

## Stellfüße



# Technischer Hinweis für Gelenkfüße

## Modularer Aufbau eines Gelenkfußes

### Anwendung:

Gelenkfüße sind modular aufgebaut. Die Komponenten können je nach Einsatzfall individuell kombiniert werden. Die Gelenkfüße finden somit ihre Verwendung bei Maschinen und Anlagen bis hin zu Büromöbel.

### Modularer Aufbau:

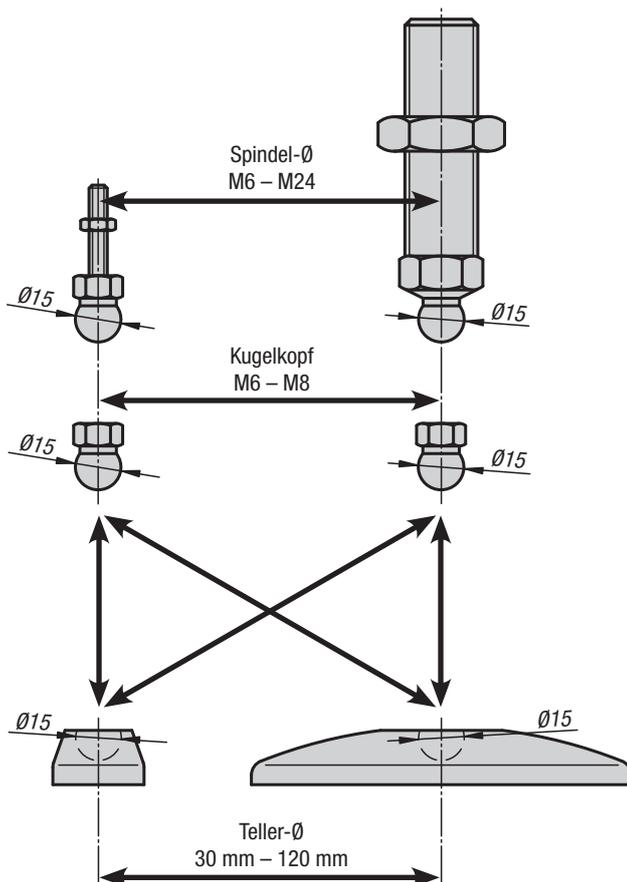
Die Gelenkfüße bestehen aus zwei Komponenten: aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf. **Jeder** Teller kann mit **jeder** Gewindespindel bzw. mit **jedem** Kugelkopf kombiniert werden (siehe Abb. 1).

### Gelenkfußhöhe:

Gelenkfüße besitzen unabhängig von Teller-, Gewindespindel- oder Kugelkopfgröße immer eine Mindesthöhe von  $H = 22,5$  mm (siehe Abb. 2). Bei der Montage mit Gewindespindel berechnet sich die Höhe des gesamten Gelenkfußes somit aus der Länge der Gewindespindel + Höhe des Sechskantes +  $22,5$  mm. (Gesamthöhe Gelenkfuß =  $L + L_1 + 22,5$  mm)

Bei der Montage mit Kugelkopf entfällt die Länge  $L$ .

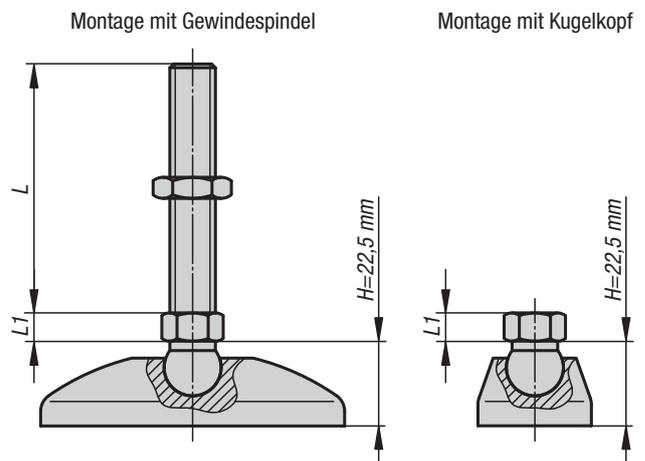
Abb. 1



### Montage:

Die Kugel der Gewindespindel bzw. den Kugelkopf mit Hilfe eines Schonhammers senkrecht in den Gelenkfußteller einschlagen. Die beiden Befestigungsbohrungen (geschlossen) im Gelenkteller können im Bedarfsfall mit einem Durchschlag einfach geöffnet werden, sodass eine Befestigung des Gelenkfußes am Boden erfolgen kann.

Abb. 2



Neigungswinkel der Gewindespindel bzw. des Kugelkopfes:

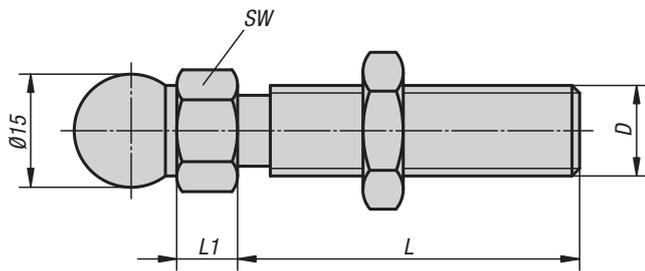


### Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „montiert“ angeben (siehe Bestellbeispiel auf der jeweiligen Produktseite).

# Gewindespindeln für Gelenkfüße

aus Stahl oder Edelstahl



## Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4301.

## Ausführung:

Stahl blau chromatiert.

Edelstahl blank.

## Bestellbeispiel:

K0421.060151

K0421.060151 und K0415.1030 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll die Gewindespindel und der Gelenkfußsteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer der Spindel und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben.

(z.B. K0421.060151 und K0415.1030 **montiert**.)

## Hinweis:

Gelenkfüße werden aus einer Gewindespindel und einem Teller zusammengestellt. Jede Gewindespindel kann mit jedem Teller kombiniert werden. Die Höhe des gesamten Gelenkfußes berechnet sich aus der Länge der Gewindespindel + Höhe des Sechskants + 22,5 mm. (Gesamthöhe Gelenkfuß = L + L1 + 22,5 mm).

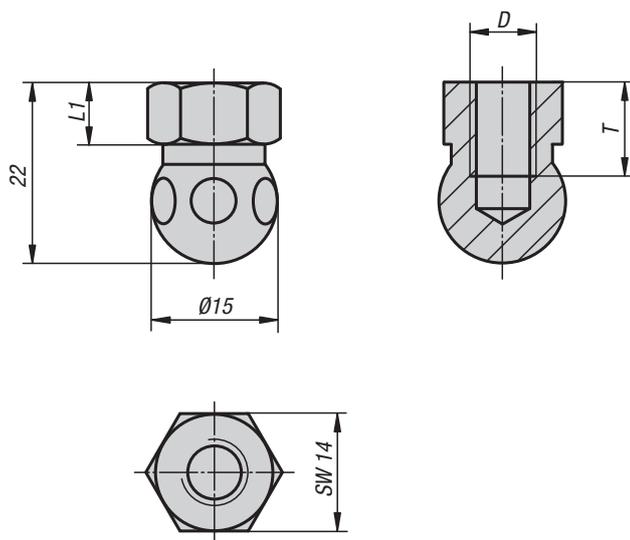
## KIPP Gewindespindeln für Gelenkfüße

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	L	L1	SW	Belastbarkeit max. kN
K0421.060151	K0421.060152	M6	15	7,5	14	2
K0421.060301	K0421.060302	M6	30	7,5	14	2
K0421.080401	K0421.080402	M8	40	7,5	14	3,5
K0421.080801	K0421.080802	M8	80	7,5	14	3,5
K0421.100451	K0421.100452	M10	45	7,5	14	4,7
K0421.100701	K0421.100702	M10	70	7,5	14	4,7
K0421.100901	K0421.100902	M10	90	7,5	14	4,7
K0421.101251	K0421.101252	M10	125	7,5	14	4,7
K0421.101501	K0421.101502	M10	150	7,5	14	4,7
K0421.120451	K0421.120452	M12	45	7,5	14	7,7
K0421.120661	K0421.120662	M12	66	7,5	14	7,7
K0421.121001	K0421.121002	M12	100	7,5	14	7,7
K0421.121251	K0421.121252	M12	125	7,5	14	7,7
K0421.121501	K0421.121502	M12	150	7,5	14	7,7
K0421.140661	K0421.140662	M14	66	7,5	14	11,1
K0421.141001	K0421.141002	M14	100	7,5	14	11,1
K0421.141251	K0421.141252	M14	125	7,5	14	11,1
K0421.141501	K0421.141502	M14	150	7,5	14	11,1
K0421.160661	K0421.160662	M16	66	7,5	17	14,5
K0421.161001	K0421.161002	M16	100	7,5	17	14,5
K0421.161251	K0421.161252	M16	125	7,5	17	14,5
K0421.161501	K0421.161502	M16	150	7,5	17	14,5
K0421.162001	K0421.162002	M16	200	7,5	17	14,5
K0421.200851	K0421.200852	M20	85	10,5	22	24,3
K0421.201001	K0421.201002	M20	100	10,5	22	24,3
K0421.201251	K0421.201252	M20	125	10,5	22	24,3
K0421.201501	K0421.201502	M20	150	10,5	22	24,3
K0421.202001	K0421.202002	M20	200	10,5	22	24,3
K0421.240851	K0421.240852	M24	85	10,5	24	36,1
K0421.241001	K0421.241002	M24	100	10,5	24	36,1
K0421.241251	K0421.241252	M24	125	10,5	24	36,1
K0421.241501	K0421.241502	M24	150	10,5	24	36,1
K0421.242001	K0421.242002	M24	200	10,5	24	36,1



# Kugelhöpfe

mit Innengewinde



### Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4301.

### Ausführung:

Stahl blau chromatiert. Edelstahl blank.

### Bestellbeispiel:

K0422.061

K0422.061 und K0415.1030 **montiert**

### Bestellhinweis:

Soll der Kugelhkopf und der Gelenkfußteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Kugelhkopfes und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben.

(z.B. K0422.061 und K0415.1030 **montiert**.)

### Hinweis:

Zur direkten Befestigung von Gelenkfüßen mittels Standardschrauben.

Gelenkfüße werden aus einem Kugelhkopf und einem Teller zusammengestellt. Jeder Kugelhkopf kann mit jedem Teller kombiniert werden.

Die Höhe des gesamten Gelenkfußes berechnet sich aus der Höhe des Sechskants + 22,5 mm.

(Gesamthöhe Gelenkfuß = L1 + 22,5 mm)



## KIPP Kugelhöpfe mit Innengewinde

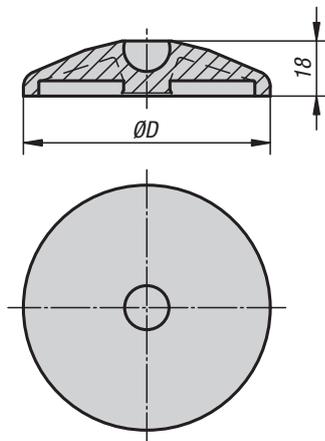
Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	L1	T
K0422.061	K0422.062	M6	7,5	10
K0422.081	K0422.082	M8	7,5	10

# Teller für Gelenkfüße

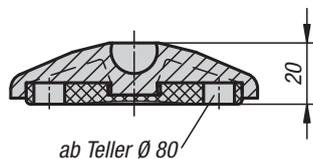
aus Kunststoff



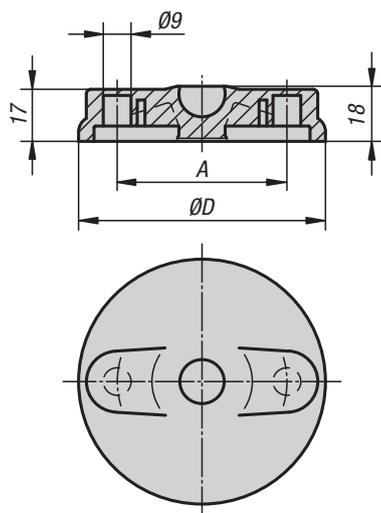
Form A  
ohne Anschraubbohrung  
ohne Anti-Slip-Platte



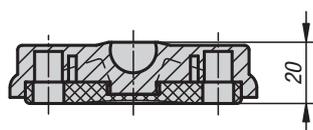
Form B  
ohne Anschraubbohrung  
mit Anti-Slip-Platte



Form C  
mit Anschraubbohrung (geschlossen)  
ohne Anti-Slip-Platte



Form D  
mit Anschraubbohrung (geschlossen)  
mit Anti-Slip-Platte



## Werkstoff:

Teller Thermoplast glaskugelverstärkt.  
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

## Ausführung:

schwarz.

## Bestellbeispiel:

K0415.1030

K0415.1030 und K0421.060151 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0415.1030 und K0421.060151 **montiert**.)

## Hinweis:

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0421. Passende Kugelköpfe siehe K0422.

## KIPP Teller für Gelenkfüße aus Kunststoff

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D	Belastbarkeit max. kN
K0415.1030	K0415.2030	30	5
K0415.1040	K0415.2040	40	9
K0415.1045	K0415.2045	45	9
K0415.1050	K0415.2050	50	9
K0415.1060	K0415.2060	60	9
K0415.1080	K0415.2080	80	9
K0415.1100	K0415.2100	100	9

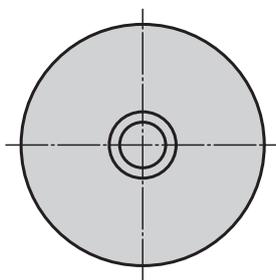
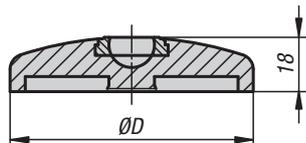
Bestellnummer Form C	Bestellnummer Form D	D	A	Belastbarkeit max. kN
K0415.3080	K0415.4080	80	55	9
K0415.3100	K0415.4100	100	74	9
K0415.3120	K0415.4120	120	94	9

# Teller für Gelenkfüße

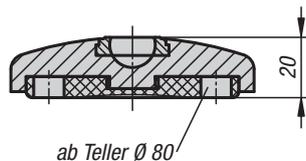
aus Zinkdruckguss oder Edelstahl



Form A  
ohne Anschraubbohrung  
ohne Anti-Slip-Platte



Form B  
ohne Anschraubbohrung  
mit Anti-Slip-Platte



## Werkstoff:

Teller Zinkdruckguss oder Edelstahl 1.4305.  
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

## Ausführung:

Teller Zinkdruckguss schwarz pulverbeschichtet.  
Teller Edelstahl blank.

## Bestellbeispiel:

K0416.10301  
K0416.10301 und K0421.060151 **montiert**

## Bestellhinweis:

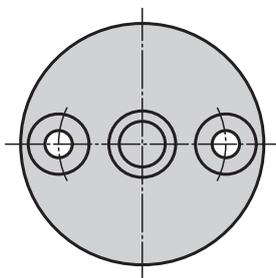
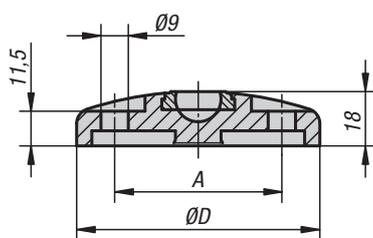
Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0416.10301 und K0421.060151 **montiert**.)

## Hinweis:

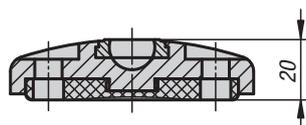
Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0421. Passende Kugelköpfe siehe K0422.

Form C  
mit Anschraubbohrung (offen)  
ohne Anti-Slip-Platte



Form D  
mit Anschraubbohrung (offen)  
mit Anti-Slip-Platte



# Teller für Gelenkfüße

aus Zinkdruckguss oder Edelstahl



## KIPP Teller für Gelenkfüße aus Zinkdruckguss

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D	Belastbarkeit max. kN
K0416.10301	K0416.20301	30	20
K0416.10401	K0416.20401	40	30
K0416.10451	K0416.20451	45	30
K0416.10501	K0416.20501	50	30
K0416.10601	K0416.20601	60	30
K0416.10801	K0416.20801	80	30
K0416.11001	K0416.21001	100	35
K0416.11201	K0416.21201	120	35

Bestellnummer Form C	Bestellnummer Form D	D	A	Belastbarkeit max. kN
K0416.30801	K0416.40801	80	55	30
K0416.31001	K0416.41001	100	74	35
K0416.31201	K0416.41201	120	94	35

## KIPP Teller für Gelenkfüße aus Edelstahl

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D	Belastbarkeit max. kN
K0416.10302	K0416.20302	30	20
K0416.10402	K0416.20402	40	30
K0416.10452	K0416.20452	45	30
K0416.10502	K0416.20502	50	35
K0416.10602	K0416.20602	60	35
K0416.10802	K0416.20802	80	35
K0416.11002	K0416.21002	100	40
K0416.11202	K0416.21202	120	40

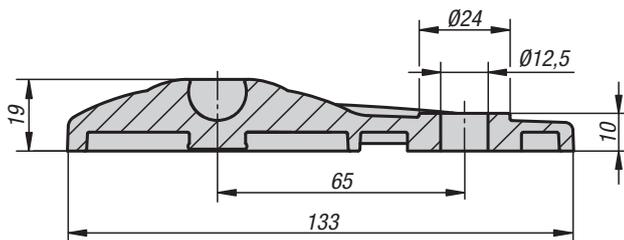
Bestellnummer Form C	Bestellnummer Form D	D	A	Belastbarkeit max. kN
K0416.30802	K0416.40802	80	55	35
K0416.31002	K0416.41002	100	74	40
K0416.31202	K0416.41202	120	94	40

# Teller mit Ausleger für Gelenkfüße

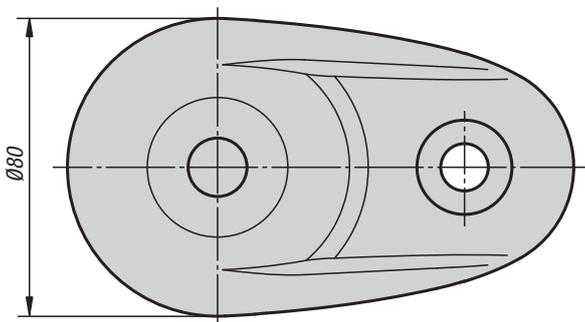
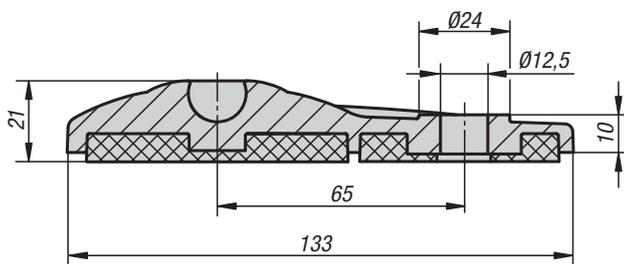
aus Kunststoff



Form C  
mit Anschraubbohrung  
ohne Anti-Slip-Platte



Form D  
mit Anschraubbohrung  
mit Anti-Slip-Platte



## Werkstoff:

Teller Thermoplast glasfaserverstärkt.  
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

## Ausführung:

schwarz.

## Bestellbeispiel:

K0654.1030  
K0654.1030 und K0421.060151 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0654.30803 und K0421.060151 **montiert**.)

## Hinweis:

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0421. Passende Kugelköpfe siehe K0422.



## KIPP Teller mit Ausleger für Gelenkfüße aus Kunststoff

Bestellnummer	Form	Belastbarkeit max. kN
K0654.30803	C	10
K0654.40803	D	10

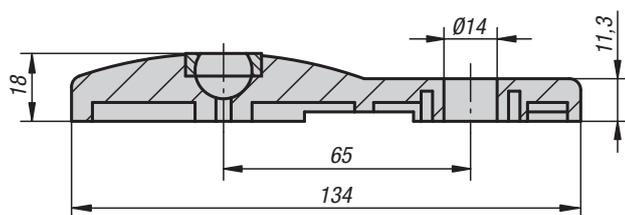
**K0417**

# Teller mit Ausleger für Gelenkfüße

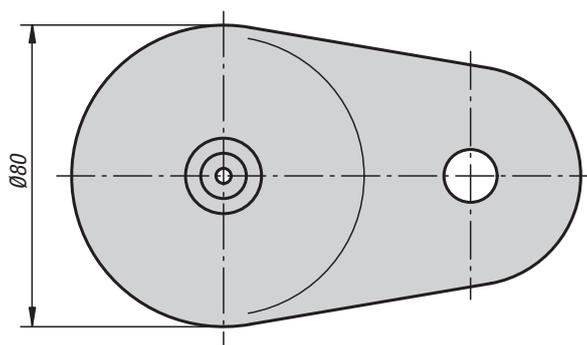
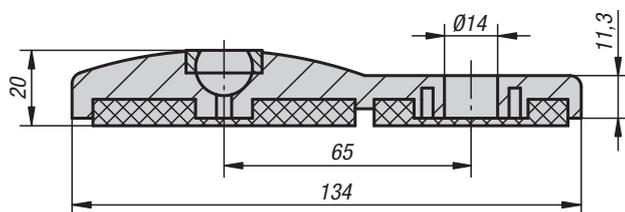
aus Zinkdruckguss



Form C  
mit Anschraubbohrung  
ohne Anti-Slip-Platte



Form D  
mit Anschraubbohrung  
mit Anti-Slip-Platte

**Werkstoff:**

Teller Zinkdruckguss.

Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

**Ausführung:**

Teller schwarz pulverbeschichtet.

**Bestellbeispiel:**

K0417.30801

K0417.30801 und K0421.060151 **montiert****Bestellhinweis:**

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0417.30801 und K0421.060151 **montiert**.)

**Hinweis:**

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes.

Passende Gewindespindeln siehe K0421.

Passende Kugelköpfe siehe K0422.

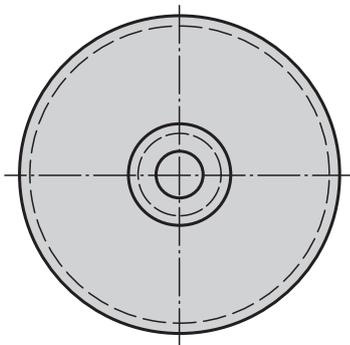
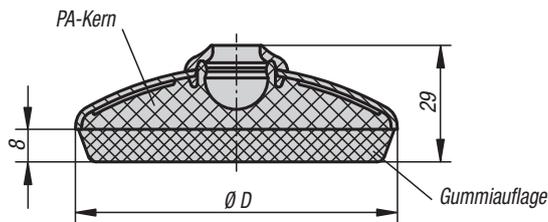
**KIPP Teller mit Ausleger für Gelenkfüße aus Zinkdruckguss**

Bestellnummer	Form	Belastbarkeit max. kN
K0417.30801	C	30
K0417.40801	D	30

**K0418**

# Teller für Gelenkfüße

aus Edelstahl

**Werkstoff:**

Teller Edelstahl 1.4301.  
Kern Thermoplast PA.  
Gummiauflage TPE.

**Ausführung:**

Teller blank.  
Gummiauflage lichtgrau mit Dichtlippe, Härte 70 Shore A.  
Einsatzbereich von -20 °C bis +100 °C.

**Bestellbeispiel:**

K0418.1060  
K0418.1060 und K0421.060152 **montiert**

**Bestellhinweis:**

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0418.1060 und K0421.060152 **montiert**.)

**Hinweis:**

Die Edelstahl-Teller zeichnen sich dadurch aus, dass die Gummiauflage in Verbund mit dem Edelstahl-Teller und dem PA-Kern gespritzt ist. Die Gummiauflage ist beständig gegen Öl und Wasser (bis 60 °C). Zusätzlich ist sie mit einem antibakteriellen und antimikrobiellen Schutz ausgestattet und somit hervorragend für Bereiche in der Lebensmittelindustrie geeignet.

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Passende Gewindespindeln siehe K0421.

Passende Kugelköpfe siehe K0422.

**KIPP Teller für Gelenkfüße aus Edelstahl**

Bestellnummer	D	Belastbarkeit max. kN
K0418.1060	58,5	7
K0418.1080	78,5	7
K0418.1100	98,5	7

# Technischer Hinweis zu Gelenkfüßen und Gelenktellern mit Schwingungsdämpfung



## Eigenfrequenz:

Jede abgefederte Masse wie z.B. eine Maschine oder Anlage, welche auf Gelenkfüßen mit Schwingungsdämpfern steht, schwingt nach einer Stoßanregung mit einer Eigenfrequenz (Resonanzfrequenz). Im nebenstehenden Diagramm (Abb. 1) kann die Eigenfrequenz der auf Sylomer V12 gelagerten Maschine abgelesen werden. Der optimale Einsatzbereich liegt bei einer Pressung von 0,4 N/mm, eine maximale Pressung von 0,6 N/mm sollte nicht überschritten werden.

## Störfrequenz:

Die Frequenz, die von einer Maschine oder Anlage ausgeht bezeichnet man als Störfrequenz. Störfrequenz werden beispielweise durch rotierende Unwuchtmassen oder Hubbewegungen erzeugt. Eine wirksame Schwingungsdämpfung ist abhängig von der Störfrequenz (der zu dämpfenden Schwingung) und der Eigenfrequenz der auf Dämpfungselementen gelagerten Maschine. Je größer der Frequenzunterschied zwischen Eigenfrequenz und Störfrequenz, desto besser ist die Dämpfung. Eine dämpfende Wirkung wird erst erreicht, wenn die Störfrequenz über dem  $\sqrt{2}$ -fachen der Eigenfrequenz der gelagerten Maschine liegt.

## Berechnungsbeispiel:

Gelenkteller: M12, D1=30,5  
Belastung: 300N

$$\text{Pressung: } \frac{F}{A} = \frac{300 \text{ N}}{529,5 \text{ mm}^2} = 0,57 \text{ N/mm}^2 > 0,4 \text{ N/mm}^2$$

Gelenkteller: M16, D1=40,5  
Belastung: 300N

$$\text{Pressung: } \frac{F}{A} = \frac{300 \text{ N}}{1087,2 \text{ mm}^2} = 0,28 \text{ N/mm}^2 < 0,4 \text{ N/mm}^2$$

Gewählt wird Gelenkteller M16, da die Pressung  $\leq 0,4 \text{ N/mm}^2$  ist. Aus Abb. 1 ergibt sich hierfür bei einer Pressung von **0,28 N/mm<sup>2</sup>** eine Eigenfrequenz von **21 Hz**. Bei einer Störfrequenz von **44 Hz** erhält man eine Dämmwirkung von 69% (Abb. 2).

Abb.1

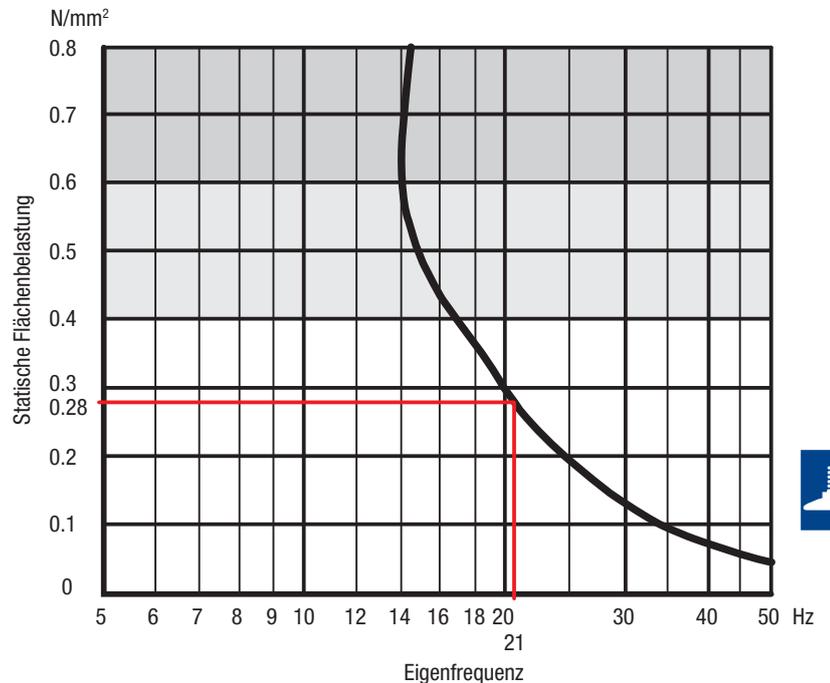
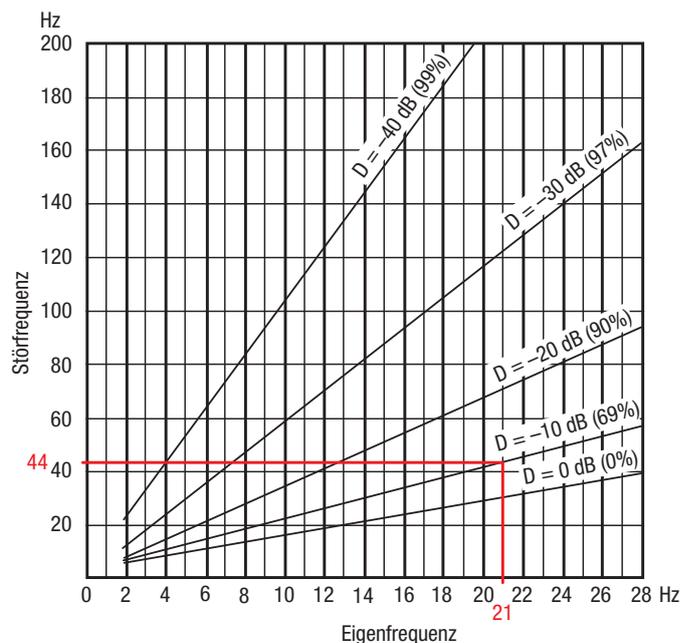
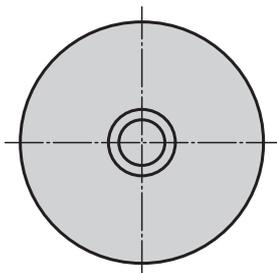
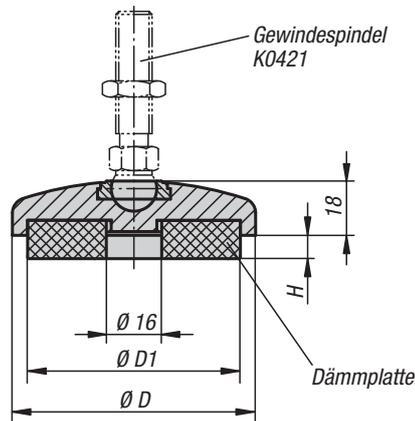


Abb.2



# Teller für Gelenkfüße

mit Schwingungsdämpfung



## Werkstoff:

Teller Zinkdruckguss oder Edelstahl 1.4305.  
Dämmplatte PUR-Elastomer (Sylomer V12).

## Ausführung:

Teller Zinkdruckguss schwarz pulverbeschichtet. Teller Edelstahl blank. Dämmplatte grau, geklebt, rutschfest. Einsatzbereich von -30 °C bis +70 °C.

## Bestellbeispiel:

K0419.20601

K0419.20601 und K0421.060151 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll der Gelenkfußteller und die Gewindespindel bzw. der Kugelkopf montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel bzw. des Kugelkopfes mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0419.20601 und K0421.060151 **montiert**.)

## Hinweis:

Die in der Tabelle angegebene Belastbarkeit ist eine Empfehlung, bis zu welcher **permanenten statischen** Last das Dämpfungselement eingesetzt werden soll. Diese statische Belastung entspricht einer Flächenpressung von 0,4 N/mm<sup>2</sup>, bei welcher der Werkstoff seine optimalen Dämpfungseigenschaften erzielt. Dabei wird berücksichtigt, dass es bei der dynamischen Beanspruchung zu einer zusätzlichen Belastung, bis zu einer Pressung von 0,6 N/mm<sup>2</sup>, kommt.

Die Dämmplatte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes.

Gelenkfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel bzw. einem Kugelkopf zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel bzw. mit jedem Kugelkopf kombiniert werden.

Passende Gewindespindeln siehe K0421.

Passende Kugelköpfe siehe K0422.

## KIPP Teller für Gelenkfüße aus Zinkdruckguss

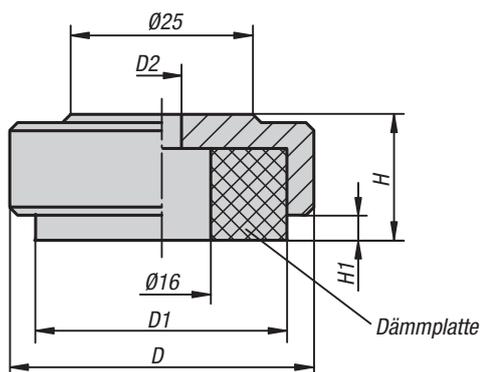
Bestellnummer	D	D1	H (bei Pressung 0 / 0,4 / 0,6 N/mm <sup>2</sup> )	Belastbarkeit (bei Pressung 0,4 N/mm <sup>2</sup> ) N
K0419.20401	40	30,5	7 / 5,9 / 4,8	62
K0419.20501	50	40,5	7 / 5,9 / 4,8	212
K0419.20601	60	50	7 / 5,9 / 4,8	433
K0419.20801	80	68	7 / 5,9 / 4,8	614

## KIPP Teller für Gelenkfüße aus Edelstahl

Bestellnummer	D	D1	H (bei Pressung 0 / 0,4 / 0,6 N/mm <sup>2</sup> )	Belastbarkeit (bei Pressung 0,4 N/mm <sup>2</sup> ) N
K0419.20402	40	30,5	7 / 5,8 / 4,9	212
K0419.20502	50	40,5	7 / 5,8 / 4,9	435
K0419.20602	60	50	7 / 5,8 / 4,9	705
K0419.20802	80	68	7 / 5,8 / 4,9	1372

# Füße

mit Schwingungsdämpfung



### Werkstoff:

Teller Stahl.

Dämmplatte PUR-Elastomer (Sylomer V12).

### Ausführung:

Teller blau chromatiert.

Dämmplatte grau, geklebt, rutschfest.

Einsatzbereich von -30 °C bis +70 °C.

### Bestellbeispiel:

K0670.046

### Hinweis:

Die in der Tabelle angegebene Belastbarkeit ist eine Empfehlung, bis zu welcher **permanenten statischen** Last das Dämpfungselement eingesetzt werden soll. Diese statische Belastung entspricht einer Flächenpressung von 0,4 N/mm<sup>2</sup>, bei welcher der Werkstoff seine optimalen Dämpfungseigenschaften erzielt. Dabei wird berücksichtigt, dass es bei der dynamischen Beanspruchung zu einer zusätzlichen Belastung, bis zu einer Pressung von 0,6 N/mm<sup>2</sup>, kommt.

Die Dämmplatte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Tellers.

## KIPP Füße mit Schwingungsdämpfung

Bestellnummer	D	D1	D2	H	H1 (bei Pressung 0 / 0,4 / 0,6 N/mm <sup>2</sup> )	Belastbarkeit (bei Pressung 0,4 N/mm <sup>2</sup> ) N
K0670.036	36	30,5	5,5	15	4 / 2,8 / 1,9	212
K0670.046	46	40,5	6,6	17	4 / 2,8 / 1,9	435
K0670.056	56	50	9	19	4 / 2,8 / 1,9	705
K0670.074	74	68	9	21	4 / 2,8 / 1,9	1372

# Technischer Hinweis für Stellfüße

## Modularer Aufbau eines Stellfußes

### Anwendung:

Stellfüße sind modular aufgebaut. Die Komponenten können je nach Einsatzfall individuell kombiniert werden. Die Stellfüße finden somit ihre Verwendung bei Maschinen und Anlagen bis hin zu Büromöbel.

### Modularer Aufbau:

Die Stellfüße bestehen aus zwei Komponenten: aus einem Teller und einer Gewindespindel. **Jeder** Teller kann mit **jeder** Gewindespindel kombiniert werden (siehe Abb. 1).

### Stellfußhöhe:

Stellfüße besitzen unabhängig von Teller- oder Gewindespindelgröße immer eine Mindesthöhe von  $H = 30 \text{ mm}$  (siehe Abb. 2). Die Höhe des gesamten Stellfußes berechnet sich somit aus der Länge der Gewindespindel + 30 mm. (Gesamthöhe Stellfuß =  $L + 30 \text{ mm}$ )

Abb. 1

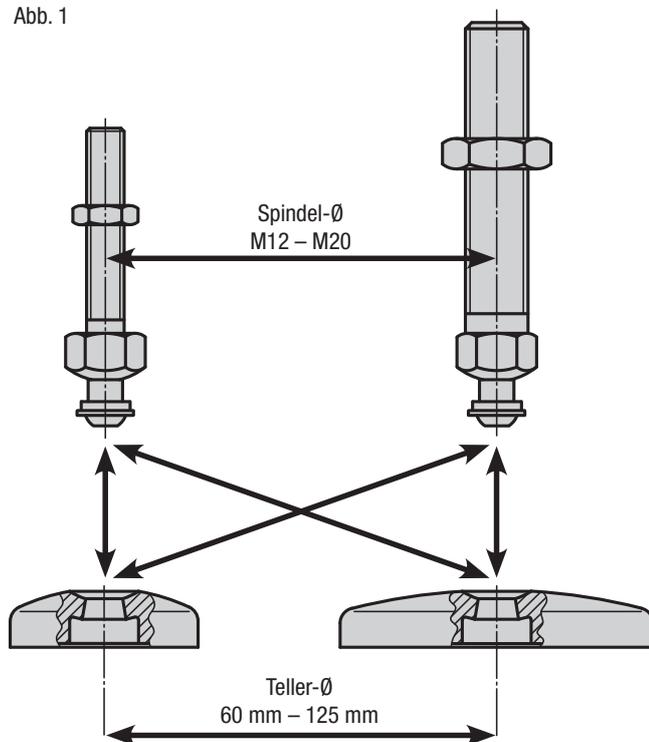
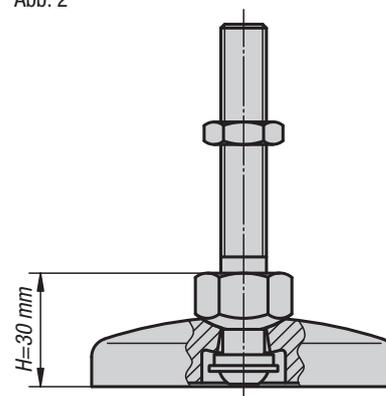


Abb. 2



### Neigungswinkel der Gewindespindel:



### Montage:

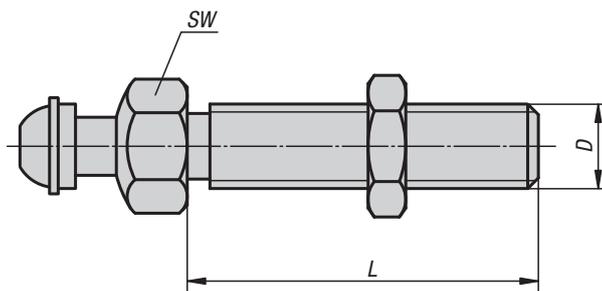
Die Gewindespindel senkrecht in den Stellfußteller einfügen und mit Distanzring, Scheibe und Schraube von der Unterseite des Stellfußtellers befestigen (kein unbeabsichtigtes Lösen der Gewindespindel vom Teller möglich). Die beiden Befestigungsbohrungen (geschlossen) im Stellfußteller können im Bedarfsfall mit einem Durchschlag einfach geöffnet werden, sodass eine Befestigung des Stellfußes am Boden erfolgen kann.

### Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „montiert“ angeben (siehe Bestellbeispiel auf der jeweiligen Produktseite).

# Gewindespindeln für Stellfüße

aus Stahl oder Edelstahl



#### Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

#### Ausführung:

Stahl blau chromatiert. Edelstahl blank.

#### Bestellbeispiel:

K0427.120661

K0427.120661 und K0423.1060 **montiert**

#### Bestellhinweis:

Soll die Gewindespindel und der Stellfußsteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer der Spindel und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0427.120661 und K0423.1060 **montiert**.)

#### Hinweis:

Stellfüße werden aus einer Gewindespindel und einem Teller zusammengestellt. Jede Gewindespindel kann mit jedem Teller kombiniert werden. Die Höhe des gesamten Stellfußes berechnet sich aus der Länge der Gewindespindel + 30 mm. (Gesamthöhe Stellfuß = L + 30 mm)

## KIPP Gewindespindeln für Stellfüße aus Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	L	SW	Belastbarkeit max. kN
K0427.120661	K0427.120662	M12	66	22	7,7
K0427.121001	K0427.121002	M12	100	22	7,7
K0427.121251	K0427.121252	M12	125	22	7,7
K0427.121501	K0427.121502	M12	150	22	7,7
K0427.160661	K0427.160662	M16	66	22	14,5
K0427.161001	K0427.161002	M16	100	22	14,5
K0427.161251	K0427.161252	M16	125	22	14,5
K0427.161501	K0427.161502	M16	150	22	14,5
K0427.162001	K0427.162002	M16	200	22	14,5
K0427.201001	K0427.201002	M20	100	22	24,3
K0427.201251	K0427.201252	M20	125	22	24,3
K0427.201501	K0427.201502	M20	150	22	24,3
K0427.202001	K0427.202002	M20	200	22	24,3

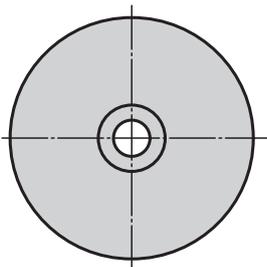
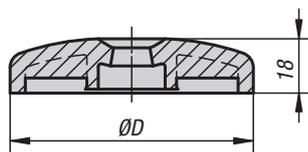
# K0423

## Teller für Stellfüße

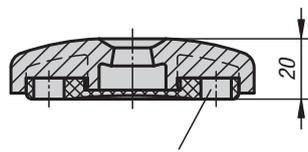
aus Kunststoff



Form A  
ohne Anschraubbohrung  
ohne Anti-Slip-Platte



Form B  
ohne Anschraubbohrung  
mit Anti-Slip-Platte



ab Teller Ø 80



**Werkstoff:**

Teller Thermoplast glasfaserverstärkt.  
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

**Ausführung:**

schwarz.

**Bestellbeispiel:**

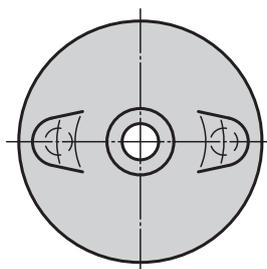
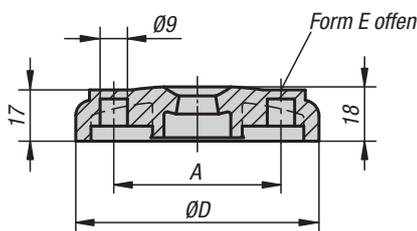
K0423.1060  
K0423.1060 und K0427.120661 **montiert**

**Bestellhinweis:**

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0423.1060 und K0427.120661 **montiert.**)

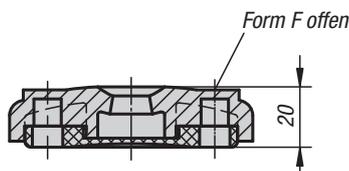
Form C  
mit Anschraubbohrung (geschlossen)  
ohne Anti-Slip-Platte

Form E  
mit Anschraubbohrung (offen)  
ohne Anti-Slip-Platte



Form D  
mit Anschraubbohrung (geschlossen)  
mit Anti-Slip-Platte

Form F  
mit Anschraubbohrung (offen)  
mit Anti-Slip-Platte



### KIPP Teller für Stellfüße aus Kunststoff

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D	Belastbarkeit max. kN
K0423.1060	K0423.2060	60	12
K0423.1080	K0423.2080	80	12
K0423.1100	K0423.2100	100	12

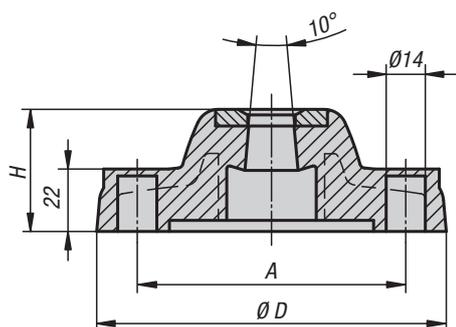
Bestellnummer Form C	Bestellnummer Form D	Bestellnummer Form E	Bestellnummer Form F	D	A	Belastbarkeit max. kN
K0423.3080	K0423.4080	K0423.5080	K0423.6080	80	55	12
K0423.3100	K0423.4100	K0423.5100	K0423.6100	100	74	12

# Teller für Stellfüße

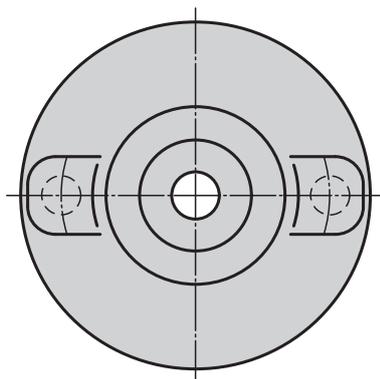
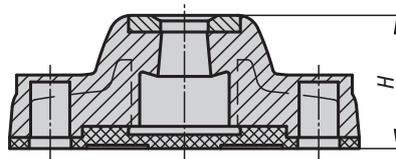
aus Kunststoff, schwere Ausführung



Form C  
mit Anschraubbohrung (geschlossen)  
ohne Anti-Slip-Platte



Form D  
mit Anschraubbohrung (geschlossen)  
mit Anti-Slip-Platte



## Werkstoff:

Teller Thermoplast glasfaserverstärkt.  
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

## Ausführung:

schwarz.

## Bestellbeispiel:

K0424.31251

K0424.31251 und K0427.120661 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0424.31251 und K0427.120661 **montiert**.)

## Hinweis:

Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Stellfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0427.

## KIPP Teller für Stellfüße aus Kunststoff, schwere Ausführung

Bestellnummer	Form	D	A	H	Belastbarkeit max. kN
K0424.31251	C	125	96	44	18
K0424.31751	C	175	135	45	25
K0424.41251	D	125	96	48	18
K0424.41751	D	175	135	49	25

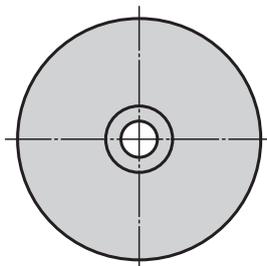
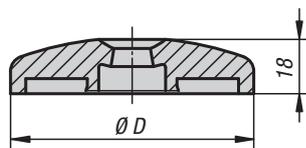
**K0425**

# Teller für Stellfüße

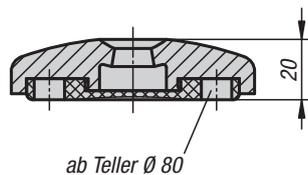
aus Zinkdruckguss oder Edelstahl



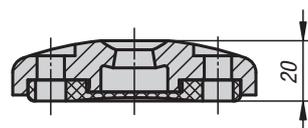
Form A  
ohne Anschraubbohrung  
ohne Anti-Slip-Platte



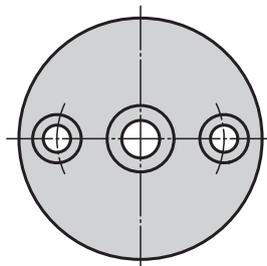
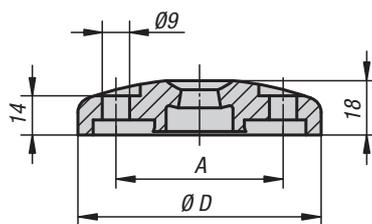
Form B  
ohne Anschraubbohrung  
mit Anti-Slip-Platte



Form D  
mit Anschraubbohrung (offen)  
mit Anti-Slip-Platte



Form C  
mit Anschraubbohrung (offen)  
ohne Anti-Slip-Platte

**Werkstoff:**

Teller Zinkdruckguss oder Edelstahl 1.4305.  
Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

**Ausführung:**

Teller Zinkdruckguss schwarz pulverbeschichtet. Teller  
Edelstahl blank.

**Bestellbeispiel:**

K0425.10601  
K0425.10601 und K0427.120661 **montiert**

**Bestellhinweis:**

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert  
geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers  
und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben.  
(z.B. K0425.10601 und K0427.120661 **montiert**.)

**Hinweis:**

Stellfüße werden aus einem Teller und einer  
Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann  
mit jeder Gewindespindel kombiniert werden.  
Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und  
verhindert ein Verrutschen des Stellfußes.  
Passende Gewindespindeln siehe K0427.

# Teller für Stellfüße

aus Zinkdruckguss oder Edelstahl



## KIPP Teller für Stellfüße aus Zinkdruckguss

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D	Belastbarkeit max. kN
K0425.10401	-	40	20
K0425.10451	-	45	25
K0425.10501	-	50	25
K0425.10601	K0425.20601	60	35
K0425.10801	K0425.20801	80	35
K0425.11001	K0425.21001	100	35
K0425.11201	K0425.21201	120	35

Bestellnummer Form C	Bestellnummer Form D	D	A	Belastbarkeit max. kN
K0425.30801	K0425.40801	80	55	35
K0425.31001	K0425.41001	100	74	35

## KIPP Teller für Stellfüße aus Edelstahl

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D	Belastbarkeit max. kN
K0425.10602	K0425.20602	60	45
K0425.10802	K0425.20802	80	45
K0425.11002	K0425.21002	100	45

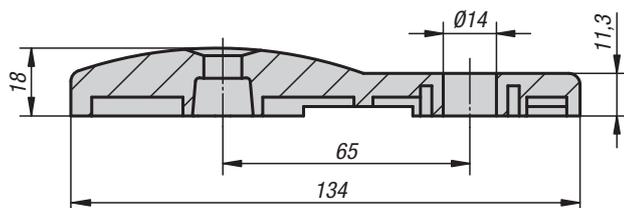
Bestellnummer Form C	Bestellnummer Form D	D	A	Belastbarkeit max. kN
K0425.30802	K0425.40802	80	55	45
K0425.31002	K0425.41002	100	74	45

# Teller mit Ausleger für Stellfüße

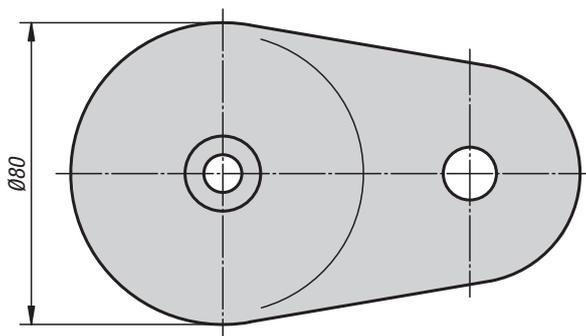
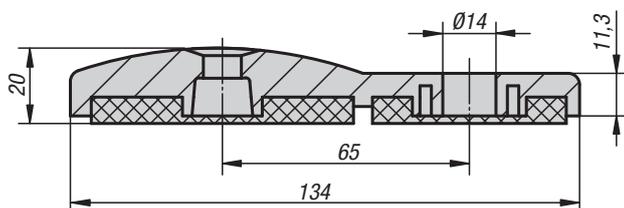
aus Zinkdruckguss



Form C  
mit Anschraubbohrung  
ohne Anti-Slip-Platte



Form D  
mit Anschraubbohrung  
mit Anti-Slip-Platte



## Werkstoff:

Teller Zinkdruckguss.

Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

## Ausführung:

Teller schwarz pulverbeschichtet.

## Bestellbeispiel:

K0426.30801

K0426.30801 und K0427.120661 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0426.30801 und K0427.120661 **montiert**.)

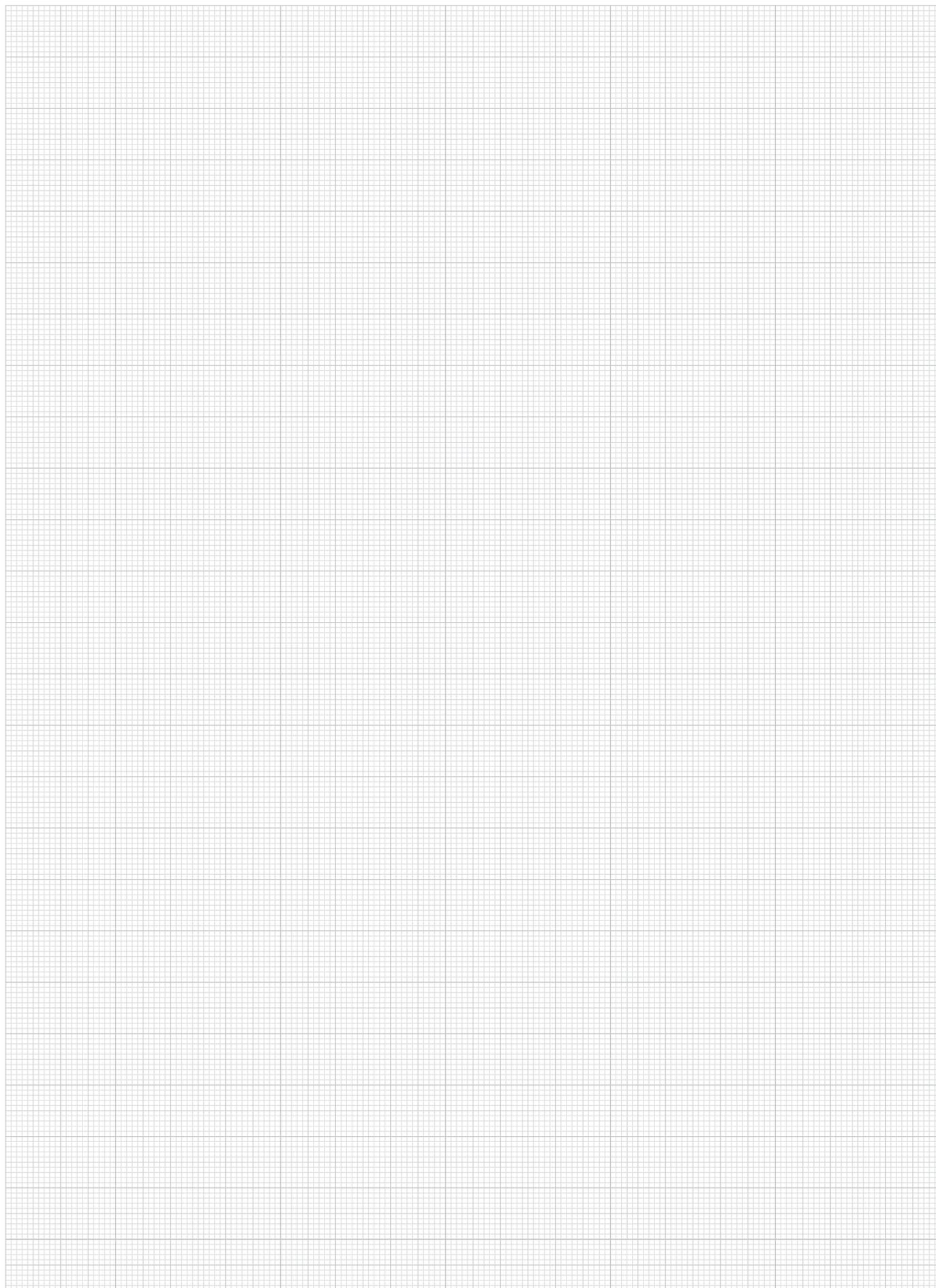
## Hinweis:

Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Stellfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0427.

## KIPP Teller mit Ausleger für Stellfüße aus Zinkdruckguss

Bestellnummer	Form	Belastbarkeit max. kN
K0426.30801	C	35
K0426.40801	D	35

# Für Notizen



# Technischer Hinweis für Stellfüße ECO-Line

## Modularer Aufbau eines Stellfußes ECO-Line

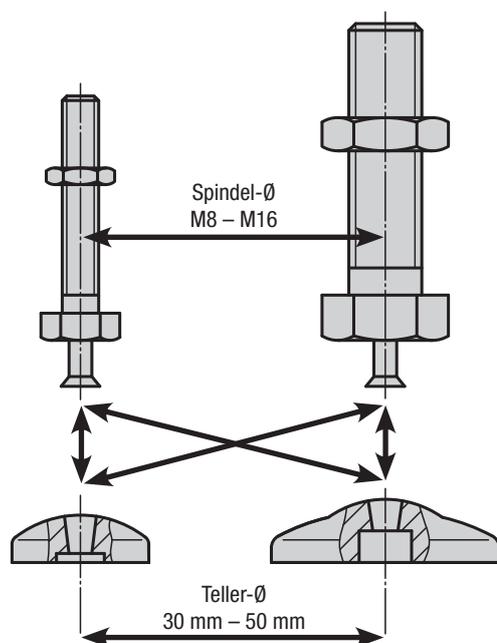
### Anwendung:

Stellfüße ECO-Line sind modular aufgebaut. Die Komponenten können je nach Einsatzfall individuell kombiniert werden. Jedoch wird die Gewindespindel nicht geschraubt, sondern unlösbar eingepresst. Die Stellfüße finden somit ihre Verwendung bei Maschinen und Anlagen bis hin zu Büromöbel.

### Modularer Aufbau:

Die Stellfüße bestehen aus zwei Komponenten: aus einem Teller und einer Gewindespindel. **Jeder** Teller kann mit **jeder** Gewindespindel kombiniert werden (siehe Abb. 1).

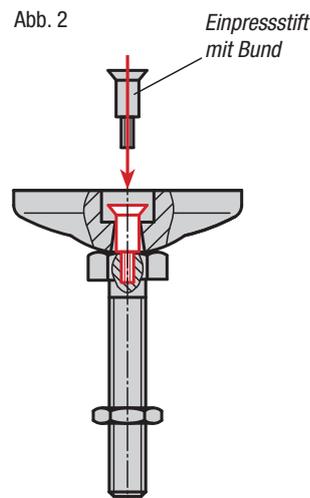
Abb. 1



### Montage:

Stellfußteller auf Gewindespindel auflegen und Stift bis zum Bund einpressen (kein unbeabsichtigtes Lösen der Gewindespindel vom Teller möglich).

Abb. 2



Neigungswinkel der Gewindespindel:

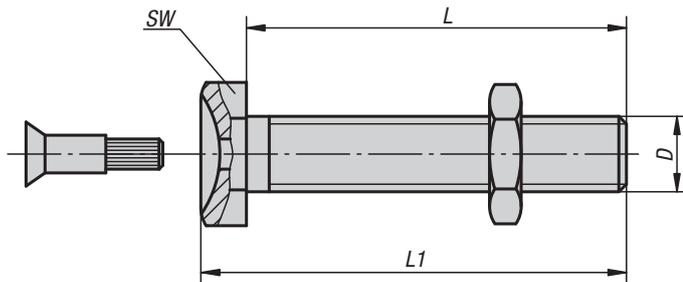


### Bestellhinweis:

Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „montiert“ angeben (siehe Bestellbeispiel auf der jeweiligen Produktseite).

# Gewindespindeln für Stellfüße ECO-Line

aus Stahl oder Edelstahl



## Werkstoff:

Stahl oder Edelstahl 1.4305.

## Ausführung:

Stahl blau chromatiert. Edelstahl blank.

## Bestellbeispiel:

K0429.101201

K0429.101201 und K0428.10301 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll die Gewindespindel und der Stellfußsteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer der Spindel und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0429.080251 und K0428.10301 **montiert**.)

## Hinweis:

Stellfüße ECO-Line werden aus einer Gewindespindel und einem Teller zusammengestellt. Jede Gewindespindel kann mit jedem Teller kombiniert werden.

## KIPP Gewindespindeln für Stellfüße ECO-Line aus Stahl oder Edelstahl

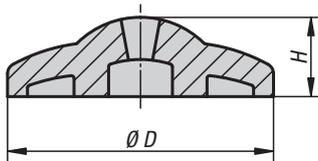
Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	L	L1	SW	Belastbarkeit max. kN
K0429.080251	K0429.080252	M8	25	29,5	13	3,5
K0429.080401	K0429.080402	M8	40	44,5	13	3,5
K0429.080501	K0429.080502	M8	50	54,5	13	3,5
K0429.080701	K0429.080702	M8	70	74,5	13	3,5
K0429.080801	K0429.080802	M8	80	84,5	13	3,5
K0429.081001	K0429.081002	M8	100	104,5	13	3,5
K0429.081201	K0429.081202	M8	120	124,5	13	3,5
K0429.100251	K0429.100252	M10	25	30	17	4,7
K0429.100401	K0429.100402	M10	40	45	17	4,7
K0429.100501	K0429.100502	M10	50	55	17	4,7
K0429.100701	K0429.100702	M10	70	75	17	4,7
K0429.100801	K0429.100802	M10	80	85	17	4,7
K0429.101001	K0429.101002	M10	100	105	17	4,7
K0429.101201	K0429.101202	M10	120	125	17	4,7
K0429.120251	K0429.120252	M12	25	31	19	7,7
K0429.120401	K0429.120402	M12	40	46	19	7,7
K0429.120501	K0429.120502	M12	50	56	19	7,7
K0429.120701	K0429.120702	M12	70	76	19	7,7
K0429.120801	K0429.120802	M12	80	86	19	7,7
K0429.121001	K0429.121002	M12	100	106	19	7,7
K0429.121201	K0429.121202	M12	120	126	19	7,7
K0429.160501	K0429.160502	M16	50	58,5	24	14,5
K0429.161001	K0429.161002	M16	100	108,5	24	14,5
K0429.161501	K0429.161502	M16	150	158,5	24	14,5

# Teller für Stellfüße ECO-Line

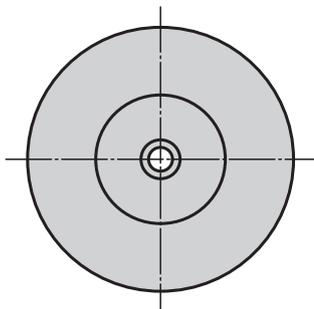
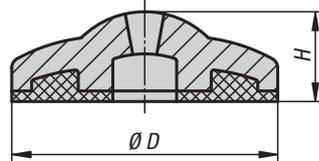
aus Zinkdruckguss, Edelstahl oder Kunststoff



Form A  
ohne Anti-Slip-Platte



Form B  
mit Anti-Slip-Platte



## Werkstoff:

Teller Thermoplast, Zinkdruckguss oder Edelstahl 1.4305.

Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

## Ausführung:

Teller Thermoplast schwarz.

Teller Zinkdruckguss blau verzinkt.

Teller Edelstahl blank.

## Bestellbeispiel:

K0428.10303

K0428.10303 und K0429.080801 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll der Stellfußsteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0428.10303 und K0429.080801 **montiert**.)

## Hinweis:

Stellfüße ECO-Line werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Stellfußes. Passende Gewindespindeln siehe K0429.

## KIPP Teller für Stellfüße ECO-Line aus Zinkdruckguss

Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0428.10301	A	30	11,5	16
K0428.10401	A	40	12	18
K0428.10501	A	50	14,5	20
K0428.20301	B	30	13,5	16
K0428.20401	B	40	14,5	18
K0428.20501	B	50	17,5	20

# Teller für Stellfüße ECO-Line

aus Zinkdruckguss, Edelstahl oder Kunststoff



## KIPP Teller für Stellfüße ECO-Line aus Edelstahl

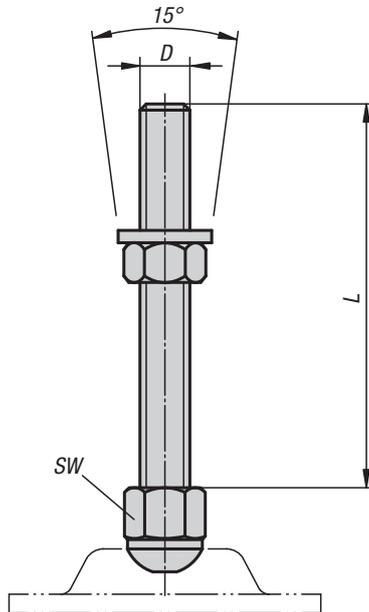
Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0428.10302	A	30	11,5	22
K0428.10402	A	40	12	24
K0428.10502	A	50	14,5	26
K0428.20302	B	30	13,5	22
K0428.20402	B	40	14,5	24
K0428.20502	B	50	17,5	26

## KIPP Teller für Stellfüße ECO-Line aus Kunststoff

Bestellnummer	Form	D	H	Belastbarkeit max. kN
K0428.10303	A	30	11,5	15
K0428.10403	A	40	12	15
K0428.10503	A	50	14,5	15
K0428.20303	B	30	13,5	15
K0428.20403	B	40	14,5	15
K0428.20503	B	50	17,5	15

# Gewindespindeln für Stellfüße

aus Stahl oder Edelstahl


**Werkstoff:**

Stahl oder Edelstahl 1.4301.

**Ausführung:**

Stahl verzinkt. Edelstahl blank.

**Bestellbeispiel:**

K0669.080501

K0669.080501 und K0672.10801 **montiert**

**Bestellhinweis:**

Soll die Gewindespindel und der Stellfußsteller montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer der Spindel und des Tellers mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben. (z.B. K0669.080501 und K0672.10801 **montiert**).

**Hinweis:**

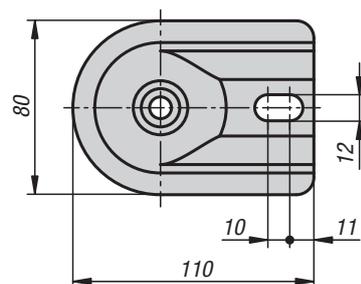
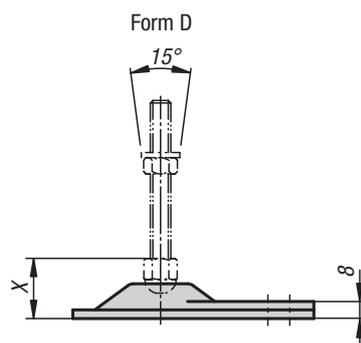
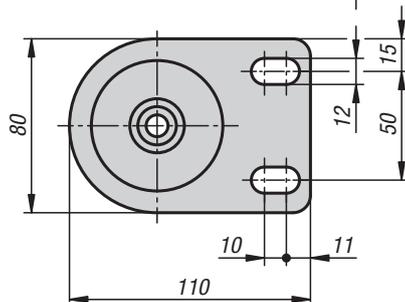
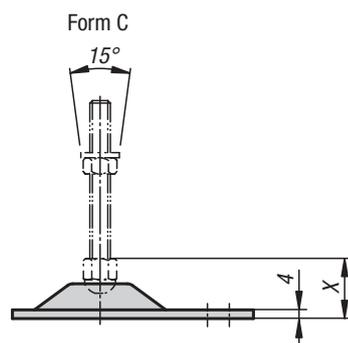
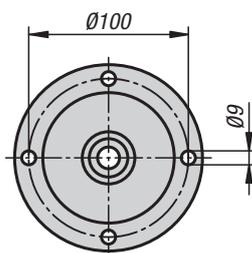
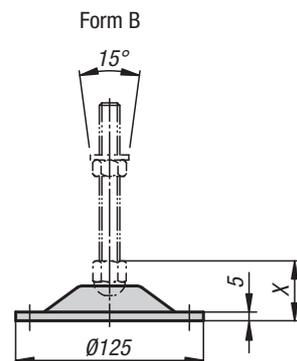
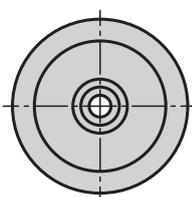
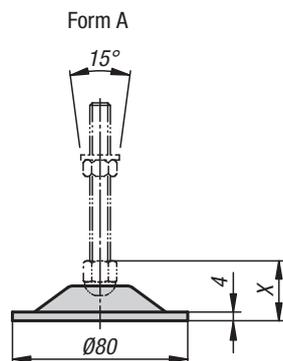
Stellfüße werden aus einer Gewindespindel und einem Teller zusammengestellt. Jede Gewindespindel kann mit jedem Teller kombiniert werden.

## KIPP Gewindespindeln für Stellfüße aus Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	L	SW	Belastbarkeit max. kN
K0669.080501	K0669.080502	M8	50	17	40
K0669.080801	K0669.080802	M8	80	17	40
K0669.081001	K0669.081002	M8	100	17	40
K0669.081201	K0669.081202	M8	120	17	40
K0669.081501	K0669.081502	M8	150	17	40
K0669.100501	K0669.100502	M10	50	17	40
K0669.100801	K0669.100802	M10	80	17	40
K0669.101001	K0669.101002	M10	100	17	40
K0669.101201	K0669.101202	M10	120	17	40
K0669.101501	K0669.101502	M10	150	17	40
K0669.120501	K0669.120502	M12	50	19	40
K0669.120801	K0669.120802	M12	80	19	40
K0669.121001	K0669.121002	M12	100	19	40
K0669.121201	K0669.121202	M12	120	19	40
K0669.121501	K0669.121502	M12	150	19	40
K0669.160501	K0669.160502	M16	50	24	40
K0669.160801	K0669.160802	M16	80	24	40
K0669.161001	K0669.161002	M16	100	24	40
K0669.161201	K0669.161202	M16	120	24	40
K0669.161501	K0669.161502	M16	150	24	40
K0669.200501	K0669.200502	M20	50	30	40
K0669.200801	K0669.200802	M20	80	30	40
K0669.201001	K0669.201002	M20	100	30	40
K0669.201201	K0669.201202	M20	120	30	40
K0669.201501	K0669.201502	M20	150	30	40

# Teller für Stellfüße

aus Stahl oder Edelstahl



X bei Spindelgröße :

Form A, C, D : M8/M10 = 31 mm

M12 = 32 mm

M16 = 36 mm

M20 = 39 mm

Form B : M8/M10 = 46 mm

M12 = 48 mm

M16 = 51 mm

M20 = 54 mm

## Werkstoff:

Teller Stahl oder Edelstahl 1.4301.

## Ausführung:

Stahl verchromt.

Edelstahl Form A und B poliert.

Edelstahl Form C und D Glasperlen gestrahlt.

## Bestellbeispiel:

K0672.10801

K0672.10801 und K0669.080501 **montiert**

## Bestellhinweis:

Soll der Stellfußsteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben (z. B. K0672.10801 und K0669.080501 **montiert**).

## Hinweis:

Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt.

Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden.

Passende Gewindespindeln siehe K0669.

## KIPP Teller für Stellfüße aus Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	Form	Belastbarkeit max. kN
K0672.10801	K0672.10802	A	20
K0672.21251	K0672.21252	B	40
K0672.30801	K0672.30802	C	20
K0672.40801	K0672.40802	D	20

**K0673**

# Teller für Stellfüße mit Gummiauflage

aus Stahl oder Edelstahl

**Werkstoff:**Teller Stahl oder Edelstahl 1.4301.  
Gummiauflage NBR, 70° Shore A.**Ausführung:**

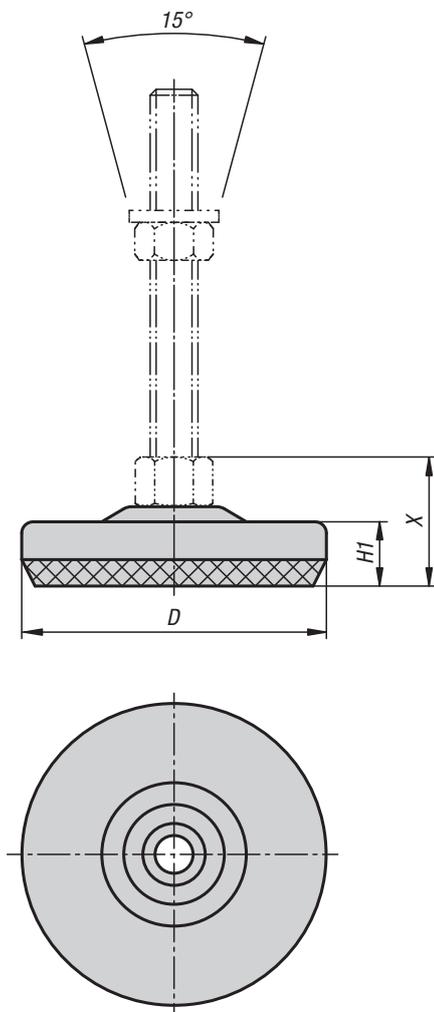
Stahl verchromt. Edelstahl poliert.

**Bestellbeispiel:**

K0673.10801

K0673.10801 und K0669.080501 **montiert****Bestellhinweis:**Soll der Stellfußteller und die Gewindespindel montiert geliefert werden, bitte die Bestellnummer des Tellers und der Spindel mit dem Zusatz „**montiert**“ angeben (z. B. K0673.10801 und K0669.080501 **montiert**).**Hinweis:**

Stellfüße werden aus einem Teller und einer Gewindespindel zusammengestellt. Jeder Teller kann mit jeder Gewindespindel kombiniert werden. Passende Gewindespindeln siehe K0669.



D = 80 :

X bei Spindelgröße :

M8/M10 = 37 mm

M12 = 38 mm

M16 = 42 mm

M20 = 45 mm

D = 100 :

X bei Spindelgröße

M8/M10 = 39 mm

M12 = 40 mm

M16 = 44 mm

M20 = 47 mm

## KIPP Teller für Stellfüße mit Gummiauflage aus Stahl oder Edelstahl

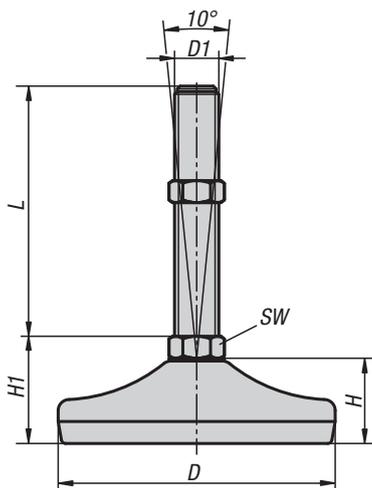
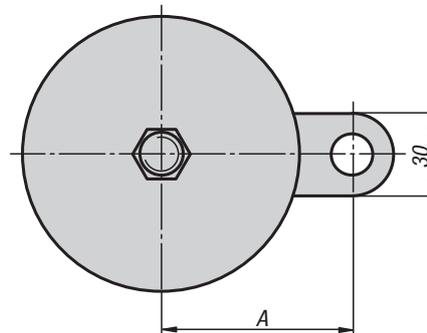
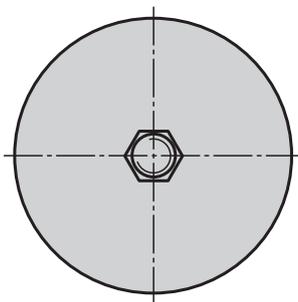
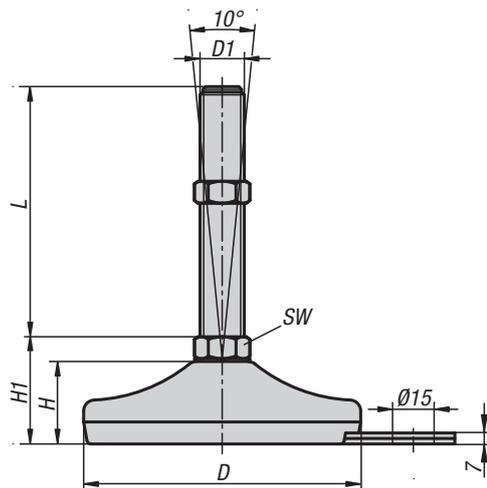
Bestellnummer Stahl	Bestellnummer Edelstahl	D	H1	Belastbarkeit max. kN
K0673.10801	K0673.10802	80	17	8,5
K0673.11001	K0673.11002	100	19	20

## Stellfüße

Stahl oder Edelstahl



Form A

Form B  
mit Befestigungslasche**Werkstoff:**Fußteller, Gewindespindel Stahl oder Edelstahl.  
Gummiauflage (NBR) 80 Shore.**Ausführung:**Fußteller verzinkt oder poliert.  
Gewindespindel verzinkt oder blank.  
Gummiauflage aufvulkanisiert, schwarz.**Bestellbeispiel:**K0739.1108010X50  
(Länge L mit angeben)**Hinweis:**

Stellfüße aus Stahl oder Edelstahl mit drehbar gelagerter Gewindespindel und Gummi-Aufstellfläche. Die massive Gummiauflage ist durch aufvulkanisieren fest mit dem Blechteller verbunden. Die Gummiauflage hat eine ausgezeichnete Bodenhaftung. Sie wirkt Körperschalldämmend und erschwert die Übertragung von Schwingungen und Stößen auf den Boden.

Die in der Tabelle angegebenen Belastungswerte beruhen auf einer Versuchsreihe, bei der eine statische Last senkrecht zum Teller in der Mitte der Spindel aufgebracht wurde. Radial einwirkende Kräfte, wie sie bei Vibrationen oder anderen Rüttelleffekten entstehen, beeinflussen die Belastbarkeit und sind bei den angegebenen Werten nicht berücksichtigt.

Bei Edelstahlfüßen ist ab der Spindelgröße M16 die Schlüsselweite als Zweikant ausgeführt.

Auslieferung mit passender Mutter.

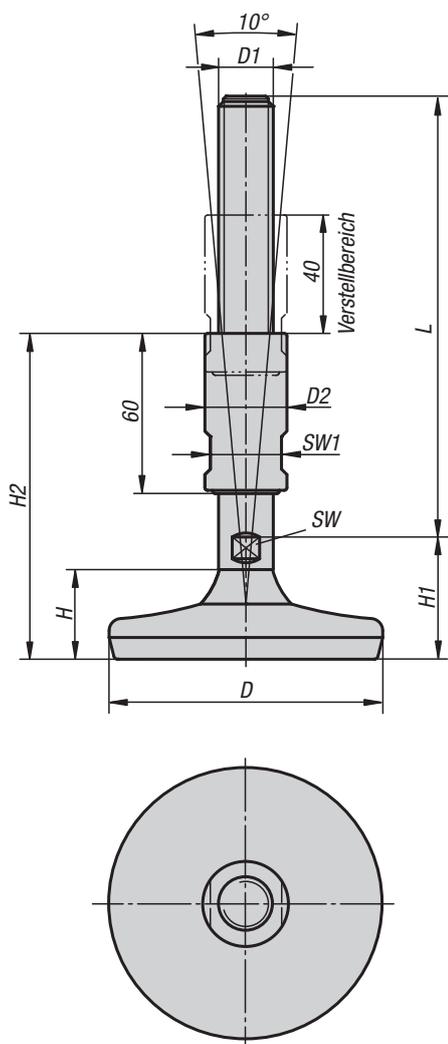
## KIPP Stellfüße Stahl oder Edelstahl

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	Material	A	D	D1	H	H1	SW	L	Belastbarkeit max. kN
K0739.1108010X	K0739.2108010X	Stahl	-/54	80	M10	25	35	14	50/100	10
K0739.1108012X	K0739.2108012X	Stahl	-/54	80	M12	25	35	14	50/100/150	10
K0739.1108014X	K0739.2108014X	Stahl	-/54	80	M14	25	35	14	50/100/150	10
K0739.1108016X	K0739.2108016X	Stahl	-/54	80	M16	25	35	16	100/150	10
K0739.1108020X	K0739.2108020X	Stahl	-/54	80	M20	25	36	20	75/100/150/200	10
K0739.1110020X	K0739.2110020X	Stahl	-/69	100	M20	28	38,5	20	75/100/150/200/250	15
K0739.1110024X	K0739.2110024X	Stahl	-/69	100	M24	28	38,5	24	100/150/200/250	15
K0739.1208010X	K0739.2208010X	Edelstahl	-/54	80	M10	25	35	14	50/75/100/125	10
K0739.1208012X	K0739.2208012X	Edelstahl	-/54	80	M12	25	35	14	50/75/100/125/150	10
K0739.1208014X	K0739.2208014X	Edelstahl	-/54	80	M14	25	35	14	75/100/125/150/175	10
K0739.1208016X	K0739.2208016X	Edelstahl	-/54	80	M16	25	35	13	75/100/125/150/175	10
K0739.1208020X	K0739.2208020X	Edelstahl	-/54	80	M20	25	38	17	75/100/125/150/175/200/225	10
K0739.1210020X	K0739.2210020X	Edelstahl	-/69	100	M20	30	43	17	75/100/125/150/175/200	15
K0739.1210024X	K0739.2210024X	Edelstahl	-/69	100	M24	30	44	20	100/125/150/175/200	15

**K0741**

# Stellfüße

Edelstahl für Hygienebereich

**Werkstoff:**

Fußteller Edelstahl 1.4301.  
Gewindespindel Edelstahl 1.4301.  
Gummiauflage und Gummi-Dichtung (EPDM).

**Ausführung:**

Fußteller poliert.  
Gewindespindel blank.  
Gummiauflage und Gummi-Dichtung grau.

**Bestellbeispiel:**

K0741.08016X143 (Länge L mit angeben)

**Hinweis:**

Der Stellfuß verfügt über eine Verstellhülse, die Teile des Gewindes bedeckt. Im Inneren der Hülse ist ein O-Ring eingearbeitet. Der O-Ring verhindert das Eindringen von Schmutz. Dieser Stellfuß ist am Übergang zwischen Fuß und Gewindespindel zusätzlich mit einer grauen EPDM-Dichtung ausgerüstet. Dadurch werden die strengen, gesetzlichen Hygienestandards erfüllt. Durch die abgerundete Form und den abgedichteten Übergang an Fuß/Gewinde ist der Fuß leicht zu reinigen.

EPDM entspricht den Richtlinien, die in den Normschriften der USDA für Gummiprodukte aufgeführt sind.

Die Stellfüße Edelstahl für den Hygienebereich erhielten das Equipment Acceptance Certificate der USDA (US-Department of Agriculture).

Die in der Tabelle angegebenen Belastungswerte beruhen auf einer Versuchsreihe, bei der eine statische Last senkrecht zum Teller in der Mitte der Spindel aufgebracht wurde. Radial einwirkende Kräfte, wie sie bei Vibrationen oder anderen Rüttelleffekten entstehen, beeinflussen die Belastbarkeit und sind bei den angegebenen Werten nicht berücksichtigt.

## KIPP Stellfüße Edelstahl für Hygienebereich

Bestellnummer	D	D1	D2	H	H1	H2	SW	SW1	L	Belastbarkeit max. kN	Gewicht ca. kg
K0741.08016X143	80	M16	25	30	48	126	13	20	143	10	0,552
K0741.08020X143	80	M20	30	30	48	126	17	26	143	10	0,735
K0741.10016X144	100	M16	24	35	53	132	13	20	144	15	0,706
K0741.10020X144	100	M20	30	35	53	132	17	26	144	15	0,899
K0741.10024X144	100	M24	35	35	53	132	20	30	144	15	1,005
K0741.12016X144	120	M16	25	37	55	134	13	20	144	30	1,065
K0741.12020X144	120	M20	30	37	55	134	17	26	144	30	1,248
K0741.12024X144	120	M24	32	37	55	134	20	30	144	30	1,354

# K0742

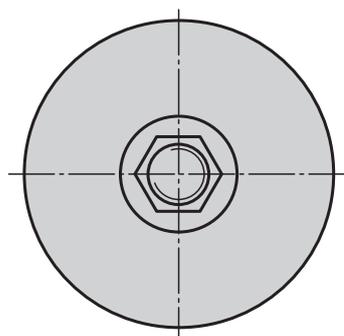
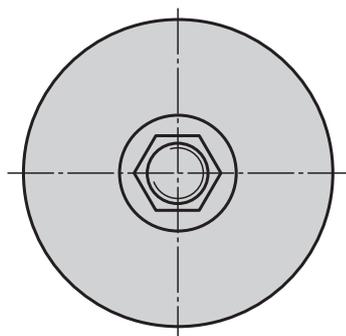
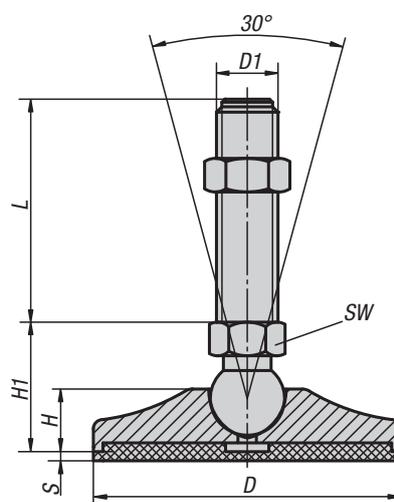
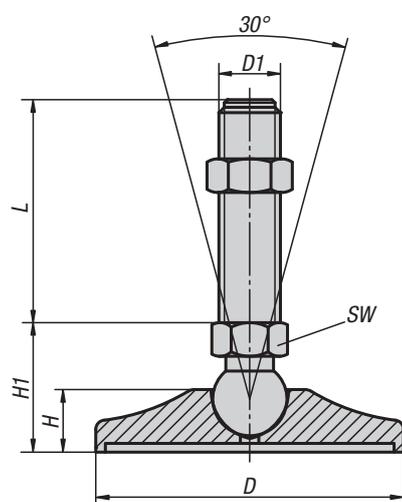
## Gelenkfüße

Stahl



Form A  
ohne Anti-Slip-Platte

Form B  
mit Anti-Slip-Platte



**Werkstoff:**

Fußteller, Gewindespindel Stahl.  
Anti-Slip-Platte (NBR) 70 Shore.

**Ausführung:**

Fußteller gelb lackiert. Gewindespindel verzinkt.  
Anti-Slip-Platte schwarz.

**Bestellbeispiel:**

K0742.005010X25  
(Länge L mit angeben)

**Hinweis:**

Hochbelastbare Gelenkfüße aus Stahl mit gelblackiertem Fuß, optional mit Anti-Slip-Platte. Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenkfußes.

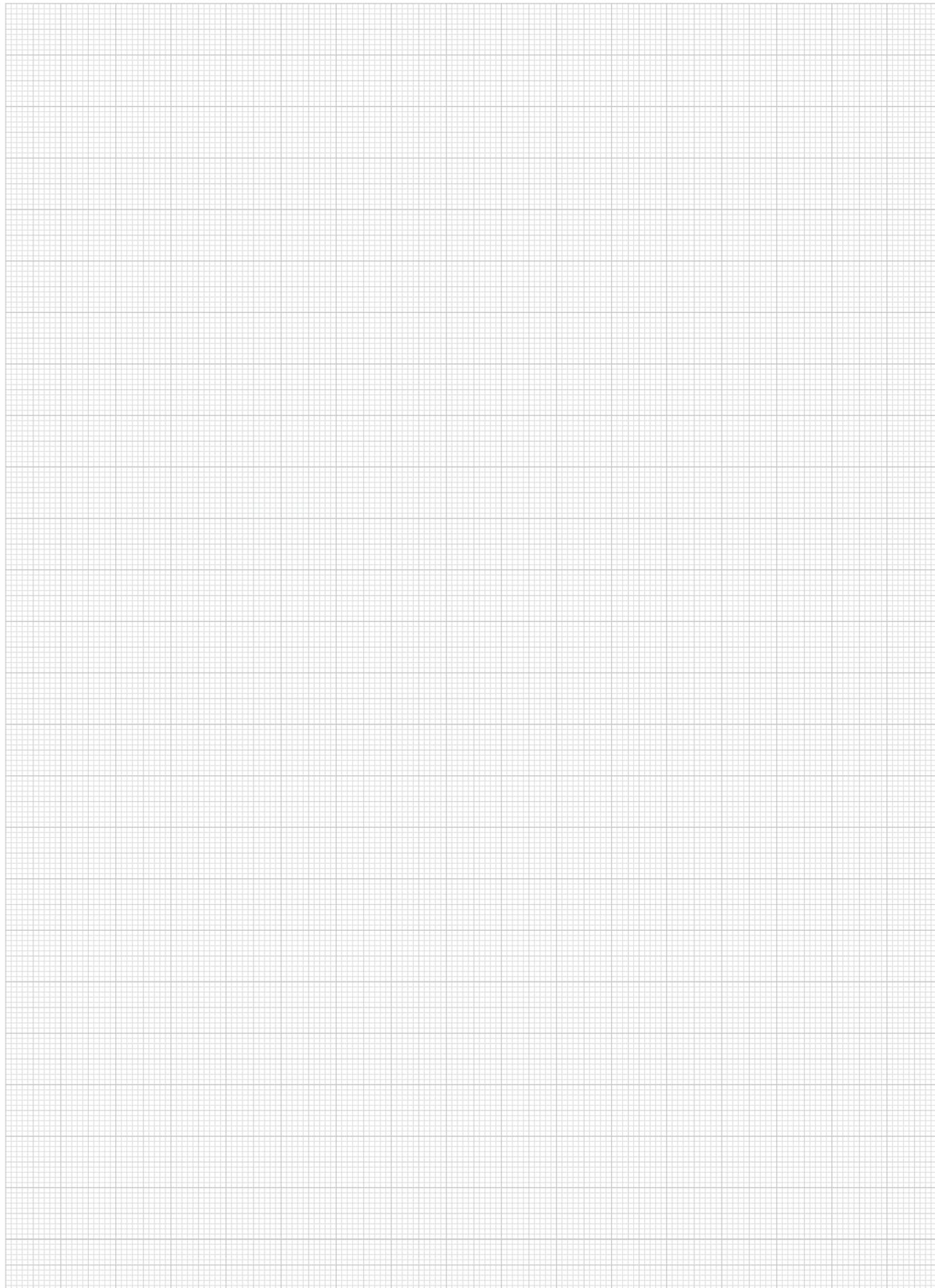
Die in der Tabelle angegebenen Belastungswerte beruhen auf einer Versuchsreihe, bei der eine statische Last senkrecht zum Teller in der Mitte der Spindel aufgebracht wurde. Radial einwirkende Kräfte, wie sie bei Vibrationen oder anderen Rüttel-effekten entstehen, beeinflussen die Belastbarkeit und sind bei den angegebenen Werten nicht berücksichtigt.

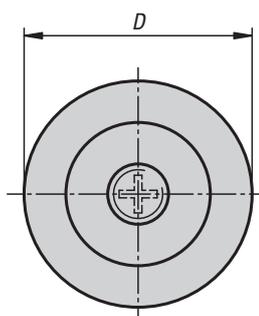
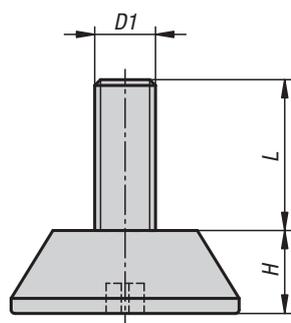
Auslieferung mit passender Mutter.

### KIPP Gelenkfüße Stahl

Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D	D1	H	H1	S	SW	L	Belastbarkeit max. kN
K0742.005010X	K0742.105010X	50	M10	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005012X	K0742.105012X	50	M12	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.005014X	K0742.105014X	50	M14	16	28	-/3	14	25/50/75/100/125	15
K0742.006514X	K0742.106514X	65	M14	17	30	-/3	14	50/75/100/125/150	20
K0742.006516X	K0742.106516X	65	M16	17	30	-/3	16	50/75/100/125/150/175	20
K0742.008016X	K0742.108016X	80	M16	19,5	33	-/3	16	50/75/100/125/150/175/200	30
K0742.008020X	K0742.108020X	80	M20	19,5	36	-/3	17	75/100/125/150/175/200	30
K0742.010016X	K0742.110016X	100	M16	20	43	-/3	20	50/75/100/125/150/175/200	35
K0742.010020X	K0742.110020X	100	M20	20	43	-/3	20	75/100/125/150/175/200	45
K0742.010024X	K0742.110024X	100	M24	20	44	-/3	20	75/100/125/150/175/200	55

# Für Notizen



**K0674****Stellfüße rund****Werkstoff:**

Polyamid.  
Schraube Stahl.

**Ausführung:**

schwarz.  
Schraube verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K0674.3006X020  
(Länge L mit angeben)

**Hinweis:**

Stellfuß mit Kreuzschlitz im Tellerboden als  
Montagehilfe.  
Starre Ausführung.

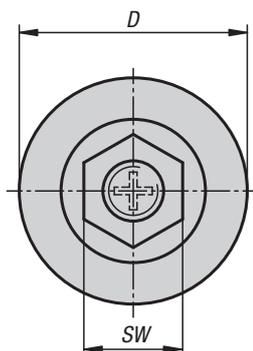
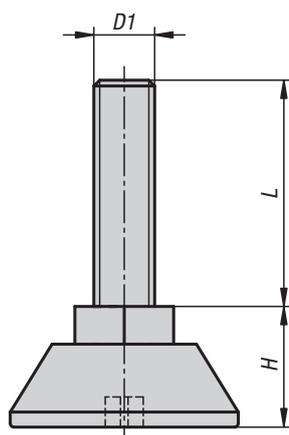
**KIPP Stellfüße rund**

Bestellnummer	D	D1	H	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0674.3006X	30	M6	11	20/30	3
K0674.3008X	30	M8	11	16/20/25/30/40	3
K0674.3010X	30	M10	11	25/30/35	3
K0674.4708X	47	M8	11	16/20/30/40	4
K0674.4710X	47	M10	11	20/30/55	4

**K0675**

# Stellfüße rund

mit Sechskant

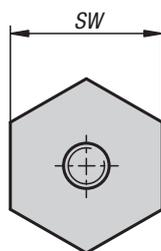
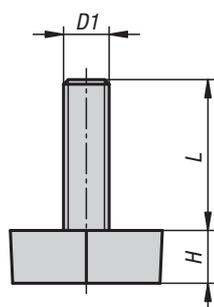
**Werkstoff:**Polyamid.  
Schraube Stahl.**Ausführung:**schwarz.  
Schraube verzinkt.**Bestellbeispiel:**K0675.3006X020  
(Länge L mit angeben)**Hinweis:**Stellfuß mit Sechskant und Kreuzschlitz im Tellerboden  
als Montagehilfe. Starre Ausführung.

## KIPP Stellfüße rund mit Sechskant

Bestellnummer	D	D1	H	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0675.3006X	30	M6	16	13	20/30	3
K0675.3008X	30	M8	16	13	15/20/25/30/40	3
K0675.4708X	47	M8	16	13	15/20/30/40	4
K0675.4710X	47	M10	16	17	20/30	4

**K0676**

# Stellfüße mit Sechskant

**Werkstoff:**Polyethylen.  
Schraube Stahl.**Ausführung:**schwarz.  
Schraube verzinkt.**Bestellbeispiel:**K0676.2006X020  
(Länge L mit angeben)**Hinweis:**

Stellfuß mit Sechskant-Stellfläche. Starre Ausführung.



## KIPP Stellfüße mit Sechskant

Bestellnummer	D1	H	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0676.2006X	M6	7	20	20/30/40/50	1,5
K0676.2008X	M8	7	20	20/30/40/50	3
K0676.2506X	M6	7,5	25	20/30/40/50	1,5
K0676.2508X	M8	7,5	25	20/30/40/50	3
K0676.2510X	M10	7,5	25	20/30	4
K0676.3008X	M8	8	30	20/30/40/50	3
K0676.3010X	M10	8	30	20/30	3

## Stellfüße mit Rändelteller

**Werkstoff:**

Polyamid.  
Schraube Stahl.

**Ausführung:**

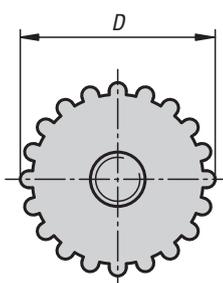
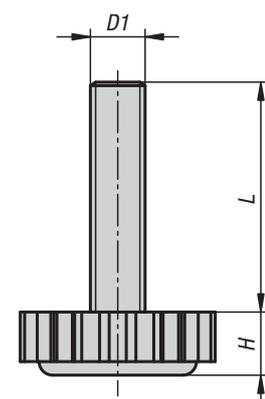
schwarz.  
Schraube verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K0677.2805X016  
(Länge L mit angeben)

**Hinweis:**

Stellfuß mit gerändelter Stellfläche. Starre Ausführung.



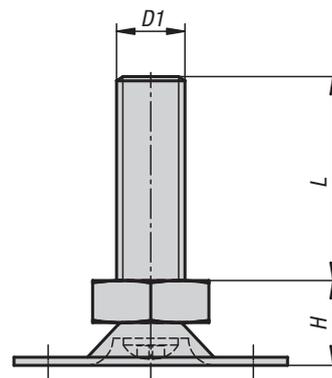
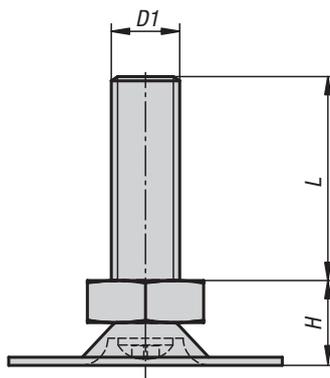
## KIPP Stellfüße mit Rändelteller

Bestellnummer	D	D1	H	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0677.2805X	28,5	M5	9,3	16/20/25/40	2
K0677.2806X	28,5	M6	9,3	16/20/30/40/50	3,5
K0677.2808X	28,5	M8	9,3	16/20/30/40/50/60/80	4,5

**K0678****Stellfüße**

ohne Bohrung

mit Bohrung

**Werkstoff:**

Fußteller und Gewindespindel Stahl.

**Ausführung:**

Fußteller und Gewindespindel verzinkt.

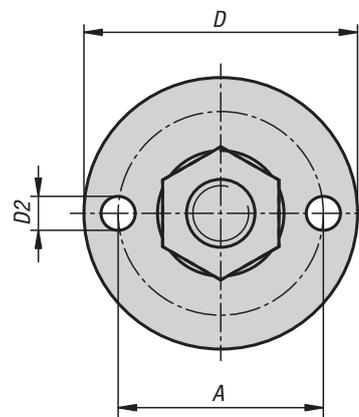
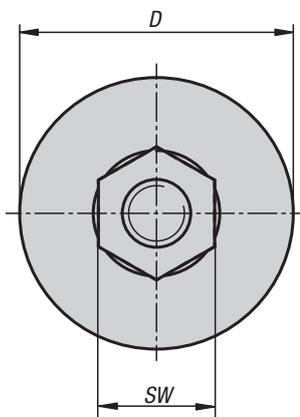
**Bestellbeispiel:**

K0678.03008X016

(Länge L mit angeben)

**Hinweis:**

Die Gewindespindel ist mit dem Fußteller drehbar verpresst.

**KIPP Stellfüße**

Bestellnummer ohne Bohrung	Bestellnummer mit Bohrung	A	D	D1	D2	H	SW	L	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0678.03008X	K0678.13008X	-/24,3	30	M8	-/4	11	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.03010X	K0678.13010X	-/24,3	30	M10	-/4	12,5	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.04008X	K0678.14008X	-/30	40	M8	-/5	11	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.04010X	K0678.14010X	-/30	40	M10	-/5	11	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.05008X	K0678.15008X	-/35	50	M8	-/5,5	12,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.05010X	K0678.15010X	-/35	50	M10	-/5,5	14	17	16/20/30/40/50/60	3,5
K0678.06008X	K0678.16008X	-/46	60	M8	-/5,5	13,5	13	16/20/30/40/50	2,5
K0678.06010X	K0678.16010X	-/46	60	M10	-/5,5	15	17	16/20/30/40/50/60	3,5

**K0679**

# Kappen für Stellfüße

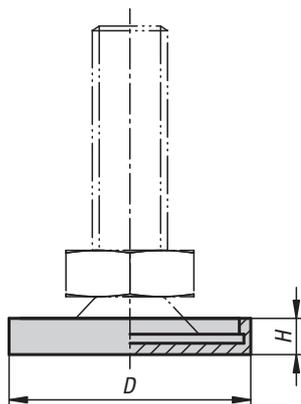


**Werkstoff:**  
Polyethylen.

**Ausführung:**  
schwarz.

**Bestellbeispiel:**  
K0679.1030

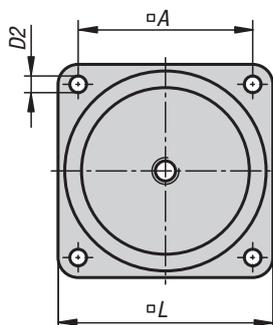
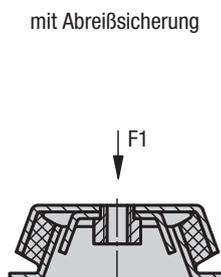
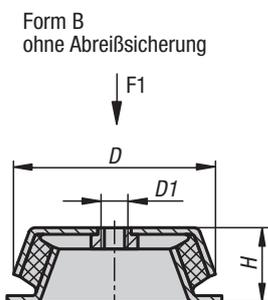
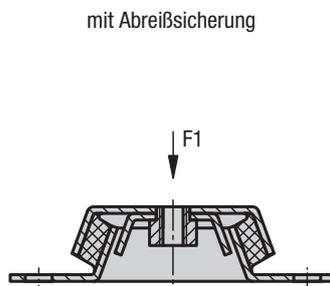
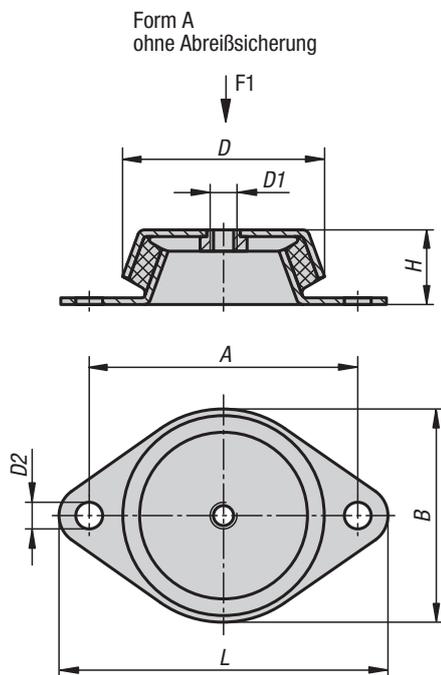
**Hinweis:**  
Die Kappen schützen die Stellfläche vor Kratzspuren.



## KIPP Kappen für Stellfüße

Bestellnummer	für Fußteller-Ø	D	H
K0679.1030	30	31,8	4,8
K0679.1060	60	62	6,8

# Maschinenfüße



**Werkstoff:**  
Metallteile Stahl Festigkeit 5.6.  
Elastomer Naturkautschuk,  
Härte mittel, 60° Shore

**Ausführung:**  
Stahl verzinkt.

**Bestellbeispiel:**  
K0687.062060

**Hinweis:**  
Maschinenfüße sind bewährte, universell verwendbare Elemente für die elastische Lagerung von Maschinen jeder Art. Überall dort wo man große Horizontalbewegungen vermeiden will werden Maschinenfüße häufig eingesetzt. Ihre horizontale Steifigkeit ist in allen Richtungen größer als die Vertikalsteifigkeit. Bei richtigem Einsatz verhindern sie in hervorragender Weise die Weiterleitung von Erschütterungen und Geräuschen.

Speziell für Einsatzfälle, bei denen mit Zugkräften zu rechnen ist (z.B. im Schiffsbau) bieten sich Maschinenfüße mit Abreißsicherung an.

Die angegebenen Belastungsdaten sind Richtwerte für die statische Belastung bei einer Gummihärte von 60° Shore A.

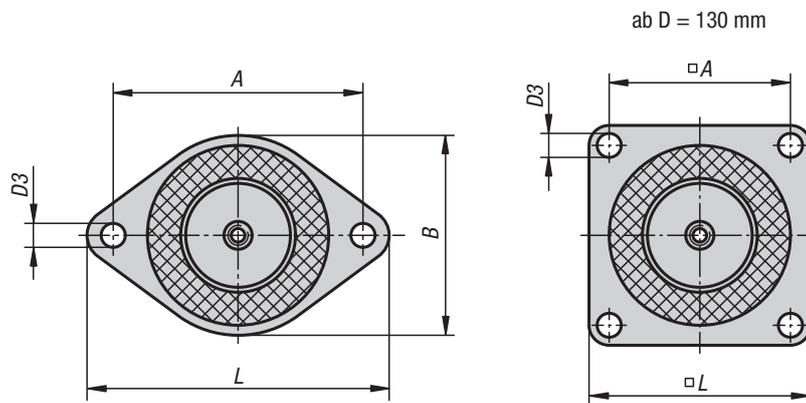
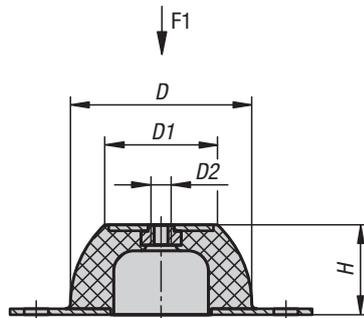
**Auf Anfrage:**  
Maschinenfüße mit Gummihärte 40° oder 70° Shore A.

## KIPP Maschinenfüße

Bestellnummer ohne Abreißsicherung	Bestellnummer mit Abreißsicherung	Form	A	B	D	D1	D2	H	L	F1 (N)
K0687.062060	K0687.062160	A	85	66	62	M10	8,2	30	110	1500
K0687.078060	K0687.078160	A	110	78	78	M10	9	30	128	1800
K0687.092060	K0687.092160	A	110	96	86	M12	10,2	45	140	3000
K0687.106060	K0687.106160	A	140	110	106	M12	12,4	39	170	3600
K0687.150060	K0687.150160	B	132	-	150	M16	12,5	51	168	8000

## Hutelemente

Typ H2

**Werkstoff:**

Metallteile Stahl Festigkeit 5.6.

Elastomer Naturkautschuk, Härte 40° oder 60° Shore A.

**Ausführung:**

Stahl verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K0686.03502040

**Hinweis:**

Die Hutelemente sind sowohl in radialer als auch in axialer Richtung hochelastisch und bieten somit eine hervorragende Stoßisolation.

Die besondere Formgebung der Hutelemente ermöglicht die Schall- und Schwingungsisolation von Maschinen und Aggregaten mit einer niederen Eigenfrequenz. Sie sind speziell zur Lagerung von empfindlichen Instrumenten und Kleingeräten geeignet.

Die Elemente dürfen nicht auf Zug belastet werden.

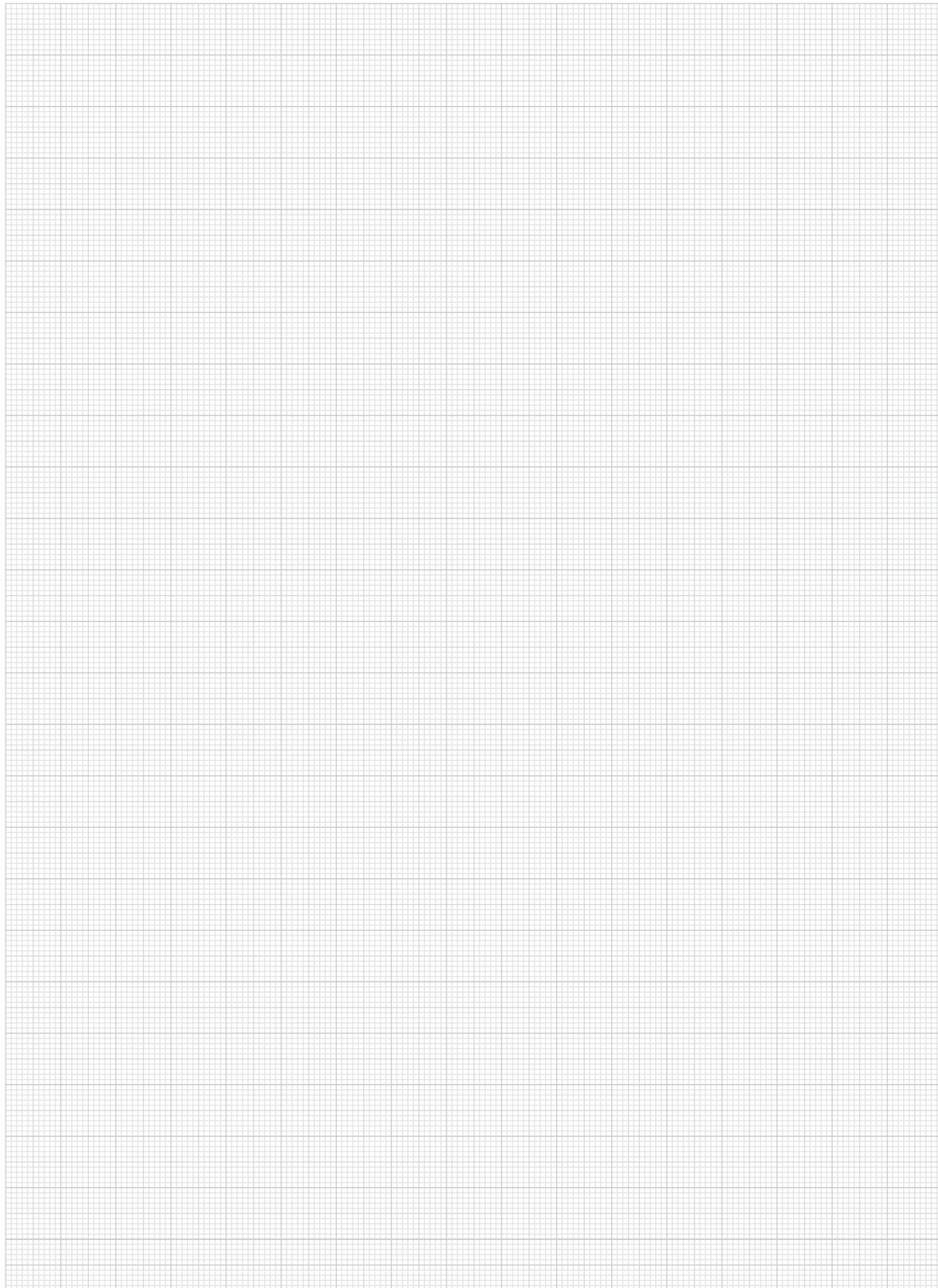
**Temperaturbereich:**

-30 °C bis +80 °C.

## KIPP Hutelemente Typ H2

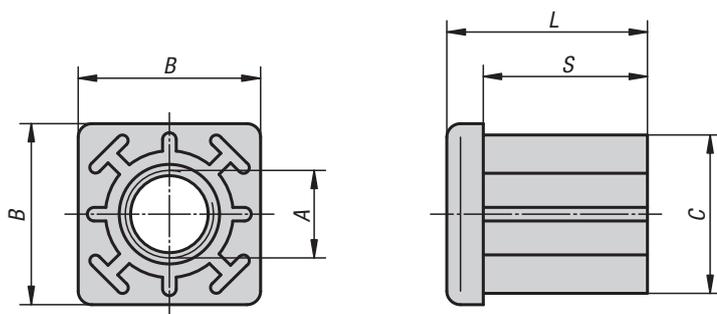
Bestellnummer	Ausführung	A	B	D	D1	D2	D3	H	L	F1 (N)
K0686.03502040	Härte 40° Shore A	50	43	35	18	M6	7	20	64	34
K0686.05002540	Härte 40° Shore A	66	56	50	33	M8	8	25	85	200
K0686.07003540	Härte 40° Shore A	92	76	70	45	M10	10	35	114	390
K0686.08504040	Härte 40° Shore A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	680
K0686.09004540	Härte 40° Shore A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	1280
K0686.13006340	Härte 40° Shore A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	2700
K0686.18008540	Härte 40° Shore A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	3700
K0686.03502060	Härte 60° Shore A	50	43	35	18	M6	7	20	64	90
K0686.05002560	Härte 60° Shore A	66	56	50	33	M8	8	25	85	490
K0686.07003560	Härte 60° Shore A	92	76	70	45	M10	10	35	114	780
K0686.08504060	Härte 60° Shore A	110	96	85	53	M10	11,5	40	136	1450
K0686.09004560	Härte 60° Shore A	124	101	90	58	M10	11,5	45	151	2150
K0686.13006360	Härte 60° Shore A	120	-	130	78	M12	14,5	63	150	4900
K0686.18008560	Härte 60° Shore A	160	-	180	100	M16	14,5	85	200	7350

# Für Notizen



# Gewindestopfen

für quadratische Rohre


**Werkstoff:**

Stopfen Thermoplast glasfaserverstärkt.  
Gewindeeinsatz Messing.

**Ausführung:**

Stopfen schwarz. Gewindeeinsatz vernickelt.

**Bestellbeispiel:**

K0430.103015

**Hinweis:**

Gewindestopfen werden zum einfachen Befestigen von Stell- und Gelenkfüßen an Vierkantrohren verwendet.

## KIPP Gewindestopfen für quadratische Rohre

Bestellnummer	A	B	C	L	S	Passend zu Vierkantrohre	Belastbarkeit max. kN
K0430.103015	M10	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.123015	M12	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.143015	M14	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.163015	M16	30	27,5	33	27	30 x 1,5	5
K0430.103020	M10	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.123020	M12	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.143020	M14	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.163020	M16	30	26,5	33	27	30 x 2	5
K0430.104015	M10	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.124015	M12	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.144015	M14	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.164015	M16	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.204015	M20	40	37,5	43	35	40 x 1,5	8
K0430.104020	M10	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.124020	M12	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.144020	M14	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.164020	M16	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.204020	M20	40	36,5	43	35	40 x 2	10
K0430.104025	M10	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.124025	M12	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.144025	M14	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.164025	M16	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.204025	M20	40	35,5	43	35	40 x 2,5	10
K0430.104030	M10	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.124030	M12	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.144030	M14	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.164030	M16	40	34,5	43	35	40 x 3	10
K0430.204030	M20	40	34,5	43	35	40 x 3	10

# Gewindestopfen

für quadratische Rohre



## KIPP Gewindestopfen für quadratische Rohre

Bestellnummer	A	B	C	L	S	Passend zu Vierkantrohre	Belastbarkeit max. kN
K0430.104040	M10	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.124040	M12	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.144040	M14	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.164040	M16	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.204040	M20	40	32,5	43	35	40 x 4	10
K0430.125015	M12	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.145015	M14	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.165015	M16	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.205015	M20	50	47,5	55	44	50 x 1,5	8
K0430.125020	M12	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.145020	M14	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.165020	M16	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.205020	M20	50	46,5	55	44	50 x 2	12
K0430.125025	M12	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.145025	M14	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.165025	M16	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.205025	M20	50	45,5	55	44	50 x 2,5	12
K0430.125030	M12	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.145030	M14	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.165030	M16	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.205030	M20	50	44,5	55	44	50 x 3	12
K0430.125040	M12	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.145040	M14	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.165040	M16	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.205040	M20	50	42,5	55	44	50 x 4	12
K0430.146020	M14	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.166020	M16	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.206020	M20	60	56,5	55	45	60 x 2	12
K0430.146030	M14	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.166030	M16	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.206030	M20	60	54,5	55	45	60 x 3	12
K0430.146040	M14	60	52,5	55	45	60 x 4	12
K0430.166040	M16	60	52,5	55	45	60 x 4	12
K0430.206040	M20	60	52,5	55	45	60 x 4	12

# Gewindestopfen

für Rohre


**Werkstoff:**

Stopfen Thermoplast glasfaserverstärkt.  
Gewindeeinsatz Messing.

**Ausführung:**

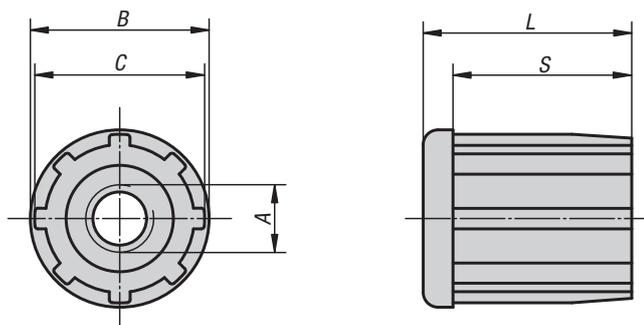
Stopfen schwarz. Gewindeeinsatz vernickelt.

**Bestellbeispiel:**

K0431.103010

**Hinweis:**

Gewindestopfen werden zum einfachen Befestigen von Stell- und Gelenkfüßen an Rohren verwendet.



## KIPP Gewindestopfen für Rohre

Bestellnummer	A	B	C	L	S	Passend zu Rohre	Belastbarkeit max. kN
K0431.103010	M10	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.123010	M12	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.143010	M14	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.163010	M16	30	28,4	33	27	Ø 30 x 1	5
K0431.103815	M10	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.123815	M12	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.143815	M14	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.163815	M16	38	35,5	43	35	Ø 38 x 1,5	5
K0431.104215	M10	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124215	M12	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.144215	M14	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.164215	M16	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.204215	M20	42	39,9	43	35	Ø 42,4 x 1,5	6
K0431.124815	M12	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.144815	M14	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.164815	M16	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.204815	M20	48	45,8	55	44	Ø 48,3 x 1,5	6
K0431.125015	M12	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.145015	M14	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.165015	M16	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6
K0431.205015	M20	50	48,4	55	44	Ø 50,9 x 1,5	6

## Gerätefüße höhenverstellbar

für Aluminium-Profile

**Werkstoff:**

Gehäuse Thermoplast glasfaserverstärkt.  
Spindel und Scheibe Stahl.

**Ausführung:**

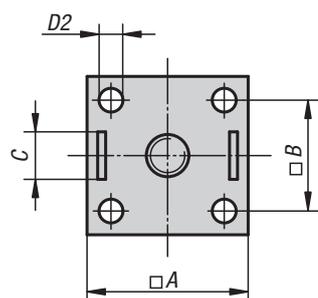
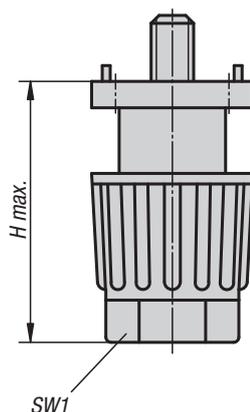
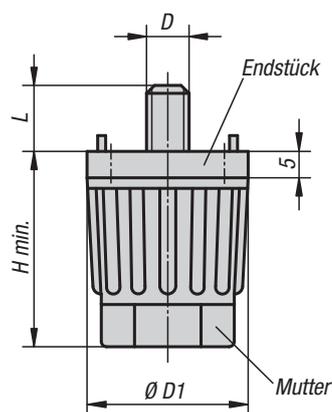
Gehäuse schwarz.  
Spindel und Scheibe verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K0432.300806

**Hinweis:**

Gerätefüße eignen sich besonders für Tische und leichtere Einrichtungen. Die Gerätefußhöhe kann durch Drehen der Mutter per Hand oder Werkzeug stufenlos eingestellt werden. Die am Endstück befindlichen Zapfen bewirken eine Zentrierung bzw. Verdrehsicherung des Gerätefußes. Gerätefüße können bei Verwendung eines Nutensteines ohne aufwendiges Bohren an Aluminium-Profilen befestigt werden.

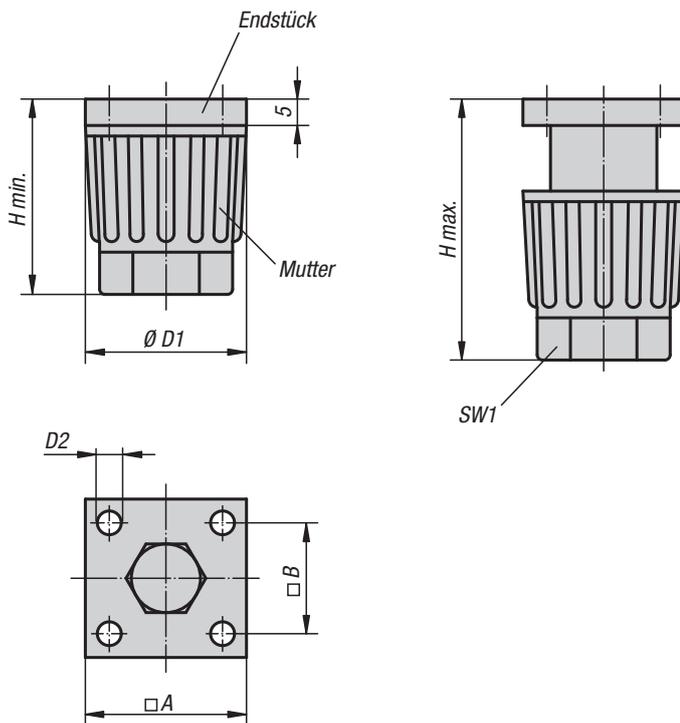
**Seitliche Montage in Profilnut**

Durch Verwendung eines Nutensteines ist kein Bohren erforderlich.

**Stirnseitige Montage****KIPP Gerätefüße höhenverstellbar für Aluminium-Profile**

Bestellnummer	A für Aluminium-Profil	B	C für Nut	D	D1	D2 für Senkkopfschraube	H min. - max.	L	SW1	Belastbarkeit max. kN
K0432.300806	30	20,5	8	M6	30	M4	35-50	14	22	1,5
K0432.300808	30	20,5	8	M8	30	M4	35-50	14	22	1,5
K0432.301006	30	20,5	10	M6	30	M4	35-50	14	22	1,5
K0432.301008	30	20,5	10	M8	30	M4	35-50	14	22	1,5
K0432.400808	40	28	8	M8	40	M6	45-65	14	30	1,5
K0432.401006	40	28	10	M6	40	M6	45-65	14	30	1,5
K0432.401008	40	28	10	M8	40	M6	45-65	14	30	1,5

## Gerätefüße höhenverstellbar

**Werkstoff:**

Gehäuse Thermoplast glasfaserverstärkt.  
Sechskantschraube Stahl.

**Ausführung:**

Gehäuse schwarz.  
Sechskantschraube verzinkt.

**Bestellbeispiel:**

K0433.3004

**Hinweis:**

Durch das flache Endstück und die versenkte Sechskantschraube eignet sich der Gerätefuß besonders zur Montage auf glatten Flächen. Die Gerätefußhöhe kann durch Drehen der Mutter per Hand oder Werkzeug stufenlos eingestellt werden.

## KIPP Gerätefüße höhenverstellbar

Bestellnummer	A	B	D1	D2 für Senkkopfschraube	H min. - max.	SW1	Belastbarkeit max. kN
K0433.3004	30	20,5	30	M4	35-50	22	1,5
K0433.4006	40	28	40	M6	45-65	30	1,5

# K0304

## Gelenkfüße



**Werkstoff:**

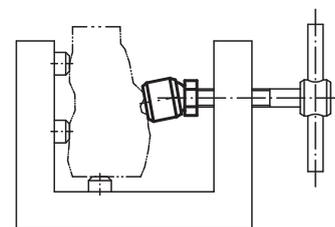
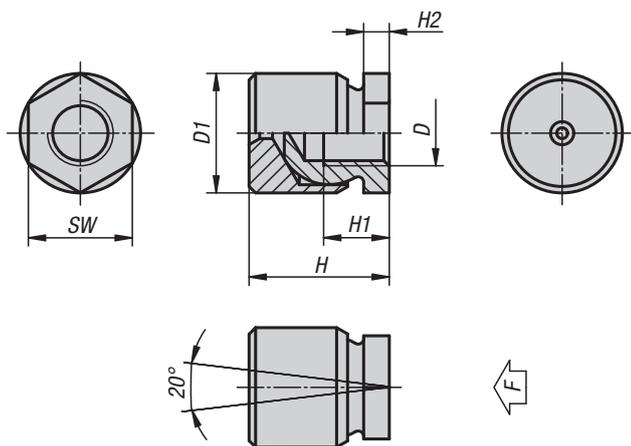
Kugelement Automatenstahl, einsatzgehärtet.  
Druckfuß Automatenstahl ETG 100.

**Ausführung:**

brüniert.

**Bestellbeispiel:**

K0304.10



### KIPP Gelenkfüße

Bestellnummer	D	D1	H	H1	H2	SW	F max. N
K0304.05	M5	13	16,5	6,5	4	10	1620
K0304.06	M6	13	16,5	8,5	4	10	2330
K0304.08	M8	16	21	9	4	13	4150
K0304.10	M10	19	23	10	4	17	6480
K0304.12	M12	22	25,5	12	4,7	19	8320
K0304.16	M16	25	29,5	14	5	24	13940
K0304.20	M20	32	36	18	8,5	30	21000

# K0395

## Gelenkteller

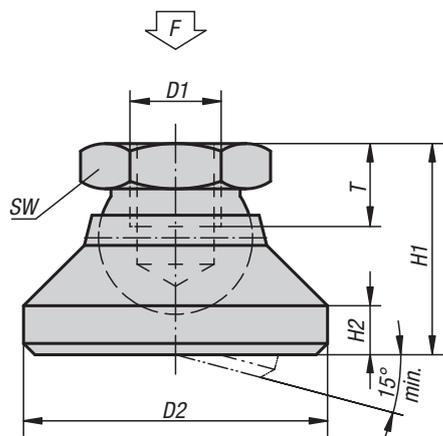


Form A  
Druckteller und  
Kugelelement aus Stahl

Form B  
Druckteller und  
Kugelelement aus Edelstahl

Form C  
Druckteller aus POM,  
Kugelelement aus Stahl

Form D  
Druckteller aus POM,  
Kugelelement aus Edelstahl



**Werkstoff:**

Form A, G: Druckteller Vergütungsstahl,  
Kugelelement Automatenstahl.

Form B: Edelstahl.

Form C: Druckteller POM, Kugelelement aus  
Automatenstahl.

Form D: Druckteller POM, Kugelelement Edelstahl.

Anti-Slip-Platte thermoplastisches Elastomer.

**Ausführung:**

Form A, G: Kugelelement einsatzgehärtet, brüniert.

Form B: blank.

Form C: Kugelelement einsatzgehärtet, brüniert.

Form D: Kugelelement blank.

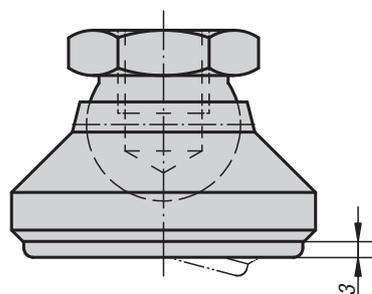
**Bestellbeispiel:**

K0395.112

**Hinweis:**

Die Anti-Slip-Platte absorbiert Vibrationen und  
verhindert ein Verrutschen des Gelenktellers.

Form G  
Druckteller und  
Kugelelement aus Stahl  
mit Anti-Slip-Platte



### KIPP Gelenkteller

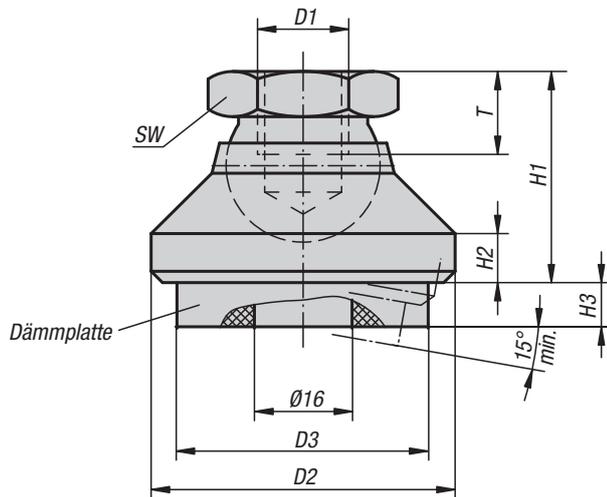
Bestellnummer Form A	Bestellnummer Form B	D1	D2	H1	H2	T	SW	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0395.106	K0395.306	M6	20	15	2,5	8,5	10	10
K0395.108	K0395.308	M8	25	18	4	9	13	18
K0395.110	K0395.310	M10	32	22	5	10	17	20
K0395.112	K0395.312	M12	40	26	6	12	19	35
K0395.116	K0395.316	M16	50	32	7	14	24	45
K0395.120	K0395.320	M20	60	42	8	18	30	55

Bestellnummer Form C	Bestellnummer Form D	D1	D2	H1	H2	T	SW	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0395.506	K0395.206	M6	20	15	2,5	8,5	10	4
K0395.508	K0395.208	M8	25	18	4	9	13	7
K0395.510	K0395.210	M10	32	22	5	10	17	10
K0395.512	K0395.212	M12	40	26	6	12	19	18
K0395.516	K0395.216	M16	50	32	7	14	24	20
K0395.520	K0395.220	M20	60	42	8	18	30	22

Bestellnummer Form G	D1	D2	H1	H2	T	SW	Belastbarkeit max. kN (nur bei statischer Belastung)
K0395.410	M10	32	22	5	10	17	12
K0395.412	M12	40	26	6	12	19	17
K0395.416	M16	50	32	7	14	24	20
K0395.420	M20	60	42	8	18	30	24

# Gelenkteller

mit Schwingungsdämpfung



### Werkstoff:

- Stahlausführung:  
Druckteller Vergütungsstahl, Kugelelement  
Automatenstahl.
- Edelstahlausführung:  
Druckteller und Kugelelement Edelstahl.

Dämmplatte PUR-Elastomer (Sylomer V12).

### Ausführung:

- Stahlausführung:  
Kugelelement einsatzgehärtet, brüniert. Teller  
brüniert.
- Edelstahlausführung:  
blank.

Dämmplatte grau, geklebt, rutschfest.  
Einsatzbereich von -30 °C bis +70 °C.

### Bestellbeispiel:

K0420.110

### Hinweis:

Die in der Tabelle angegebene Belastbarkeit ist eine Empfehlung, bis zu welcher permanenten statischen Last das Dämpfungselement eingesetzt werden soll. Diese statische Belastung entspricht einer Flächenpressung von 0,4 N/mm<sup>2</sup>, bei welcher der Werkstoff seine optimalen Dämpfungseigenschaften erzielt. Dabei wird berücksichtigt, dass es bei der dynamischen Beanspruchung zu einer zusätzlichen Belastung, bis zu einer Pressung von 0,6 N/mm<sup>2</sup>, kommt. Die Dämmplatte absorbiert Vibrationen und verhindert ein Verrutschen des Gelenktellers. Gelenkteller (ohne Schwingungsdämpfung) siehe K0395.

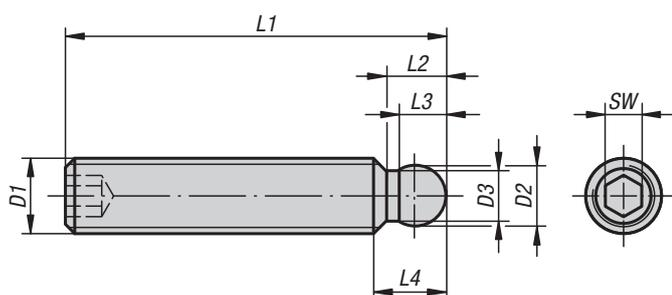
## KIPP Gelenkteller mit Schwingungsdämpfung

Bestellnummer	Material	D1	D2	D3	H1	H2	H3 (bei Pressung 0 / 0,4 / 0,6 N/mm <sup>2</sup> )	T	SW	Belastbarkeit (bei Pressung 0,4 N/mm <sup>2</sup> ) N
K0420.110	Stahl	M10	32	30,5	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	212
K0420.112	Stahl	M12	40	30,5	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	212
K0420.116	Stahl	M16	50	40,5	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	435
K0420.120	Stahl	M20	60	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	705
K0420.310	Edelstahl	M10	32	30,5	22	5	8 / 6,8 / 5,9	10	17	212
K0420.312	Edelstahl	M12	40	30,5	26	6	8 / 6,8 / 5,9	12	19	212
K0420.316	Edelstahl	M16	50	40,5	32	7	8 / 6,8 / 5,9	14	24	435
K0420.320	Edelstahl	M20	60	50	42	8	8 / 6,8 / 5,9	18	30	705

**K0391**

# Gewindestifte

mit Kugeldruckzapfen

**Werkstoff:**

Festigkeitsklasse 5.8.

**Ausführung:**

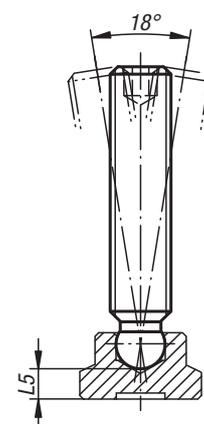
brüniert.

**Bestellbeispiel:**

K0391.06X50 (Länge L1 mit angeben)

**Hinweis:**

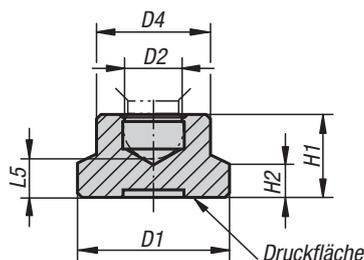
Die Gewindestifte werden in Verbindung mit einem Druckstück K0393 zum Spannen verwendet.



## KIPP Gewindestifte mit Kugeldruckzapfen

Bestellnummer	D1	L1	D2	D3	L2	L3	L4	L5	SW
<b>K0391.06X</b>	M6	30/35/40/50	4,5	3,5	4,3	3,7	5,5	3,8	3
<b>K0391.08X</b>	M8	35/40/45/50/60	6	4,8	5,8	4,8	7,4	4,4	4
<b>K0391.10X</b>	M10	50/55/60/65/80	8	6,5	7,2	6,3	9	5	5
<b>K0391.12X</b>	M12	60/65/70/80	8	6,5	7,2	6,3	9,8	6,9	6

## Druckstücke

**Werkstoff:**

Stahl.  
Kunststoff PA 6.

**Ausführung:**

brüniert.  
Kunststoff schwarz.

**Bestellbeispiel:**

K0393.08

**Hinweis:**

Passend zu Gewindestifte mit Kugelzapfen.



## KIPP Druckstücke

Bestellnummer	Form	Material	D1	D2	D4	H1	H2	L5	Passend für Gewindestifte
K0393.06	A	Stahl	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	M6
K0393.08	A	Stahl	18	5,9	12	9	3,5	4,4	M8
K0393.10	A	Stahl	21	7,9	15	11	4	5	M10
K0393.12	A	Stahl	25	7,9	18	13	5	6,9	M12
K0393.206	A	Kunststoff	15	4,4	8,6	7,6	2,5	3,8	M6
K0393.208	B	Kunststoff	18	5,9	12	9	3,5	4,4	M8
K0393.210	C	Kunststoff	21	7,9	15	11	4	5	M10
K0393.212	C	Kunststoff	25	7,9	18	13	5	6,9	M12

