

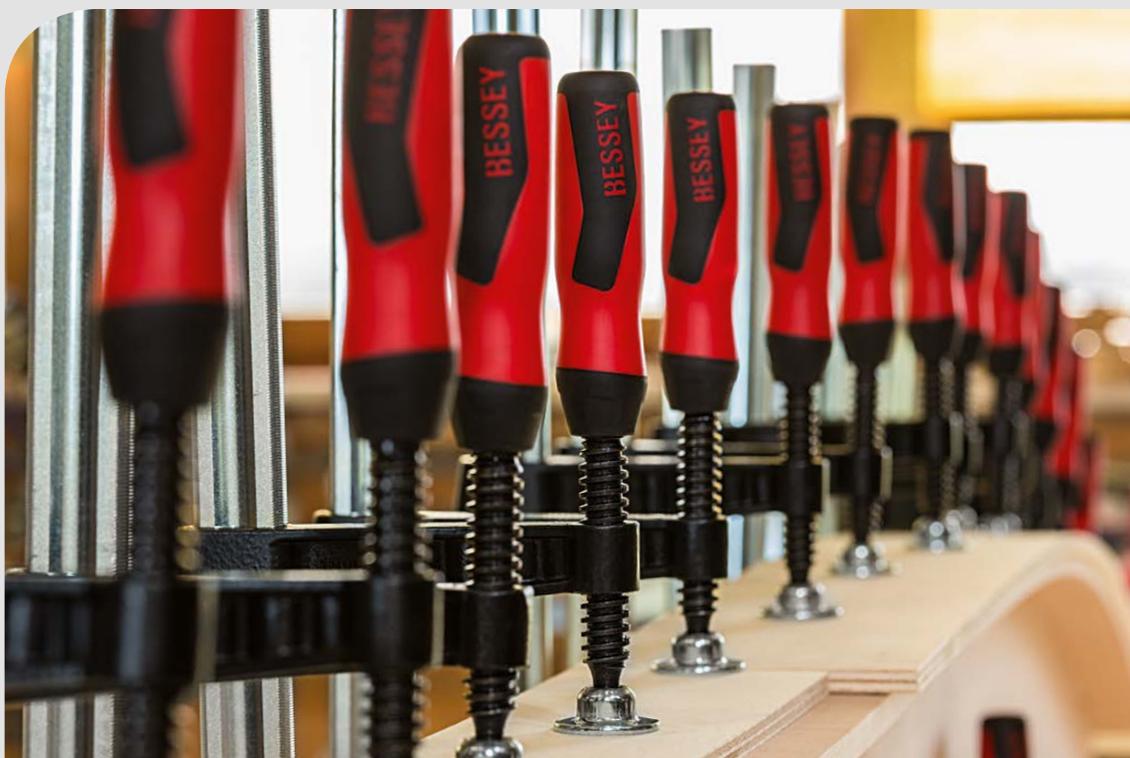
BESSEY Spann- und Schneidtechnik

# Gesamtkatalog 2017/2018



Einfach besser.

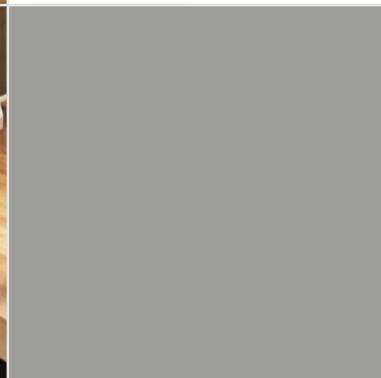
**Neuheiten  
2017**



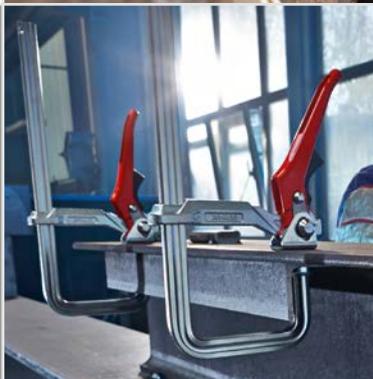
**Decken- und  
Montagestütze**  
  
Seite 120 - 121



**Spannelemente  
für Werkbänke**  
  
Seite 113 - 115



Preise gültig  
ab 01.04.2017



**Drahtdisplay  
für Scheren**  
  
Seite 152



## BESSEY Schneidtechnik

# Inhaltsverzeichnis

### 132-141 Handblechscheren mit Hebelübersetzung



Ideal-Schere der neuesten Generation  
**D39ASS**



Ideal-Schere  
**D29ASS-2/D27A/D17A/D08**



Figuren-Schere  
**D29SS-2/D27**



Durchlauf-Schere  
**D29BSS-2/D27B**



MULTISNIP Longstyle  
**D22A**



Figuren-Schere  
**D16/D16L/D16S**



Ideal-Schere, klein und wendig  
**D15A**

### 142-145 Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden



Ideal-Schere HSS-TiN  
**D27AH-TiN**



Ideal-Schere HSS  
**D27AH**



Loch-Schere HSS  
**D407**



Ideal-Schere HSS  
**D416**



Pelikan-Schere HSS  
**D418**

### 146-152 Normalblechscheren



Ideal-Schere  
**D216/D116**



Ideal-Schere, ohne Öffnungsanschlag  
**D216-280-B-SBSK**



Pelikan-Schere  
**D218/D118**



Figuren-Loch-Schere  
**D214/D114**



Loch-Schere  
**D207/D107**



Rundloch-Schere  
**D208**



Universal-Schere  
**D206/D106**



Universal-Schere mit breitem Blatt  
**D106A**



Berliner-Schere  
**D202/D102**



Englische Original Facon-Schere  
**D159**



Amerikaner-Schere  
**D146**



**NEU**  
Drahtdisplay **DVK, DVK2**  
unbestückt

### 153-155 Combi-Scheren



Combi-Schere  
**D47-2/D48-2/D48A-2**



Kabelschere  
**D49-2**

**BESSEY Schneidtechnik**

**Inhaltsverzeichnis**



**MULTISNIP Master  
D51A**



**Combi-Schere  
D47/D48/D48A**



**Kabelschere  
D49**



**Combinox  
D50**

**156-157 Cutter-Messer und Multitool**



**Klingen-Klappmesser  
DBKPH/DBKWH/DBKAH**

**Ersatzklingen  
DBK-T/DBK-H/DBK-L/DBK-A**



**Messer-Set  
DBKPH**



**Multifunktionswerkzeug  
DBST**

**158-159 Goldschmiede- und Feinblechscheren**



**Goldschmiedeschere  
D70/D71/D72/D73/  
D74/D75/D76/D77**

**160-161 Haushalts- und Mehrzweckscheren**



**Mehrzweckschere  
D820/D821**



**Telefon- und Kabelschere  
D53**



**Haushalts- und Nähschere  
D840**



**Tapezier- und Papierschere  
D851/D853**



**Arbeitsschere  
D860**

**162-163 Bandeisenscheren**



**Sicherheits-Bandeisenschere  
mit Hebelübersetzung  
D123S**



**Bandeisen-Schere  
D122N/D122A**

**164-167 Spengler- und Klempnerwerkzeuge**



**Falzzange  
D33/D331/  
D34/D341/  
D35/D351**



**Falzzange  
D33...P/D331...P/  
D34...P/D341...P/  
D35...P/D351...P**



**Piccolo-Falzzange  
D331-22/D341-22**



**Spengler-Falzzange  
D301**



**Spengler-Rundzange  
D311**



**Falz-Aufbiegezange  
D355**



**Eck-Falzzange  
D335**



**Quetsch-Falzzange  
D336**



**Rohr-Einziehzange  
D36**



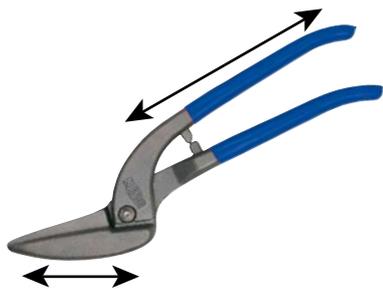
**Rinnenträger-Abbiegezange  
D396**

# BESSEY Schneidtechnik

## Lexikon

### 1. Die Typen

#### Normalblechscheren



Bei Normalblechscheren sind traditionell Schneide und Griff in einem Stück geschmiedet. Die Schneidkraft ergibt sich aus dem Verhältnis Schneidlänge zu Grifflänge.

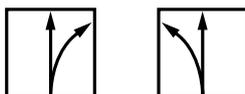
#### Handblechscheren mit Hebelübersetzung



Handblechscheren mit Hebelübersetzung bestehen aus Scherenkopf und Griff. Beide Teile sind für sich gelenkig gelagert, so dass sich eine zusätzliche Hebelübersetzung ergibt.

### 2. Die Arten

#### Idealscheren



Diese Scheren tragen ihren Namen zu recht. Denn Idealscheren sind echte „Alleskönner“. Sie können damit durch ein Blech hindurch schneiden (Durchlauf-Schnitt) sowie große und kleine Konturen oder Radien schneiden (Figuren-Schnitt). Dabei spielt es keine Rolle ob Sie Ihre Schneidarbeiten am Blechrand (Besäumschnitt) machen oder mitten in der Tafel. Natürlich können Sie mit Idealscheren auch die einfachen Ausklink-Arbeiten erledigen.

#### Figurescheren



Figuren-Scheren eignen sich am besten, wenn Sie feine, enge Radien-Schnitte im Randbereich der Blechtafel ausführen möchten. Durch die filigrane Schneidenform dieser Scheren können Sie mühelos äußerst enge Figuren oder Kurven schneiden.

#### Durchlaufscheren



Sie möchten ein Blech in der Mitte und/oder im Randbereich durchtrennen? Dann sind die Durchlauf-Scheren das richtige Werkzeug für Sie. Mit den langen Schneiden dieser Werkzeuge können Sie schnell, mit wenig Kraftaufwand und dennoch präzise auch großformatige Bleche ablängen und ausklinken.

### 3. Rechtsschneidende oder linksschneidende Schere. Was ist der Unterschied?



Linke Schere

Rechte Schere

Rechte Scheren sind so geschliffen und konstruiert, dass Sie damit rechte Radien (also einen Bogen von links **nach rechts**) einfach schneiden können. Radienschnitte von rechts **nach links** macht man am besten mit einer linken Schere.

Oft wird geglaubt, rechte Scheren sind für Rechts-, linke Scheren für Linkshänder. Dieses stimmt nicht. Im Gegenteil. Wenn Sie als Rechtshänder mit einer rechten Schere einen Radius schneiden (siehe oben, von links **nach rechts**), schneiden Sie aus Ihrem Handgelenk nach außen weg. Mit der linken Schere (Radius dann von rechts **nach links**) aus Ihrem Handgelenk nach innen hin. Was deutlich ergonomischer ist. Versuchen Sie's doch einfach mal!

#### 4. Die Qualitäten

Die Standzeiten der Schneiden stehen in direktem Verhältnis zu den verwendeten Stahlqualitäten und deren Verarbeitung. Insbesondere die Hochleistungsscheren mit eingesetzten HSS-Schneiden erfüllen höchste Ansprüche an Standzeit und dauerhafte Schneidleistung. Die Scherenköpfe der Qualität HSS-TiN sind zusätzlich mit einem verschleißreduzierenden, extrem harten Titannitrid überzogen. Entsprechend dem Anwendungsfall und der Einsatzhäufigkeit stehen als weitere Schneidenwerkstoffe Edelstahl Spezial, Edelstahl und Qualitätsstahl zur Verfügung.

Schneidenqualitäten	Härte min. HRC	Standzeit
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Edelstahl Spezial	61	+++
Edelstahl	59	++
Qualitätsstahl	56	+

Je höher die Stahlqualität der Schneiden, desto länger die Standzeit der Schere!

Schneidenqualität	Für maximale Blechdicke bei Zugfestigkeit von:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Normalblechscheren</b>				
<b>HSS</b> D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
<b>Edelstahl</b> D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
<b>Qualitätsstahl</b> D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/

Schneidenqualität	Für maximale Blechdicke bei Zugfestigkeit von:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Handblechscheren mit Hebelübersetzung</b>				
<b>HSS-TiN</b> D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>HSS</b> D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>Edelstahl Spezial</b> D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	/
<b>Edelstahl</b> D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	/

\* Zum Schneiden von Falzen kann die Schere kurzzeitig bis 3 x 0,6 mm (1,8 mm) belastet werden.

**ACHTUNG!** Handblechscheren dürfen nur zum Trennen von dünnen Blechen aus weichen Metallen und Stahl verwendet werden. Nicht geeignet zum Durchtrennen von runden und eckigen Metallformen wie zum Beispiel Draht.



## Hebelübersetzte Scheren der neuesten Generation

# Dauerhaft ermüdungsarm schneiden

### Reibungslos robust

Die Ideal-Schere D29ASS ist besonders leichtgängig und äußerst robust:

- durch Sinterstahleinlage im Gewerbe
- durch feste Verschraubung des Gewerbes mittels stabilem Stehbolzen
- durch Edelstahlblende über dem Gelenk zum Schutz der darunterliegenden Feder



### Kraftschonend

Bei jedem Schnitt kann die volle Schnittlänge genutzt werden:

- durch deutlich reduzierten Grifföffnungswinkel

### Einfach bedienbar

Rechts- wie auch Linkshänder können die Schere ganz einfach ohne Umgreifen ent- oder verriegeln:

- durch zentrale Platzierung des Verschlussriegels am oberen Griff



### Perfekt in der Kurve

Sie ermöglicht hochpräzise Kurvenschnitte auch in engsten Radien und mit weniger Gefahr, das Blech zu verkratzen:

- durch extrem kompakten Scherenkopf mit teilversenkter Kopfverschraubung

YouTube



### Ideal-Schere



N <sup>o</sup>	← a →		← b →		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	70,60
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	70,60
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	71,60
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	71,60

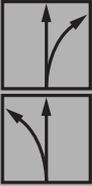


- Für durchlaufend gerade und Figurschnitte
- Extrem kompakter Scherenkopf mit teilversenkter Kopfverschraubung für erhöhte Wendigkeit und Präzision bei Figurschnitten
- Gewerbeverschraubung mit Stehbolzen sowie Sinterscheibe und wartungsfreier Feder für höchste Robustheit
- Reduzierter Griff-Öffnungswinkel für optimierte Handhabung bei nahezu gleicher Schnittlänge
- Zentrischer Verschlussriegel für einfache Bedienung ohne Umgreifen
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



## Handblechscheren mit Hebelübersetzung

### Ideal-Schere

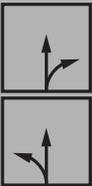


N <sup>o</sup>	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	48,30
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	48,30
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	49,30
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	49,30



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

### Figuren-Schere



N <sup>o</sup>	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D27	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,49	5	48,30
D27L	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,49	5	48,30



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

### Durchlauf-Schere



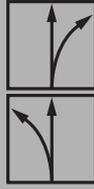
N <sup>o</sup>	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	52,30
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	52,30



- Für durchlaufende gerade Schnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

## Handblechscheren mit Hebelübersetzung

- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Besonders robust, für besondere Beanspruchungen: Griffe im Gesenk geschmiedet
- Griffe lackiert
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



### Ideal-Schere, robust

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ ↑ max.	⌚	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D17ASS	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	72,80
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	72,80
D17A	240	9 1/2	24	1	1,2	++	0,55	5	62,00
D17AL	240	9 1/2	24	1	1,2	++	0,55	5	62,00

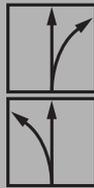


### Ideal-Schere, wendig

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ ↑ max.	⌚	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	38,50
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	38,50
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	39,50
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	39,50



- Besonders flach ausgelegter Scherenkopf ermöglicht das Schneiden enger Radien an schwer zugänglichen Stellen
- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



- Für lange und gerade durchlaufende Schnitte sowie große Radien
- Extra lange und seitlich abgesetzte Schneide
- Nur linksschneidend lieferbar



### MULTISNIP Longstyle

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ ↑ max.	⌚	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D22A	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,43	5	45,00
D22A-SB	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,45	5	46,00



## Figuren-Scheren Serie 16

### Figuren-Schere



N <sup>o</sup>	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	26,70
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	27,70



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Auch linksschneidend lieferbar

### Figuren-Schere



N <sup>o</sup>	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	26,70
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	27,70



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Auch rechtsschneidend lieferbar

### Figuren-Schere



N <sup>o</sup>	←a→		←b→		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10	26,70
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,39	10	27,70
N <sup>o</sup>	Bestückung							📦	€
DSET16	1 x D16, 1 x D16L und 1 x D16S in Rolltasche							St.	V4
								1	80,10



- Für kurze gerade und Figurenschnitte mit weitem Radius nach rechts und links
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Nur linksschneidend lieferbar

# Allround-Schere

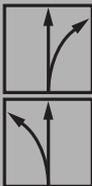
Erdi



## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 1 Extrem kompakter Scherenkopf**  
Der besonders kompakt ausgelegte Scherenkopf verleiht ihr eine enorme Wendigkeit und ermöglicht das Schneiden engster Radien und an schwer zugänglichen Stellen.
- 2 Praktische Riegel-Anschlag-Kombination**  
Verriegelung und Anschlag in einem – so lässt sich die Schere schnell und bequem mit nur einer Hand schließen und geschlossen halten. Ein raffiniertes Detail, das zu mehr Sicherheit beiträgt.
- 3 Doppelte Hebelübersetzung**  
Ihr Kraftaufwand wird durch die doppelte Hebelübersetzung spürbar reduziert. Gleichzeitig wird die Schneidleistung dadurch deutlich erhöht.
- 4 Ergonomischer Griff**  
Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.

## Ideal-Schere, klein und wendig



N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ max. ↑	⚙	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10	24,80
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10	24,80
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,21	10	25,80
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,21	10	25,80

N <sup>o</sup>	Bestückung	📦	€
			St.
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S und 1 x D15AL in Rolltasche	1	74,40



Die Ideal-Schere D15A und D15AL erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Neue Scherenkopfgeometrie sorgt für enorme Wendigkeit – hervorragend geeignet für besonders kleine Radien und schwer zugängliche Stellen
- Optimiertes Hebelverhältnis bei kleinster Bauweise garantiert 100 % Leistung bei geringem Kraftaufwand
- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

# Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden

Erdi

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

### 1 Längere Standzeiten

Die Scherenköpfe sind im Gesenk geschmiedet und vergütet. Die eingesetzten Schneiden aus HSS garantieren Ihnen deutlich längere Standzeiten als herkömmliche Schneiden. Das macht sich u.a. bei der Bearbeitung hochfester Materialien bemerkbar.

### 2 Doppelte Hebelübersetzung

Ihr Kraftaufwand wird durch die doppelte Hebelübersetzung spürbar reduziert. Gleichzeitig wird die Schneidleistung dadurch deutlich erhöht.

### 3 Ergonomischer Griff

Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.



## Ideal-Schere HSS-TiN



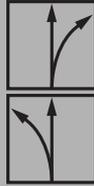
No	<a>		<b>		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D27AH-TiN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	256,40
D27AHL-TiN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	256,40



- Scherenkopf TiN-beschichtet für noch höhere Standzeit auch bei harten Materialien
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

## Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden

### Ideal-Schere HSS

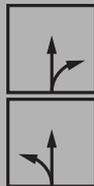


N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ max ↑	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	144,30
D27AHL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	144,30



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

### Loch-Schere HSS



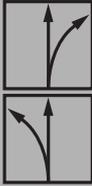
N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ max ↑	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	99,10
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	99,10
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	107,40
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	107,40



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

## Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden

### Ideal-Schere HSS



N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ ↑ max.	⚙	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	130,50
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	130,50



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

### Pelikan-Schere HSS



N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ ↑ max.	⚙	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	136,30
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	173,70



- Für lange gerade und durchlaufende Schnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Griffe PVC-getaucht
- Nur rechtsschneidend lieferbar

# Normalblechscheren

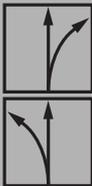


## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 1 Geschmiedeter Scherenkopf und Griff**  
Scherenkopf und Griff sind aus einem Stück und im Gesenk geschmiedet. Das macht sie so robust und zuverlässig.
- 2 Induktiv gehärtete Schneiden**  
Die induktiv gehärteten Schneiden garantieren eine hohe Lebensdauer und ein optimales Schneidergebnis.
- 3 Nachstellbare Gewerbeverschraubung**  
Nach dem Nachschleifen lassen sich sämtliche Normalblechscheren ganz bequem wieder einstellen.

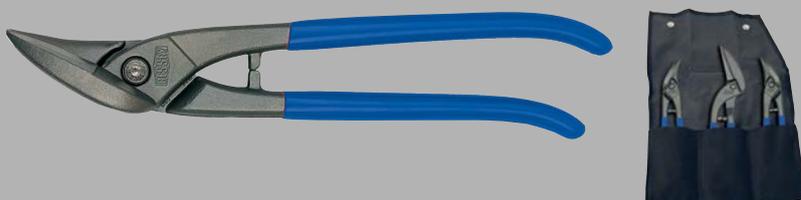


## Ideal-Schere



N <sup>o</sup>	← a →		← b →		↓ max. ↓	⌚	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	43,30
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	43,30
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	49,30
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	49,30
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	38,30
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	38,30
D116-260-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	39,30
D116-260L-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	39,30
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,58	5	43,50
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,58	5	43,50
D116-280-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	44,50
D116-280L-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	44,50
N <sup>o</sup>	Bestückung							📦	€
								St.	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L und 1 x D218-300 in Rolltasche							1	146,90

- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- D216 – Griffe lackiert
- D116 – Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

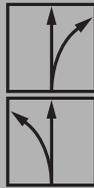


## Normalblechscheren



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Ohne Öffnungsanschlag und mit extra angespitztem Scherenkopf
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Besonders robust für besondere Beanspruchungen: Schere komplett vergütet und brüniert sowie Schneide induktiv gehärtet
- Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar
- SB-verpackt

### Ideal-Schere, ohne Öffnungsanschlag



№	← a →		← b →		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"					
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1	1,0	++	0,58	5	50,90
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1	1,0	++	0,58	5	50,90



### Pelikan-Schere



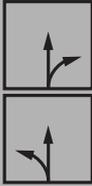
№	← a →		← b →		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"					
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	48,30
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	48,30
D218-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,74	5	49,30
D218-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,74	5	49,30
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5	57,30
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	36,40
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	36,40
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	37,40
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	37,40
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5	42,70



- Für lange gerade und durchlaufende Schnitte
- Extra lange Schneide ist ideal zum Durchtrennen von Blechtafeln
- D218 – Griffe lackiert
- D118 – Griffe PVC-getaucht
- Rechtsschneidend (oder in der Abmessung 300 mm auch linksschneidend) lieferbar

## Normalblechscheren

### Figuren-Loch-Schere

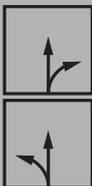


N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	34,10
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	34,10
D214-275	275	11	43	1 11/16	1,0	++	0,58	5	38,30
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	24,10
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	24,10
D114-250-SB	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,48	5	25,10



- Für kurze gerade und Figurenschnitte (besonders kleine Radien)
- Sehr schlanker Scherenkopf
- D214 – Griffe lackiert
- D114 – Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

### Loch-Schere



N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	30,90
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	30,90
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,55	5	34,20
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,55	5	34,20
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,60	5	38,50
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,60	5	38,50
D107-225	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,37	5	20,60
D107-225-SB	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,38	5	21,60
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	22,10
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	22,10
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	23,10
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	23,10
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	24,10
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	24,10
D107-275-SB	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,56	5	25,10
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	26,40
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	26,40



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- D207 – Griffe lackiert
- D107 – Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

## Normalblechscheren



- Speziell für kreisförmige Schnitte
- Rundgebogene Schneiden
- Griffe lackiert
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



### Rundloch-Schere

No	<a>		<b>		↓ max. ↓	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	74,50
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	74,50



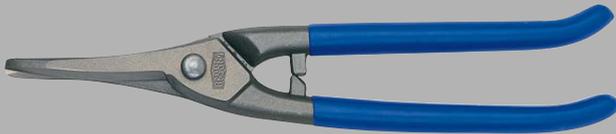
### Universal-Schere



- Für gerade und Figurenschnitte
- D206 – Griffe lackiert
- D106 – Griffe PVC-getaucht
- Nur rechtsschneidend lieferbar



No	<a>		<b>		↓ max. ↓	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D206-250	250	10	68	2 11/16	1,0	++	0,43	5	36,50
D106-250	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,43	5	26,10
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	27,10



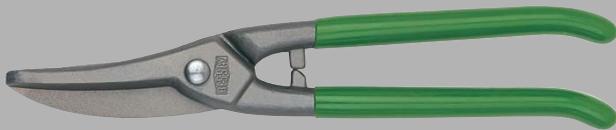
### Universal-Schere mit breitem Blatt



- Für gerade und Figurenschnitte (große Radien)
- Griffe PVC-getaucht
- Nur rechtsschneidend lieferbar



No	<a>		<b>		↓ max. ↓	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D106A-250	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,45	5	26,40
D106A-250-SB	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,46	5	27,40



## Normalblechscheren

### Berliner-Schere



N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,48	5	26,00
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,72	5	32,50
D102-225	225	9	55	2 3/16	1,0	+	0,44	5	17,60
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	18,40
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	19,40
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	22,90
D102-300-SB	300	12	79	3	1,0	+	0,73	5	23,90

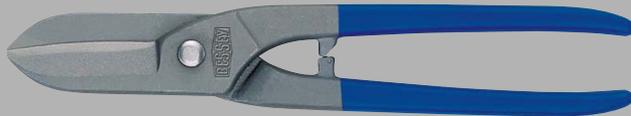


- Für gerade Schnitte
- D202 – Griffe lackiert
- D102 – Griffe PVC-getaucht
- Nur rechtsschneidend lieferbar

### Englische Original Facon-Schere



N <sup>o</sup>	<a>		<b>		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D159-200	200	8	46	1 7/8	1,0	+	0,29	6	12,70
D159-250	250	10	57	2 1/4	1,0	+	0,49	6	15,70
D159-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,63	6	19,90
D159-350	350	14	70	2 3/4	1,0	+	0,83	6	23,30



- Für gerade Schnitte
- Nur linksschneidend lieferbar
- Griffe lackiert

## Normalblechscheren



- Für gerade Schnitte
- Nur linksschneidend lieferbar
- Griffe PVC-getaucht



### Amerikaner-Schere

№	← a →		← b →		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	14,50
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	16,80
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	21,60
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,77	6	29,20



### Drahtdisplay DVK, unbestückt

- Drahtdisplay für bis zu 42 Handblechscheren, 6 verschiedene Blechscherentypen
- Mit Schild, Aufkleber und Scanner-schiene
- Für Theke und Lochwand

№	Breite x Tiefe x Höhe mm	⚖️ kg	€
DVK	500 x 250 x 180 (350)	3,74	135,70

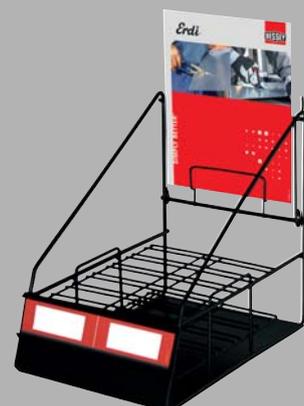


**NEU**

### Drahtdisplay DVK2, unbestückt

- Drahtdisplay für bis zu 10 Handblechscheren, 2 verschiedene Blechscherentypen
- Mit Werbeschild und Aufkleber einsetzbar für D39ASS und D39ASSL oder „neutral“ für sonstige Blechscherentypen
- Für Theke und Lochwand

№	Breite x Tiefe x Höhe mm	⚖️ kg	€
DVK2	190 x 275 x 255 (340)	1,35	50,10



## Combi-Scheren

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Klängen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt

### Combi-Schere gerade

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖	📦	€
	mm	"	mm	"			
D47-2	140	5 1/2	31	1 1/4	0,05	15	14,30
D48-2	190	7 1/2	42	1 5/8	0,11	10	15,70



### Combi-Schere abgewinkelt

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Klängen aus rostfreiem Edelstahl
- Abgewinkelte Schneiden
- SB-verpackt

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖	📦	€
	mm	"	mm	"			
D48A-2	190	7 1/2	36	1 3/8	0,11	10	16,50



### Kabel-Schere

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für mehradrige Kabel bis 10 mm Durchmesser
- Klängen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt

N <sup>o</sup>	←a→		⚖	📦	€
	mm	"			
D49-2	165	6 1/2	0,12	10	16,50



### MULTISNIP Master

- Für lange und gerade durchlaufende Schnitte (große Radien)
- Alle Metallteile aus rostfreiem Edelstahl
- Griffe aus robustem glasfaserverstärktem Kunststoff mit Weichstoffeinlage
- SB-verpackt

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		↓ ↑ max	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"				
D51A	235	9 1/4	50	2	0,4	0,22	5	17,50



## Combi-Scheren

### Combi-Schere gerade

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D47	140	5 1/2	31	1 1/4	0,08	15	11,60
D48	190	7 1/2	42	1 5/8	0,12	10	12,80



- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Schneide mit Verzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt

### Combi-Schere abgewinkelt

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D48A	190	7 1/2	38	1 1/2	0,11	10	13,70



- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Abgewinkelte Schneiden
- Schneide mit Verzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt

### Kabel-Schere

N <sup>o</sup>	←a→		⚖ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"			
D49	160	6 1/4	0,12	10	13,70



- Für mehradrige Kabel bis 10 mm Durchmesser
- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt

### Combinox

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D50	190	7 1/2	40	1 9/16	0,14	10	20,50



- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Ergonomischer Kunststoffgriff mit Weichstoffeinlage
- Mit Drahtführung zum Schneiden von Bindedraht bis Ø 2,5 mm
- Rundschnitten am Anschlag zum Abisolieren von Kabeln von Ø 1,0 bis 1,5 mm
- SB-verpackt

## Cutter-Messer und Multitool

# Messerscharfe Schnitte



### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 1 Klingenswechsel**  
Hebel zur festen Arretierung der Klinge. Dieser Mechanismus erlaubt einen schnellen und einfachen Klingentausch.
- 2 Weiches Daumenkissen**  
Über das Daumenkissen aus weichem Kunststoff können Sie leicht maximalen Anpressdruck aufbringen.
- 3 Klingenfach**  
Ersatzklingen sind im Klingenfach mit Verschlussicherung gut aufgehoben und immer schnell zur Hand.
- 4 Lösehebel**  
Ein kurzer Druck auf den Lösehebel aus Metall genügt und die Feststellklinge lässt sich schnell einklappen.

- **DBKPH-EU:** Komfort Kunststoffgriff, Daumenkissen für max. Anpressdruck, Klingenfach mit 5 Ersatzklingen
- **DBKWH-EU:** Edler Holzgriff
- **DBKAH-EU:** Leichter Aluminiumgriff
- Schneller Klingentausch
- Gürtelclip
- SB-verpackt

### Klingen-Klappmesser

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		⚖ kg	📦 St.	€ V6
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,22	12	19,70
DBKWH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,20	12	18,50
DBKAH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,14	12	17,30



DBKPH-EU



DBKWH-EU



DBKAH-EU



Alle Messer erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

# Cutter-Messer

Erdi

## Messer-Set DBKPH

N <sup>o</sup>	Bestückung	St.	€
			V6
DBKPH-SET	DBKPH Klingen-Klappmesser in praktischer Tasche aus Nylon ■ + 15 Stück Trapezklingen DBK-T ■ + 5 Stück Hakenklingen DBK-H ■ + 2 Stück Linoleumklingen DBK-L ■ + 2 Stück Ausstechklingen DBK-A	8	29,40



Das Messer-Set erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

## Ersatzklingen

N <sup>o</sup>	← a →		Inhalt pro VE	St.	€
	mm	"			
DBK-T	60	2 3/8	10	1	3,20
DBK-H	50	2	10	1	5,40
DBK-L	87	3 1/2	5	1	5,90
DBK-A	80	3 1/3	5	1	5,90

\*DBK-A: Lieferung solange Vorrat reicht



## Multifunktionswerkzeug mit großer Schere

N <sup>o</sup>	Gesamtlänge offen		Gesamtlänge geschlossen		← b →		kg	St.	€
	mm	"	mm	"	mm	"			
DBST	175	7	100	4	55	2 3/16	0,36	8	26,70



Das Multitool erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.



- Messer mit komfortablem Kunststoffgriff
- Praktisches Nylonetui mit Reißverschluss
- Vier verschiedene Klingen für unterschiedliche Werkstoffe
- SB-verpackt

- Geeignet für alle BESSEY Klingen-Klappmesser
- SB-verpackt

- 1 Multitool mit 7 Möglichkeiten: Schere, Messer, Säge, Feile, Kreuzschlitzschraubendreher sowie großem und kleinem Schlitzschraubendreher
- Schneidet: Leder, Seil, Vinyl, dünnes Kabel, Schnur, dünnes Plastik, Papier und vieles mehr
- Mit robuster Gürteltasche zur sicheren, stets griffbereiten Aufbewahrung
- Edelstahlgriff mit Weichstoffkomponente für rutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt

## Goldschmiede- und Feinblechscheren

### Goldschmiede-Schere

N <sup>o</sup>	Ausführung	<a>		<b>		kg	St.	€
		mm	"	mm	"			
D70-1	gerade Schneiden	180	7	31	1 1/4	0,13	12	12,10
D71-1	gebogene Schneiden	175	7	32	1 1/4	0,13	12	13,80



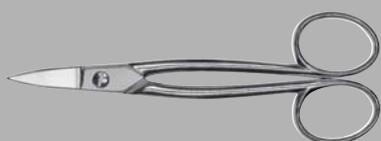
### Goldschmiede-Schere

N <sup>o</sup>	Ausführung	<a>		<b>		kg	St.	€
		mm	"	mm	"			
D72-1	gerade Schneiden	180	7	31	1 1/4	0,11	12	12,10



### Goldschmiede-Schere

N <sup>o</sup>	Ausführung	<a>		<b>		kg	St.	€
		mm	"	mm	"			
D74-1	gerade Schneiden	180	7	34	1 3/8	0,09	12	11,80
D75-1	gebogene Schneiden	175	7	33	1 5/16	0,09	12	13,80



### Goldschmiede-Schere

N <sup>o</sup>	Ausführung	<a>		<b>		kg	St.	€
		mm	"	mm	"			
D76-1	gerade Schneiden	180	7	26	1	0,14	12	13,90



- Geschlossene Griffe
- Komplett vernickelt

- Offene Griffe
- Komplett vernickelt



- Mit Griffaugen
- Komplett vernickelt

- Geschlossene Griffe mit Feder
- Komplett vernickelt

## Haushalts- und Mehrzweckscheren

### Mehrzweck-Schere



- Schneiden aus rostfreiem Stahl
- Komfortable Griffaugen mit Weichstoffeinlage
- SB-verpackt

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		kg	St.	€
	mm	"	mm	"			
D820-200	200	7 7/8	80	3 1/3	0,07	12	13,00
D820-250	250	10	105	4 1/4	0,10	12	17,80



### Mehrzweck-Schere

- Schneiden aus rostfreiem Stahl
- Komfortable Griffaugen mit Weichstoffeinlage
- SB-verpackt

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		kg	St.	€
	mm	"	mm	"			
D821-160	160	6 1/4	70	2 3/4	0,04	12	9,80
D821-180	180	7	80	3 1/3	0,06	12	11,50



### Telefon- und Kabelschere



- Schneiden vernickelt und gezahnt
- Mit Drahtabschneider

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		kg	St.	€
	mm	"	mm	"			
D53	125	5	40	1 9/16	0,07	12	12,10



## Haushalts- und Mehrzweckscheren

### Haushalts- und Nähscere

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D840-150	150	6	50	2	0,07	12	9,30
D840-180	180	7	77	3	0,09	12	12,10



### Tapezier- und Papierschere

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D851-250	250	10	105	4 1/4	0,17	12	22,20



### Tapezier- und Papierschere

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D853-200	200	8	95	3 3/4	0,08	12	15,50



### Arbeitsschere

N <sup>o</sup>	←a→		←b→		⚖ kg	📦 St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D860-200	200	8	80	3 1/3	0,24	6	16,10
D860-225	225	9	85	3 1/4	0,27	6	20,20
D860-250	250	10	90	3 1/2	0,36	6	25,00



- Komplett vernickelt



- Komplett vernickelt
- Langes und rundes Griffauge

- Komplett vernickelt



- Robuste Ausführung
- Schwarz lackierte Griffe
- Langes und rundes Griffauge

## Bandeisenscheren

### Sicherheits-Bandeisenschere mit Hebelübersetzung

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		kg	St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 1/4	38	1 1/2	0,55	5	121,60
D123S-SB	260	10 1/4	38	1 1/2	0,60	5	122,60



- Einhändiges Trennen von Stahlbändern bis zu 32 x 1 mm
- Kein Hochschnellen des Bandes beim Schneidvorgang
- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten

### Bandeisen-Schere

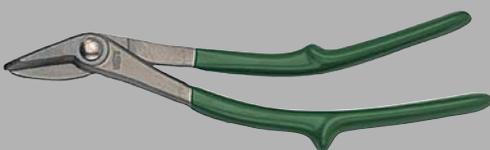
N <sup>o</sup>	<a>		<b>		kg	St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 1/4	0,40	5	33,50



- Niederhalter verhindert das Hochschnellen der Bandenden
- Leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband
- Für Bandbreite bis 25 mm, Bandstärke bis 0,6 mm
- Griffe lackiert

### Bandeisen-Schere

N <sup>o</sup>	<a>		<b>		kg	St.	€ V5
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 1/4	30	1 3/16	0,42	5	30,70
D122A-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	0,43	5	31,70



- Leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für Bandbreite bis 25 mm, Bandstärke bis 0,6 mm
- Griffe PVC-getaucht

## Spengler- und Klempnerwerkzeuge

# Spezialwerkzeuge für Spezialisten



**Entwickelt vom Schneidtechnikprofi**

**Als Spezialist wissen wir, was Spezialisten schätzen: höchste Qualität und maximale Zuverlässigkeit. Beides bieten Ihnen die Spengler- und Klempnerwerkzeuge von BESSEY. Aus Qualitäts-**

**stahl im Gesenk geschmiedet, zeichnen sie sich zudem durch ihre Robustheit und Langlebigkeit aus. So halten sie selbst schwierigsten Anforderungen souverän stand und lassen Sie nie im Stich. Deshalb sollten sie in Ihrem Sortiment auf keinen Fall fehlen!**

Die Spengler- und Klempnerwerkzeuge – höchste Qualität für professionelle Anwendungen.

# Spengler- und Klempnerwerkzeuge

## Falzzange

N <sup>o</sup>	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	<a>		kg	St.	€
				mm	mm			
D33-60	gerade	durchgesteckt	60	280	11	0,60	6	65,20
D331-40	gerade	aufgelegt	40	280	11	0,65	6	48,00
D331-60	gerade	aufgelegt	60	280	11	0,69	6	38,50
D331-80	gerade	aufgelegt	80	320	12 3/4	0,95	5	77,00
D34-60	45° gebogen	durchgesteckt	60	270	10 3/4	0,72	6	74,80
D341-40	45° gebogen	aufgelegt	40	270	10 3/4	0,69	6	58,10
D341-60	45° gebogen	aufgelegt	60	270	10 3/4	0,71	6	41,20
D341-80	45° gebogen	aufgelegt	80	320	12 3/4	0,92	5	86,10
D35-60	90° gebogen	durchgesteckt	60	255	10	0,76	6	77,90
D351-60	90° gebogen	aufgelegt	60	255	10	0,75	6	46,90



## Falzzange, PVC-beschichtete Griffe

N <sup>o</sup>	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	<a>		kg	St.	€
				mm	mm			
D33-60-P	gerade	durchgesteckt	60	280	11	0,60	6	67,00
D331-60-P	gerade	aufgelegt	60	280	11	0,68	6	40,40
D34-60-P	45° gebogen	durchgesteckt	60	270	10 3/4	0,72	6	76,70
D341-60-P	45° gebogen	aufgelegt	60	270	10 3/4	0,72	6	43,20
D35-60-P	90° gebogen	durchgesteckt	60	255	10	0,76	6	79,70
D351-60-P	90° gebogen	aufgelegt	60	255	10	0,75	6	48,70

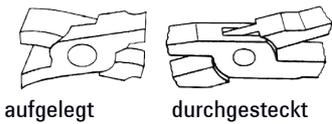


## Piccolo-Falzzange

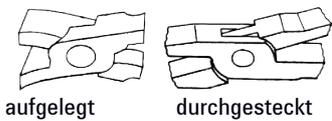
N <sup>o</sup>	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	<a>		kg	St.	€
				mm	mm			
D331-22	gerade	aufgelegt	22	180	7	0,21	10	40,40
D341-22	45° gebogen	aufgelegt	22	180	7	0,21	10	45,20



- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Schwarz pulverbeschichtet
- Mindestmaultiefe gerade 60 mm
- Mindestmaultiefe gebogen 50 mm



- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Schwarz pulverbeschichtet
- PVC-beschichtete Griffe
- Mindestmaultiefe gerade 60 mm
- Mindestmaultiefe gebogen 50 mm



- Für kleine präzise Falz- und Biegearbeiten
- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- PVC-beschichtete Griffe
- Vollständig gehärtet
- Maultiefe gerade 30 mm
- Maultiefe gebogen 28 mm

## Spengler- und Klempnerwerkzeuge

- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- PVC-beschichtete Griffe
- Flache Zangenbacke
- Maultiefe 45 mm
- Verzahnung 0,8 mm

### Spengler-Flachzange

№	Ausführung Gewerbe	<a>		kg	St.	€
		mm	"			
D301	aufgelegt	240	9 1/2	0,40	6	38,20



### Spengler-Rundzange

№	Ausführung Gewerbe	<a>		kg	St.	€
		mm	"			
D311	aufgelegt	260	10 1/4	0,38	6	38,20



- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- PVC-beschichtete Griffe
- Runde Zangenbacke
- Maultiefe 50 mm
- Verzahnung 1,0 mm

### Falz-Aufbiegezange

№	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	<a>		kg	St.	€
				mm	mm			
D355	gerade	aufgelegt	30	250	10	0,45	5	57,10



- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Brüniert
- PVC-beschichtete Griffe

### Eck-Falzzange

№	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	<a>		kg	St.	€
				mm	mm			
D335	gerade	aufgelegt	60	280	11	0,74	5	82,40



- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Brüniert
- PVC-beschichtete Griffe
- Maultiefe 65 mm

## Spengler- und Klempnerwerkzeuge

### Quetsch-Falzzange

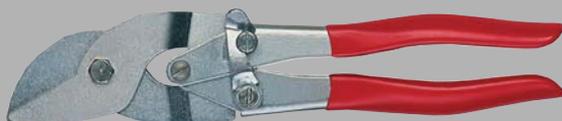
N <sup>o</sup>	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite		←a→		⚖ kg	📦 St.	€ V6
			mm	mm	mm	"			
D336	gerade	durchgesteckt	80	320	12	3/4	0,78	5	120,30



- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Brüniert
- PVC-beschichtete Griffe
- Maultiefe 80 mm

### Rohr-Einziehzange

N <sup>o</sup>	←a→		⚖ kg	📦 St.	€ V6
	mm	"			
D36	250	10	0,47	1	40,10



- Durch 3 Unter- und 2 Oberbacken schnelles und rationelles Arbeiten
- Selbstöffnend
- Komplett verzinkt
- PVC-beschichtete Griffe
- Maultiefe 28 mm

### Rinnenträger-Abbiegezange offene Form

N <sup>o</sup>	←a→		⚖ kg	📦 St.	€ V6
	mm	"			
D396	680	20	3,15	1	104,30



- Schlitzbreite 10 mm für Rinneisen bis 40 x 6 mm
- Kopf aus rostbeständigem Temperguss
- Abgleitrolle zum Schutz der kunststoffbeschichteten Rinneisen



Einfach besser.



E-Newsletter



[http:// www.bessey.de](http://www.bessey.de)



<https:// www.facebook.com/BESSEY.Tool.Einfach.Besser>



<http:// www.youtube.com/user/besseytoolsdeutsch>



<http:// newsletter.bessey.de>

E-Newsletter

**[www.bessey.de](http://www.bessey.de)**

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40  
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany ■ Fon +49 (0)7142 401-0  
Fax Inland: +49 (0)7142 401-451 ■ Fax Export: +49 (0)7142 401-452  
E-Mail: [info@bessey.de](mailto:info@bessey.de)