

FEZER
Simply move more.



Vakuum-Handhabungstechnik

Gesamtkatalog



FEZER – einfach mehr bewegen.

In der dritten Generation familiengeführt zählt FEZER zu den führenden Unternehmen auf dem Gebiet der Vakuum-Handhabungstechnik und genießt weltweit einen hervorragenden Ruf.

Mit unseren Kunden pflegen wir partnerschaftliche Beziehungen, um ihre Produktionsabläufe mit innovativen und wirtschaftlichen Systemlösungen zu vereinfachen und sicherer zu machen.

Dabei setzen wir auf ein Team von hoch motivierten, kompetenten und absolut zuverlässigen Mitarbeitern.

Unser hohes Maß an Kundenbetreuung garantieren wir mit einem Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9001. So können wir unsere Geschäftsprozesse permanent analysieren und an die stetig wachsenden Kundenanforderungen perfekt anpassen.

Entscheiden auch Sie sich für

- einfachste Handhabung
- effiziente, wirtschaftliche Produktionsprozesse und
- höchste Betriebssicherheit

getreu unserem Leitsatz: einfach mehr bewegen.

komposch

Georg Komposch
Geschäftsführender Gesellschafter
Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH

M. Beisswenger

Michael Beisswenger
Gesellschafter und Vorstandsvorsitzender
Fezer Vacuum Products Ltd., Shanghai



FEZER – leistungsstark und überzeugend

Der Name FEZER steht für das Zusammenspiel von leistungsfähigen, qualitativ hochwertigen Produkten mit außergewöhnlichen Serviceleistungen und kompetenter, partnerschaftlicher Beratung.

Unsere Produkte sind genau auf die vielfältigen Anforderungen und Wünsche unserer Kunden zugeschnitten.

Für ihre Bedürfnisse entwickeln wir mit unserem langjährigen Know-how technische Meisterleistungen, die Maßstäbe setzen.

Dabei haben Betriebssicherheit, ergonomische Handhabung und Einfachheit der Systeme oberste Priorität.

FEZER



1925

Albert Fezer und Gottlieb Stoll gründen zusammen das Unternehmen FESTO

1933

Albert Fezer scheidet bei FESTO aus und gründet die Albert Fezer Maschinenfabrik

1935

Erste Messeteilnahmen machen das Unternehmen auf breiter Basis bekannt

1945

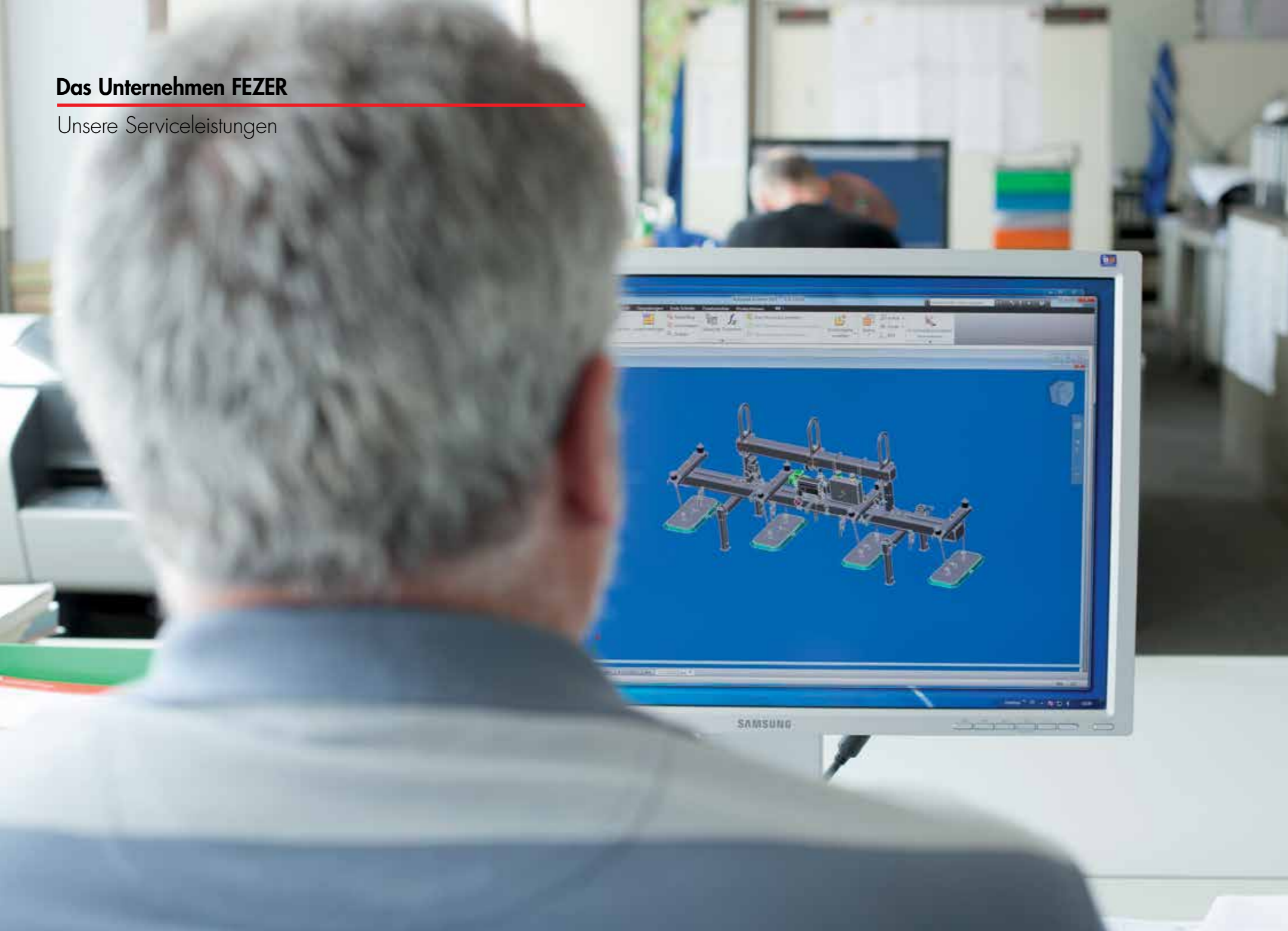
Der Bereich Holzbearbeitung wird um Abkürz- und Besäum-sägen erweitert

1951

Bundesminister Ludwig Erhard besucht unseren Stand auf der Hannover Messe

1952

Neubau und Umzug des Unternehmens an den heutigen Firmensitz in Esslingen-Zell



FEZER – innovativ und kompetent

Die hoch motivierten und kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von FEZER verfügen über jahrzehntelange Erfahrung bei der Dimensionierung und Auslegung von funktionalen Vakuumsystemen.

Regelmäßige interne Schulungen erweitern und optimieren dieses Wissen.

Unseren Kunden garantieren wir dadurch eine einfache, effiziente und wirtschaftliche Systemauslegung auf dem aktuellsten Stand der Technik.



1957

Die Suche nach Lösungen zum Fixieren von Holzplatten führt zum Einstieg in die Vakuumtechnik

1958

Firmengründer Albert Fezer würdigt das 25-jährige Firmenjubiläum persönlich

1962

Ausweitung der Vakuumtechnik um Arbeitsständer, die bis heute Teil des Fezer Programms sind

1965

Produktionsbeginn für die ersten Vakuum-Transportgeräte mit Vakuumpumpe und Speicher

1975

Der Bereich Holzbearbeitung wird um Abbundanlagen zum Bearbeiten von Dachbalken erweitert

1976

FEZER baut die ersten großen Vakuumtraversen mit mehreren Tonnen Tragfähigkeit



FEZER – fokussiert auf Ihre Bedürfnisse

Ob es um Beratung, Lieferung oder Serviceunterstützung geht – FEZER hilft Ihnen in jedem Fall schnell und zuverlässig.

Wir unterstützen Sie bei der Montage und Inbetriebnahme vor Ort und sorgen durch regelmäßige Wartung für ein hohes Maß an Betriebssicherheit und Verfügbarkeit der installierten Systeme



1983

Geschäftsführer Hans Feder gratuliert der Firmeninhaberin Elisabeth Fezer zum 50-jährigen Firmenjubiläum



1987

Das Vakuum-Handhabungsgerät VacuBoy wird mit dem Bayerischen Staatspreis für herausragende Leistungen im Handwerk ausgezeichnet



1988

Bau einer vollautomatischen Inspektionslinie für Aluminiumbleche bei unserem Kunden Hoogevens



1991

Einführung der ersten Coilhebergeräte zum Transport von Spaltbandrängen



1996

Georg Komposch, Enkel des Firmengründers, steigt in das Unternehmen ein



2001

Präsentation des neuen Schlauchhebers VacuPowerlift im Baukastensystem

Das Unternehmen FEZER

Weltweit ein starker Partner

FEZER
Simply move more.

FEZER – jederzeit und überall erreichbar

Wir unterhalten eine umfangreiche Vertriebsstruktur, damit wir für unsere Kunden stets schnell erreichbar sind.

In Deutschland steht Ihnen ein flächendeckendes Netz von Außendienstmitarbeitern jederzeit für einen persönlichen Besuch zur Verfügung.

International besitzt FEZER eine eigene Tochtergesellschaft in China sowie feste und langjährige Handelspartner in mehr als 40 Ländern.

Deutschland

Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH
Hauptstrasse 37-39, 73730 Esslingen/Zell

Tel: +49 711 36009 0
Fax: +49 711 36009 40
E-Mail: fezer@fezer.de

China

Fezer Vacuum Products (Shanghai) Co., Ltd.
Unit 309, Building 1, Lane 285 Tian Gong Road,
Jinshan Industrial Zone, Shanghai, PRC

Tel: +86 21 672962 00
Fax: +86 21 672962 11
E-Mail: info@fezer.com



2004

FEZER präsentiert ein selbst entwickeltes Aluminiumschienensystem für Schwenkkrananlagen und Hängebahnsysteme



2006

Ausweitung der internationalen Vertriebsstruktur durch neue Handelspartner im osteuropäischen und asiatischen Raum



2008

FEZER lädt seine Belegschaft zum 75-jährigen Firmenjubiläum zu einer „Kreuzfahrt“ auf dem Neckar ein



2009

Ein Großauftrag aus Russland beschert FEZER ein volles Haus



2010

Vorstellung des kompakten Schlauchhebers VacuQuicklift mit patentiertem Quick-Release-System zum einfachen und schnellen Lösen von Lasten



2012

Gründung der 100% Tochter Fezer Vacuum Products Ltd. in Shanghai, China



Vakuum-Handling

Übersicht



Vakuum-Schlauchheber

13 - 30

VacuPowerlift für universelle Lasten bis 250 kg
VacuQuicklift für universelle Lasten bis 35 kg



Vakuum-Handhabungsgeräte

31 - 78

VacuBoy für dichte Platten bis 2.000 kg
VacuGiant für dichte Platten bis 40.000 kg
VacuCoil für Spaltbandringe und Coils bis 10.000 kg
VacuWood für Bohlen und Hölzer bis 1.000 kg
VacuPoro für poröse Platten bis 2.000 kg



Krananlagen & starre Hubführungen

79 -94

Das Aluminiumschienensystem
Wandschwenkkrane
Säulenschwenkkrane
Hängebahnsysteme
starres Hubsystem Liftfix



Arbeitsständer

95 - 104

stationärer Arbeitsständer VacuStand I-II
stationärer Wendetisch VacuStand II-180E
mobiler Arbeitsständer Mobilift

Erfahren Sie mehr unter www.fezer.de

Gehen Sie einfach online und besuchen Sie unsere neue Website, um weitere Informationen zu unseren Produkten, den Anwendungsbereichen und unseren Lösungsmöglichkeiten zu erhalten.

Unter www.fezer.de finden Sie:

- Aktuelle Neuigkeiten
- Messetermine
- ausführliche Produktinformationen
- STEP-Dateien zum Download
- weltweite Kontaktinformationen

Wir freuen uns über Ihren Besuch!

Vakuum-Schlauchheber

Auf die Frage nach der perfekten Art der Handhabung, gibt es eine einfache Antwort – Die Schlauchheber von FEZER.

Mit den Schlauchhebern von FEZER erhalten Sie intelligente Lösungen die sicher, ergonomisch und kinderleicht zu Bedienen sind. Heben Sie Säcke, Kartons, Fässer, Platten und vieles mehr bis zu einem Gewicht von 200 kg.

Dabei benötigen die Schlauchheber keine zusätzlichen Hebehilfen wie Kettenzüge oder Seilbalancer, denn Sie nutzen zum Heben der Last das gleiche Medium wie zum Ansaugen – Vakuum.

Dadurch stellen die Schlauchheber von FEZER ein einfaches und sicheres Handhabungsmittel dar, das bei vergleichsweise geringen Investitionskosten einen enormen Mehrwert an Wirtschaftlichkeit, Ergonomie und Sicherheit bietet.

Einführung	15/16
VacuPowerlift	17/24
VacuQuicklift	25/30

Saugen und Heben in Einem

Mit den Schlauchhebern von FEZER stehen Ihnen intelligente, effiziente und vor allem besonders einfach zu bedienende Handhabungsgeräte zur Verfügung. Mit nur einer Hand lassen sich die Geräte anheben oder absenken. Dabei entscheidet der Bediener selbst in welcher Geschwindigkeit er den Handhabungsprozess ausführen möchte.

Dabei sind die Schlauchheber von FEZER ein absolut sicheres Handhabungsgerät, die angesaugte Lasten fest im Griff haben. Selbst bei Stromausfall lassen sie die Lasten nicht einfach fallen, sondern senken diese mit langsamer Geschwindigkeit zum Boden ab. Hierfür sorgt ein integriertes Rückschlagventil im oberen Drehkopf.

Für den nötigen Vakuumaufbau sorgen leistungsfähige, wartungsarme und robuste Vakuumerzeuger. Zum Einsatz kommen hierbei trockenlaufende Vakuumpumpen, riemengetriebene Gebläse oder mehrstufige Ejektoren, die mit Druckluft betrieben werden.

Durch das einzigartige Baukastensystem der Schlauchheber von FEZER lassen sich diese auf einfachste Weise an Ihre individuellen Anforderungen anpassen. So stehen eine Vielzahl von Saugfüßen zur Verfügung, mit denen sich verschiedenartigste Transportgüter handhaben lassen. Zudem sind Verlängerungen für das Steuergehäuse, Dreh- und Schwenkvorrichtungen sowie eine Vielzahl von Adaptionmöglichkeiten vorhanden, um die Schlauchheber optimal an Ihre persönlichen Bedürfnisse und Anforderungen anzupassen.



Schlauchheber im Einsatz

- 1 VacuPowerlift für das Handling von Säcken
- 2 VacuQuicklift für das Kommissionieren von Getränkekartons
- 3 VacuQuicklift für das Handling von Kartonagen
- 4 VacuPowerlift bei der Handhabung von Kartons bis 60 kg



VacuPowerlift – unermüdetlich und leistungsstark

Der VacuPowerlift besticht durch seine einfache und kinderleichte Bedienung. Mit nur einer Hand lassen sich schwere Lasten bis 200 kg mühelos bewegen und handhaben.

Unterstützt durch die leistungsstarken Pumpen und Gebläse lassen sich Hubgeschwindigkeiten bis 50 m/min erreichen. Dies garantiert einen hohen Durchsatz beim Stapeln und Kommissionieren von verschiedenartigsten Transportgütern.

Der VacuPowerlift zeichnet sich aber nicht nur durch seine einfache Bedienung und hohe Funktionalität aus, sondern beweist sich auch als idealer Arbeitspartner. Denn er entlastet seine Bediener den ganzen Tag und gewährleistet einen humaneren und sicheren Arbeitsplatz, an dem das Arbeiten richtig Spaß macht.



VacuPowerlift im Einsatz

- 1 beim Handling von Säcken
- 2 Handhabung von großflächigen Spanplatten
- 3 bei der Handhabung von Stahlronden
- 4 mit pneumatischem Greifer für Coils

Vakuum-Schlauchheber

VacuPowerlift VPL

VacuPowerlift – vielseitig und flexibel

Die Einsatzgebiete des VacuPowerlifts sind nahezu unbegrenzt. So findet er in vielen Industrie- und Handwerksbereichen Anwendung, vereinfacht Produktionsabläufe und erhöht die Wirtschaftlichkeit um ein Vielfaches.

- Verpackungs- und Logistikindustrie für Kartonagen
- Chemie- und Pharmaindustrie für Fässer und Behälter
- Fenster- und Solarindustrie für Glasscheiben und fertige Bauteile
- Holz-, Kunststoff- und Blechindustrie für Plattenmaterial
- Bauindustrie für Steine und Betonteile
- Beschickung von CNC-Maschinen aller Art
- Handling von fertigen Maschinen und Maschinenteilen
- Elektronikindustrie für endmontierte Elektrogeräte
- und vieles mehr



Tragfähigkeit		VPL 100	VPL 120	VPL 140	VPL 160	VPL 180	VPL 200	VPL 230	VPL 250
bei dichtem/porösem Material	(kg)	30/25	40/35	50/45	65/60	85/80	110/100	140/120	200/160
Pumpe/Gebälse									
bei dichtem Material		T 4.40	T 4.40	SKE 2,2	SKE 2,2	SKE 3,0	SKE 3,0	SKE 3,0	SKE 3,0
bei porösem Material		SKE 2,2	SKE 3,0	SKE 3,0	SKE 3,0	SKE 4,0	SKE 4,0	SKE 4,0	SKE 4,0
Technische Daten									
Hubschlauchdurchmesser	(mm)	100	120	140	160	180	200	230	250
Hubgeschwindigkeit	(m/min)	30 ... 50	30 ... 50	40 ... 50	40 ... 50	40 ... 50	40 ... 50	40 ... 50	40 ... 50
Hubschlauchlänge	(mm)	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Gesamthöhe	(mm)	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750
max. Hub Hubschlauch:	(mm)	1.750	1.750	1.750	1.730	1.730	1.700	1.700	1.680
Lärmpegel	dB(A)	< 73	< 73	< 73	< 73	< 73	< 73	< 73	< 73

VacuPowerlift im Einsatz

- 1 Doppelhubschlauch für 200 kg schwere Kunststoffplatten
- 2 Handling von Solarpaneelen mit pneumatischer Schwenkvorrichtung
- 3 Handling von empfindlichen Glasscheiben
- 4 Handling von rohen, großformatigen Spanplatten

VacuPowerlift - vielfältige Auswahl an Saugfüßen und Greifmittel

Für die verschiedensten Handhabungsaufgaben steht eine Vielzahl von standardisierten Saugfüßen zur Verfügung, mit denen sich der VacuPowerlift individuell an die notwendigen Handhabungsaufgaben anpassen lässt.

- Einzelsaugfüße in Flach- und Faltenbalg Ausführung
- Einzelsaugfüße für die Handhabung von Säcken
- Doppel-Saugfüße für das Handling von Kartonagen
- Vierfach-Saugfüße für großflächige Platten
- Sonder-Saugfüße für individuelle Aufgaben
- mechanische Greifer für nicht ansaugbare Werkstücke
- pneumatische Greifer zum Klemmen von Werkstücken
- Kistengreifer



pneumatischer Greifer für das Handling von Coils oder Rohren



mechanischer Greifer als Untergreifvorrichtung für Glasscheiben



Sonder-Sugfuß für die seitliche Aufnahme von Kartonagen



mechanischer Kistengreifer für Kisten mit Traglaschen



Sonder-Saugfuß für das gleichzeitige Handling mehrerer Betonsteine



Palettengreifer mit pneumatisch verstellbaren Untergreifern



Einzelsaugfuß in runder Ausführung



Einzelsaugfuß in Rechteckausführung



Einzelsaugfuß in Faltenbalg Ausführung



Einzelsaugfuß für Sackhandling



Doppel-Saugfuß mit verstellbaren Sauggreifern auf Längsträger



Vierfach-Saugfuß mit verstellbaren Sauggreifern auf Längs- und Querträger

VacuPowerlift – Zubehör und Optionen

Für die verschiedensten Handhabungsaufgaben steht eine Vielzahl von standardisierten Bauelementen zur Verfügung, mit denen sich der VacuPowerlift individuell an die notwendigen Anforderungen anpassen lässt.

- Schnellwechselkupplungen für das schnelle Wechseln von verschiedenen Saugfüßen während des laufenden Betriebs
- Verlängerungen und Gelenke für das Steuergehäuse zur Anpassung an Werkstückabmessungen und große Arbeitshöhen
- endlos Drehvorrichtung zum Drehen angesaugter Werkstücke
- Saugtopfverlängerung für das Eintauchen in Kisten oder Kartonagen
- Schalldämmbox für Vakuumerzeuger zur Reduzierung des Lärmpegels
- manuelle und pneumatische Schwenk- und Wendevorrichtung
- Schnellbelüftung zum einfachen und schnellen Ablösen dichter Werkstücke
- Funkfernsteuerung zum praktischen Ein- und Ausschalten der Vakuumberührer direkt vom Steuergehäuse



Steuergehäuse mit Kipphebel für intuitive und einfache Bedienung



Verlängerung für Steuergehäuse bei großflächigen Werkstücken



Gelenk für Steuergehäuse bei der Handhabung von hohen Stapelhöhen



pneumatische Schwenkvorrichtung zum Schwenken von Werkstücken um 90°



pneumatische Wendevorrichtung zum Wenden von Werkstücken um 180°



Schalldämmbox zur Reduzierung des Geräuschpegels



Saugtopfverlängerung zum Eintauchen in Kartons oder Gitterboxen



Schnellwechselkupplung zum Austausch von Saugfüßen während des laufenden Betriebs



Endlos-Drehvorrichtung zum Drehen angesaugter Werkstücke



Balancer zum Ausbalancieren des Steuergehäuses bei Verlängerungen



Schnellbelüftung mit arretierbarem Sicherheitshebel zum besseren Ablösen bei dichten Werkstücken



Funkfernsteuerung zum Ein-/Ausschalten des Gebläses vom Steuergehäuse aus.



VacuQuicklift – schneller geht's nicht

Der neue Vakuum-Schlauchheber VacuQuicklift vereint viele Vorteile in einem. So lassen sich mit nur einem Bedienelement sämtliche Funktionen – Ansaugen, Heben, Absetzen und Lösen – steuern.

Durch sein einzigartiges „Quick-Release-System“ hebt sich der VacuQuicklift beim Lösen selbständig ab und muss nicht mehr von der Last angehoben oder weggekippt werden.

Dadurch arbeitet der VacuQuicklift unwahrscheinlich schnell und garantiert kürzeste Zykluszeiten. Ideal wenn Kartons, Behälter oder Kisten kommissioniert oder umgestapelt werden müssen.



VacuQuicklift im Einsatz

- 1 VacuQuicklift mit Doppelsaugfuß für Kartonagen
- 2 Kommissionieren von Kartons mit VacuQuicklift
- 3 VacuQuicklift mit mechanischem Kistengreifer
- 4 Handhabung von Spritzgussteilen mit mechanischem Greifer

Vakuum-Schlauchheber

VacuQuicklift

VacuQuicklift – einfach handlich

Der VacuQuicklift ist in zwei Grundausführungen erhältlich. Zum einen für rein horizontale Anwendungen und zum anderen mit einer manuellen Schwenkeinheit, mit der sich Werkstücke manuell kippen lassen. In beiden Fällen ist der VacuQuicklift mit nur „einem“ Steuerhebel zu kontrollieren, wodurch die Bedienung sehr einfach und ergonomisch erfolgt. Mit der freien Hand können die Lasten in die erforderliche Ablegeposition gebracht werden. Somit erleichtert der VacuQuicklift nicht nur die tägliche Arbeit, sondern erhöht auch die Ergonomie und die Wirtschaftlichkeit in vielen Bereichen.

- Kommissionieren, Ein- und Auslagern von Kartonagen
- Handhabung von Kanistern, Behältern und kleineren Fässern
- Handhabung von Gepäckstücken bei der Flugabfertigung
- Handhabung von Säcken und Gebinden
- Handhabung von Kunststoff-Spritzgußteilen



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit		VPL 80	VPL 80-90	VPL 100	VPL 100-90
bei dichtem/porösem Material	(kg)	25/20	25/20	35/30	35/30
Pumpe/Gebälse					
bei dichtem/porösen Material		T 4.25	T 4.25	T 4.25/T 4.40	T 4.25/T 4.40
Technische Daten					
Handling		horizontal	horizontal/schwenken	horizontal	horizontal/schwenken
Hubschlauchdurchmesser	(mm)	80	80	100	100
Hubgeschwindigkeit	(m/min)	30 ... 50	30 ... 50	30 ... 50	30 ... 50
Hubschlauchlänge	(mm)	2.500	2.500	2.500	2.500
Gesamthöhe	(mm)	2.750	2.750	2.750	2.750
max. Hub Hubschlauch:	(mm)	1.750	1.750	1.750	1.730
Lärmpegel	dB(A)	< 65	< 65	< 65	< 65

VacuQuicklift im Einsatz

- 1 beim Kommissionieren von Getränkekartons in der Lebensmittelindustrie
- 2 beim Ausladen von Kartonagen
- 3 für die Handhabung von Kisten
- 4 beim Handling von Kunststoffkanister mittels mechanischem Untergreifer

VacuQuicklift - Zubehör und Optionen

Für die verschiedensten Handhabungsanforderungen steht eine Vielzahl von standardisierten Applikationen zur Verfügung, mit denen sich der VacuQuicklift mühelos anpassen lässt. Überzeugen Sie sich von der Vielfalt des VacuQuicklifts und finden Sie die passende Lösung für Ihre Handhabungsaufgabe.

- Einzelsaugfüße in Flach- und Faltenbalgausführung sowie für Säcke
- Doppel- und Vierfachsaugfüße mit verstellbaren Sauggreifer zur Anpassung an verschiedene Werkstückabmessungen
- Sonder- und Spezial-Saugfüße für spezielle Anwendungen
- Schnellwechselkupplungen für das schnelle Wechseln von verschiedenen Saugfüßen während des laufenden Betriebs
- Vakuumerzeuger mit Schalldämmung für Geräuschreduzierung um 5 dB(A)
- Funkfernsteuerung zum praktischen Ein- und Ausschalten der Vakuumerzeuger direkt vom Steuergehäuse
- Endlos-Drehvorrichtung für das lagenverschiedene Stapeln von Werkstücken



VacuQuicklift für horizontales Handling



VacuQuicklift mit Schwenkkopf



Schnellwechselkupplung mit Bajonett-Verschluss und Raststift



Endlos-Drehvorrichtung mit Raststift



Vakuumerzeuger mit Schalldämmbox zur Reduzierung des Geräuschpegels



Funkfern-Ansteuerung zum Ein-/Ausschalten des Vakuumerzeugers



Kanistergreifer mit Ausgleichsventil



Spezial-Sauggreifer für Rohrstangen



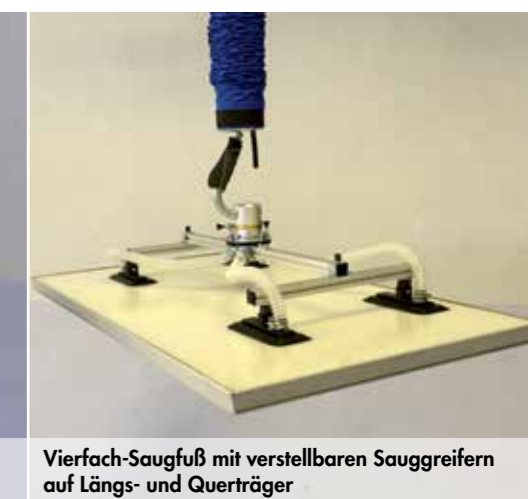
Einzel-Saugfuß für Säcke



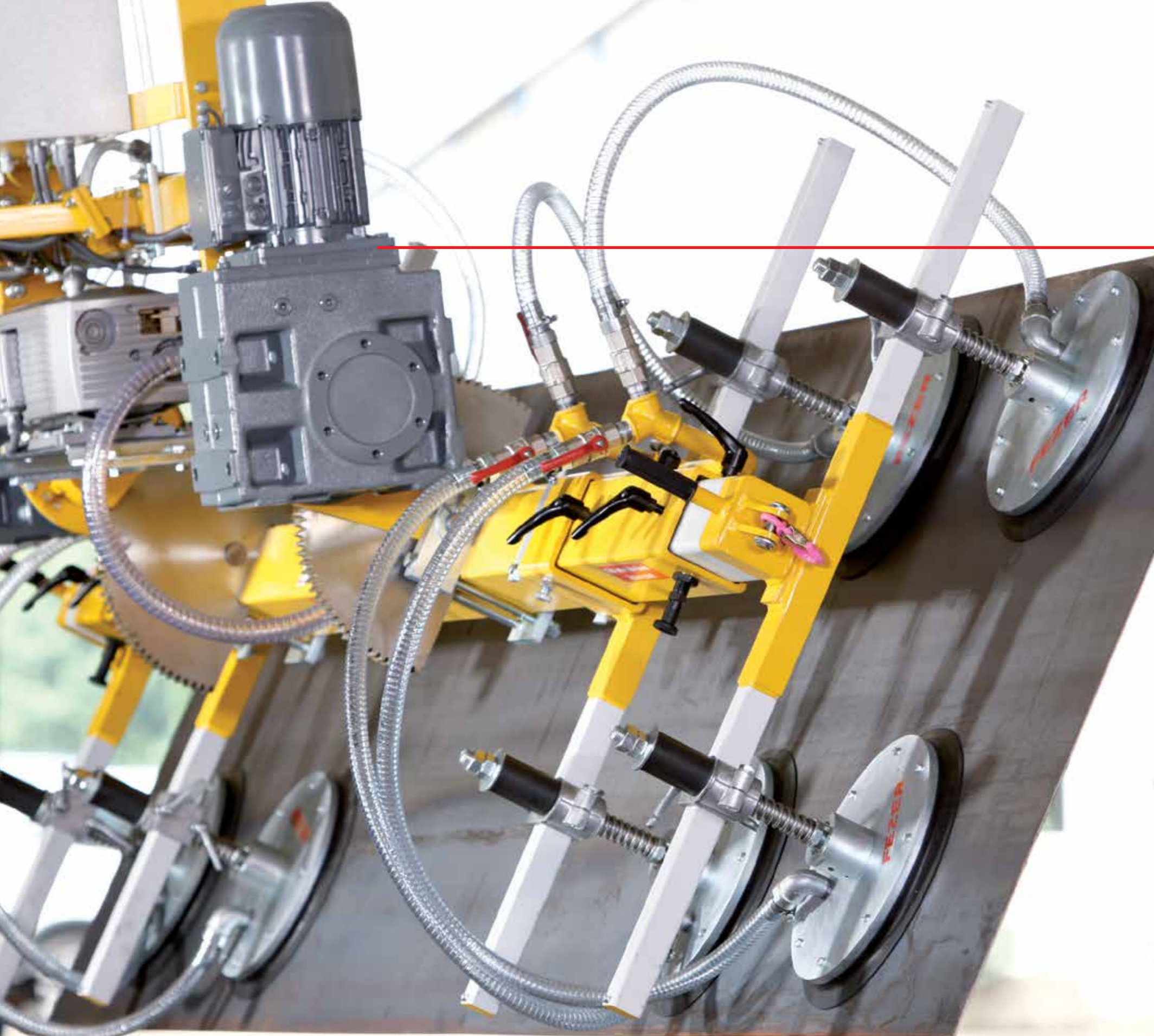
Einzel-Saugfuß mit Faltenbalgsauggreifer



Doppel-Saugfuß mit verstellbaren Sauggreifern auf Längsträger



Vierfach-Saugfuß mit verstellbaren Sauggreifern auf Längs- und Querträger



Vakuum-Handhabungsgeräte

Die Vakuum-Handhabungsgeräte von FEZER überzeugen durch ihre robuste Bauweise, ihre hohe Langlebigkeit und vor allem durch ihre einfache Bedienung bei gleichzeitig hohen Sicherheitseinrichtungen.

Sie erhöhen die Effizienz und Wirtschaftlichkeit von Produktionsabläufen und zudem die Arbeitssicherheit und Ergonomie am Arbeitsplatz. Durch den Einsatz von Vakuum-Handhabungsgeräten werden die Bediener geschont und häufigen Erkrankungen durch Überbelastung vorgebeugt.

Die Handhabungsgeräte von FEZER unterstützen die tägliche Arbeit, erhöhen die Produktivität und Arbeitssicherheit bei vergleichsweise niedrigem Investitionsaufwand. Überzeugen Sie sich selbst.

Einführung	33/38
VacuBoy	39/54
VacuGiant	55/64
VacuCoil	65/72
VacuWood	73/76
VacuPoro	77/78

Vakuum-Handhabungsgeräte

Einführung

Anwendungsbereiche

Die einzelnen Geräteserien sind optimal auf die verschiedensten Anwendungsfälle angepasst und sorgen so für einen prozesssicheren und wirtschaftlichen Produktionsablauf. Mit Hilfe der Vakuumtechnik lassen sich Werkstücke nicht nur einfach und schnell ansaugen, sondern auch absolut beschädigungsfrei und sicher transportieren. Daher kommen die Geräte in vielen Anwendungsbereichen der Industrie zum Einsatz:

- Handhabung von Alu-, Stahl-, Glas-, Span- und Kunststoffplatten
- Handhabung von Coils und Spaltbandringen
- Transport von Hölzern, Leimbindern, Span- und MDF- und OSB-Platten
- Beschickung von CNC-Bearbeitungs-, Stanz- und Nippelmaschinen
- Kommissionieren sowie Ein- und Auslagern
- Einsatz in Walzwerken, Automobilindustrie, Windenergie sowie in der Luft- und Raumfahrttechnik und der Stein- und Betonindustrie

Einzigartiges Sicherheitskonzept

Alle Geräteserien arbeiten absolut sicher, zuverlässig und entsprechen der aktuellen DIN EN 13155. Groß dimensionierte Vakuumspeicher und integrierte Warneinrichtungen sorgen für höchste Betriebssicherheit, auch bei Stromausfall.

Darüber hinaus sind alle manuell gesteuerten FEZER-Handhabungsgeräte mit der einzigartigen „**Hauptschalterüberwachung**“ ausgestattet. Diese warnt, wenn Lasten über das vorhandene Restvakuum im Speicher angesaugt werden, obwohl das Hebegerät nicht betriebsbereit ist. Diese Überwachung setzt neue Maßstäbe bei der Betriebssicherheit von Vakuum-Handhabungsgeräten.



1



2



3



4

FEZER
Simply move more.

VacuBoy im Einsatz

- 1 Beschicken einer Laserschneidanlage mit einem VacuBoy
- 2 Transport von Stahlblechen mit einem VacuBoyMini im netzunabhängigen Akku-Betrieb
- 3 VacuBoy zum Kommissionieren von Stahlblechen
- 4 VacuBoy VB-180E zum Wenden von Möbelteilen

Grundausrüstung

Die Vakuum-Handhabungsgeräte von FEZER überzeugen durch ihren cleveren Aufbau. So lassen sich die Geräte einfach und problemlos an die einzelnen Kundenanforderungen und Wünsche anpassen. Die Geräte haben von Grund auf eine sehr hohe Sicherheits- und Komfortausstattung:

Sicherheit:

- Hauptschalterüberwachung bei Geräten mit Handschiebeventilen (Warnsignal beim Ansaugen und nicht eingeschaltetem Hauptschalter)
- großdimensionierter Sicherheitsspeicher im Längsträger der Geräte
- Rückschlagventil zwischen Vakuumerzeuger und Sicherheitsspeicher
- manuelle Vakuumsteuerung über ein gesichertes Handschiebeventil
- gut sichtbar angeordneter Vakuummeter mit „Rot/Grün-Bereich“
- akustische Warneinrichtung für Vakuumabfall und Stromausfall
- großdimensionierte Vakuumfilter zum Schutz von Ventilen und Pumpen

Komfort:

- Drucktaster mit Not-Aus bei Geräten mit elektrischen Bewegungen (Schwenken, Wenden oder Drehen)
- verschiedene Sauggreifer für glatte, raue oder geriffelte Oberflächen
- verstell- und klemmbare Sauggreifer zur Anpassung an verschiedene Werkstückabmessungen



Hauptschalterüberwachung über einen Vakuum-Schalter in der Verteilerleitung



Akustische Warneinrichtung warnt vor Vakuumabfall und Stromausfall



Vakuummeter zur visuellen Überwachung des Betriebsvakuum



Das Rückschlagventil verhindert ein Belüften über die Pumpe bei Stromausfall



Vakuum-Sicherheitsspeicher für kurze Ansaugzeiten und Schutz bei Stromausfall



Manuelle Vakuumsteuerung über Handschiebeventil mit Sperrknopf



Groß dimensionierter Staubfilter mit wechselbarer Filterpatrone



Manipuliergriff mit Drucktastern und Not-Aus bei Geräten mit elektrischen Bewegungen



Sauggreifer mit Kreuzklemmstück zum Verstellen auf Querträger



Verbindungselement mit Klemmschraube zum Verstellen des Querträgers



Vielseitige Sauggreiferauswahl zur Anpassung an verschiedenste Oberflächenbeschaffenheiten



Leistungsfähige, robuste und wartungsarme Pumpen für höchste Betriebssicherheit

Optionen

Zusätzlich können die Geräte mit einer Vielzahl an Optionen aufgerüstet werden, um Ihren individuellen Arbeitssicherheits- und Bedienungskomfortansprüchen gerecht zu werden:

Sicherheit:

- optische Warneinrichtung mit großer grüner und roter Anzeigelampe für Betriebsbereitschaft bzw. Störung und akustischem Heuler bei Stromausfall
- Abstellfüße zur Schonung der Sauggreifer beim Stillsetzen des Gerätes

Komfort:

- Elektrische Vakuumansteuerung mit Zweihandauslösung über Drucktaster
- Schaltautomatik für Ansaugen und Lösen beim Auf- bzw. Absetzvorgang
- universelle Aufnahmetasche für Kransteuerbirnen mit Klettverschluss
- Elektrische Steuerfunktionen über Drucktaster für Kranbewegungen
- vakuumgesteuerte Motorschaltung zur Energieeinsparung und Lärmreduzierung

Sonstige Optionen:

- Schwenkmodul für Neigungsanpassung des Manipuliergriffs
- Wasserabscheider beim Einsatz der Geräte an Wasserstrahlanlagen
- Akku-Modul für netzunabhängigen Betrieb
- Air-Modul mit pneumatischer Warneinrichtung für Druckluftbetrieb



Optische Warneinrichtung mit grüner und roter Lampe und Heuler bei Stromausfall



Elektrische Vakuumansteuerung über Elektromagnetventile



Schaltautomatik für selbständiges Saugen und Lösen beim Aufsetzen



Universalhalterung für Kransteuerbirnen



Direktsteuerung für Kranbewegungen über Drucktaster im Manipuliergriff



Abstellfüße zum sicheren Abstellen des Geräts und Schonen der Sauggreifer



Vakuumgesteuerte Motorschaltung zur Energieeinsparung und Lärmreduzierung



Wasserabscheider mit manuellem Ablass für Einsatz im Freien oder an Wasserstrahlanlagen



Schwenkmodul für Neigungsanpassung des Manipuliergriffs



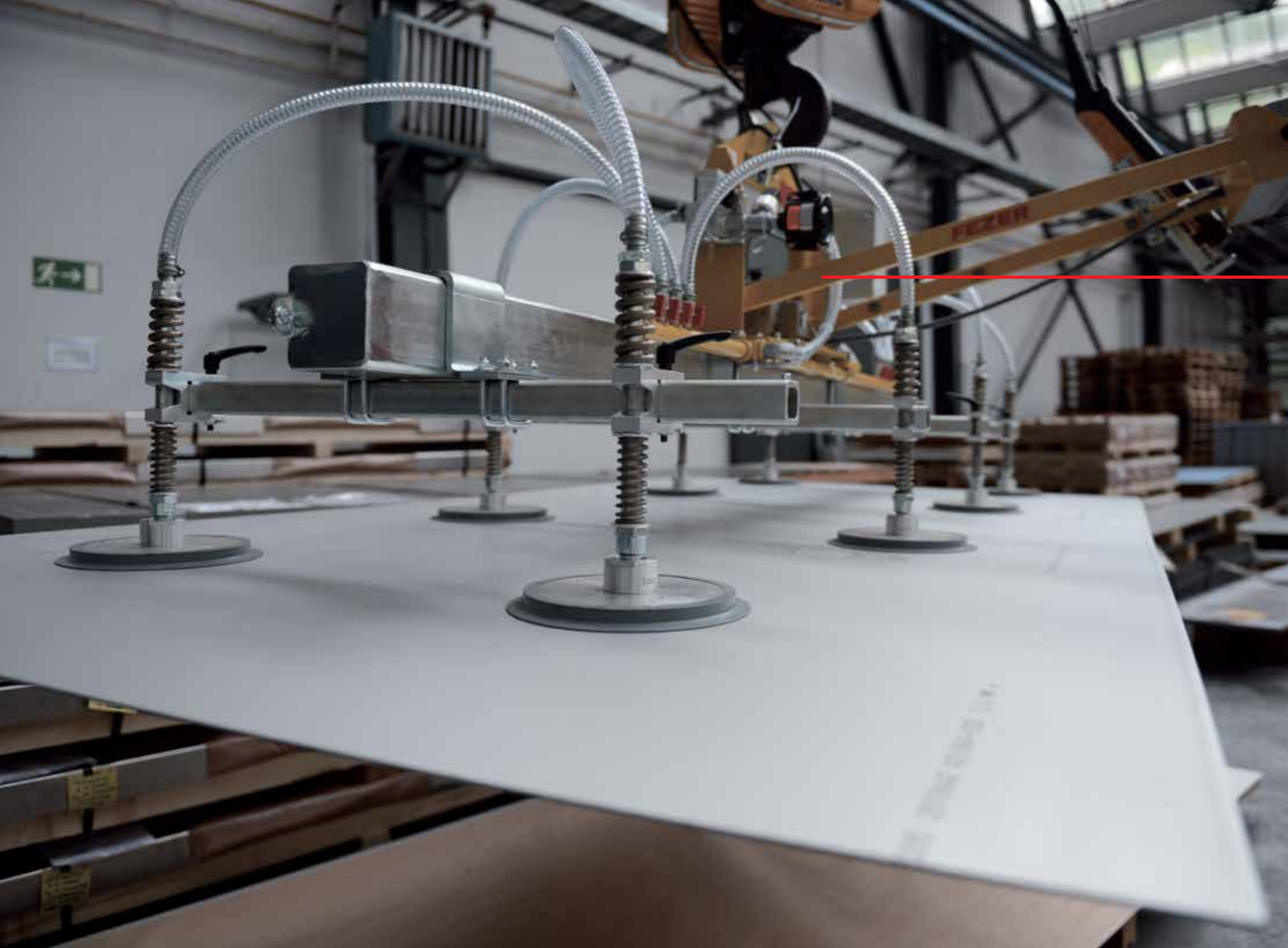
Absperrhähne zum Zu- bzw. Abschalten einzelner Sauggreifer



Air-Modul: Rein druckluftbetriebenes Gerät über Ejektor und pneumatische Warneinrichtung



Akku-Modul: Netzunabhängiger Betrieb über 24V-Vakuumgenerator und Wechselakkus



VacuBoy

Standardisierte Hebegeräte für das Handling von plattenförmigen Materialien mit dichten, ebenen oder strukturierten Oberflächen und einem Gewicht bis 2.000 kg.

Je nach Anforderung gibt es Geräteausführungen für den rein horizontalen Transport, das Schwenken oder Wenden von Werkstücken, sowie Spezialanfertigungen für individuelle Lösungen.



VacuBoy	41/42
VacuBoy90E	43/44
VacuBoy180E	45/46
VacuBoyMini	47/48
VacuBoyVario	49/50
VacuBoyAkku	51/52
Anwendungsbeispiele	53/54

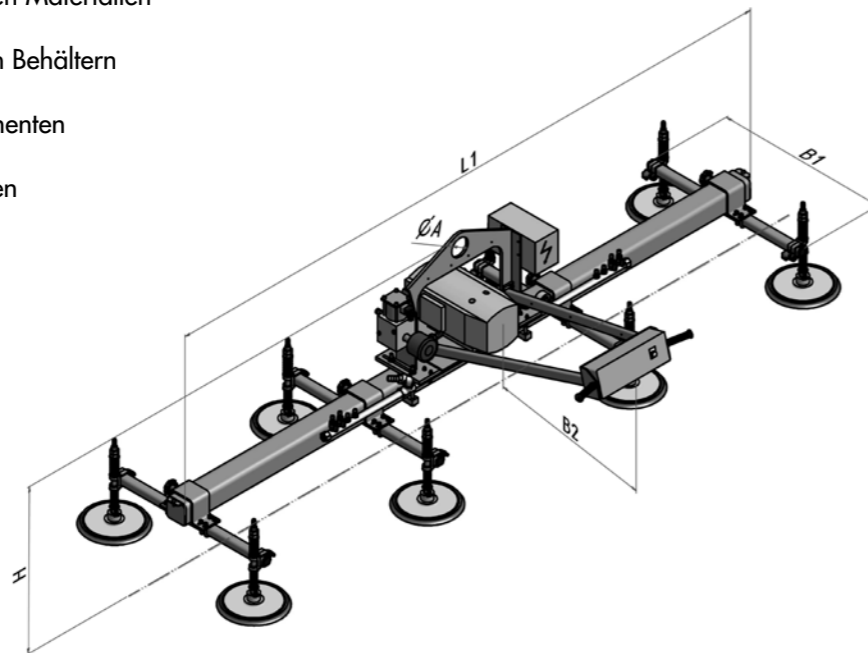
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuBoy VB

Horizontaler Transport bis 2.000 kg

Der VacuBoy VB ist das ideale Hilfsmittel für horizontale Handhabungsaufgaben von dichten, plattenförmigen Materialien. Durch seine robuste Bauweise, seine einfache Anpassungsfähigkeit an verschiedene Werkstückabmessungen und die ergonomische Bedienung bietet er nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten:

- Beschickung von CNC-Laser- und Wasserstrahlanlagen
- Beschickung von Stanz-, Nippel- und Biegemaschinen
- Kommissionieren von plattenförmigen Materialien
- Transport von Fässern und schweren Behältern
- Handling von Glas- und Fensterelementen
- Transport von Stein- und Betonplatten



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.8	4 ... 6	1.800	800	650	470	80	40 ... 50
250	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	650	470	80	45 ... 55
500	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	650	470	80	50 ... 70
750	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4 ... 8	2.400	800	650	470	80	60 ... 80
1.000	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4 ... 10	2.400	800	650	570	80	80 ... 100
1.250	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	6 ... 12	2.400	800	650	570	80	120 ... 180
1.500	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	6 ... 12	2.400	1.200	900	570	80	180 ... 220
1.750	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	8 ... 14	2.400	1.200	900	570	80	200 ... 240
2.000	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	8 ... 14	3.000	1.200	900	570	80	240 ... 300

VacuBoy VB im Einsatz

- 1 VacuBoy beim Handling von Stahlblechen bis 2.000 kg
- 2 VacuBoy zum Kommissionieren von Stahlblechen
- 3 VacuBoy an einem Hängebahnsystem für das Handling von Stahlblechen
- 4 Beschicken einer Laserschneidanlage

Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuBoy VB-90E

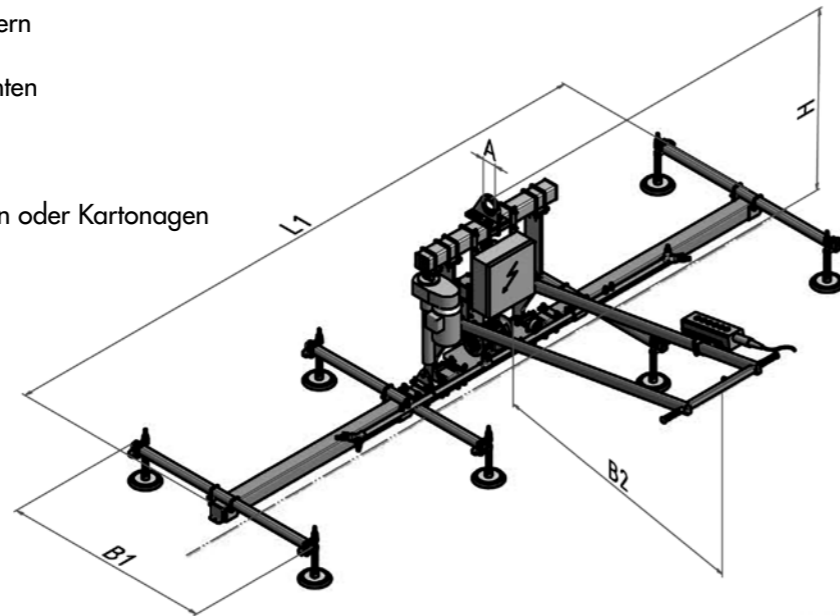
Schwenken bis 1.500 kg

Mit der Geräteserie VacuBoy VB-90E können Lasten um 90° geschwenkt werden. Hierzu stehen Ausführungen mit elektrischen Schwenkzylindern und Getriebemotoren zur Verfügung. Hierdurch können angesaugte Lasten mühelos um 90° geschwenkt und in jeder Zwischenstellung gehalten werden.

Die Ansteuerung erfolgt standardmäßig über Drucktaster im Manipuliergriff und kann optional über Steuerbirnen mit Spiralkabelanbindung oder Funkfernsteuerung ausgeführt werden. Die Schwenkzeiten liegen bei 15 - 20 s.

Die Geräteserie ist der ideale Handhabungspartner für:

- Beschickung stehender Bearbeitungsmaschinen
- Handhabung von Lasten in stehenden Lagern
- Handhabung von Glas- und Fensterelementen
- Aufstellen von liegenden Werkstücken
- Entnahme stehender Lasten aus Magazinen oder Kartonagen



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	650	1.050	80	60 ... 80
250	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	650	1.050	80	70 ... 90
500	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4 ... 12	2.400	800	650	1.050	80	80 ... 110
750	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	8 ... 16	2.400	800	650	1.050	100	140 ... 160
1.000	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	8 ... 16	2.400	800	650	1.050	100	150 ... 170
1.250	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	10 ... 20	3.000	1.200	900	1.050	100	300 ... 350
1.500	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	10 ... 20	3.000	1.200	900	1.050	100	320 ... 370

VacuBoy VB-90E im Einsatz

- 1 Schwenken von großformatigen Stahlplatten
- 2 beim Schwenken von Seitenwandabdeckungen im Wohnmobilbau
- 3 beim Handling von Glasscheiben mit einem Gewicht bis 500 kg
- 4 Entnahme und anschließendes Schwenken von 8.000 mm langen Stahlblechen

Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuBoy VB-180E

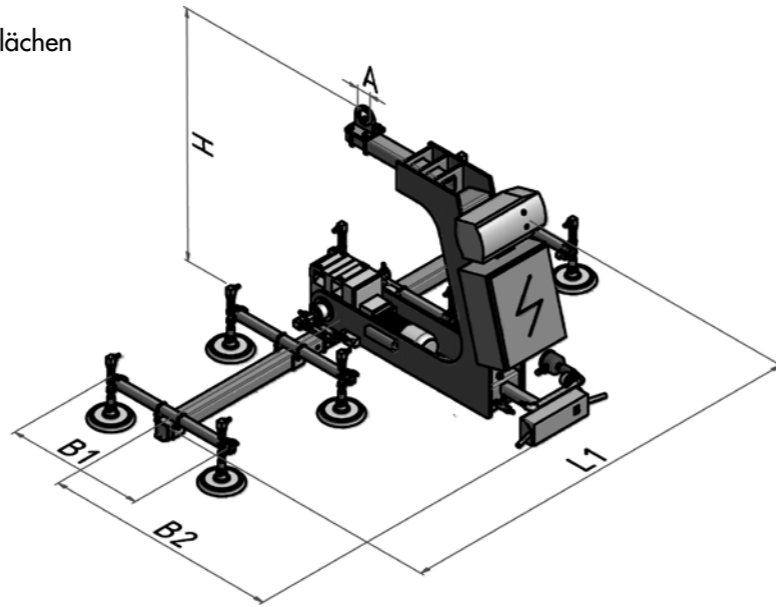
Wenden bis 1.000 kg

Mit der Geräteserie VacuBoy VB-180E können Lasten um 180° gewendet werden. Hierzu sind die Geräte mit einem zentralen Getriebemotor ausgestattet, mit dem angesaugte Lasten in jeder Zwischenstellung gehalten werden können.

Die Ansteuerung erfolgt standardmäßig über Drucktaster im Manipuliergriff und kann optional über Steuerbirnen mit Spiralkabelanbindung oder Funkfernsteuerung ausgeführt werden. Die Wendezeiten liegen bei 30 - 45 s.

Die Geräteserie findet ihren Einsatz bei:

- beidseitiger Oberflächenbearbeitung von Werkstücken
- Beschickung von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Sichtkontrolle bei empfindlichen Werkstückoberflächen



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VB 80-180	2.000 x 1.000	600x400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	1.200	850	80	180 ... 220
250	VB 80-180	2.000 x 1.000	600x400	T 4.8	4 ... 8	1.800	800	1.200	850	80	180 ... 230
500	VB 80-180	4.000 x 2.000	1.000x600	T 4.8	4 ... 12	2.400	1.200	1.500	1.500	100	250 ... 300
750	VB 80-180	4.000 x 2.000	1.000x600	T 4.8	8 ... 16	2.400	1.200	1.500	1.500	100	300 ... 330
1.000	VB 100-180	4.000 x 2.000	1.000x600	T 4.8	8 ... 16	2.400	1.200	1.500	1.500	100	330 ... 360

VacuBoy VB-180E im Einsatz

- 1 Wenden von Stahlplatten bis 500 kg
- 2 beidseitige Oberflächenkontrolle von Stahlblechen bis 750 kg
- 3 Handling von Seitenelementen in der Endmontage von Wohnmobilen
- 4 Wenden von oberflächenbeschichteten Spanplatten

Vakuum-Handhabungsgeräte

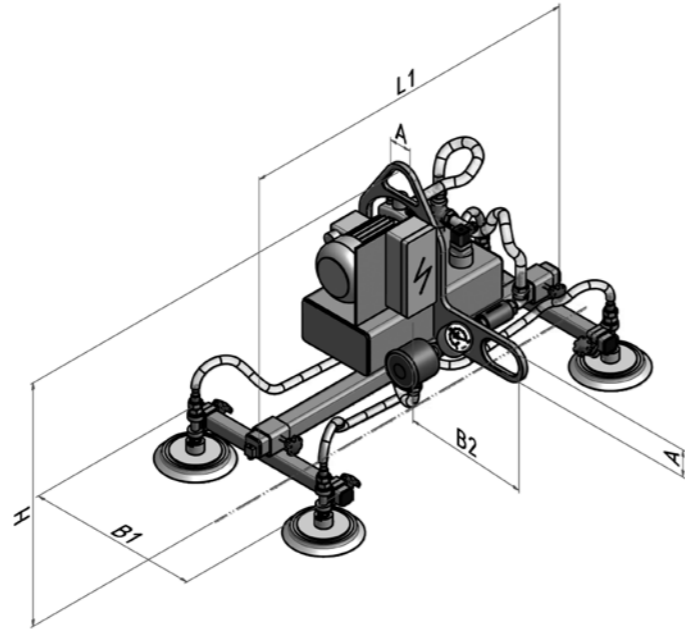
VacuBoyMini VBM

Das Leichtgewicht bis 500 kg

Durch die kompakte Bauform und das geringe Eigengewicht ist der VacuBoy-Mini das ideale Hilfsmittel für das Handling eigenstabiler Lasten. Für das Gerät stehen Einzelsauggreifer sowie Aufsätze mit mehreren Sauggreifern zur Verfügung wodurch ein breites Anwendungsspektrum erzielt wird.

Zudem kann das Gerät mit einer Schnellwechselkupplung ausgestattet werden, wodurch die Sauggreifer und Aufsätze bedarfsgerecht ausgetauscht werden können.

- Beschickung von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Handhabung von Fässern und Kisten
- Handhabung von Glas- und Fensterelementen



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VBM-1	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.8	1	250	250	270	450	60	20
125	VBM-2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.8	2 ... 4	1.200	400	270	550	60	25 ... 30
250	VBM-1	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.8	1	250	250	270	450	60	22
250	VBM-2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.8	2 ... 4	1.200	400	270	550	60	27 ... 32
500	VBM-1	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.8	1	250	250	270	450	60	30
500	VBM-2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.16	2 ... 4	1.200	400	270	550	60	30 ... 35

VacuBoyMini VBM im Einsatz

- 1 Handhabung von Aluminiumblöcken bis 250 kg
- 2 mit Vierfach-Aufsatz für den Transport von Stahlblechen
- 3 mit Einzel-Sauggreifer für Aluminiumplatten bis 150 kg
- 4 mit Air-Modul und pneumatischer Warneinrichtung für das Handling von Fässern

Vakuum-Handhabungsgeräte

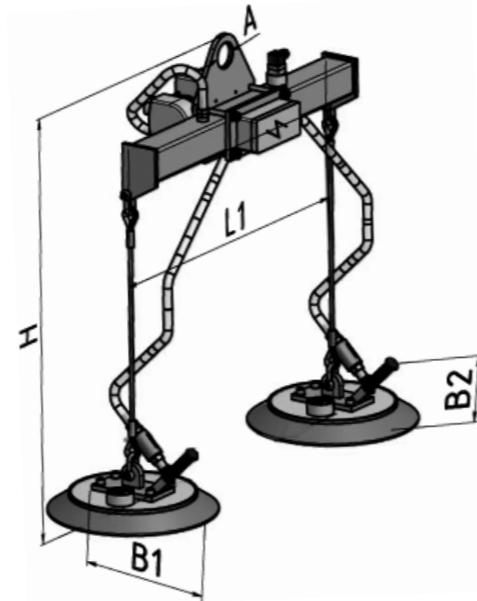
VacuBoyVario VBV

Der Variable bis 500 kg

Der VacuBoyVario ist ein universell einsetzbares Hebegerät. Mit ihm lassen sich Lasten sowohl horizontal als auch vertikal transportieren oder liegende Lasten aufstellen. Hierzu müssen lediglich die Sauggreifer, die einzeln über ein Handschiebeventil zu- bzw. abgeschaltet werden können, entsprechend positioniert werden.

Durch die Seilaufhängung der Sauggreifer und der daraus resultierenden schmalen Bauweise kann der VacuBoyVario sehr variabel eingesetzt werden.

- horizontale und vertikale Handhabungsaufgaben
- Handhabung und Montage von Glas- und Fensterelementen
- Handhabung von großflächigen Sandwichelementen
- Baustelleneinsatz mit redundantem Vakuum-2-Kreis-System



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit hor. / vert. (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125/75	VB 100-2	2.500 x 1.250	400 x 800	T 4.8	2	800	125	150	800	60	40 ... 45
250/125	VB 100-2	3.000 x 2.000	600 x 1.200	T 4.8	2	800	220	150	800	60	50 ... 55
500/250	VB 100-2	3.000 x 2.000	600 x 1.200	T 4.8	2	800	290	150	800	60	60 ... 70

VacuBoyVario VBV im Einsatz

- 1 Handhabung von Stahlblechen bis 200 kg
- 2 VacuBoyVario bei der Handhabung der Glaskuppel eines Unterseebootes
- 3 Handling von Schaltschränkelementen in der Elektroindustrie
- 4 Handhabung von Stahlbehältern bis 150 kg

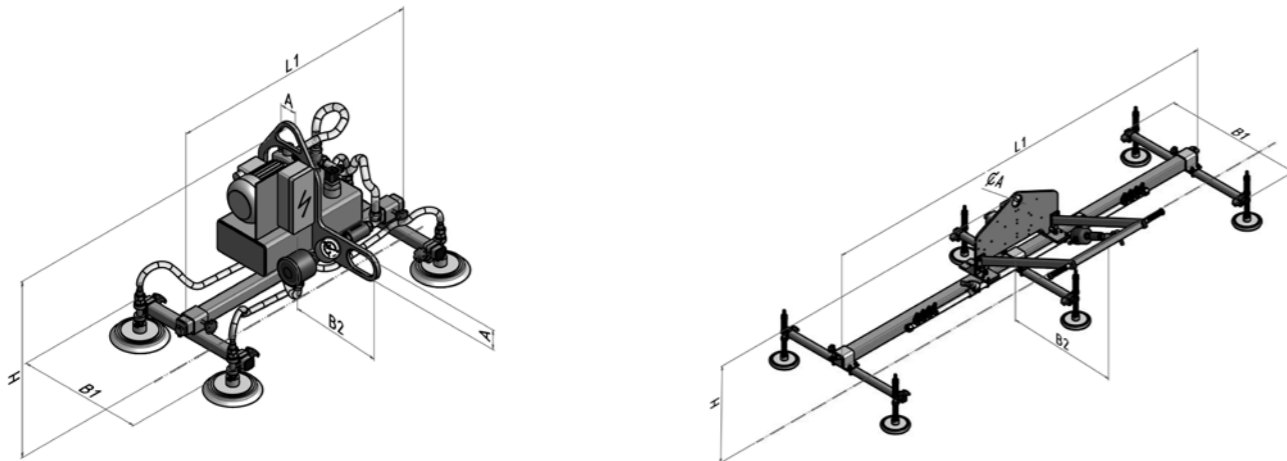
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuBoyAkku VB-Akku

Netzunabhängiger Betrieb

Die Geräteserie VacuBoyAkku gewährleistet einen absolut autarken Betrieb rund um die Uhr. Die Stromversorgung der Geräte erfolgt durch Wechselakkus, wodurch immer die volle Leistung ansteht. Ein Stillstand der Geräte, weil fest installierte Batterien nachgeladen werden müssen, entfällt. Die Geräte sind standardmäßig mit einer vakuumgesteuerten Motorschaltung ausgestattet, welche die Akkus schont und die Einsatzdauer erhöht. Die Vakuumsteuerung erfolgt durch ein Handschiebeventil mit Sperrknopf.

- Vakuumversorgung durch 24V-Vakuumpumpe
- Arbeitskapazität für ca. 150 Ansaugvorgänge
- stetige Betriebsbereitschaft durch Wechselakkus
- optional mit elektrischer Vakuumsteuerung oder Schaltautomatik



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VBM-1/2/4	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.2	1 ... 4	250	250	270	450	60	20 ... 30
125	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.2	4 ... 6	1.800	800	650	470	80	40 ... 50
125	VBM-2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.2	1 ... 4	1.200	400	270	550	60	25 ... 30
250	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.2	4 ... 8	1.800	800	650	470	80	45 ... 55
500	VBM-1/2/4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.2	1 ... 4	1.200	400	270	550	60	30 ... 35
500	VB 80	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.2	4 ... 8	1.800	800	650	470	80	50 ... 70

VacuBoy VB-Akku im Einsatz

- 1 beim Beschicken einer Laserschneidanlage mit Stahlblechen
- 2 Handhabung von Keramikelementen an einer Wasserstrahlanlage
- 3 Transport von Aluminiumblöcken bis 250 kg
- 4 mit Vierfachaufsatz zur Kommissionierung von Stahlblechen

Vakuu-Handhabungsgeräte

Anwendungsbeispiele



VacuBoy zum Beschicken einer Laserschneidanlage mit Stahlblechen



Sondertraverse zum seitlichen Ansaugen von Wohnmobildächern mit pneumatischer Verstellung und mechanischen Untergreifsicherungen



VacuBoy für die Kommissionierung von Stahlblechen bis 2.000 kg



1



2



3



4

FEZER
Simply move more.

VacuBoy im Einsatz

- 1 VacuBoyMini an einer Ameise mit 4-fach Aufsatz für den gleichzeitigen Transport von 4 Fässern
- 2 Schwenkbarer VacuBoy für die Handhabung von in Folie verpackten Sandwichelementen
- 3 VacuBoyMini für netzunabhängigen Betrieb über Wechselakku für den Transport kleinerer Aluminiumblöcke
- 4 Rein vertikales Vakuuhandhabungsgerät für das Handling von Wohnmobilfronten



VacuGiant

Die VacuGiants sind die Schwerlast-Hebegeräte von FEZER. Sie stehen für höchste Tragfähigkeiten, härteste Einsatzbedingungen und robusteste Bauweise.

Mit ihnen lassen sich die längsten und breitesten Bleche, mit mehreren Tonnen Eigengewicht, mühelos und absolut sicher bewegen.



VacuGiant VG	57/58
VacuGiant VG-90E	59/60
VacuGiant VG-180E	61/62
Anwendungsbeispiele	63/64

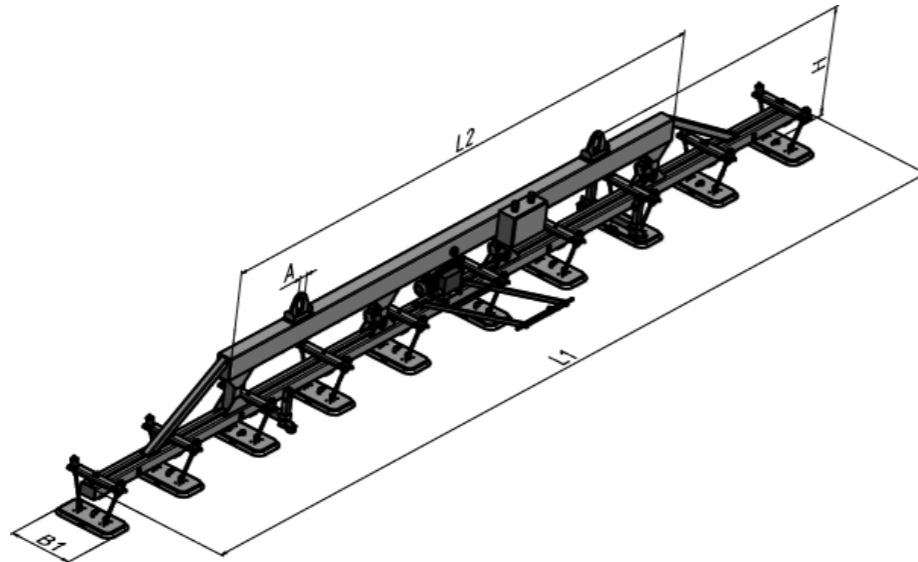
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuGiant VG

Horizontaler Transport bis 40.000 kg

Die Geräteserie VG bringt Bewegung in den Schwerlastbereich. Der einfache aber sehr robuste Aufbau sowie die intelligenten Sicherheitseinrichtungen dieser „Giganten“ gewährleisten eine absolut sichere und zuverlässige Handhabung von Blechen mit Längen bis zu 30 m, Breiten über 4 m und mehreren Tonnen Gewicht.

- Aluminium- und Stahlwalzwerke
- Blechkommissionierung im Stahlhandel
- Windkraftanlagenherstellung
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Schiffsbau und Werften
- LKW-Aufbauten



1



2



3



4

FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen			Anzahl Sauggreifer	Pumpe	L1 (m)	L2 (m)	B1 (m)	H (m)	A (mm)	Eigen-gewicht (t)
		Längen (m)	Breiten (m)	Stärken (mm)								
2.500	VG-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	2 ... 6	016	3 ... 18	1 ... 10	0,9 ... 2,2	0,8 ... 1,4	120	0,4 ... 0,5
5.000	VG-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	4 ... 10	025	3 ... 18	1 ... 10	0,9 ... 2,2	0,8 ... 1,4	120	0,7 ... 0,8
7.500	VG-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	6 ... 12	040	3 ... 18	1 ... 10	0,9 ... 2,2	0,8 ... 1,4	120	1,0 ... 1,2
10.000	VG-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	8 ... 16	040	3 ... 18	1 ... 10	0,9 ... 2,2	0,8 ... 1,4	120	1,4 ... 1,6
15.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	12 ... 24	063	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	2,0 ... 2,6
20.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	16 ... 32	063	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	2,6 ... 3,2
25.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	20 ... 40	0100	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	3,2 ... 3,8
30.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	24 ... 48	0100	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	3,8 ... 4,4
35.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	28 ... 56	0160	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	4,4 ... 5,0
40.000	VG-	8 ... 30	1,0 ... 4,5	> 3	32 ... 64	0160	6 ... 26	6 ... 16	0,9 ... 3,4	1,2 ... 2,6	160	5,0 ... 5,6

VacuGiant VG im Einsatz

- 1 Handhabung von 8.000 kg schweren Stahlblechen in der Windkraftindustrie
- 2 VacuGiant für den Transport von Aluminiumblöcken bis 4.000 kg
- 3 Handling von großflächigen Blechtafeln mit einem Gewicht bis 12.000 kg
- 4 Handling von Aluminiumplatten mit 12 m Länge und einem Gewicht bis zu 8.000 kg

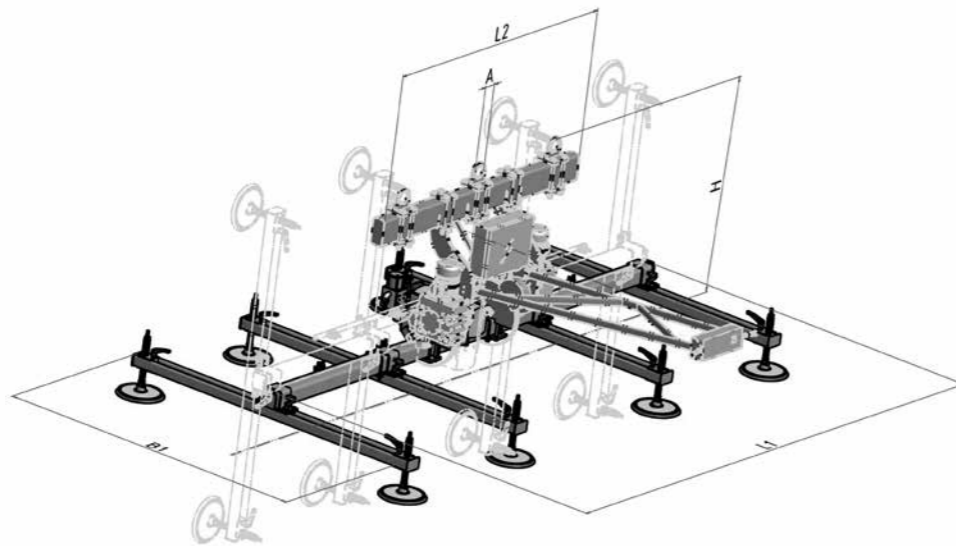
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuGiant VG-90E

Schwenkbare Ausführungen bis 15.000 kg

In vielen Bereichen müssen Schwerlasten auch aufgestellt oder in stehende Plattenlager eingelagert werden. Hierzu gibt es die Geräteserie VG-90E auch mit Schwenkvorrichtung. Der Schwenkantrieb erfolgt in der Regel über hydraulische Lineareinheiten, die über entsprechende Rückschlagventile abgesichert sind. Dadurch können die Lasten auch in jeder beliebigen Schwenkstellung gehalten werden.

- Kommissionierung im Blech-Großhandel
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Schiffsbau und Werften
- LKW-Aufbauten



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen			Anzahl Sauggreifer	Pumpe	Schwenkantrieb	L1 (m)	L2 (m)	B1 (m)	H (m)	A (mm)	Eigengewicht (t)
		Längen (m)	Breiten (m)	Stärken (mm)									
2.500	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	4 ... 24	025	hydr.	3 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 1,8	120	0,8 ... 1,2
5.000	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	8 ... 36	025	hydr.	3 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 1,8	120	1,2 ... 1,6
7.500	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	12 ... 48	040	hydr.	3 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 1,8	120	1,6 ... 2,0
10.000	VG90-	6 ... 20	1 ... 3	> 3	16 ... 48	040	hydr.	4 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 2,4	160	2,0 ... 2,4
12.500	VG90-	6 ... 20	1 ... 3	> 3	20 ... 48	063	hydr.	4 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 2,4	160	2,4 ... 2,8
15.000	VG90-	6 ... 20	1 ... 3	> 3	24 ... 48	063	hydr.	4 ... 18	1 ... 12	0,9 ... 2,2	1 ... 2,4	160	2,8 ... 3,6

VacuGiant VG-90E im Einsatz

- 1 Beidseitig 90°-schwenkbarer VacuGiant für 16 m lange und 2.000 kg schwere LKW-Seitenteile
- 2 90° schwenkbarer VacuGiant mit Schwerlastausgleichsverstellung zur Handhabung von Flugzeugkalotten
- 3 Handhabung von 2.500 kg schweren Sandwichelementen
- 4 VacuGiant in extrem flacher Bauweise zur waagrechten Lagerung von 8.000 kg schweren Stahlblechen

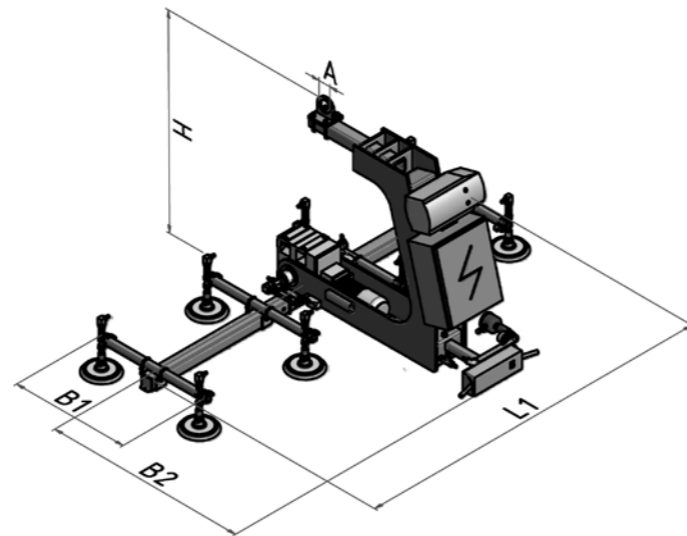
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuGiant VG-180E

Wendbare Ausführungen bis 2.500 kg

Bei einigen Anwendungen müssen schwerste Lasten auch gewendet werden. Hierzu ist die Geräteserie VG-180E genau die Richtige. Durch die robuste Bauweise und die großdimensionierten Vakuumspeicher gewährleisten sie eine ausreichende und vor allem beruhigende Sicherheit beim Wenden dieser Schwerlastgüter. Dabei erfolgt die Wendung durch kräftige Getriebemotoren mit Bremse und automatischer Endlagenabschaltung.

- Luft- und Raumfahrttechnik
- Schiffsbau und Werften
- LKW-Seiten- und Dachelemente
- Kunststoffverarbeitung



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen			Anzahl Sauggreifer	Pumpe	Wendeantrieb	L1 (m)	B1 (m)	B2 (m)	H (m)	A (mm)	Eigengewicht (t)
		Längen (m)	Breiten (m)	Stärken (mm)									
1.000	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	4 ... 24	025	elektr.	2 ... 18	0,5 ... 2	1 ... 2,5	1 ... 2,5	120	0,6 ... 0,8
1.500	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	8 ... 36	025	elektr.	2 ... 18	0,5 ... 2	1 ... 2,5	1 ... 2,5	120	0,8 ... 1,0
2.000	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	12 ... 48	040	elektr.	2 ... 18	0,5 ... 2	1 ... 2,5	1 ... 2,5	120	1,0 ... 1,2
2.500	VG90-	4 ... 20	0,5 ... 3	> 2	16 ... 48	040	elektr.	2 ... 18	0,5 ... 2	1 ... 2,5	1 ... 2,5	120	1,2 ... 1,4

VacuGiant VG-180E im Einsatz

- 1 Ausziehbarer VacuGiant zum Wenden von 16 m langen Carbon-Tragflächenteilen mit einem Gewicht von 1.000 kg
- 2 VacuGiant beim Wenden von 12 m langen Spezial-Kunststoffplatten bis 750 kg



VacuGiant an einer Kantpresse mit Kettenaufhängung und 90° drehbaren Sauggreifern



VacuGiant mit 12.000 kg Tragfähigkeit und elektromotorisch ausziehbaren Längsträgern von 8 auf 12 m an einem Recker



Transport von 36 m langen und 4.500 kg schweren Aluminiumblechen für die Herstellung von Tragflächenteilen für den Airbus A380



VacuGiant im Einsatz

- 1 VacuGiant für Gabelstapleranbau und einer Tragfähigkeit von 5.000 kg
- 2 Kombitraverse für den Transport von Stahlblechen, die zu Rohren geformt werden
- 3 VacuGiant für den Transport von Stahlblechen mit einem Gewicht bis zu 40.000 kg
- 4 Außeneinsatz eines VacuGiant mit autarkem Stromerzeuger für den Transport von Betonplatten



VacuCoil

Diese Geräteserie ist speziell für das Handling von Coils, Spaltbandringen und Papierrollen bis zu mehreren Tonnen ausgelegt. Der VacuCoil garantiert einen absolut schonenden, sicheren und vor allem sehr rationalen Transport, selbst bei leicht luftdurchlässigen Werkstücken.



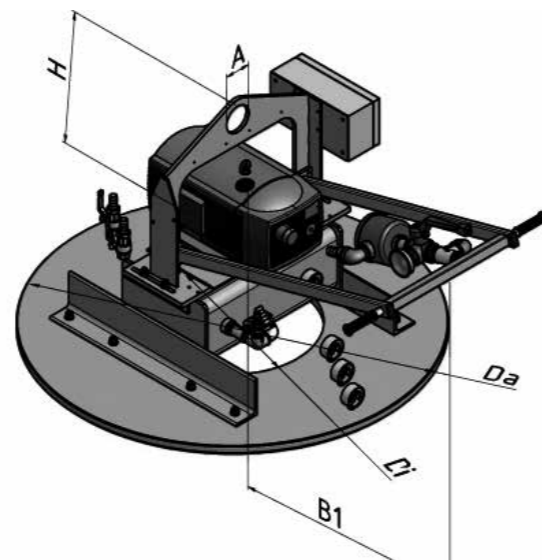
VacuCoil.....	67/68
VacuCoil 90	69/70
Details	71/72

Horizontaler Transport bis 10.000 kg

Diese Geräte arbeiten mit einer Stahl-, Aluminium- oder Kunststoffgrundplatte, die mit Saugkammern versehen sind, die exakt auf Ihre Produkte angepasst werden. Zudem können die Handhabungsgeräte mit Zusatzeinrichtungen wie Einzelkammerüberwachung, automatisches Zuschalten der benötigten Saugkammern oder zusätzlichen Untergreifvorrichtungen, wenn die Lasten quer durch größere Hallen transportiert werden müssen, ausgestattet werden.

FEZER bietet Ihnen auch Systemlösungen für das Anflanschen von Coilsaugplatten an Robotern oder Linearachsen. Ein Datenaustausch wichtiger Signale gewährleistet höchste Betriebs- und Prozesssicherheit

- Kommissionieren von Coils und Spaltbändern
- Umsetzen, Ein- und Auslagern
- Einsatz in automatischen Lagern der Papierindustrie
- Systemlösungen für Robotereinsatz und Linearachsen



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Durchmesserspektren		Anzahl Kammern	Pumpe (m³/h)	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen Di min (mm)	außen Da max (mm)						
250	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
500	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
750	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
1.000	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
2.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
3.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
4.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 160	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
5.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
7.500	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.500 ... 3.000	160	2.000 ... 3.500
10.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.500 ... 3.000	160	2.000 ... 3.500

VacuCoil VC im Einsatz

- 1 Papierheber für Papierrollen mit einem Gewicht bis 5.000 kg im Automatiklager
- 2 VacuCoil für Messing-Spaltbänder mit mechanischen Untergreifvorrichtungen
- 3 Handhabung von Aluminium-Spaltbändern im Automatikbetrieb
- 4 Horizontales Handling von Aluminium-Spaltbändern mit einem Gewicht von 1.200 kg

Vakuum-Handhabungsgeräte

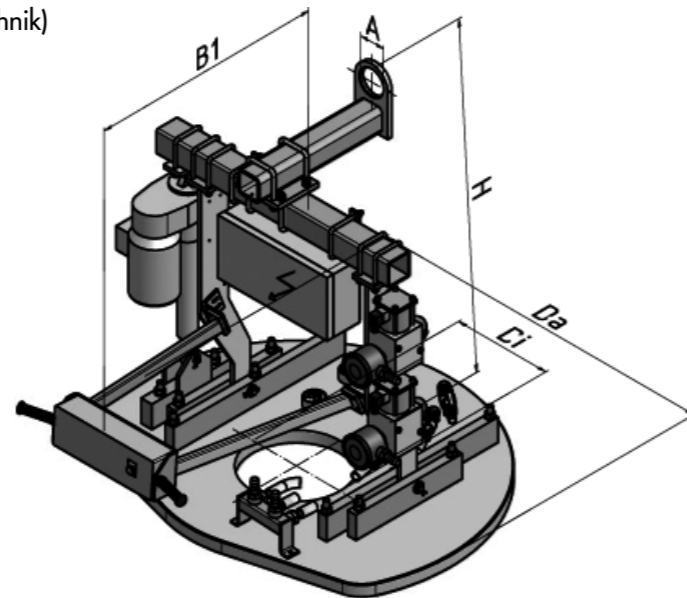
VacuCoil VC-90

Schwenken bis 5.000 kg

Mussten zum Auf- bzw. Abstellen von Spaltbandringen bisher Ketten oder Seile eingesetzt werden, können Sie das problemlos dem VacuCoil VC-90 überlassen. Einfach aufsetzen, ansaugen und schwenken.

Die Schwenkung erfolgt dabei durch elektrische oder hydraulische Lineareinheiten, die durch ihre endlose Power rund um die Uhr im Einsatz sein können. Die Ansteuerung erfolgt kinderleicht durch Drucktaster im Manipuliergriff.

- Kommissionieren von Coils und Spaltbändern
- Umsetzen, Ein- und Auslagern von Coils und Spaltbändern
- Beschickung von CNC-Maschinen (Stanz- und Umformtechnik)



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Durchmesserspektren		Anzahl Kammern	Pumpe (m³/h)	Schwenk- antrieb	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen Di min (mm)	außen Da max (mm)							
250	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	16 ... 40	elektrisch	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
500	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	16 ... 40	elektrisch	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
750	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	25 ... 60	elektrisch	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
1.000	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	25 ... 60	elektrisch	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
2.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	hydraulisch	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
3.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	hydraulisch	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
4.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	60 ... 160	hydraulisch	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
5.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	60 ... 160	hydraulisch	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000

VacuCoil VC-90E im Einsatz

- 1 Schwenken von Kunststoff-Spaltbandringen
- 2 VacuCoil zum Bestücken eines Haspeldorns mit Spaltbandringen
- 3 VacuCoil mit transparenter Coilsaugplatte zum Abnehmen von Spaltbandringen
- 4 schwenkbare System-Coilplatte zum Schwenken von Aluminium-Spaltbändern im Automatikbetrieb

Details

Für die VacuCoil-Geräteserie gibt es eine Vielzahl an Zusatzeinrichtungen, die das Arbeiten mit den Geräten erleichtern und viele Anwendungen vereinfachen.

Ausführungen für Handhabungsgeräte

- abgeflachte Saugplattenausführung für die stehende Aufnahme von Spaltbandringen mit unterschiedlichen Außendurchmessern
- Saugplatten mit Sichtfenster oder in Plexiglasausführung zur exakten Positionierung bei verschiedenen Coilinnendurchmessern
- Ausführung mit starren und teleskopierbaren Zentrierdornen für die Aufnahme von Coils mit unterschiedlichen Hülsendurchmessern
- Geräte mit zusätzlichen Untergreifvorrichtungen

Ausführungen für Systemtechnik

- automatisches Zu- und Abschalten benötigter Saugkammern über elektrische Impulsmagnetventile
- Analoge Saugkammerüberwachung mit Auswertefunktion
- Zentrierdorne mit Lichtsensoren für automatische Zentrumsfindung



Abgeflachte Saugplatte zur Aufnahme stehender Coils mit unterschiedlichem Durchmesser



Durchblick: Saugplatte mit Sichtfenster



Durchblick: Saugplatte in Plexiglasausführung



Saugplatte mit zusätzlichem Zentrierdorn für die schnelle und einfache Zentrierung



Saugplatte mit teleskopierbarem Zentrierdorn bei unterschiedlichen Hülsendurchmessern



Einzelne Saugkammeransteuerung über Impulsmagnetventile



mechanische Untergreifvorrichtung bei langen Transportwegen über Arbeitsbereiche



Automatische Erkennung von Papierabwicklungen während des Transportvorgangs



SPS-Ausführung mit Signalübergabe an übergeordnete Steuerungen



automatische Durchmessererkennung über Lichtsensoren in den Saugkammern



Auswertung des Vakuumniveaus jeder einzelnen Saugkammer durch digitale Vakuumschalter



Lichtsensoren für automatische Zentrumsfindung



VacuWood / VacuPoro

Sägeraue Bohlen, schwere Hölzer, meterlange Leimbinder oder poröse Platten aller Art – mit den Geräteserien VacuWood und VacuPoro haben Sie alles fest im Griff



VacuWood	75/76
VacuPoro	77/78

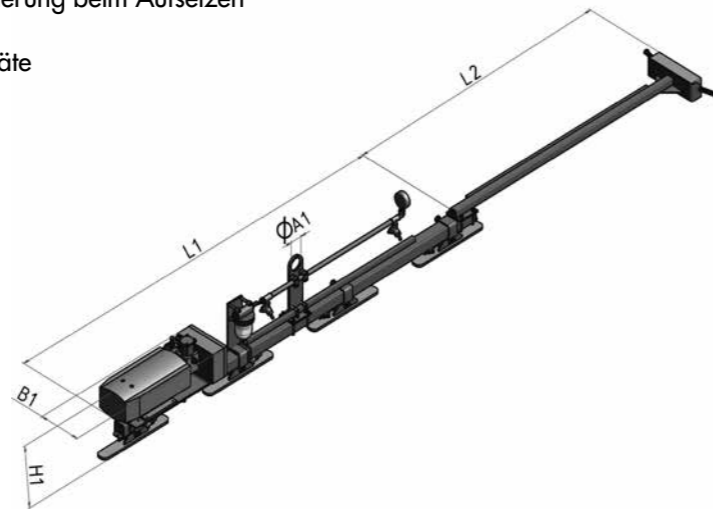
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuWood VW

Horizontaler Transport von Bohlen, Hölzer und Leimbindern

Mit der Geräteserie VacuWood lassen sich sägeraue Hölzer und Bohlen sicher und schonend handhaben. Selbst Leimbinder mit Längen von über 24 m können angesaugt und transportiert werden. Hierzu gibt es spezielle Sauggreiferaufhängungen, die sich der Durchbiegung der Leimbinder anpassen. Für „extreme“ Hölzer mit Astlöchern oder Rissen gibt es Spezialsauggreifer, die sich selbstständig verschließen und somit das Vakuum aufrecht erhalten. Standardmäßig sind die Geräte mit Handschiebeventil, einem ausreichend großen Sicherheitspeicher und einer akustischen Warneinrichtung ausgestattet.

- für sägeraue und glatte Oberflächen
- automatische Sauggreiferabschaltung bei Rissen und Astlöchern
- Spezielle Sauggreiferaufhängung zum Transport von langen Leimbindern
- Einhängeösen mit Federvorspannung zur Kippstabilisierung beim Aufsetzen
- Sonderlösungen und individuelle Anpassung der Geräte



Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A1 (mm)	Eigengewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
125	VWB-80/2	6.000 x 800	1.500 x 120	T 4.25	2	3.000	1.800	300	530	80	125 ... 135
250	VWB-80/2	6.000 x 800	1.500 x 190	T 4.25	2	3.000	1.800	300	530	80	130 ... 140
500	VWB-80/2	6.000 x 1.000	1.500 x 270	T 4.25	2	3.000	1.800	300	530	80	135 ... 145
750	VWB-100/4	6.000 x 1.000	2.500 x 270	T 4.40	4	3.000	1.800	300	530	80	165 ... 175
1.000	VWB-100/4	6.000 x 1.000	2.500 x 270	T 4.40	4	3.000	1.800	300	530	80	165 ... 175

VacuWood VWB/VWBL im Einsatz

- 1 Bohlenhebergerät VacuWood VWB zum Handling gesägter Bohlen bis 500 kg
- 2 VacuWood VWB mit elektromotorischer Breitenverstellung zur gleichzeitigen Aufnahme von 2 Hölzern
- 3 Leimbinderhebergerät VWLB zur Aufnahme von 20 m Leimbindern aus einem Rungenlager
- 4 VacuWood VWB nach einer horizontalen Aufteilsäge

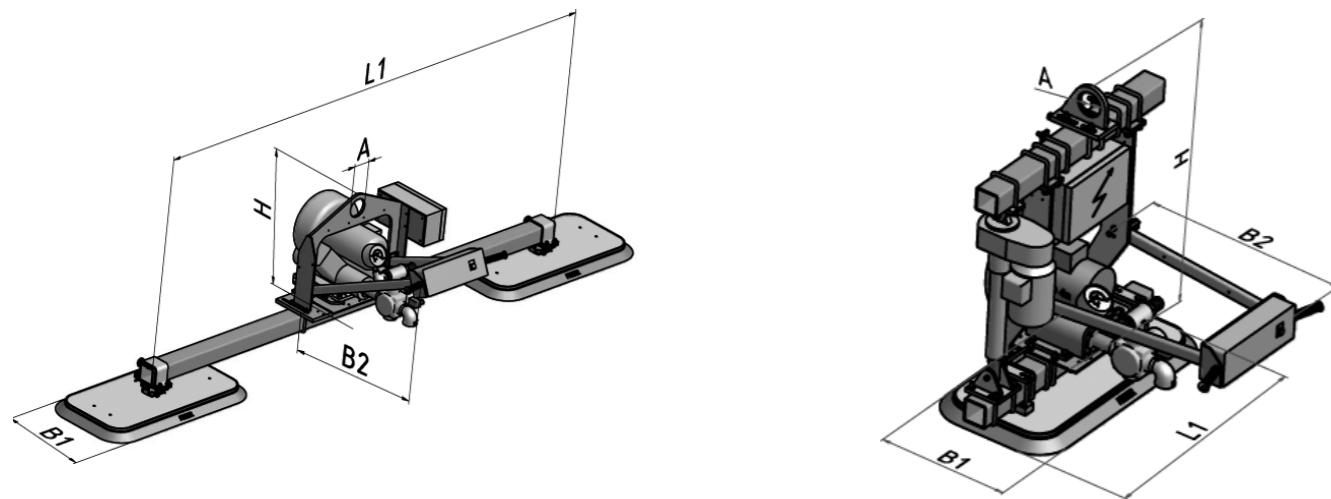
Vakuum-Handhabungsgeräte

VacuPoro VP, VP-90

Horizontale und schwenkbare Ausführung

Die Geräteserie VacuPoro ist speziell für das Handling poröser Materialien wie rohe Spanplatten, MDF- oder OSB-Platten entwickelt. Durch ein leistungsstarkes Gebläse mit Auslaufschwungmasse werden diese Materialien absolut sicher angesaugt und selbst bei Stromausfall noch ausreichend lange gehalten. Dabei können die Lasten auch um 90° geschwenkt werden, um stehende Plattensägen oder stehende Lager zu bedienen. Die Geräte sind standardmäßig mit elektrischer Vakuumsteuerung und einer akustischer Warneinrichtung ausgestattet.

- Handhabung bei stehenden Lagern
- Beschickung stehender Bearbeitungsmaschinen
- Höchste Betriebssicherheit durch Spezialgebläse mit Auslaufschwungmasse



FEZER
Simply move more.

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		max (mm)	min (mm)								
250	VP-80/1	4.100 x 2.100	900 x 500	SD 400	1	850	450	1.050	650	80	105 ... 115
250/125	VP-80-90E/1	4.100 x 2.100	900 x 500	SD 400	1	850	450	1.050	1.100	80	140 ... 150
500	VP-80/2	5.600 x 2.600	2.000 x 500	SD 400	2	2.400	450	1.050	650	80	155 ... 165
500/250	VP-80-90E/2	5.600 x 2.600	2.000 x 500	SD 400	2	2.400	450	1.050	1.100	80	190 ... 210

VacuPoro VP im Einsatz

- 1 VacuPoro zum Beschicken einer CNC-Bearbeitungsmaschine
- 2 VacuPoro VP-80-90E/1 mit Schwenkantrieb für das Handling von rohen Spanplatten
- 3 Sonderausführung mit extra flacher Bauhöhe für das Handling von Hauswandelementen bis 1.200 kg
- 4 VacuPoro VP-80-90E/2 mit Schwenkantrieb für das Handling von Spanplatten bis 250 kg

Krananlagen & starre Hubführungen

FEZER bietet Ihnen neben den Vakuumhebergeräten und Schlauchhebern auch die passende Kranlösung an und gewährleistet somit ein optimal aufeinander abgestimmtes Komplettsystem aus einer Hand.

Für Lasten bis 500 kg bieten wir Ihnen mit unseren selbst entwickelten Aluminiumschienen, ein ausgereiftes und extrem leichtgängiges System, das durch sein umfangreiches Zubehörprogramm an nahezu jede räumlichen Verhältnisse angepasst werden kann.

Das Aluminiumschienensystem	81/82
Wandschwenkkrane	83/84
Säulenschwenkkrane	85/86
Hängebahnsysteme	87/90
Liffix - starres Hubsystem	91/94

Komplettsysteme aus dem Baukasten

Die stranggepressten Aluminiumprofile überzeugen durch ihren robusten Aufbau bei gleichzeitig geringem Eigengewicht. Dadurch lassen sie sich leicht bewegen, was die Bedienung besonders einfach macht. Das umfangreiche Zubehörprogramm deckt nahezu alle Anforderungen ab und gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit bei vergleichsweise geringen Investitionskosten.

- Aluminiumschienen in 3 Baugrößen mit Längen bis zu 12 m
- robuste und leichtgängige Fahrwagen mit seitlichen Führungsrollen
- Kabel- und Schlauchwagen in robuster und leichter Kunststoffausführung
- standardisierte Abhängungen für Decken, T-Träger oder Balkenbefestigung
- Robuste Stahlkonsolen für Wand- und Säulenbefestigung
- Winkelbegrenzung für Wand- und Säulenkrane
- Endanschläge mit Gummipuffer
- stabile Stahlverbindungselemente zur beliebigen Verlängerung
- Schleifleitungen für integrierte elektrische Zuführung
- mobile Grundplatten für Säulenschwenkkrane zur beliebigen Aufstellung
- teleskopierbare Säulenschwenkkrane für Höhenanpassungen
- Reibradantrieb für elektrische Achsbewegungen auf Knopfdruck



Aluminiumschienen in 3 Baugrößen



Fahrwagen in stabilen Stahlausführungen und mit seitlichen Führungsrollen



Kabel- und Schlauchwagen für Strom- und Vakuumbeführung



robuste und leichtgängige Stahlkonsole für Wand- und Säulenschwenkkrane



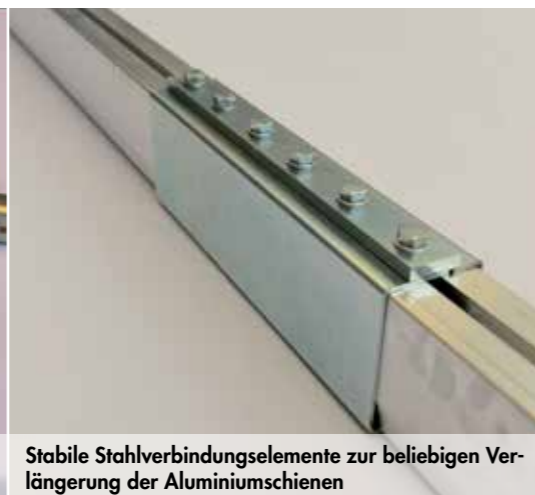
Winkelbegrenzung mit Gummipuffer für Wand- und Säulenschwenkkrane



Zugstreben mit Rechts-/Linksgewinde für exaktes Einstellen der Horizontallage



Verschiedene Abhängungen für Decken-, T-Träger und Balkenbefestigungen



Stabile Stahlverbindungselemente zur beliebigen Verlängerung der Aluminiumschienen



Elektrischer Reibradantrieb



Stahlgrundplatte für Säulenschwenkkrane für mobilen Einsatz



Teleskopierbarer Säulenschwenkkrane mit Sicherheitsbolzen zur Fixierung der eingestellten Höhe



Elektrische Schleifleitung zur Stromzuführung

Krananlagen & starre Hubführungen

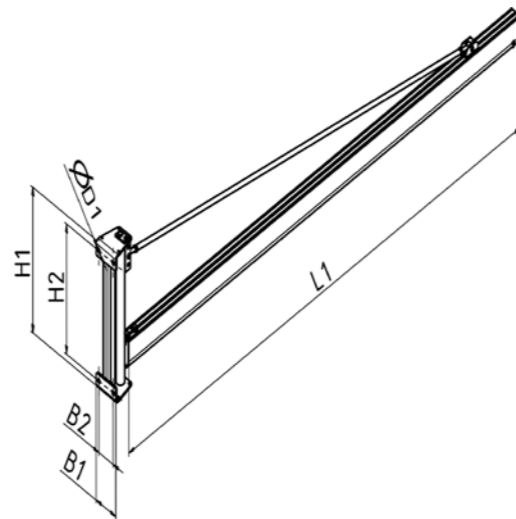
Wandschwenkkrane

für Lasten bis 1.000 kg und Ausladungen bis 6 m

Für Lasten bis 500 kg stehen Ihnen extrem leichtgängige Aluminiumprofile zur Verfügung. Durch die robuste Stahlkonsole mit Gleitlagern und die speziellen Transportwagen mit groß dimensionierten Laufrädern lassen sich Lasten mühelos bewegen und der Arbeitsfluss deutlich rationalisieren.

Bei höheren Traglasten kommen stabile Stahlschienen zum Einsatz, die ein höchstes Maß an Belastung bei geringsten Durchbiegungen gewährleisten.

- leichtgängiges Aluminiumprofil bis 500 kg
- höchste Betriebssicherheit durch optimal abgestimmte Bauteile
- stabile und robuste Konsolen mit Gleit- bzw. Kugellagern
- für höhere Traglasten gibt es elektrische Schwenk- und Katzantriebe



FEZER
Simply move more.

Traglast (kg)	Typ	Schwenkbereich (°)	Ausladung (mm)	Konsolenhöhe (mm)	Katzantrieb	Schwenkantrieb	Eigen-gewicht (kg)
50	WSK-	180	2.000 ... 6.000	590 ... 680	manuell	manuell	60 ... 120
75	WSK-	180	2.000 ... 6.000	590 ... 680	manuell	manuell	60 ... 120
100	WSK-	180	2.000 ... 6.000	590 ... 680	manuell	manuell	80 ... 160
125	WSK-	180	2.000 ... 6.000	590 ... 680	manuell	manuell	80 ... 160
250	WSK-	180	2.000 ... 6.000	630 ... 820	manuell/elektrisch	manuell/elektrisch	220 ... 620
500	WSK-	180	2.000 ... 6.000	630 ... 820	manuell/elektrisch	manuell/elektrisch	220 ... 620
1.000	WSK-	180	2.000 ... 6.000	780 ... 980	manuell/elektrisch	manuell/elektrisch	530 ... 980

Wandschwenkkrane WSK im Einsatz

- 1 Wandschwenkkrane mit Schlauchheber VacuPowerlift
- 2 Schwenkkrane mit Deckenbefestigung und Aluminiumausleger
- 3 Wandschwenkkrane mit 6 m Ausladung und einer Tragfähigkeit von 250 kg
- 4 Wandschwenkkrane mit 4 m Ausladung und einer Tragfähigkeit von 500 kg

Krananlagen & starre Hubführungen

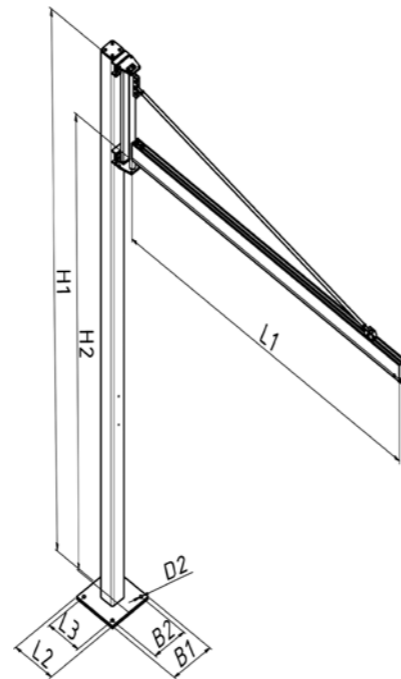
Säulenschwenkkrane

für Lasten bis 1.000 kg und Ausladungen bis 6 m

Für Lasten bis 500 kg stehen Ihnen extrem leichtgängige Aluminiumprofile zur Verfügung. Durch die robuste Stahlkonsole mit Gleitlagern, die an der Standsäule befestigt ist, und die speziellen Transportwagen mit groß dimensionierten Laufrädern lassen sich Lasten mühelos bewegen und der Arbeitsfluss deutlich rationalisieren.

Bei höheren Traglasten kommen stabile Stahlschienen zum Einsatz, die ein höchstes Maß an Belastung bei geringsten Durchbiegungen gewährleisten.

- leichtgängiges Aluminiumprofil bis 500 kg
- höchste Betriebssicherheit durch optimal abgestimmte Bauteile
- stabile und robuste Konsolen mit Gleit- bzw. Kugellagern
- für höhere Traglasten gibt es elektrische Schwenk- und Katzantriebe
- Direktbefestigung am Boden ohne Zwischenplatte
- mobile Grundplatte für freies Aufstellen und beliebige Positionierung mit einem Hubwagen
- Ausführung mit teleskopierbarer und arretierbarer Säule



FEZER
Simply move more.

Traglast (kg)	Typ	Schwenkbereich (°)	Ausladung (mm)	Bauhöhe (mm)	Katzeantrieb	Schwenkantrieb	Eigen-gewicht (kg)
50	SSK-	270	2.000 ... 6.000	3.650 ... 3.720	manuell	manuell	200 ... 300
75	SSK-	270	2.000 ... 6.000	3.650 ... 3.720	manuell	manuell	200 ... 400
100	SSK-	270	2.000 ... 6.000	3.650 ... 3.720	manuell	manuell	260 ... 800
125	SSK-	270	2.000 ... 6.000	3.650 ... 3.720	manuell	manuell	260 ... 1.100
250	SSK-	270	2.000 ... 6.000	3.650 ... 3.760	manuell/elektrisch	manuell/elektrisch	400 ... 1.350
500	SSK-	270	2.000 ... 6.000	3.650 ... 3.810	manuell/elektrisch	manuell/elektrisch	420 ... 1.600
1.000	SSK-	270	2.000 ... 6.000	3.560 ... 3.910	manuell/elektrisch	manuell/elektrisch	420 ... 2.250

Säulenschwenkkrane SSK im Einsatz

- 1 Säulenschwenkkrane mit Kettenzug und VacuBoy für die Beschickung einer Laserschneidanlage
- 2 Säulenschwenkkrane mit Kettenzug 500 kg und 3m Ausladung
- 3 Säulenschwenkkrane mit Aluminiumprofil für Schlauchheber VacuPowerlift
- 4 Säulenschwenkkrane mit mobiler Grundplatte zum Versetzen mittels Hubwagen

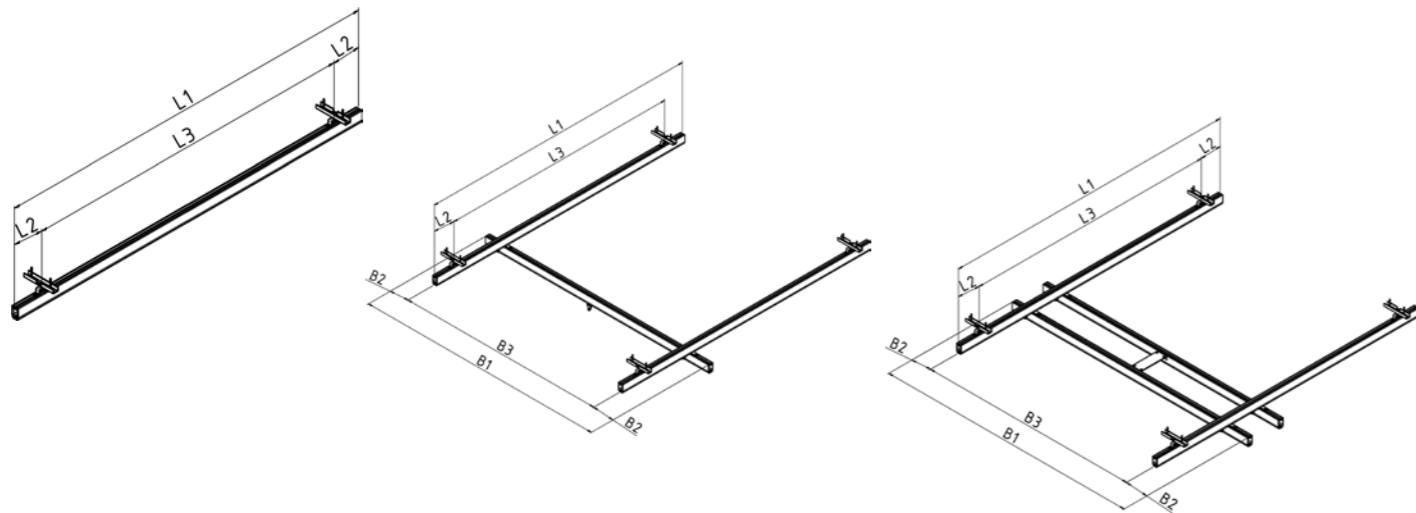
Krananlagen & starre Hubführungen

Hängebahnsysteme

für Flächenabdeckungen von bis zu 50 x 12 m

egal, ob Einschienen-, Einträger- oder Zweiträgersystem. Mit den optimal aufeinander abgestimmten Komponenten lassen sich die Kransysteme an Ihre individuellen Anforderungen anpassen. Ob Decken-, I-Träger oder Balkenbefestigung - für alle Bedürfnisse stehen die richtigen Abhängungen zur Verfügung und gewährleisten eine betriebs sichere und optimale Befestigung.

- Leichtgängige und robuste Aluminiumprofile bis 12 m Länge
- Umfangreiches Zubehör an Anschlügen, Transportwagen, Verbindungen und Befestigungen
- optionale Reibradantriebe für elektrisches Verfahren
- Speziallösungen für Ihre individuellen Anforderungen



Einschienen-system	L3 =	1.000 mm (kg)	2.000 mm (kg)	3.000 mm (kg)	4.000 mm (kg)	5.000 mm (kg)	6.000 mm (kg)	8.000 mm (kg)	L1 (max) (mm)	L2 (max) (mm)
AP 85		125	100	75	40	25	---	---	12.000	300
AP 125		250	250	250	140	90	65	---	12.000	350
AP 160		500	500	500	425	225	150	75	12.000	400
Einträger-system	L3, B3 =	1.000 mm (kg)	2.000 mm (kg)	3.000 mm (kg)	4.000 mm (kg)	5.000 mm (kg)	6.000 mm (kg)	8.000 mm (kg)	L1, B1 (max) (mm)	L2, B2 (max) (mm)
AP 85		125	100	75	40	25	---	---	12.000	300
AP 125		250	250	250	140	90	65	---	12.000	350
AP 160		500	500	500	425	225	150	75	12.000	400
Zweiträger-system	L3, B3 =	1.000 mm (kg)	2.000 mm (kg)	3.000 mm (kg)	4.000 mm (kg)	5.000 mm (kg)	6.000 mm (kg)	8.000 mm (kg)	L1, B1 (max) (mm)	L2, B2 (max) (mm)
AP 85		125	100	75	40	25	---	---	12.000	300
AP 125		250	250	250	250	180	130	40	12.000	350
AP 160		500	500	500	500	450	300	150	12.000	400



Einträger-Hängebahnsystem mit Schlauchheber VacuPowerlift



Zweiträger-Hängebahnsystem mit elektrischem Reibradantrieb und einem Vakuumhandhabungsgerät VacuBoy



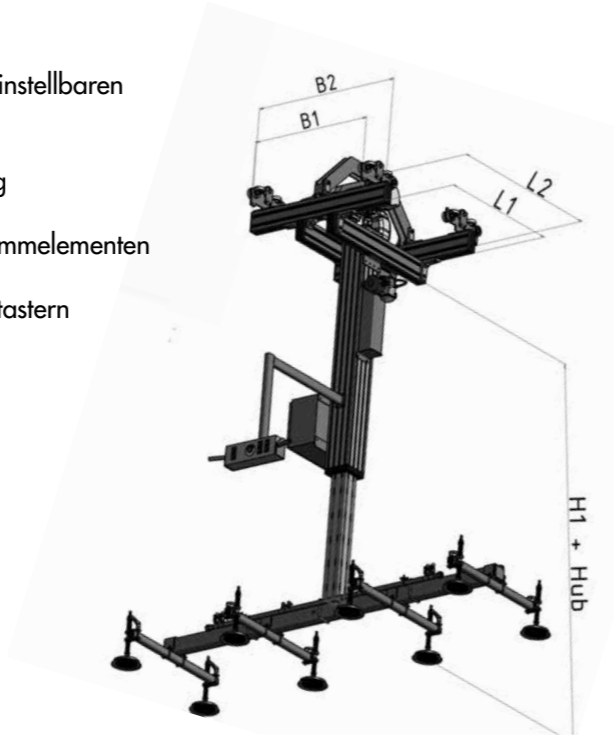
Krananlagen im Einsatz

- 1 Hängebahnsystem mit verfahr- und drehbarem Ausleger für Schlauchheber VacuPowerlift
- 2 Hängebahnsystem in Stahlausführung mit Vakuumhebergerät VacuBoyVario
- 3 Zweiträgerkrananlage für Schlauchheber VacuPowerlift mit aufgebautem Gebläse

Starres Hubsystem für Lasten bis 500 kg

In Kombination mit den leichtgängigen Aluminiumschienen bietet Ihnen FEZER ein starres Hubführungssystem, mit dem Sie Lasten positionsgenau auf- und ablegen können. Durch die teleskopierbaren Alu-Profile mit ihren robusten und präzisen Gleitführungen lassen sich nicht nur große Hübe bei geringer Bauhöhe erreichen, sondern auch außermittige Lastmomente einleiten, wodurch das Beschicken überbauter Bearbeitungsmaschinen ermöglicht wird. Dabei kann der Hub feinfühlig mittels eines Kettenzuges mit zwei Geschwindigkeiten gesteuert werden. Für das Liffixsystem steht eine Vielzahl an Optionen zur Verfügung, mit denen nahezu jede Anforderung realisiert werden kann.

- Teleskopierbares Hubsystem mit Gleitführungen
- Hubantrieb über Kettenzug mit zwei Geschwindigkeiten und einstellbaren Endlagenabschaltungen
- Reibradantriebe für elektrisches Verfahren in X- und Y-Richtung
- Anflanschbare Greifmittel mit Vakuum oder mechanischen Klemmelementen
- Ergonomische Manipuliergriffe mit allen erforderlichen Bedientastern



Traglast (kg)	Typ	Hub (m/min)	max. Moment (Nm)	H1 (mm)	Hub (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	Eigen-gewicht (kg)
125	LF-3	2 / 8	250	2.350	1.500	620	800	560	800	300
125	LF-3	2 / 8	125	2.350	2.000	620	800	560	800	325
125	LF-3	2 / 8	100	2.350	2.500	620	800	560	800	350
350	LF-2	2 / 8	750	2.350	1.000	620	800	560	800	250
350	LF-2	2 / 8	500	2.350	1.500	620	800	560	800	275
350	LF-2	2 / 8	250	2.350	2.000	620	800	560	800	300

Krananlagen & starre Hubführungen

Liffix - Anwendungsbeispiele



Liffix mit mechanischem Greifmittel für das Handling von Sitzgestellen für die Automobilindustrie



Liffix mit Drehkranz für das Handling von Kupferplatten



1



2



3

FEZER

Simply move more.

Liffix LF im Einsatz

- 1 Liffix mit wendbarem Saugrahmen zur Bestückung einer Schweißroboterzelle mit Solarthermoelementen
- 2 Liffix zur Entnahme von Blechen aus einem Hochregallager, mit Drehkranz und Videokamera
- 3 Beschicken einer Laserschneidanlage mit Stahlblechen aus einem liegenden Plattenlager

Arbeitsständer

Die Arbeitsständer von FEZER sind die ideale Ergänzung für Ihren Produktionsprozess. Egal, ob Werkstücke rundum bearbeitet werden, für Montagezwecke mobil verfahren oder stationär gewendet werden müssen, mit der Geräteserie VacuStand erhalten Sie die passende Lösung.



VacuStand I+II	97/98
VacuStand 180E	99/100
Anwendungsbeispiele und Details	101/102
MobiLift	103/104

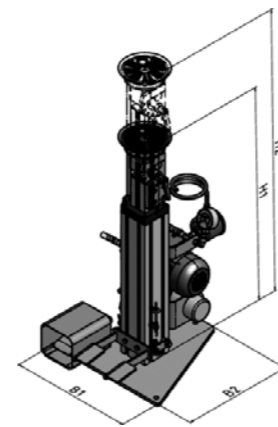
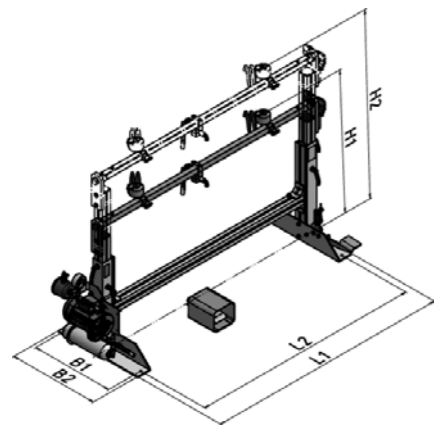
Arbeitsständer

VacuStand VS-I und VS-II

Arbeitsständer mit Dreh- und Schwenkeinheit

Die Arbeitsständer zeichnen sich durch ihre leichte, aber trotzdem sehr robuste, Bauweise aus. Beim Auflegen von Werkstücken werden diese automatisch über ein Tastventil angesaugt. Beim VS-I können die Werkstücke einseitig um 90° geschwenkt und endlos gedreht werden. Beim VS-II ist eine beidseitige Schwenkung um 90° möglich. Das Lösen der Werkstücke erfolgt durch einen Fußschalter mit Sicherheitsabdeckung. Für beide Geräteausführungen stehen verschiedene Sauggreifer sowie Aufsätze zur Verfügung.

- Einzelsauggreifer oder Aufsätze mit bis zu 4 Sauggreifern
- Eco-Modul für vakuumgesteuerten Pumpenbetrieb
- Rastmodule mit Fußbetätiger zum Schwenken und Drehen
- Sonderausführungen mit pneumatischen Antrieben für Drehen und Schwenken



Typ	Ausführung	Pumpe	Spannung (V, Hz)	Schwenken (°)	Drehen (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Eigengewicht (kg)
VA I-AL-TV	Tischauflauf	T 4.4	230, 50	90	endlos	---	---	---	---	---	---	5 ... 15
VS I-AL	Einfuß	T 4.4	230, 50	90	endlos	---	---	435	400	770	1.025	45 ... 65
VS II-AL 2	Zweifuß	T 4.4	230, 50	90	---	1.175	1.265	460	500	1.000	750	65 ... 85
VS II-AL 3	Zweifuß	T 4.4	230, 50	90	---	1.175	1.265	460	500	1.000	750	65 ... 85
VS II-AL 4	Zweifuß	T 4.4	230, 50	90	---	1.175	1.265	460	500	1.000	750	65 ... 85

Sauggreifer/Aufsätze	FSRL 120	FSRL 170	FSRL 230	FSRL 290	FSL 100x200	FSL 100x300	Aufsatz II	Aufsatz IV
geeignet für:	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I	VS I
Abmessung:	D=120	D=170	D=230	D=290	100x200	100x300	820x200x110	820x400x150
Haltekraft (kg) horizontal	25	50	100	150	40	65	je nach Sauggreifer	
Haltekraft (kg) vertikal	13	25	50	75	20	33	je nach Sauggreifer	



FEZER
Simply move more.

VacuStand VS im Einsatz

- 1 VacuStand VS-I mit Zweifachaufsatz beim Bearbeiten von Aluminiumspritzgussteilen
- 2 VacuStand VS-I für die Bearbeitung von Steinplatten
- 3 Handhabung von Glasscheiben bei der Montage von Fahrzeugkabinen
- 4 VacuStand VS-I mit Vierfach-Aufsatz und Akku

Arbeitsständer

VacuStand VS-II-180

Stationäre Arbeitsständer mit Schwenkantrieb

Für die Integration in laufende Arbeitsprozesse, bei denen Lasten gewendet werden müssen, bieten die stationären Wendestationen von FEZER eine Vielzahl von Vorteilen. Durch die Vakuumtechnik können Werkstücke innerhalb von Sekunden sicher angesaugt und nach dem Schwenken wieder gelöst werden. Je nach Anforderungen können Wendezeiten von bis zu 30 Sekunden erreicht werden. Durch die individuelle Konstruktion können die Wendestationen optimal an Ihre Produktionsprozesse angepasst werden und gewährleisten somit eine rationelle und effiziente Prozessoptimierung.

- elektrisches Wenden von Werkstücken
- Ansteuerung sämtlicher Funktionen über Drucktaster im Bedientableau
- Wendeprozess über Elektromotoren mit automatischer Endlagenabschaltung
- Integration von Spann-, Verfahr- oder Klemmvorrichtungen
- Elektrische Höhenverstellung für Anpassung verschiedener Breiten beim Durchschwenken
- Individuelle Konstruktionsanpassungen für optimale Prozessoptimierung



Höhenverstellung und FU-geregelter Schwenkantrieb einer Wendestation



Steuerpult mit sämtlichen Funktionstastern sowie Haupt- und Not-Aus-Schalter



Verstellachse mit Pneumatikzylinder und Präzisionsführungselementen

VacuStand VS-180E im Einsatz

- 1 mit Höhenverstellung, beidseitigem Schwenkantrieb und pneumatischer Breitenverstellung
- 2 für das Wenden von 16.000 mm langen LKW-Seitenteilen mit einem Gewicht von bis zu 1.600 kg
- 3 mit Hubverstellung zum Wenden von Sandwichelementen



VacuStand VS-I mit pneumatischer Schwenkvorrichtung für die Montage von Seiten- und Heckscheiben in der Automobilindustrie



1



2



3



4



VacuStand für netzunabhängigen Betrieb über Wechselakkus



Fußschalter für Schwenk-, Drehrastung und Lösefunktion



Rastmodul für Schwenk- und Drehbewegung

VacuStand VS im Einsatz

- 1 VacuStand VS-I in mobiler Ausführung mit Batteriebetrieb als netzunabhängige Montagehilfe
- 2 rein pneumatisch arbeitender VacuStand VS-I mit Ejektor und pneumatischer Schwenkvorrichtung
- 3 VacuStand VS-I mit Glasscheibe im geschwenkten Zustand
- 4 mobile Montagehilfe für Kotflügel mit Wechselakkus mit elektrischer Höhen- und Schwenkvorrichtung

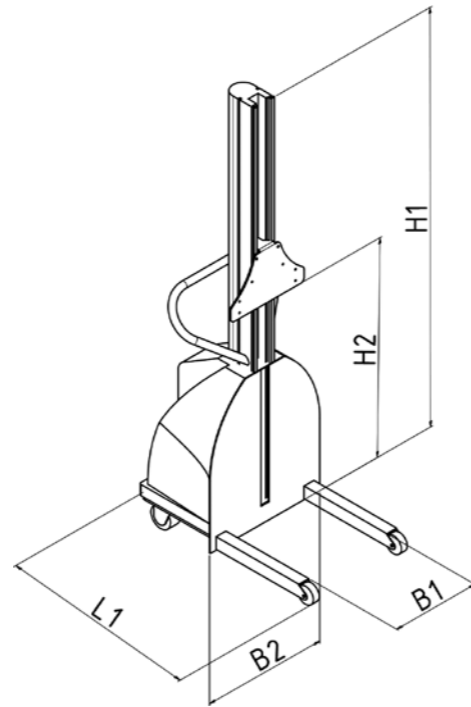
Arbeitsständer

Mobilift ML

Mobiler Arbeitsständer mit Hubantrieb bis 200 kg

Die neuen mobilen Arbeitsständer mit Hubantrieb besitzen leichtgängige Lastrollen, mit denen ein genaues Positionieren des Gerätes möglich ist. Über einen Kipphebel lassen sich die Lasten mühelos und bequem anheben oder absenken. Zudem können die Mobilift-Geräte mit Vakuumtechnik und verschiedenen Bewegungsachsen ausgerüstet werden, wodurch spezielle Handhabungsaufgaben einfacher und rationeller durchgeführt werden können.

- Hebehilfe für Lasten aller Art
- Kommissionieren von Werkstücken
- einfache Montagehilfe
- aufrüstbar mit Vakuumtechnik und verschiedenen Bewegungsachsen



FEZER
Simply move more.

Traglast (kg)	Typ	Hub H2 (mm)	Hub (m/min)	Batterie (VDC/Ah)	B1 (mm)	B2 (mm)	L1 (mm)	H1 (mm)	Eigengewicht (kg)
100	MBL-125	80 ... 1.500	2	2x12 / 17	560	500	985	1.920	80
200	MBL-200	80 ... 1.500	2	2x12 / 40	560	500	985	1.920	100

Mobilift ML im Einsatz

- 1 Mobilift für die Beschickung einer Schweißanlage mit Blechformteilen
- 2 Handhabung von Abdeckblechen mit integrierter Vakuumtechnik und Drehvorrichtung
- 3 Mobilift mit integrierter Vakuumtechnik zum Fixieren von Stahlbehältern



VakuumHandhabungstechnik, Ausgabe 02/2013

Die Inhalte und technischen Angaben in diesem Katalog wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt und geprüft. Die Daten dienen der Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtsinne dar. Für fehlerhafte Angaben oder Druckfehler übernimmt Fezer keine Haftung. Alle technischen Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung.

Alle in diesem Katalog enthaltenen Texte, Darstellungen, Abbildungen und Zeichnungen wurden von Fezer erstellt und sind damit urheberrechtlich geschützt. Jede wie auch immer geartete Vervielfältigung, Bearbeitung, Übersetzung sowie die Weiterverarbeitung in elektronischen Systemen ist ohne die Zustimmung von Fezer nicht zulässig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH
Hauptstrasse 37-39, 73730 Esslingen
Deutschland

Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH
Hauptstrasse 37-39
73730 Esslingen/Zell
Telefon: +49 711 36009 0
Telefax: +49 711 36009 40
E-Mail: fezer@fezer.com

