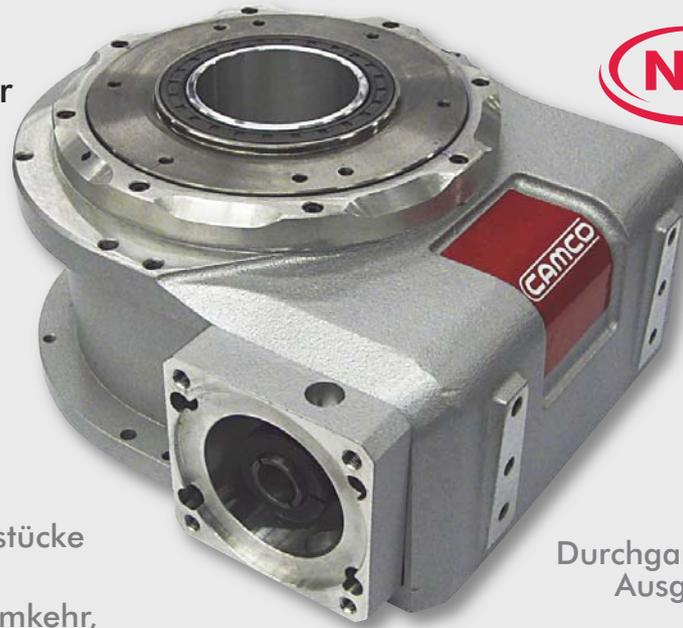


# INTELLIGENTES SCHRITTGETRIEBE

Das **CAMCO RSD Schrittgetriebe mit Servo Antrieb**, Null-Grad Nachschwingverhalten und kurvengesteuertem Antrieb, kompatibel zu Industriestandard-Servomotoren, für präzise Steuerung, Effektivität und Flexibilität.

**NEU**

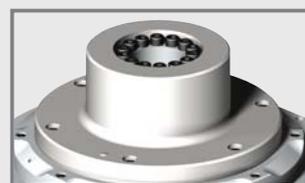


Durchgangsloch, Ausgang

- Ausgelegt zur Aufnahme einer Vielzahl von Servo Motoren
- Vorgespanntes System
  - Kein Nachschwingverhalten
  - Hohe Genauigkeit
  - Sanfte Bewegung
  - Ruhiges Arbeiten
  - Hohe Geschwindigkeit
- Flexible Taktgestaltung
  - Bearbeitung verschiedener Werkstücke auf dem selben Schrittgetriebe
  - Variable Taktung: Laufrichtungsumkehr, Sortierung, unterschiedliche Schrittlängen für jeden Takt
- 4:1 bis 18:1 Untersetzung, einstufig
- Besonderheiten
  - Universelle Montage
  - Wartungsfreier Betrieb
  - Großes Ausgangslager für höhere Kippmoment-Belastung
  - Große Durchgangsbohrung für Zubehör-Linien (Elektrik, Pneumatik, etc.)
  - Schutzart IP-65
  - Reinraum Klasse 100 mit Med-Redi Auslegung



Wellenausgang



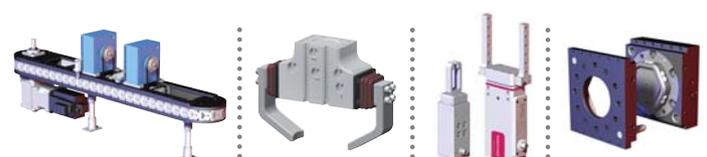
Anlagenintern aufgeschumpfter Teller, Ausgang



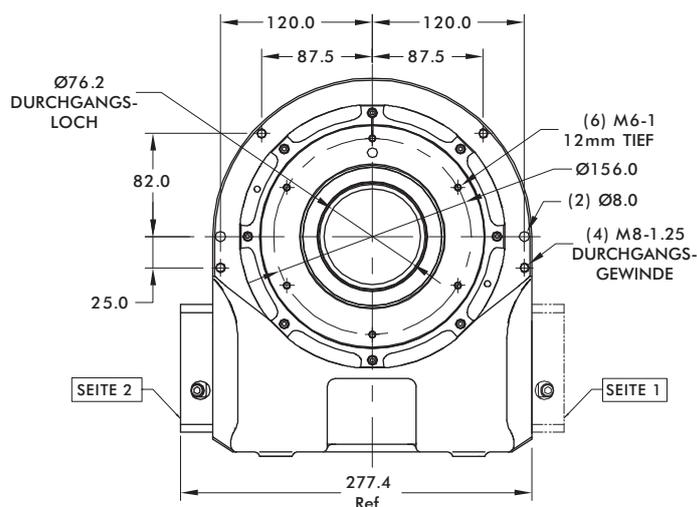
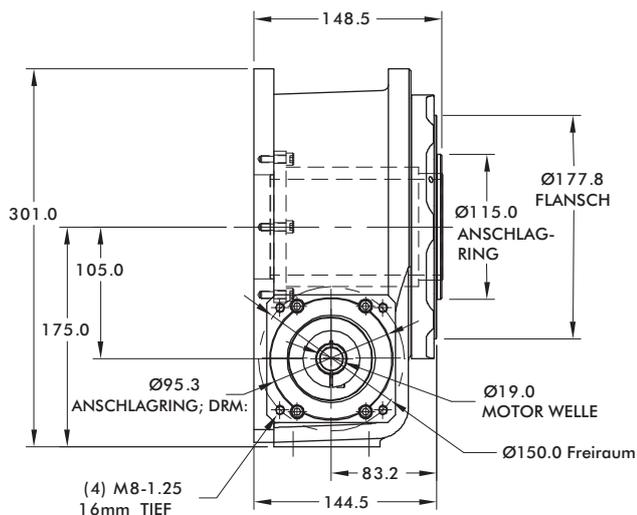
Aufgeschumpfter Teller, Ausgang



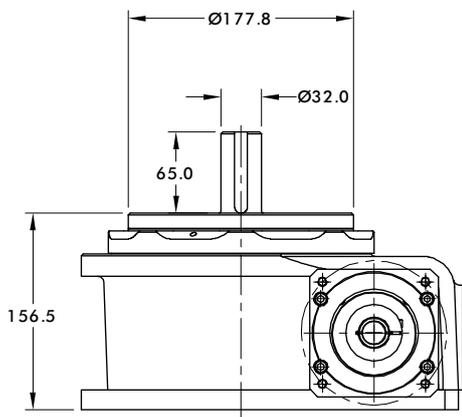
Automation  
Robohand FERGUSON  
CAMCO



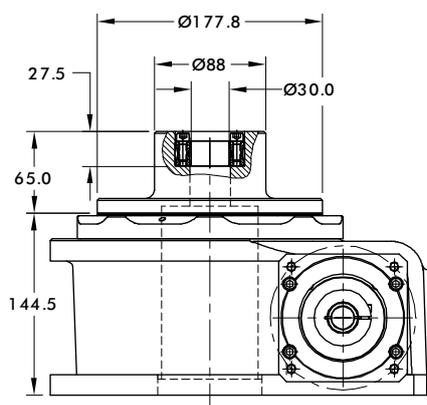
## RSD Serie mit Flansch-Ausgang



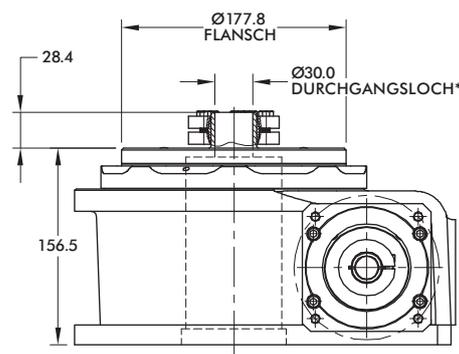
### Wellenausgang



### Anlagenintern aufgeschumpfter Teller, Ausgang



### Aufgeschrumpfte Teller, Ausgang



\* ebenfalls mit 40 mm Bohrung erhältlich.

## Serie 115RSD Technische Informationen

Technische Daten	Einheiten	Standard Untersetzungen		Andere erhältliche Untersetzungen						
		8:1	16:1	4:1	5:1	6:1	9:1	12:1	15:1	18:1
Einfache Reduzier-Untersetzung	-	8:1	16:1	4:1	5:1	6:1	9:1	12:1	15:1	18:1
Drehmoment	Nm	400	424	333	361	379	406	418	423	426
Max. Massenträgheitsmoment am Ausgangsteller	kgm <sup>2</sup>	5,70	22,78	1,42	2,23	3,20	7,21	12,82	20,02	28,84
Zurückgegebenes Massenträgheitsmoment an der Eingangswelle	kgm <sup>2</sup>	0,0015	0,0012	0,0033	0,0026	0,0019	0,0014	0,0015	0,0012	0,0011
Stabilität	Nm/arc min.	19,13	20,28	15,95	17,27	18,13	19,43	19,96	20,22	20,37
Anzugs-Drehmoment	Nm	2,26		2,26						
Maximale axiale Belastung	N	9,988		9,988						
Maximale radiale Belastung	N	4,004		4004						
Maximale äußere Belastung (Kippmoment)	Nm	359		359						
Ebenheit des Tellers	mm	0,05		0,05						
Axial Rundlauf	mm	0,04		0,04						
Genauigkeit	arc sek.	60		60						
Wiederholgenauigkeit	arc sek.	14		14						
Nachschwingverhalten	arc sek.	0		0						
Betriebstemperatur	°C	5 Minimum		60 Maximum						