

Produktübersicht

Spannende Perspektiven!

FEZER
VAKUUM · TRANSPORT · TECHNIK
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK



Alles leicht mit Vakuum !





Das Unternehmen!

FEZER präsentiert sich heute als modernes, dynamisches Unternehmen, dessen Know-How und Innovationskraft weltweit Anerkennung finden. Qualitativ hochwertige Produkte, Einfachheit der Systeme und überzeugende Serviceleistungen sind die Qualitäten des Unternehmens **FEZER**. Qualitäten die wir unseren kreativen und engagierten Mitarbeitern sowie unserer jahrzehntelangen Erfahrung verdanken.



Gut geplant ist halb gewonnen!

Qualitativ hochwertige Produkte sind für uns eine Selbstverständlichkeit. Diese werden von uns für Ihre Ziele geplant, ausgelegt und installiert. Dabei stehen vor allem Wirtschaftlichkeit, Rationalität und Einfachheit der Systeme im Vordergrund. In enger Zusammenarbeit unserer Verkaufsspezialisten und Ingenieure werden unsere Produkte ständig an die steigenden Anforderungen angepaßt und neue Lösungen erarbeitet.



Unsere Philosophie!

Durch permanente und marktgerechte Entwicklungen setzen wir immer wieder neue Maßstäbe in der Vakuump-Transport-Technik. Dabei stehen Sie als Kunde immer im Mittelpunkt. Ihre individuellen Probleme und Anregungen sind für uns der Ansporn zu immer neuen Höchstleistungen. Das Gespräch mit unseren Partnern ist für uns die Quelle für mehr Wissen und immer neuen Ideen.



Entwicklung und Konstruktion!

Qualifizierte Entwicklungsingenieure an modernen CAD-Arbeitsplätzen realisieren die erarbeiteten Lösungen bis ins Detail. Marktanforderungen werden durch Innovation und Teamgeist schnell umgesetzt und in das bestehende Komponentensystem integriert. Unterstützt durch ein zukunftsorientiertes PPS-System werden sämtliche Bauteile rechtzeitig beschafft, so daß die Ihnen zugesicherten Termine eingehalten werden.



Unser Qualitätsdenken!

Um diesem hohen Anspruch gerecht zu werden, ist **FEZER** nach **DIN ISO 9001:2000** zertifiziert. Durch regelmäßige interne Audits werden sämtliche Unternehmensabläufe permanent auf Effizienz und Effektivität überprüft. Dabei werden die Anforderungen unserer Kunden und Anregungen unserer Mitarbeiter beachtet und fließen in unsere Organisation mit hinein.



24- Stunden-Lieferung!

Service bedeutet für uns ein hohes Maß an Verfügbarkeit der Produkte. Deshalb sind nahezu alle Artikel ab Lager lieferbar und innerhalb 24 Stunden bei Ihnen im Haus. Durch unsere moderne und flexible Fertigung können auch Sonder- und Spezialanfertigungen innerhalb kürzester Zeit realisiert werden. Unser kompetentes Verkaufsteam informiert Sie gerne über die Lieferzeit oder unterstützt Sie bei der Auswahl von Alternativlösungen.



www.fezer.de - Informationen pur!

Hier finden Sie alles was Sie brauchen und Sie interessiert

- Firmeninformationen
- Produktpalette
- Messeaktivitäten
- Aktuelles und Neuheiten
- Vertriebspartner
- Informations- und Produktanforderungen über unseren Kontaktservice



Stets für Sie da!

Die Spezialisten aus Fertigung und Montage sind stets für Sie da. Wo immer ein Produkt oder eine Anlage mit **FEZER**-Komponenten ausgestattet wird - unsere Servicetechniker unterstützen Sie bei der Montage, Installation, Inbetriebnahme und bei der Wartung. Denn nur optimal installierte und gewartete Geräte können auch optimale Ergebnisse produzieren und somit einen reibungslosen Ablauf in Ihrem Unternehmen gewährleisten.



Sauger

Wenn Kleinst- und Kleinteile sicher, schonend und präzise gehandhabt werden sollen, dann sind die Sauger von **FEZER** genau die Richtigen. Von 2 bis 100 mm Durchmesser finden Sie für nahezu jeden Anwendungsbereich die passende Größe und den richtigen Werkstoff.



Saugplatten

Ab einem Durchmesser von 100 mm bis hin zur rechteckigen Saugplatte mit einer Abmessung von 450 x 850 mm und einer max. Haltekraft von über 15.000 N bietet Ihnen **FEZER** für fast jeden Anwendungsfall die richtige Saugplatte.



Befestigungselemente

Auf die richtige Aufhängung kommt es an! Ob starr oder kardanis, gefedert oder ungefedert - die Aufhängung hat wesentlichen Einfluß auf die Funktionalität. Dabei ist entscheidend, ob die Sauger oder Saugplatten einzeln oder im Pulk angeordnet sind.



Vakuumpumpen

Sie sind neben den Saugern und Saugplatten das Herzstück im Vakuumkreis. Ausschlaggebend für die Baugröße des Vakuumerzeugers ist die Porösität des Werkstücks sowie die Anzahl der Sauger bzw. Saugplatten.



Ejektoren

Ejektoren arbeiten nach dem Venturi-Prinzip ausschließlich mit Druckluft. Dadurch besitzen sie eine beliebige Einbaulage, arbeiten absolut wartungs- und verschleißfrei und eignen sich für den Einsatz in EX-geschützter Umgebung.



Steuerventile

Für jede Aufgabe die richtige Komponente. Für die Vakuumansteuerung selbst gibt es eine Vielzahl von manuell und elektrisch betätigten 2/2- und 3/2- Wegeventilen, sowie Vakuumregulierventile zum Einstellen eines bestimmten Betriebsvakuums.



Filter- und Zubehör

Zu einem richtig ausgelegten Vakuumsystem gehört auch eine sichere und optimal dimensionierte Vakuumverteilung. Hierzu gehören insbesondere absolut vakuumdichte Verbindungen und Verschraubungen, sowie eine von Schmutzpartikeln gereinigte Luft.



Meßgeräte

Zum Überwachen des Vakuums oder Ansteuern anderer Bauteile stehen Ihnen elektronische und mechanische Vakuumschalter sowie Vakuummeter zur Verfügung.



VacuStand VS I

Ergonomische Rundum-Bearbeitung von Werkstücken mit dichter Oberfläche, wie z.B. Holz-, Kunststoff-, Glas- oder Steinplatten. Die Arbeitsständer sind komplett aus Aluminium gefertigt und lassen sich in der Höhe verstellen und können optional mit einer Fußrastung für das Drehen und Schwenken der Werkstücke ausgerüstet werden.



VacuStand VS II

Zum Bearbeiten von großflächigen und schweren Plattenmaterialien, wie z.B. Tischlerplatten, Türelemente oder Rahmen. Die Ständer sind höhenverstellbar und lassen sich nach beiden Seiten um 90° schwenken. Optional mit Fußrastung.



VacuPowerlift

Der VacuPowerlift bietet für fast alle Handhabungsaufgaben eine intelligente Lösung. Und dabei können Sie sprichwörtlich "zwei Fliegen mit einer Klappe schlagen", denn der VacuPowerlift benötigt zum Saugen und Heben der Last nur ein Medium - nämlich Vakuum. Hier beim Handling von Baukassetten mit einem Gewicht von 60 kg.



VacuPowerlift

Schlauchheber mit Spezialgreifereinrichtung zur Entnahme von Glasscheiben aus einem Kragarmregal. Die Glasscheiben liegen nur auf dem Rahmen auf und werden ohne Vakuum gehalten.



VacuPowerlift

Schlauchhebergerät für den Transport von Leimbändern bis zu einer Länge von 8 Metern und einem Gewicht bis zu 120 kg. Das Gerät arbeitet ausschließlich mit einer mechanischen Transportvorrichtung die durch Untergreifen die Leimbänder hält und transportiert.



VacuPowerlift

Schlauchhebergerät für das Handling von Säcken. Durch die leistungsstarken Gebläse können mehrlagige Säcke problemlos angesaugt und transportiert werden. Anwendung in Agrarwirtschaft, Betonindustrie und vieles mehr.



VacuPowerlift

Schlauchheber für den horizontalen und vertikalen Transport von Kunststoffplatten. Der Schwenkvorgang erfolgt durch einen Pneumatikzylinder. Die Pneumatikzuführung ist durch den Hubschlauch hindurchverlegt. Das max. Transportgewicht beträgt 25 kg.



VacuPowerlift

Schlauchheber für den Transport von Fässern. Zur Abdeckung der Arbeitsfläche ist der Schlauchheber in einem Hängebahnsystem eingehängt, das eine Arbeitsfläche von 4 x 3 m abdeckt.



VacuPowerlift

Schlauchheber für den Transport von Kartons in einer Verpackungsstation. Das Gebläse ist separat am Boden aufgestellt. Die Zuführung des Vakuums erfolgt über mehr als 20 m.



VacuPowerlift

Schlauchheber für den horizontalen Transport von Solarzellen. Die Zellen kommen aus dem Preßwerk und werden nach einer Sichtkontrolle weiterverarbeitet.



VacuBoyMini

Sehr handliches und leichtes Gerät mit einem Eigengewicht von nur 20 kg. Für den horizontalen und vertikalen Transport eigenstabiler Lasten bis 300 kg. Insbesondere für dichte und glatte Steinplatten, Fässer, Gebinde und sonstige dichte Werkstücke geeignet.



VacuBoyVario

Sehr leichte und variable Geräteausführung für den horizontalen und vertikalen Transport von Lasten bis 500 kg. Die Saugplatten sind an Seilen aufgehängt, wodurch eine optimale Anpassung an verschiedenste Werkstückformen möglich ist. Besonders geeignet für Glasscheiben und Fensterelemente.



VacuBoy

Innovatives Vakuum-Lastaufnahmemittel im Baukastenprinzip für Lasten bis 2.000 kg. Geeignet für den horizontalen Transport. Universell einsetzbar für unterschiedliche Materialien wie Kunststoff, Blech, Glas, Alu und vieles mehr.



VacuBoy

Innovatives Vakuum-Lastaufnahmemittel im Baukastenprinzip für Lasten bis 2.000 kg. Geeignet für den horizontalen Transport. Universell einsetzbar für unterschiedliche Materialien wie Kunststoff, Blech, Glas, Alu und vieles mehr.



VacuBoy - 90E

In manueller und elektromotorischer schwenkbarer Ausführung. Geeignet zum Aufnehmen stehend gelagerter Werkstücke und anschließender horizontaler Ablage. Je nach Gewichtsklasse kommen Schwenkantriebe mit Elektrozyylinder oder Getriebemotor mit Zahnritzel zum Einsatz.



VacuBoy - 180E

Hebegerät zum Schwenken (90°) und Wenden (180°) von großflächigen Platten und Blechen. Die Aufnahme des Transportgutes kann sowohl in horizontaler wie vertikaler Lage erfolgen. Sämtliche Saugplatten lassen sich manuell in Längs- und Querrichtung einstellen.



VacuCoil

Für rationelles und schonendes Handling von Coils und Spaltbandringen. Geeignet für unterschiedliche Durchmesser und Gewichte. Ausführungen mit transparenter Saugplatte oder Saugplatten mit Sichtfenster.



VacuCoil-90E

Für rationelles und schonendes Handling von Coils und Spaltbandringen. Durch die 90°-Schwenkvorrichtung eignet sich diese Geräteausführung besonders zum Bestücken von Maschinen die mit einem Haspeldorn ausgeführt sind.



VacuWood

Typ VWB: Geeignet für den Transport von Bohlen und Hölzern bis zu einer Länge von ca. 6 m und einem Gewicht bis zu 500 kg.

Typ VWLB: Speziell für den Transport von überlangen Hölzern und Leimbändern mit Längen bis zu 24 m und Gewichten bis 1.500 kg.



VacuPoro

Vakuum-Lastaufnahmemittel für den Transport von luftdurchlässigen und porösen Materialien, wie Span- und MDF-Platten. Durch ein Gebläse mit Auslaufschwungmasse wird eine sehr hohe Betriebssicherheit auch bei Stromausfall gewährleistet. Ausführungen in horizontaler und 90°-schwenkbarer Bauweise.



VacuGiant

Geeignet für den horizontalen Transport großflächiger Werkstücke mit bis zu 10 m Länge und mehr. Durch die Verstellbarkeit der Saugplatten läßt sich die Traverse mühelos an die unterschiedlichsten Werkstückabmessungen anpassen und gewährleistet einen sicheren und schonenden Transport.



VacuGiant

Durch die Vielzahl der Optionsmöglichkeiten läßt sich der VacuGiant optimal an Ihre Produktionsanforderungen anpassen. Die Abmessungen des Gerätes sind durch die verschiedenen Längen von Einhänge-, Längs- und Querträger individuell auswählbar.



VacuGiant

Diese Baureihe eignet sich besonders für den horizontalen Transport von schweren, eigenstabilen Werkstücken mit vergleichsweise geringen Abmessungen, die ein sehr hohes Metergewicht aufweisen, wie z.B. Stahlblöcke, Panzertüren, Betonelemente, etc.



VacuGiant

Vakuum-Traverse für den horizontalen und vertikalen Transport von Sandwichelementen mit Längen von 6 m bis 12 m und einem Gewicht bis zu 1.200 kg. Zur Anpassung der unterschiedlichen Längen können die Längsträger beidseitig um 3 m ausgezogen werden.



VacuGiant

Diese Vakuumtraversen sind speziell für den rauen Einsatzbereich wie in Walzwerken oder auf Werften konzipiert. Durch die Kettenaufhängung können extrem wellige oder unebene Werkstücke sicher transportiert werden.



VacuGiant

Vakuum-Traverse zum Schwenken von Sandwichelementen bis zu einer Länge von 12.000 mm. Die Vakuumerzeugung erfolgt durch zwei Gebläse. Der Schwenkmechanismus durch zwei Getriebemotoren mit Zahnradsegmenten.



Vakuum-Lastaufnahmemittel

Nach dem Aushärten des Kunststoffes wird die fertige Kalotte vorsichtig von der Positivform getrennt und abgenommen. Anschließend wird die Kalotte um 90° von der horizontalen in die vertikale Lage geschwenkt, um an der Unterseite eine Sichtkontrolle durchführen zu können.



Vakuum-Lastaufnahmemittel

Hebegerät zum Zu- und Abführen von Stangenmaterial an eine Zuschnittsäge. Das Hebegerät ist mit speziellen Saugplatten ausgerüstet, so daß Stangen und Rohre mit unterschiedlichsten Durchmessern, aber auch Vierkantprofile, sicher transportiert werden können.



Vakuum-Lastaufnahmemittel

Vakuum-Lastaufnahmemittel zum Ansaugen und Schwenken von geriffelten Aluminiumplatten mit max. Abmessungen von 8.000x 2.500 mm. Die Platten werden von einem A-Bock aufgenommen und danach in die Horizontale geschwenkt.



Vakuum-Lastaufnahmemittel

Energieunabhängiges Vakuum-Lastaufnahmemittel für Lasten bis zu 4.000 kg zum Einhängen in einen mobilen Autokran. Die Energieversorgung erfolgt über einen Stromerzeuger, der direkt auf der Vakuum-Traverse aufgebaut ist.

Kran- und Hängebahnsystem Automatische Transportanlagen



Wand- und Säulenschwenkkrane

Wand- und Säulenschwenkkrane in leichtgängiger Aluminiumausführung bis zu einer Traglast von 250 kg für leichte Handlingsaufgaben. Vorzugsweise für den Einsatz eines VacuPowerlifts. Die Befestigung erfolgt entweder an Wänden, Stützen oder direkt auf dem Boden.



Wand- und Säulenschwenkkrane

Wand- und Säulenschwenkkrane in Stahlausführung für schwere Handlingsaufgaben. Die Krananlagen eignen sich besonders für die Geräteserie VacuBoy für Traglasten bis zu 2.000 kg.



Hängebahnsysteme

Hängebahnsystem in leichtgängiger Aluminiumausführung für die manuelle Handhabung von Vakuumbegeräten bis 500 kg. Die Abhängung der Hängebahnsysteme kann an Decken, Stahl- und Holzträgern oder an speziell nach Ihren Bedürfnissen angefertigte Sonderportalkonstruktionen erfolgen.



Hängebahnsysteme

Hängebahnsystem in Verbindung mit VacuPowerlift. Spannweiten bis zu 8 m und Fahrbahnlängen bis zu 40 m können realisiert werden. Dadurch können Arbeitsflächen bis über 300 m² abgedeckt werden.



VacuMat

Mit dem VacuMat lassen sich Lasten nicht nur mühelos aufnehmen, sondern auch positionsgenau führen und ablegen. Egal ob die Lasten aus einem Kragarmregal, von einem Stapel oder aus der Vertikalen aufgenommen werden müssen - der VacuMat macht immer eine gute Figur. Und dies bis zu einem Gewicht von 200 kg.



LiftFix - starre Hubachse

Hängebahnsystem mit starrer Hubführung komplett aus Aluminium. Durch die starre Hubführung können die Lasten punktgenau aufgenommen und abgelegt werden. Hublängen bis zu 2.000 mm und max. Lastmomente bis zu 1.500 Nm, für außermittige Lastaufnahme, sind möglich.



Automatische Anlage VacuTrans

Automatische Vakuumbahntransportanlage für den Transport von Konstruktions-Vollholz und Leimbindern. Nach dem Hobeln des Leimbinders wird dieser über einen Rollengang unter die Anlage gefahren. Nach manuellem Ausbessern von Astlöchern und Rissen, leitet der Maschinenbediener den automatischen Abtransport des Leimbinders ein.



Automatische Anlage VacuTrans

Von einer Extrudieranlage werden geschnittene Kunststoffplatten über einen Riemenförderer wegschleunigt, positioniert und durch die Vakuumbahn-Anlage abgestapelt. Die Stapelgenauigkeit beträgt +/- 1mm. Der Saugrahmen verfügt über eine elektrische Verschiebeeinrichtung, die die mehrnutzigen Platten während des Transportes auseinanderzieht.



Automatische Anlage VacuTrans

Vollautomatische Kommissionieranlage von Aluminiumcoils mit einem Gewicht bis zu 600 kg. Die Coils werden von einem Zentrallager ausgefahren und auftragsbezogen zusammengestellt. Hierfür können mehrere Abholpositionen angefahren werden. Nicht belegte Saugkreise werden durch Strömungsventile automatisch abgeschaltet.



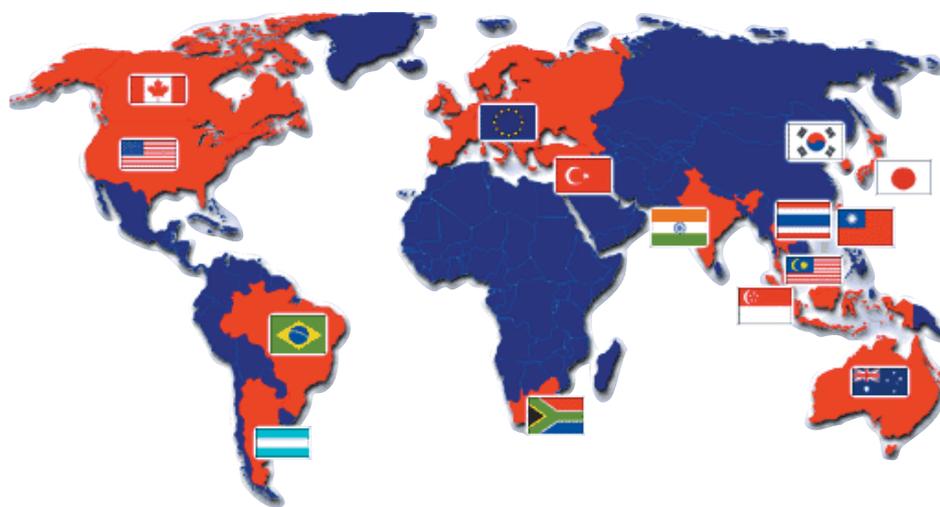
Automatische Anlage VacuTrans

Diese Anlage nimmt stehende Aluminium-Spaltbänder unterschiedlichster Durchmesser auf, schwenkt diese in die Horizontale und legt sie auf einer Waage ab. Über einen zweiten Vakuumbahn-Wagen werden die gewogenen Coils aufgenommen und auf einem Stapelplatz abgelegt. Durch die Zwei-Wagen-Lösung wurde die Taktzeit mehr als halbiert.

FEZER

VAKUUM · TRANSPORT · TECHNIK
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

VacuHandling -



- weltweit, spannende Perspektiven !

Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH
Hauptstrasse 37-39, D-73730 Esslingen
Tel: 0049 (0)711/3 60 09 - 0
Fax: 0049 (0)711/3 60 09 - 40
Mail: fezer@fezer.de
Web: www.fezer.de

Art.-Nr: 6.54.3.0001
09/03-5000