M4	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0605	I	6	A	M5	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0606	I	6	A	M6	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0803	I	8	B	M3	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0804	I	8	B	M4	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0805	I	8	B	M5	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0806	I	8	B	M6	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0808	I	8	B	M8	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22

**K1044**

## Befestigungssätze

für Laschen und Winkel

**Werkstoff:**  
Stahl.**Ausführung:**  
verzinkt.**Bestellbeispiel:**  
K1044.06**Hinweis:**  
Der Lieferumfang besteht aus zwei Senkschrauben DIN 7991 und zwei Nutensteine.

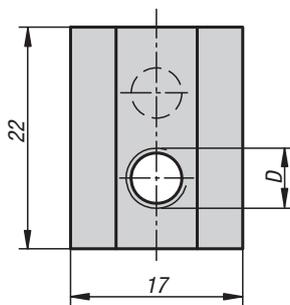
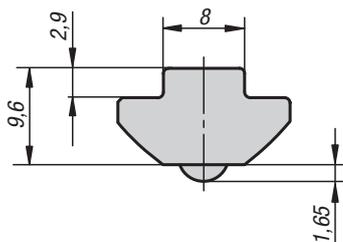
### KIPP Befestigungssätze für Laschen und Winkel

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	Ausführung	D	L
K1044.06	I	6	Nutenstein ohne Steg	M6	10
K1044.08	I	8	Nutenstein mit Steg	M8	14



# Nutensteine

schwer Typ I



**Werkstoff:**  
Stahl.

**Ausführung:**  
verzinkt.

**Bestellbeispiel:**  
K1025.0804

**Hinweis:**  
Geeignet für hochbelastete Verbindungen. Da der Nutenstein an die Nutform des Profils angepasst ist, werden die Kräfte günstig an das Profil weitergeleitet. Durch die hohe Gesamtbauhöhe werden auch mehr Gewindegänge eingesetzt. Der Nutenstein kann nur von der Stirnseite des Profils in die Nut eingeschoben werden. Durch die federnd gelagerte Kugel ist eine Fixierung des Nutensteins an jeder beliebigen Stelle in der Profilnut möglich.

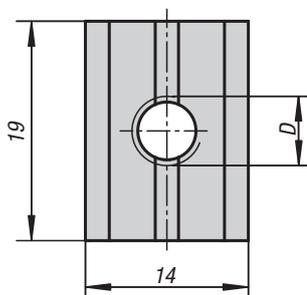
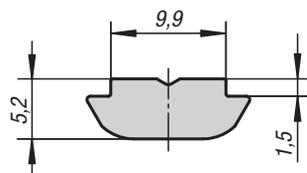
## KIPP Nutensteine schwer Typ I

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D
K1025.0804	I	8	M4
K1025.0805	I	8	M5
K1025.0806	I	8	M6
K1025.0808	I	8	M8

**K1026**

# Nutensteine

einschwenkbar Typ B

**Werkstoff:**

Stahl.

**Ausführung:**

verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K1026.1004

**Hinweis:**

Der Nutenstein wird in die Profilvernut eingeschwenkt und kann somit auch in bestehende Systeme nachträglich eingebracht werden.



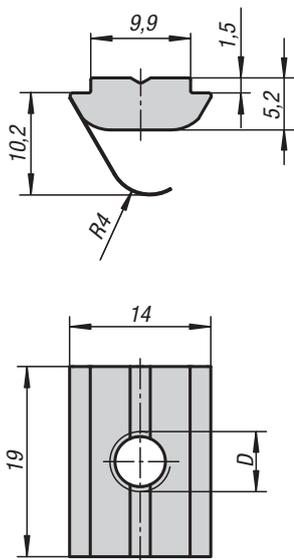
## KIPP Nutensteine einschwenkbar Typ B

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D
K1026.1004	B	10	M4
K1026.1005	B	10	M5
K1026.1006	B	10	M6
K1026.1008	B	10	M8

**K1027**

# Nutensteine

einschwenkbar mit Feder Typ B

**Werkstoff:**

Stahl.

**Ausführung:**

verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K1027.1004

**Hinweis:**

Der Nutenstein wird in die Profilvernut eingeschwenkt und kann somit auch in bestehende Systeme nachträglich eingebracht werden. Durch die Feder ist eine Fixierung des Nutensteins an jeder beliebigen Stelle in der Profilvernut möglich.

## KIPP Nutensteine einschwenkbar mit Feder Typ B

Bestellnummer	Typ	Nutbreite	D
K1027.1004	B	10	M4
K1027.1005	B	10	M5
K1027.1006	B	10	M6
K1027.1008	B	10	M8



