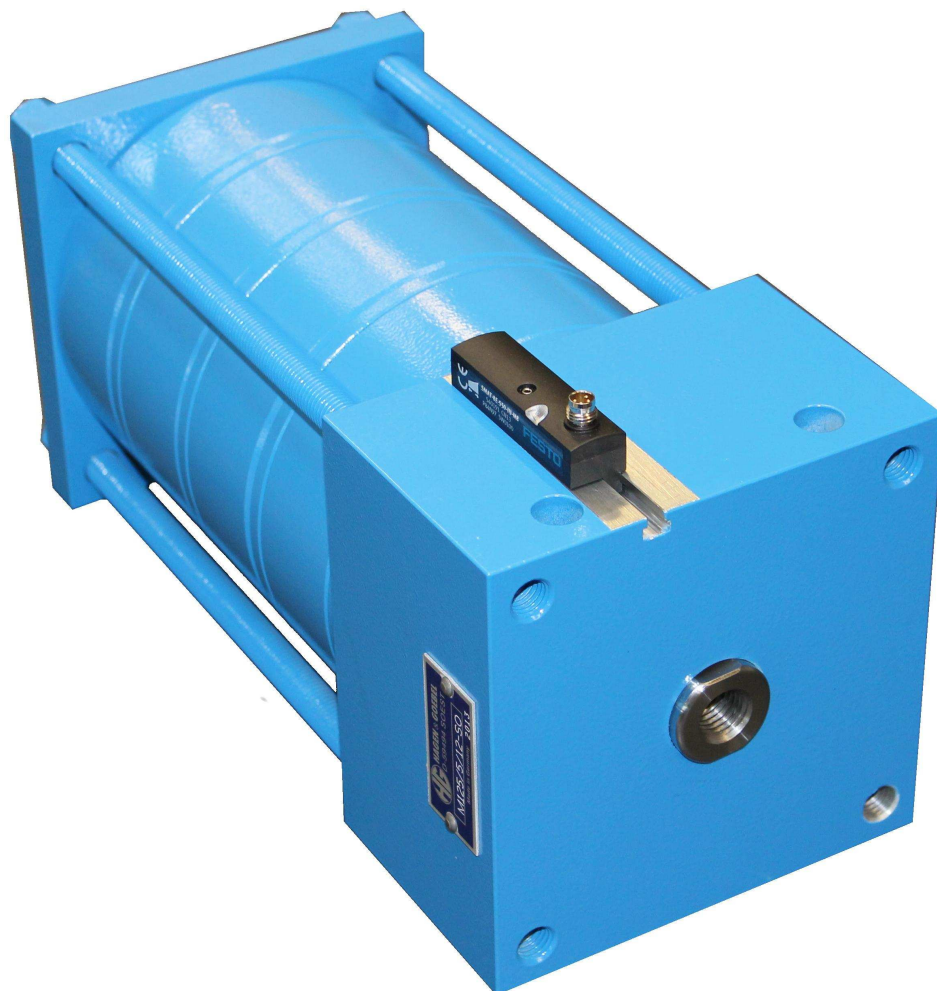




HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-859 **H&G Multizylinder mit „Positionstransmitter“**



Durch Ausrüstung der H&G Multizylinder – Baureihe mit einem Positionstransmitter ist es nun möglich bei Hublängen bis zu 50mm die Position des Kolbens der Grundzelle direkt und berührungslos elektronisch zu erfassen.

Beschreibung der Funktion (Auszug aus Prospekt Fa. Festo)

Der SMAT-8E ist ein robustes magnetisches Messsystem, das unabhängig vom verwendeten Antrieb im Erfassungsbereich von 50 mm ein standardisiertes analoges Strom- und Spannungssignal über einen Steckeranschluss M8x1 zur Verfügung stellt. Der Anschluss des Transmitters kann somit direkt am Analogeingang einer speicherprogrammierbaren Steuerung erfolgen. Die Kolbenstellung des Pneumatikzylinders lässt sich nun kontaktlos erfassen und die Verfahrstrecke kann zwischen beliebig gesetzten Schaltpunkten gemessen werden.

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Saelzerweg 3 , D – 59494 Soest
Telefon +49 (0) 2921 / 59016–0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest
Telefax +49 (0) 2921 / 59016–66
e-mail kontakt@hagengoebel.de