

Felfogó derékszög, szürkeöntvény, kétoldalú, előmegmunkált felfogófelületekkel

Termékleírás / Termékillesztrációk



Leírás

Anyag:
GJL 300.

Kivitel:
Precíziósan megmunkált támasztó- és felfogó felületek.
A felfogó felületek 1 mm ráhagyással előmegmunkáltak.

További információk:

Az előmegmunkált felfogófelületekkel rendelkező felfogó derékszögek gyors és gazdaságos lehetőséget kínálnak specifikus raszter- vagy egyedi furatok készítéséhez. A gépasztalra való felszereléshez a láb készre megmunkált. A két felfogó felület az ügyfél által megmunkálható a kész méretre. A felfogó derékszögek DIN 55201 és JIS6337-1980 szerinti szerszámgép-asztalokhoz készültek.

A palettáknak a DIN 55201 szerinti gépasztalokon való kijelöléséhez szükséges pozicionáló csapokat külön kell megrendelni.

Szállításhoz szükséges szemescsavarok mellékelve.

További méretek érdeklődésre.

Rajzi hivatkozás:

1) Átmenő furat DIN 912 hengeres fejű csavarhoz

Termékáttekintés

Felfogó derékszög, szürkeöntvény, kétoldalú, előmegmunkált felfogófelületekkel

Rendelési szám	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L11
K0803.100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	81	250	200	-	150	100	40	-	0
K0803.100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	151	320	300	200	200	150	55	-	25
K0803.100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	151	320	300	200	200	150	55	-	25
K0803.100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	201	400	200	-	250	200	75	-	25
K0803.100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	201	400	200	-	250	200	75	-	25
K0803.100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	251	500	400	-	315	200	100	-	25
K0803.100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	251	500	400	-	315	200	100	-	25
K0803.100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	301	640	600	400	400	300	135	-	25
K0803.100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	301	640	600	400	400	300	135	-	25
K0803.100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	351	800	400	200	500	400	165	600	25
K0803.100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	351	800	400	200	500	400	165	600	25